

SPECIFIKIMET TEKNIKE

BLERJE MATERIALE NDERTIMI PER NEVOJAT E OBJEKTEVE TE BASHKISE FINIQ

VITI 2024

BETON I GATSHEM STRUKTUROR C20/25

Operatori ekonomik do te furnizoje me **beton te gatshem C20/25** Bashkine Finiq duke respektuar Standartin Shqiptar dhe ate European **SSH-EN206** si dhe **"Rregullat teknike per perdorimin e betoneve strukturore"** miratuar me **V.K.M. Nr.679 Date 22.10.2004**.

Betoni i gatshem strukturor klasifikohet ne baze te rezistences ne shtypje e shprehur ne rezistence karakteristike **Rck ose fck**. Per betonin e gatshem **C20/25** vlerat e provave ne shtypje pas 28 ditesh ngurtesimi te kubikeve te betonit te marra ne objekt duhet te jene ne shifrat e mepeshtme: $f_{ck} = 20 \text{ N/mm}^2$ (Vlera e marre nga provat ne shtypje mbi cilindrin me diameter 150mm dhe lartesi 300mm) $R_{ck} = 25 \text{ N/mm}^2$ (Vlera e marre nga provat ne shtypje mbi kubiket me brinje 150mm)

Porosia e betonit te gatshem C20/25 tek kontraktori per sasine, kohen dhe objektin ku do te perdoret, do te behet nga Bashkia Finiq (ne rolin e bleresit), 2 dite para dites se furnizimit. Sasia e betonit te gatshem qe kerkon te furnizohet Bashkia Finiq do te perdoret ne rikonstruksionin e akseve rurale e lokale te kesaj bashkie. Kontraktori ka per detyre marrjen e mostrave te betonit ne objekt per te provuar rezistencen e betonit ne shtypje ne prani te perfaqesuesit te Kontraktuesit (Bashkia Finiq) si dhe kryerjen e provave laboratorike per percaktimin e rezistences se betonit ne shtypje pas 28 ditesh ngurtesimi dhe rezultatet e provave duhet te jene ne shifrat e permendura me larte. Keto prova perbejne edhe certifikaten e cilesise se betonit te hedhur ne objekt. Trajtimi, mirembajtja dhe provat laboratorike te mostrave te betonit per marken e betonit strukturor C20/25 jane detyre e subjektit kontraktor pasi pa ato nuk mund te kryhet likujdimi financiar per materialin e shitur prane Bashkise Finiq. Kontraktori duhet te beje furnizimin me beton te gatshem, transportin si edhe hedhjen e tij ne objektet e Infrastruktures rrugore te Bashkise Finiq. Koha optimale qe nevojitet nga momenti i prodhimit te betonit te gatshem ne nyjen e betonit, transportin dhe hedhja e tij ne objekt eshte 1 ore, kohe qe korespondon brenda kohes se prezes(ngurtesimin) e betonit(3 ore) per te pasur betone cilesore ne objekte.

INERTET (te imta dhe te trasha) per te gjitha tipet e betonit duhet te perdoren duke respektuar STASH-512-78 (Standarti Shqiptar) ose ne perputhje me ASTM C 33 "Inertet e betonit nga burime natyrale". Ato duhet te jene te forte dhe te qendrueshem dhe nuk duhet te permbajne materiale te demshme qe veprojne kunder fortesise ose qendrueshmerise se betonit ose, ne rast te betonarmese mund te shkaterroje kete perforcim. Materialet e perdorura si inerte duhet te perftohen nga burimet te njohura per te arritur rezultate te kenaqshme per klasa te ndryshme te betonit duke respektuar standartet e mesiperme

Rere guri dhe çakell makinerie e prodhuar nga thyerja dhe fraksionimi ne makineri I materialeve gurore ose zhavorre lumi me fortessi **800 kg/cm²** dhe te respektoje kushtet teknike te **Standartit Shqiptar STASH-512-78 ose ne perputhje me ASTM C 33**”Inertet e betonit nga burime natyrale” dhe te mos kete permbajtje te huaj argjilore me shume se **5%** dhe material organike jo me shume se **3%**. Rera e makinerise duhet te kete granulometrine (1-5)mm ,ndersa çakelli i makinerise (10-50)mm.

GURE KAVE

Duhet te jene te prodhuara ne kariera guri,te kene fortessi **600-800 kg/cm²**,permbajtje te argjiles me pak se 10% dhe permbajtje te mbeturinave bimore me pak se 5%. Guret e kaves do te perdoren nga enti prokurues per ndertimin e mureve pritese e mbajttese ne akset rrugore te tij.

TOMBINO Ø 600mm, Ø800mm, Ø1000mm

Tombinot duhet te jene rrethore me dimensionet e mesiperme qe i korespondon diametrit te brendshem, duhet te perballojne ngarkesat e levizshme **N-18 dhe T-80** dhe te prodhohen ne perputhje me **Standartin Shteteror ne fuqi STASH-2503-87**. Tombinot me diameter 400mm dhe 600mm jane betoni ndersa ato me diameter 800mm dhe 1000mm jane beton-arme dhe tashesi te pareteve t= 10cm.

Gjatesia e tubit te betonit- 1ml dhe klasa e betonit C20/25.

ÇIMENTO

Duhet te jete **“Portland” , 42.5R ne thase 50kg.** dhe ne perputhje me kushtet e Standartit Shteteror **STASH-501-87, 503-87**. Çertifikata e cilesise dhe fletet e analizave te fabrikave qe kane prodhuar çimenton duhet te shoqerojne cdo furnizim sipas porosise se entit kontraktor, duke vertetuar qe çimentoja eshte e testuar dhe i ka plotesuar kerkesat e permendura me lart. Transporti ne objektet e Bashkise ose magazine duhet te behet nga kontraktori ne paketa origjinale te shenuara direkt nga fabrika e prodhimit te çimentos dhe te rruajtura ne kushte te duhura.

STABILIZANTI

Te jete i prodhuar nga materiale gurore i thyer ,i fraksionuar dhe te plotesoje kerkesat e meposhteme:

- Fortesia e gureve perberes $\geq 800\text{kg/cm}^2$
- Marka e thermimit nga prova Losanxhelos $LA \leq 30\%$
- Permbajtja e argjiles deri ne 5% dhe materialeve organike deri ne 3%

BINDER ME GRANIL GURI KAVE

Te jete i prodhuar nga material gurore i thyer me permasat nga 5-20mm. me permbajtje bitumi jo me pak se 4.5% ,densiteti 2.2gr/cm^3 dhe bitum 50 70. Materiali i gurit qe do te perdoret

per granilin e gurit, si perberes e binderit duhet te jete me marke me te madhe se 800kg/cm². Temperatura e binderit ne ne momentin e hedhjes ne objekt duhet te jete 150 grade. Ne perzierjen e gatshme te binderit nuk lejohet te kete kokrriza te pa mbuluara me bitum.

.Zgare hekuri per shtresa betoni ne rruge duhet te jete me hekur **Ø4mm** dhe me permasa te zgares **(4.70*2)m**.si dhe me permasa te kuadratit te zgares **(25*25)cm**.

Derrasa e pishes duhet te jete 5cm. e stazhionuar , e skuadruar dhe pa plasaritje, e vendit dhe me gjatesi $L=(3.5 \div 4)m$. Sasia e derrases se dorezuar tek bleresi duhet te shoqerohet me çertifikaten e cilesise se mallit te leshuar nga subjekti prodhues.

Bordura betoni me permasa (15*35*100)cm me klase rezistence te betonit C20/25, konform STASH 505-56 “rera per betone” dhe STASH 504-56 “Zalli dhe çakelli per betone”

ÇAKELL MBETURINE PER MBUSHJE

Cakell makinerie e prodhuar nga thyerja dhe fraksionimi ne makineri i materialeve gurore ose zhavorre lumi me fortesi 800 kg/cm²dhe te respektoje kushtet teknike te Standartit Shqiptar STASH-512-78 dhe te mos kete permbajtjet e huaj argjilore me shume se **10%** dhe material organike jo me shume se **5%**.

HEKUR PROFIL E SHIRIT

1. **Profila “L” prej çeliku** me brinje te barabarte me **nr. profili 3.6**, me brinje $b=36mm$, trashesia $t=4mm$
2. **Hekur shirit prej çeliku** me gjeresi $b=35mm$ dhe tashesi $t=10mm$.
3. **Profila kuadrat (stranxa)** $(20*40)mm$ $t=1.5mm$, $(40*60)mm$ $t=2mm$, $(120*120)mm$ $t=3mm$, $(100*100)mm$ $t=4mm$.
4. **Profila “U”** $h=65mm, b=40mm, t=4mm$.

Boje bikomponente

Boja bikomponente do te jete cilesi e pare. Ngjyra do te percaktohet nga investitori ne momentin e levrimit te mallit.

HEKUR BETONI

Te jete me keto permasa **Ø 6 - 12 mm. dhe Ø>12mm, periodik.** Duhet te jete **Sidenor S 500** ose ekuivalent

PERGATITI:

Ing. Spiro JORGJI