

SPECIFIKIME TEKNIKE PER AKSESORET E LINJAVE ABC DHE TOKEZIME

| | |
|--|-----------|
| AKSESORËT PËR LINJAT TU ME KABLLO AJRORE | 4 |
| KERKESA TE DETYRUESHME | 4 |
| A1. NYJE LIDHESE TE IZOLUARA(KONEKTORE) TE PA DEPERTUESHME NGA UJI(WATERPROOF) | 4 |
| 1. Nyje lidhese e izoluar per linjen kryesore(bashkuese) | 4 |
| a. Nyje lidhese e izoluar per linjen kryesore(bashkuese) | 4 |
| b. Nyje lidhese e izoluar per lidhjen e percjellesit te linjes ABC me percjellesa te cveshur | 5 |
| 2. Nyje lidhese te izoluara(konektore) rakorduese dhe abonenti | 6 |
| 3. Nyje lidhese te izoluara(konektore) abonenti | 7 |
| 4. Tubo bashkues te paraizoluar te papershkueshem nga uji(waterproof) | 8 |
| A2. TIRANTUESIT | 9 |
| TIRANTUES ANKEROR I THJESHTE(TIRANTUES ABONENTI) | 9 |
| a. Tipi me krah hark celiku unik | 10 |
| b. Lloji me krah hark celiku fleksibel | 10 |
| 1. Tirantues ankeror(Tirantues linje) | 11 |
| a. Tipi ne forme pjastre | 11 |
| b. Lloji me krah hark celiku unik | 12 |
| c. Lloji me krah hark celiku fleksibel | 13 |
| A3. AKSESORET SHTYLLORE DHE FIKSUES | 13 |
| 1. Aksesor Shtyllor(Qaforet per fiksim)(set) | 13 |
| a. Aksesor shtyllor(Qafore) per terheqje ne nje krah | 13 |
| b. Aksesor Shtyllor (Qafore) perterheqje ne dy krahe | 15 |
| c. Aksesor shtyllor(Qafore) abonenti dhe qafore linje dhe abonenti | 15 |
| Tipi 1 | 16 |
| Tipi 2: | 16 |
| 2. Bulon me ganxhe | 17 |
| 3. Fasheta plastike | 17 |
| 4. Bulon ganxhë forme sy i apur për beton me up metalik | 19 |
| 5. Shtrengues fundor(Tensionues) | 19 |
| Sy-Ganxhe | 19 |
| Sy-Sy | 19 |
| Ganxhe-Ganxhe | 20 |
| 6. Tirantues ankeror | 20 |
| 7. Mbrojtset metalike te kabllit ne shtyllat e betonit | 20 |
| a. Mbrojtës kablli në formë të rrumbullakët | 21 |
| Tipi 1 | 21 |
| Tipi 2 | 22 |
| 8. Aksesor per fiksimin e tirantuesit ankeror ne qafore | 23 |

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

| | |
|---|-----------|
| 9. Aksesor per fiksimin e tirantuesit ne mur | 24 |
| | |
| A4. AKSESORE BASHKUES PER ABC | 24 |
| 1. Gilza me bulona | 24 |
| 2. Tub izolues me termotkurjepër gilzat me bulon dhe kablllo | 25 |
| 3. Koke fundore prej gome | 26 |
| 4. Gushore e izoluar me termotkurje me katër gishtëza | 27 |
| | |
| A5. Pajisje për sigurinë, tokëzimin dhe qarku i shkurtër | 28 |
| TOKËZIMI | 29 |
| a. Përcjellës per tokezim | 29 |
| I. Litar celiku | 29 |
| II. Shirit celiku | 30 |
| III. Zbare bakri fleksibel, te sheshta | 32 |
| b. Elektrodat e tokëzimit | 33 |
| c. Shkeputes tokezimi per percjellesin e tokezimit | 34 |
| I. Morsete universale | 34 |
| II. Shkeputes shirit | 35 |
| a. Shkeputes shirit - shirit | 35 |
| b. Shkeputes litar - shirit | 36 |
| III. Morsete tokezimi per bashkim shirit-shirit | 37 |
| IV. Fiksues per percjellesin e tokezimit ne faqe te murit ose beton | 37 |
| | |
| UPA PLASTIK UNIVERSAL ME VIDE ME KOKE ME FILETO METRIKE | 38 |
| | |
| A6. AKSESORË BASHKUES PËR RRJETIN ME KABELL AJROR | 39 |
| a1. Kapikordat Al-Cu per kabllin TU | 39 |
| a2. Kapikorda tubolare Alumini me presim | 40 |

Aksesorët për linjat TU me kablo ajrore

Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe per te gjithë materialet e pershkruara me poshte furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithë test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensioned
- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001
- Te kene marketim CE

Aksesorët për kabllo ajrore që duhen siguruar janë përshkruar më poshtë.

Dimensionimi dhe paraqitja ilustruese jepet me poshte.

Te gjitha materialet duhet te jene konform standarteve me te fundit IEC ose ekuivalenteve te tyre(si psh VDE 0211, VDE 0220,NFC 330 20 etje, per nyjet lidhese; VDE 0211, NF C 33 042 e tje per tirantuesit e kabllit ABC) .

Te gjitha materialet Fe duhet te jene te galvanizuar ne te nxehte ose sic specifikohet konkretisht ne materialin me poshte.

Furnizuesi/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe një paraqitje të ngjashme e cila duhet të marrë miratimin para dhënies së kontratës.

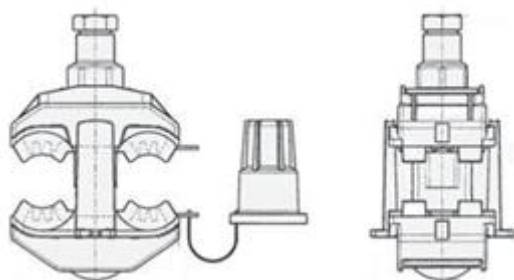
A1. Nyje lidhese te izoluar(konektore) te pa depertueshme nga uji(waterproof)

1. Nyje lidhese e izoluar per linjen kryesore(bashkuese)

a. Nyje lidhese e izoluar per linjen kryesore(bashkuese)

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Karakteristika

Nyja lidhese e izoluar per linjen kryesore(bashkuese) eshte projektuar per te realizuar lidhjen elektrike te magjistralit dhe te degezimeve te linjes me percjelles alumini me vetembajtje me te njejtin seksion, pa e hequr izolimin e percjellsave. Ne kete menyre nuk lihen ne percjellsat

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

kryesore dhe ata te abonentit, pjese percjellese te zhveshura. Kontaktet e tyre duhet te jene projektuar prej materiali qe te lejoje lidhjen elektrike ne percjellsa prej alumini dhe bakri. Bulloni shtrengues duhet te jete i paisur me kapuc izolues. Gjate shtrengimit te bulonit “dhembet” duhet te levizin drejt percjellsave te izoluar, diametralisht poshte dhe lart, duke u futur fillimisht ne pjesen e izolimit te percjellsave, duke e depertuar ate dhe pastaj ne brendesi te materialit te percjellsave. Rezistenca e kontaktit qe realizohet duhet te jete ne temperaturen 20 oC jo me i madh se 265 mikro Ohm, por jo me e madhe se 0.815 e vleres se rezistences se percjellesit me seksion me te vogel qe mer pjese ne lidhje. Gjithashtu ky shtrengim nuk duhet te zvogeloje qendrueshmerine mekanike te percjellsave. Pjeset plastike izoluese duhet te jene prej polimeresh te perforcuara me fibra xhami dhe rezistente ndaj rezatimit ultraviolet

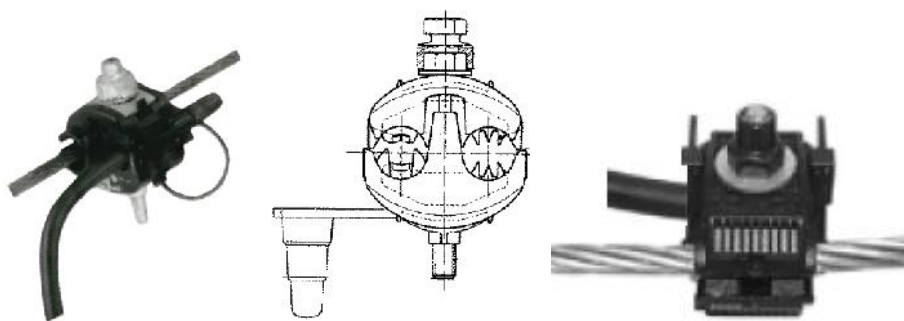
Parametrat teknike

| Seksioni i percjellesit kryesor (min-maks) | Seksioni i degezimit (min-maks) |
|--|---------------------------------|
| [mm ²] | [mm ²] |
| 16-95 | 16-95 |
| 25-120 | 25-120 |

b. Nyje lidhese e izoluar per lidhjen e percjellesit te linjes ABC me percjellesa te cveshur

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi dhe perdorimi

Kjo nyje eshte projektuar per te realizuar lidhjen elektrike te linjes me percjelles alumini me vetembajtje(linja ABC) me percjellesa te cveshur (Al, Cu e tje).

Kjo nyje eshte nje kombinim midis nyjeve te izoluar te zakonshme te linjave ABC dhe morsetave qe perdoren per linjat ajrore me percjellesa te cveshur. Bulloni shtrengues duhet te jete i paisur me kapuc izolues.

Gjate shtrengimit te bulonit “dhembet” qe jane ne pjesen ku futet percjellesi i linjes ABC, duhet te levizin drejt percjellsave te izoluar, diametralisht poshte dhe lart, duke u futur fillimisht ne pjesen e izolimit te percjellsave, duke e depertuar ate dhe pastaj ne brendesi te materialit te percjellsave.

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Rezistenca e kontaktit qe realizohet duhet te jete ne temperaturen 20 °C jo me i madh se 265 mikro Ohm, por jo me e madhe se 0.815 e vleres se rezistences se percjellesit. Gjithashtu ky shtrengim nuk duhet te zvogeloje qendrushmerine mekanike te percjellsave.

Ndersa pjeset paralele ku futet percjellesi i cveshur, gjate shtrengimit te bullonit, levizin edhe ato diametralisht poshte dhe lart njesoj si te morsetat e zakonshme qe perdoren ne percjellesat e cveshur duke realizuar nje rezistence kontakt me vlerat qe u permenden me lart . Ne rastin kur perdoren per percjellesa Al, te dy pjeset e sipermja dhe e poshtnja jane te perbera prej aliazhi alumini me qendrushmeri te larte. Ne rastin kur perdoren per percjellesa Cu, ato jane perbere prej bakri te paster elektrolitik .

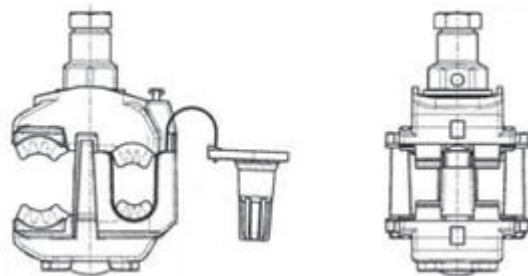
Te dhena teknike

| Seksioni i percjellesit(mm ²) | | Buloni | Momenti i shtrengimit(Nm) |
|---|--------------------------|--------|---------------------------|
| Percjellesi i cveshur | Percjellesi i linjes ABC | | |
| 16-95 | 16-95 | 2xM8 | 16 |

2. Nyje lidhese te izoluara(konektore) rakorduese dhe abonenti

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Karakteristikat

Nyja lidhese e izoluar rakorduese eshte projektuar per te realizuar lidhjen elektrike te percjellsave te linjes me percjelles alumini me vetembajtje me degezimet qe nuk kane te njejtin seksion si dhe me kabllin e abonentit, pa e hequr izolimin e percjellsave. Ne kete menyre nuk lihen ne percjellesat kryesore dhe ata te abonentit, pjese percjellese te zhveshura. Kontaktet e tyre duhet te jene projektuar prej materiali qe te lejoje lidhjen elektrike ne percjellsa prej alumini dhe bakri. Bulloni shtrengues duhet te jete i paisur me kapuc izolues. Gjate shtrengimit te bullonit “dhembet” duhet te levizin drejt percjellsave te izoluar, diametralisht poshte dhe lart, duke u futur fillimisht ne pjesen e izolimit te percjellsave, duke e depertuar ate dhe pastaj ne brendesi te materialit te percjellsave. Rezistenca e kontaktit qe realizohet duhet te jete ne temperaturen 20 oC jo me i madh se 265 mikro Ohm, por jo me e madhe se 0.815 e vleres se rezistences se percjellesit me seksion me te vogel qe mer pjese ne lidhje. Gjithashtu ky shtrengim nuk duhet te

zvogeloje qendrueshmerine mekanike te percjellsave. Pjeset plastike izoluese duhet te jene prej polimeresh te perforcuara me fibra xhami dhe rezistente ndaj rezatimit ultraviolet

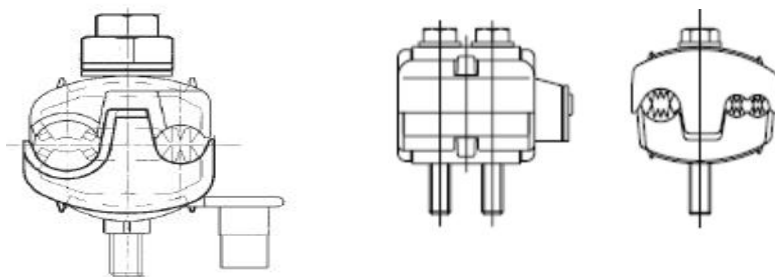
Parametra Teknike

| Seksioni i percjellesit kryesor (min-maks) | Seksioni i degezimit (min-maks) |
|--|---------------------------------|
| [mm ²] | [mm ²] |
| 16-95 | 4-35(50) |

3. Nyje lidhese te izoluara(konektore) abonenti

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Karakteristika

Nyja lidhese e izoluar per abonentin eshte projektuar per te realizuar lidhjen elektrike te percjellsave te linjes me percjelles alumini me vetembajtje me percjellsat e linjes qe furnizojne abonentin, pa e hequr izolimin e percjellsave. Ne kete menyre nuk lihen ne percjellsat kryesore dhe ata te abonentit, pjese percjellese te zhveshura. Kontaktet e tyre duhet te jene projektuar prej materiali qe te lejoje lidhjen elektrike ne percjellsa prej alumini dhe bakri. Bulloni shtrengues duhet te jete i paisur me kapuc izolues. Gjate shtrengimit te bulonit “dhembet” duhet te levizin drejt percjellsave te izoluar, diametralisht poshte dhe lart, duke u futur fillimisht ne pjesen e izolimit te percjellsave, duke e depertuar ate dhe pastaj ne brendesi te materialit te percjellsave. Rezistenca e kontaktit qe realizohet duhet te jete ne temperaturen 20 oC jo me i madh se 265 mikro Ohm, por jo me e madhe se 0.815 e vleres se rezistences se percjellesit me seksion me te vogel qe mer pjese ne lidhje. Gjithashtu ky shtrengim nuk duhet te zvogeloje qendrueshmerine mekanike te percjellsave. Pjeset plastike izoluese duhet te jene prej polimeresh te perforcuara me fibra xhami dhe rezistente ndaj rezatimit ultraviolet

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Nyja lidhese izoluese eshte paisur me kapuc te izoluar .

Zbatimi

Nyja lidhese e izoluar abonentit shërben për të realizuar lidhjen elektrike të përcjellësve të linjës me përcjellës alumini me vetëmbajtje me përcjellësit e linjës të cilat furnizojnë abonentin (përgjithësisht një fazor).

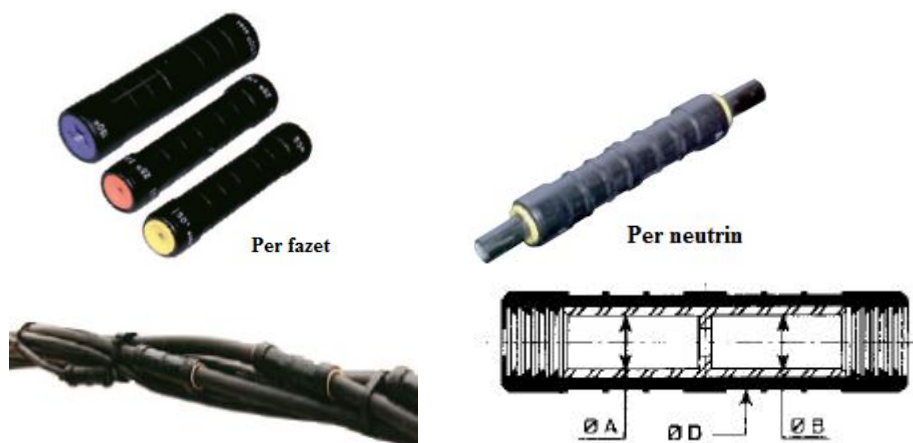
Parametra Teknike

| Seksioni i përcjellësit kryesor (min-maks) [mm ²] | Seksioni i degezimit (min-maks) [mm ²] |
|--|---|
| 16-95 | 1.5-10 |

4. Tubo bashkues te paraizoluar te papershkueshem nga uji (waterproof)

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet janë orientuese)



Karakteristika

Tubot bashkues te paraizoluar te papershkueshem nga uji (waterproof) shërbejnë për bashkimin e përcjellësve ABC .

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Ata jane te perbere prej alumini per percjellesit e fazave dhe aliazh alumini per percjellesin e neutrit. Ne mes tubat kane nje ndalese. Tubi eshte I veshur me nje mbulose izoluese termoplastike. Ne te jane te shenuara edhe vendet e presimit. Nga Brenda tubat jane te luer me graso rrymepercjellese. Ng ate dy anet tubat jane te taposur me unaza elastomerike me nje ngjyre te caktuar per cdo seksion..

Tubat jane prodhuer dhe testuar sipas standarteve perkatese IEC ose ekuivalenteve te tyre si psh NFC33021. Ata jane te qendrushem ndaj ujit dhe duhet te kalojne testin prej 6 kv ne uje. Tubat bashkues perballojne 50% te ngarkeses ne keputje te percjellesit perkates. Ne rastet kur kablli vetembahet ne neuter ata perballojne 100% te ngarkeses ne keputje te percjellesit te neutrit.

Te dhena teknike per tubat bashkues

| Seksioni [mm ²] | Dimensionet | | | Ngjyra e tapes |
|--------------------------------|-------------|---------|---------|-------------------|
| | Ø A(mm) | Ø B(mm) | Ø D(mm) | |
| 16 | 5.5 | 5.5 | 20 | blu |
| 25 | 6.5 | 6.5 | 20 | portokalli |
| 35 | 8 | 8 | 20 | e kuqe |
| 50 | 9 | 9 | 20 | e verdhe |
| 70 | 10.5 | 10.5 | 20 | e bardhe |
| 95 | 12.2 | 12.2 | 20 | gri |

Pervec bashkimit te percjellesave me seksion te njejte, perdoren edhe tubo bashkuese rakorduese me te dhena sipas tabelës se me sipërme ne perputhje me seksionet perkatese qe do te perdoret. Psh per bashkimin e percjellesit 95 mm² me percjelles 50 mm² perdoret tub bashkues

| Seksioni [mm ²] | Dimensionet | | | Ngjyra e tapes |
|--------------------------------|-------------|---------|---------|-------------------|
| | Ø A(mm) | Ø B(mm) | Ø D(mm) | |
| 95-50 | 12.2 | 9 | 20 | gri/e verdhe |

A2. Tirantuesit

Tirantues ankeror i thjeshte(Tirantues abonenti)

Karakteristika

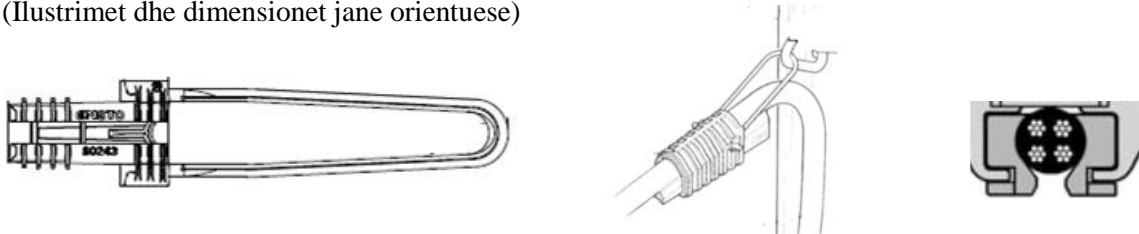
Aksesori “**Tirantues ankeror I thjeshte**” për linjat me kablllo alumini me vetembajtje shërben për të fiksuar kabllin e abonentit. Ato janë projektuar për të fiksuar kablllo njëfazor dhe trefazor. Tirantuesi ankeror I thjeshte fikson te gjithë kabllin.

Trupi metalik I tirantuesit ankeror, si ne rastin kur eshte ne forme pjastre ashtu edhe ne forme rethore, realizohet prej celiku te galvanizuar. Fiksimi dhe shtrengimi i percjellsave te linjes realizohet nepermjet nje sistemi paketash polimere te perforcuara me fibra xhami, rezistent ndaj rezatimit ultraviolet, te tipit veteshtrengues ku kablli ze vend(fle) ne folene e vet. Sistemi i pllakave prej polimeresh fiksohet ne trupin metalik te tirantit ankeror me anen e prizhionierave fiksuës. Per te shmangur sforcimet e pa nevojshme, tirantuesit jane me krah te levizshem dhe te rotullueshem ne perputhje me drejtimin e orientimit te vete linjes duke krijuar nje cift rotullues.

a. Tipi me krah hark celiku unik

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



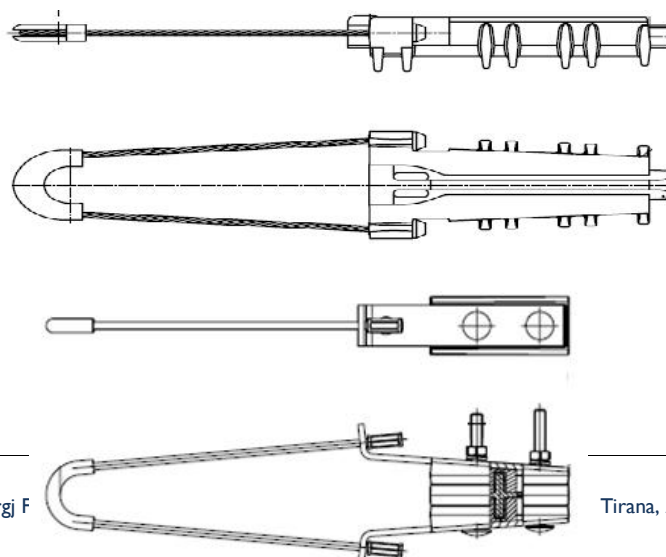
Parametra Teknike

| Diametri i kabllit te ankoruar [mm] | Ngarkesa [kN] |
|--|------------------|
| Ø3.5-5.5 | 3 |
| Ø 5.6-7.5 | 3 |
| Ø9 -17 | 3 |
| Ø6 -21 | 3 |
| Ø18-25 | 3 |

b. Lloji me krah hark celiku fleksibel

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Parametra Teknike

| Diametri i kabllit te ankoruar | Ngarkesa |
|--------------------------------|----------|
| [mm] | [kN] |
| Ø3.5-5.5 | 3 |
| Ø 5.6-7.5 | 3 |
| Ø9-17 | 3 |
| Ø6 -21 | 3 |
| Ø18-25 | 3 |

1. Tirantues ankeror(Tirantues linje)

Karakteristika

Aksesori “**Tirantues ankeror**” për linjat me kablllo alumini me vetembajtje shërben për fiksimin, shtrëngimin dhe qendrueshmerine e këtyre linjave. Ato janë projektuar për të realizuar qendrueshmerine e sistemit me katër përcjellës për të gjithë seksionet nga $4 \times 16 \text{ mm}^2$ deri në $4 \times 95 \text{ mm}^2$.

Trupi metalik i tirantuesit ankeror përbëhet prej çeliku te galvanizuar.

Fiksimi dhe shtrëngimi i përcjellësve të linjës realizohet përmes një pakete polimeri.

Ato janë perforcuar me fibra qelqi; qe janë rezistente ndaj rrezatimit UV; te tipit vete-shtrenguese ku çdo përcjellës ka nga një vrimë. Sistemi i pllakave prej polimeri i fiksohet trupit metalik të tirantuesit ankeror përmes prixhionerëve fiksues.

Per te shmangur sforcimet e pa nevojshme, tirantuesit ankerore jane me krah te levizshem dhe te rotullueshem ne perputhje me drejtimin e orientimit te vete linjes duke krijuar nje cift rotullues. Qendrueshmeria dhe parametrat teknike te “tirantuesave ankeror“ duhet te jene ne plotesim te kerkesave te standarteve nderkombetare VDE 0211/ESI 43-14.

Zbatimi

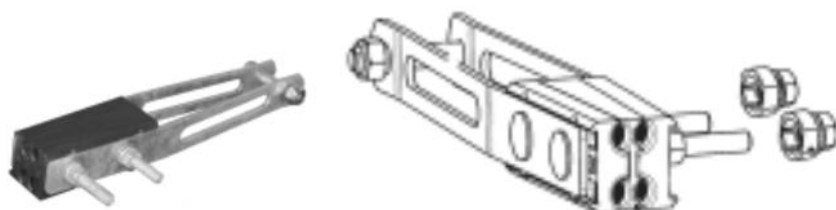
Aksesori “**Tirantues ankeror**” për linjat me kablllo alumini me vetembajtje shërben për fiksimin, shtrëngimin dhe qendrueshmerine e këtyre linjave.

a. Tipi ne forme pjastre

Ilustrimi

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Parametrat Teknike

| Përcjellësi I ankoruar [mm ²] | Ngarkesa [kN] |
|--|------------------|
| 4x16-95 | 5 |
| 4x16-120 | 5 |
| 4x25-4x50 | 5 |
| 4x35-4x95 | 5 |

b. Lloji me krah hark celiku unik

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Parametrat Teknike

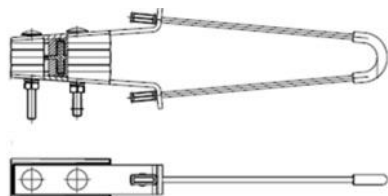
| Përcjellësi I ankoruar [mm ²] | Ngarkesa [kN] |
|--|------------------|
| 4x16-95 | 5 |
| 4x16-120 | 5 |
| 4x25-4x50 | 5 |

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

| | |
|-----------|---|
| 4x35-4x95 | 5 |
|-----------|---|

c. Lloji me krah hark celiku fleksibel

Ilustrimi



Parametrat Teknike

| Përcjellësi I ankoruar [mm ²] | Ngarkesa [kN] |
|--|------------------|
| 4x16-95 | 5 |
| 4x16-120 | 5 |
| 4x25-4x50 | 5 |
| 4x35-4x95 | 5 |

A3. Aksesoret Shtyllore dhe fiksues

Gama propozuar e dimensioneve dhe e skicave ilustruese paraqitet më poshtë. Furnizuesit/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe skica të ngjashme të cilat duhet të marrin miratimin para dhënies së kontratës. Pjese e tyre jane edhe elementet fiksues(bulona, dado, rondele)

1. Aksesori Shtyllor(Qaforet per fiksime)(set)

a. Aksesori shtyllor(Qafore) per terheqje ne nje krah

Keta projektohen per t'u fiksuar ne to "tirantuesit ankerore te linjes" dhe per te trasmetuar ne shtylle sforcimet mekanike te linjes me percjelles alumini me vetembajtje.

Materiali Çelik EN 10025, 50x6 mm I galvanizuar në të nxehtë trashesia e galvanizimit jo me e vogel se 60 µm. Te gjitha buzet do te jene me zmuso(te rumbullakosura).

Qendrueshmeria mekanike e tyre per secilin nga "nyjet" e tij ku fiksohet "tirantuesi ankerues", duhet te jete jo me pak se 45 kN.

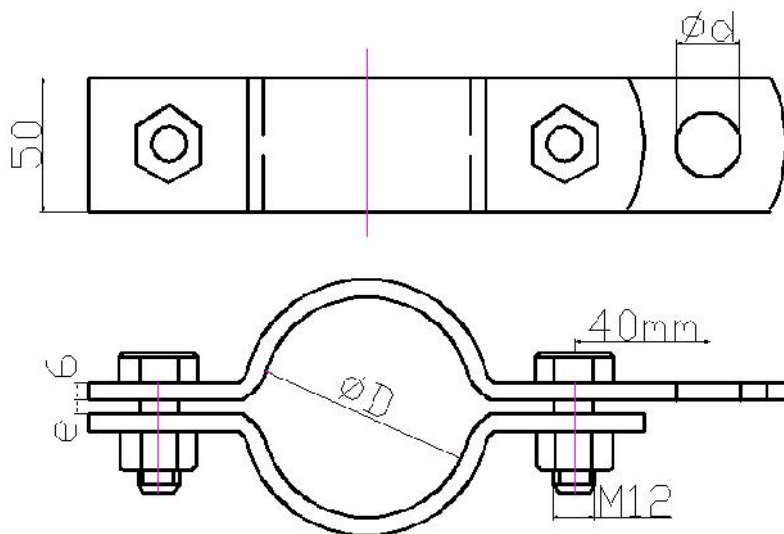
Gama propozuar e dimensioneve dhe e skicave ilustruese paraqitet më poshtë.

Furnizuesit/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe skica të ngjashme të cilat duhet të marrin miratimin para dhënies së kontratës.

Ilustrimi

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



| ϕD [mm] | ϕd [mm] | e [mm] |
|------------------|------------------|-----------|
| 61 | 18 | 12 |
| 77 | 18 | 12 |
| 120 | 18 | 20 |
| 130 | 18 | 20 |
| 140 | 18 | 20 |
| 160 | 18 | 20 |
| 180 | 22 | 20 |
| 190 | 22 | 20 |
| 220 | 22 | 20 |
| 240 | 22 | 20 |
| 260 | 22 | 20 |

b. Aksesori Shtyllor (Qafore) perterheqje ne dy krahe

Keta projektohen per t'u fiksuar ne to "tirantuesit ankerore te linjes" dhe per te trasmetuar ne shtylle sforcimet mekanike te linjes me percjelles alumini me vetembajtje.

Materiali Çelik EN 10025, 50x6 mm I galvanizuar në të nxehtë trashësia e galvanizimit jo me e vogel se 60 µm. Te gjitha buzet do te jene me zmuso(te rumbullakosura).

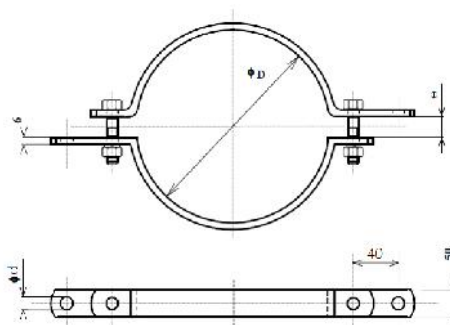
Qendrueshmeria mekanike e tyre per secilin nga "nyjet" e tij ku fiksohet "tirantuesi ankerues", duhet te jete jo me pak se 45 kN.

Gama e propozuar e dimensioneve dhe e skicave ilustruese paraqitet më poshtë.

Furnizuesit/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe skica të ngjashme të cilat duhet të marrin miratimin para dhënies së kontratës.

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



| ϕD | ϕd | e |
|----------|----------|------|
| [mm] | [mm] | [mm] |
| 61 | 18 | 12 |
| 77 | 18 | 12 |
| 120 | 18 | 20 |
| 130 | 18 | 20 |
| 140 | 18 | 20 |
| 160 | 18 | 20 |
| 180 | 22 | 20 |
| 190 | 22 | 20 |
| 220 | 22 | 20 |
| 240 | 22 | 20 |
| 260 | 22 | 20 |

c. Aksesori shtyllor(Qafore) aboneti dhe qafore linje dhe abonenti

Çelik EN 10025, galvanizim në të nxehtë, $\phi d = 12-14$ mm

Qendrueshmeria mekanike e tyre per secilin nga "nyjet" e tij ku fiksohet "tirantuesi ankerues", duhet te jete jo me pak se 45 kN.

Gama e propozuar e dimensioneve dhe e skicave ilustruese paraqitet më poshtë.

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

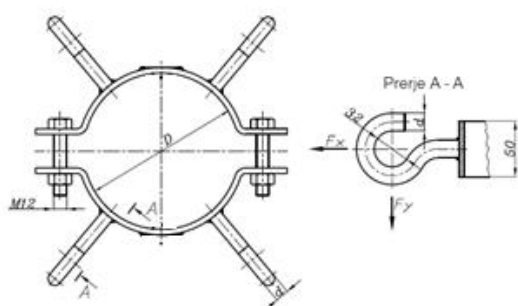
Furnizuesit/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe skica të ngjashme të cilat duhet të marrin miratimin para dhënies së kontratës.

Tipi 1

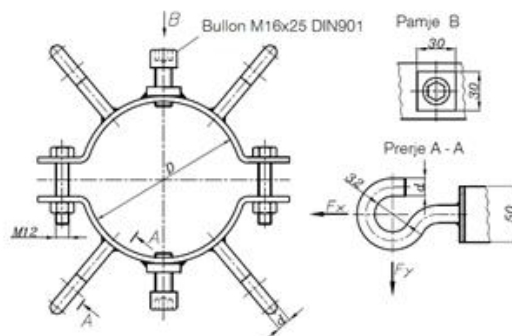
Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)

Qafore abonenti



Qafore linje dhe abonenti



| Dmin-Dmaks [mm] |
|--------------------|
| 140-170 |
| 170-210 |
| 200-240 |
| 240-280 |

d=12mm celik I rumbullakte I galvanizuar ne te nxehte

Tipi 2:

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)

Qafore abonenti



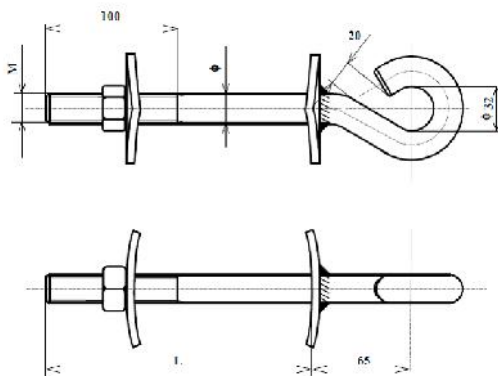
Qafore linje dhe abonenti



| Dmin-Dmaks mm] |
|-------------------|
| 130-150 |
| 150-170 |
| 170-200 |
| 200-250 |
| 250-300 |

2. Bulon me ganxhe

Celik I derdhur I degezuar sipas EN 10083, I galvanizuar në të nxehtë
Sherben per fiksimin e tirantuesit ankeror ne shtyllat e drurit.



| L [mm] | M [mm] | [mm] |
|-----------|-----------|------|
| 200 | 16 | 16 |
| 250 | 16 | 16 |
| 200 | 20 | 20 |
| 250 | 20 | 20 |

3. Fasheta plastike

Ilustrimi

(Ilustrime dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi, kerkesa, te dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per fashetat PVC.

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Temperatura e punes: - 40°C deri + 80°C

Rezistenca ndaj zjarit 650 °C

Rezistente ndaj kimikateve, vajrave, lubrifikanteve, yndyrnave, alkolit

Me buze te rumbullakosura per te parandaluar demtimin e percjellesit

Rezistent ndaj razatimit UV

Ngjyra : e zeze, e bardhe, ose sipas kerkeses

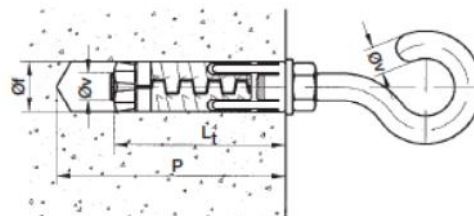
Fashetat duhet te jene ne perputhje me S SH EN 62275:2009: Sistemi i menaxhimit të kabllave -
Fasheta për kablllo për instalime elektrike

Te dhena teknike

| Gjeresia (mm) | Gjatesia (mm) | Diametri max qe fikson (mm) | Qendrushmeria ne terheqje (kG) |
|---------------|---------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 2.4 | 75 | 1.5 - 18 | 7.5 |
| 2.5 | 96 | 1.5 - 23 | 8.2 |
| 2.5 | 100 | 1.5 - 25 | 8.2 |
| 2.5 | 100 | 5 - 25 | 8.2 |
| 2.5 | 140 | 1.5 - 35 | 8.2 |
| 2.5 | 200 | 10 - 50 | 8.2 |
| 2.5 | 203 | 1.5 - 55 | 8.2 |
| 3.6 | 150 | 2.5 - 39 | 13.6 |
| 3.6 | 203 | 2.5 - 55 | 13.6 |
| 3.6 | 292 | 2.5 - 85 | 13.6 |
| 4.2 | 205 | 2.5 - 60 | 17 |
| 4.6 | 200 | 10 - 50 | 20 |
| 4.8 | 190 | 2.5 - 52 | 22.7 |
| 4.8 | 280 | 2.5 - 81 | 22.7 |
| 7.6 | 100 | 4 - 35 | 54.5 |
| 7.6 | 200 | 4 - 50 | 54.5 |
| 7.6 | 300 | 4 - 80 | 54.5 |
| 7.6 | 380 | 4 - 110 | 54.5 |
| 8 | 450 | 4 - 128 | 80 |
| 8 | 550 | 4 - 160 | 80 |
| 9 | 610 | 5 - 185 | 80 |
| 9 | 710 | 5 - 209 | 80 |
| 9 | 780 | 5 - 227 | 80 |
| 9 | 914 | 5 - 270 | 80 |
| 9 | 1220 | 10 - 372 | 80 |
| 9 | 1500 | 10 - 462 | 80 |

4. Bulon ganxhë forme sy i apur për beton me up metalik

| | L_t | P | $\varnothing f$ [mm] | $\varnothing v$ |
|-----|-------|-----|-------------------------|-----------------|
| M12 | 75 | 100 | 22 | 12 |
| M16 | 102 | 130 | 29 | 16 |

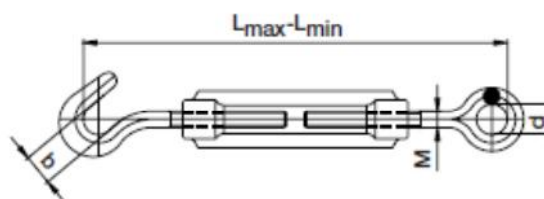


Çelik EN 10025, I galvanizuar në të nxehtë

5. Shtrengues fundor(Tensionues)

Sy-Ganxhe

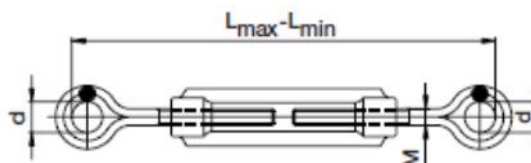
| $L_{max} - L_{min}$ | d [mm] | b | M |
|---------------------|-----------|----|----|
| 110 | 10 | 8 | 6 |
| 110 | 11 | 9 | 8 |
| 125 | 14 | 11 | 10 |
| 125 | 15 | 14 | 12 |
| 140 | 18 | 14 | 14 |
| 170 | 25 | 16 | 16 |
| 200 | 25 | 18 | 20 |



Çelik EN 10025, I galvanizuar në të nxehtë

Sy-Sy

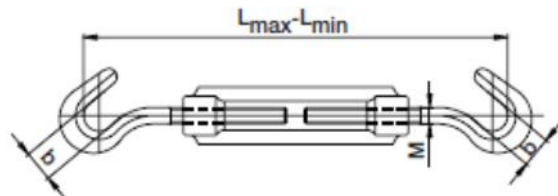
| $L_{max} - L_{min}$ | b [mm] | M |
|---------------------|-----------|----|
| 110 | 10 | 6 |
| 110 | 11 | 8 |
| 125 | 14 | 10 |
| 125 | 15 | 12 |
| 140 | 18 | 14 |
| 170 | 25 | 16 |
| 200 | 25 | 20 |



Çelik EN 10025, I galvanizuar në të nxehtë

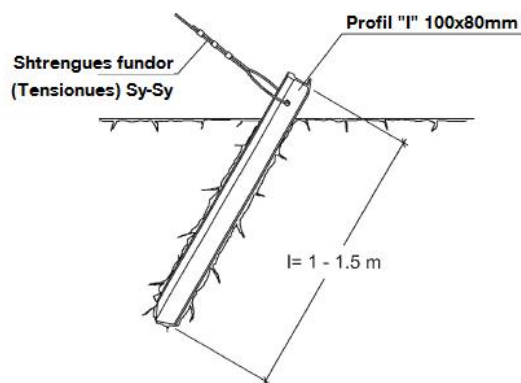
Ganxhe-Ganxhe

| $L_{max} - L_{min}$ | b [mm] | M |
|---------------------|--------|----|
| 110 | 8 | 6 |
| 110 | 9 | 8 |
| 125 | 11 | 10 |
| 125 | 14 | 12 |
| 140 | 14 | 14 |
| 170 | 16 | 16 |
| 200 | 18 | 20 |



Çelik EN 10025, I galvanizuar në të nxehtë

6. Tirantues ankeror



7. Mbrojteset metalike te kabllit ne shtyllat e betonit

Mbrojteset metalike te kabllave ne shtyllat e betonit kane forme "L" ose te rumbullakte dhe prodhohen prej fleteve te celikut me trashesi 3mm dhe te galvanizuara ne te nxehte me nje shtrese zingu me trashesi jo me te vogel se $70\mu\text{m}$ ($500\text{gr}/\text{m}^2$).

Ato perfshijne edhe te gjithe aksesoret per montimin e tyre.

Te dhena teknike

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)

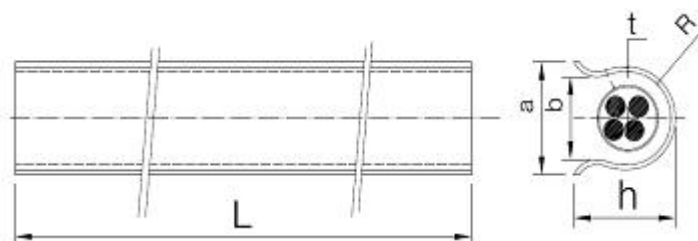


a. Mbrojtës kabli në formë të rrumbullakët

Tipi 1

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



| L mm | a mm | b mm | t mm | h mm | R mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 |

Mbrojtësja e kabllit në formë të rrumbullakët përfshin:

- Mbrojtësen metalike të kabllave prej çeliku në formë të rrumbullakët me gjatësi 2.5 m dhe trashësi 3mm të galvanizuar në të njëjtën mënyrë me një shtresë zingu me trashësi jo më të vogël se 70µm (500gr/m²).
- Fashetat vetbllokuese prej çeliku 0.25x12x1200mm për fiksimin e mbrojtëses në shtyllë

Numri i mbrojtësve metalike të kabllave në shtyllë do të jetë i njëjtë me numrin e kabllave. Për fiksimin në shtyllë do të përdoren minimum 3(tre) fasheta.

Fashetat vetbllokuese prej çeliku për fiksimin e mbrojtëses në shtyllë



Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Fashetat vetbllokuse prej celiku 0.25x12x1200mm , per fiksimin e mbrojteses ne shtylle duhet:

Tekete nje mekanizem vetbllokus qe lejon perdorim te lehte dhe te shpejte,

Qendrushmeri te larte ne terheqeje,

Elasticitet te larte,

Te jete zjarduruse,

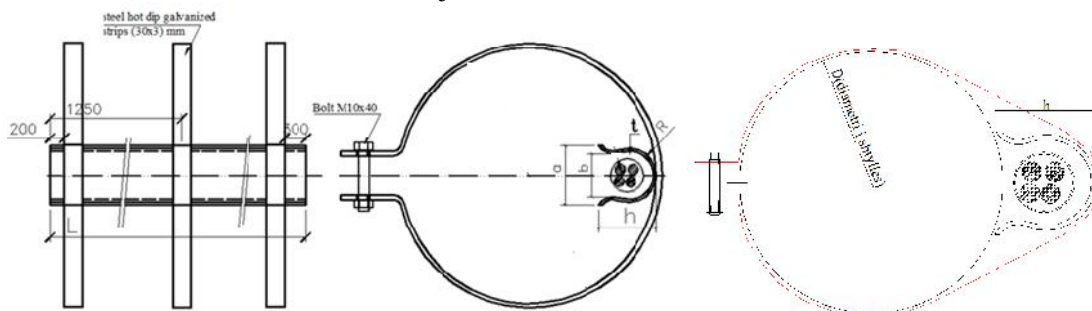
Te kete qendrushmeri te larte ndaj agjenteve atmosferike, korozionit si dhe acideve dhe bazave te ndryshme.

Materiali: celik inoksitabel # 316

Fashetat vetbllokuse prej celiku per fiksimin e mbrojteses ne shtylle duhet te siguroje mbyllje te sigurte dhe te qendrushme. Ajo perdoret ne ambiente te brendeshme dhe te jashtme.

Tipi 2
Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



| L | a | b | t | h | R | D |
|------|-----|----|----|-----|----|-----|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 220 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 230 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 240 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 250 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 260 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 270 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 285 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 295 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 310 |
| 2500 | 100 | 88 | 3 | 100 | 50 | 325 |

Mbrojtësja e kabllit në formë te rumbullaket perfshin:

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

- Mbrojtësen metalike te kablllove prej celiku ne forme te rumbullaket ma gjatesi 2.5 m dhe trashesi 3mm te galvanizuar ne te nxehte me nje shtrese zingu me trashesi jo me te vogel se $70\mu\text{m}$ (500gr/m²).
- Qaforet per fiksim ne shtylle po prej celiku te galvanizuar ne te nxehte me gjeresi 30mm dhe trashesi 3mm si dhe dadot dhe bullonat gjithashtu te galvanizuara

Numri I mbrojtëseve metalike te kablllove ne shtylle do te jete I njejte me numrin e kablllove Per fiksimin ne shtylle do te perdoren minimum 3(tre) fasheta. Ato saldohen pas mbrojtëses. Diametri D varet nga lloji I shtylles ku do perdoret. Ne cdo rast furnizuesi duhet te kontaktoje blesësin per percaktimin e D.

Aplikimi

Mbrojtësja metalike perdoret për të mbrojtur kabllo dhe përcjellësit nga dëmtimet përgjatë shtyllave si:

- Përcjellës tokëzimi
- Kablo shërbimi dhe kryesorë të TU
- Kablo kryesorë të TU-TM
- Kabllot kryesorë të TM

8. Aksesori per fiksimin e tirantuesit ankeror ne qafore



Karakteristikat:

Aksesori per fiksimin e tirantues ankeror sherben per fiksimin e tirantuesit ankeror ne qaforen e kombinuar linje dhe abonenti dhe percjell ngarkesen e linjes ne aksesoriin shtyllor e nepermjet tij ne shtylle. Ata projektohen qe te realizojne qendreshmerine e sistemit me 4 percjellsa per te gjitha seksionet nga 4x16 mm² deri ne 4x95 mm².

Zbatim:

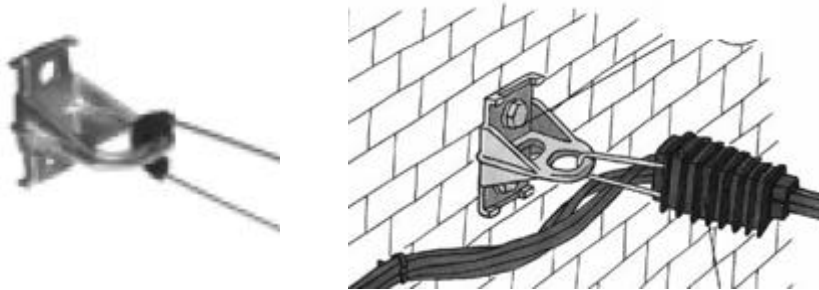
Aksesori per fiksimin e tirantues ankeror sherben per fiksimin e tirantuesit ankeror ne shtyllat e drurit ose te betonit. Ne keto te fundit ai perdoret i kombinuar me aksesoriin shtyllor(qaforen) e linjes dhe abonentit.

Parametrat teknike:

| Tipi | Dimesionet (mm) | | | Ngarkesa | Pesha |
|------|-----------------|-----|-----|----------|-------|
| | a | b | h | [kN] | [kg] |
| | 85 | 140 | 170 | 15 | 0.25 |

Vrima per fiksim eshte me diameter 18 mm ose 22 mm sipas kerkeses.

9. Aksesori per fiksimin e tirantuesit ne mur



Karakteristikat dhe perdorimi:

Ky aksesori sherben per fiksimin e tirantuesit ankeror ne faqe te murit dhe percjell ngarkesen e linjes ne te. Ata projektohen qe te realizojne qendrueshmerine e sistemit me 4 percjellsa per te gjitha seksionet nga 4x16 mm² deri ne 4x95 mm².

Fiksimi i tij ne mur behet dy me upa metalik M12 dhe bulon perkates per kata upa M12 me koke gjashtekendore.

Elementi mbajtes eshte ne forme gjysem rethi me diameter 16mm. Ngarkesa e shkaterimit eshte 19.5 kN dhe ngarkesa e rekomanduar per shfrytezim eshte 7kN

Te gjitha pjest perberese jane celik I galvanizuar ne te nxehte.

A4. Aksesore bashkues per ABC

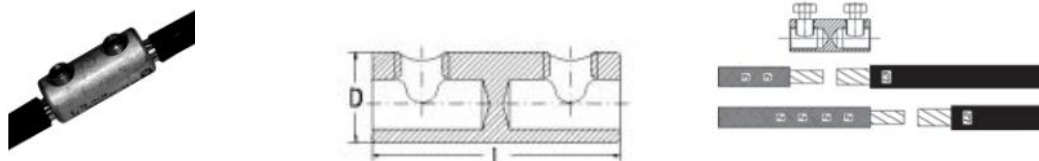
Gama e propozuar e dimensioneve dhe e skicave ilustruese paraqitet më poshtë.

Furnizuesit/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe skica të ngjashme të cilat duhet të marrin miratimin para dhënies së kontratës.

1. Gilza me bulona

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Karakteristika

Gilzat me bulona janë projektuar për të realizuar lidhjen elektrike të përcjellësve prej alumini dhe të atyre prej bakri. Këto gilza janë të përshtatshme për të gjithë format e përcjellësve: rrethorë, sektorialë, i ngurtë ose elastik. Koka e bulonit shtrëngues parashikohet të pritët kur arrihet “shtrëngueshmëria” e duhur, duke realizuar kështu kontaktin e duhur elektrik, si edhe qëndrueshmërinë e duhur mekanike.

Keto gilza duhet te plotesojne kerkesat estandarteve nderkombetare VDE 0220.

Zbatimi

Gilzat me bulon janë projektuar të lidhin përcjellësit prej alumini me ato prej bakri.

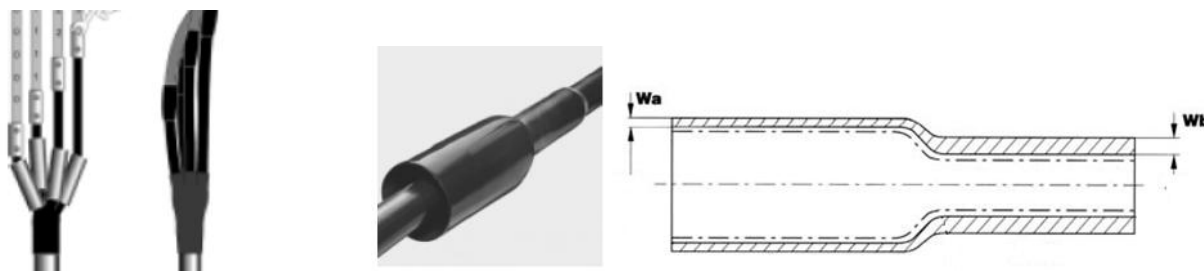
Parametrat teknike:

| Seksioni I përcjellësit | D | L |
|-------------------------|------|------|
| [mm ²] | [mm] | [mm] |
| 16-70 | 25 | 55 |
| 25-150 | 28 | 75 |

2. Tub izolues me termotkurjepër gilzat me bulon dhe kablo

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Karakteristika

Tubat bashkues për gilzat janë projektuar për të realizuar izolimin elektrik të përcjellësve. Eshte aksesor termo-tkurrës dhe ngjitës duke realizuar kështu hermetizimin e percjellesit.

Furnizimi I tyre behet tub i paprerë me gjatësi 1 ml. Gjatësia e tubit për çdo përcjellës pritët në varësi të gjatësisë së gilzes.

Aksesore për linja ABC dhe tokezime

Ata realizojnë:

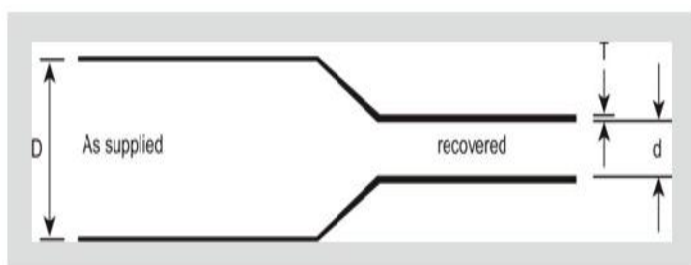
- Izolimim elektrik
- Qendrushmeri të lartë mekanike ndaj mjedisit të jashtëm
- Qendrushmeri të lartë në mjedise acide dhe alkaline
- Rezistencë të lartë ndaj rrezatimit ultraviolet.
- Duhet të jetë i veshur nga brenda me lëndë ngjithëse termo-tkurrëse, e cila, duke u shkrirë gjatë nxehtësisë, duhet të realizojë ngjitjen e veshjes izoluese me dejet e kabllit.

Tubat me termotkurje duhet te plotesojne kerkesat e standarteve IEC si IEC 60093, IEC 60216, IEC 60243

Zbatimi

Tubat bashkues për gilzat janë projektuar për të realizuar izolimin elektrik të gilzave.

Parametrat Teknike



| Dmin (mm) | dmax (mm) | T±10% (mm) | Dmin (mm) | dmax (mm) | T±10% (mm) |
|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|------------|
| 10 | 3 | 1.5 | 70 | 22 | 2.7 |
| 12 | 4 | 1.8 | 90 | 28 | 3.0 |
| 19 | 6 | 2.0 | 105 | 30 | 3.0 |
| 22 | 6 | 2.0 | 115 | 34 | 3.2 |
| 27 | 8 | 2.5 | 130 | 36 | 3.2 |
| 30 | 8 | 2.6 | 140 | 42 | 3.2 |
| 33 | 10 | 2.6 | 160 | 50 | 3.3 |
| 40 | 12 | 2.7 | 180 | 60 | 3.3 |
| 50 | 16 | 2.7 | 200 | 70 | 3.3 |

3. Koke fundore prej gome

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)

Aksesore per linja ABC dhe tokezime



Pershkrimi, Kerkesa, Te dhena

Kokat fundore prej gome sherbejne per te izoluar skajet e percjellesave te izoluar, me qellim qe te mos lejojne futjen e lageshtires brenda tij. Forma e tyre eshte konike . Vendosen ne fund te percjellesit me perdredhje duke e izoluar plotesisht skajin e tij nga ambient i jashtem.

Ato perbehen prej materiali termoplastik dhe jane rezistente ndaj rezatimit Ultra Violet.

Testohen plotesisht ne tension 6kV dhe nen kushtet e ujit.

Duhet te jene ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalenteve te tyre si psh NFC 33 020

Te dhena teknike

| Seksioni terthor I dellit (mm ²) |
|---|
| 6-35 |
| 16-150 |

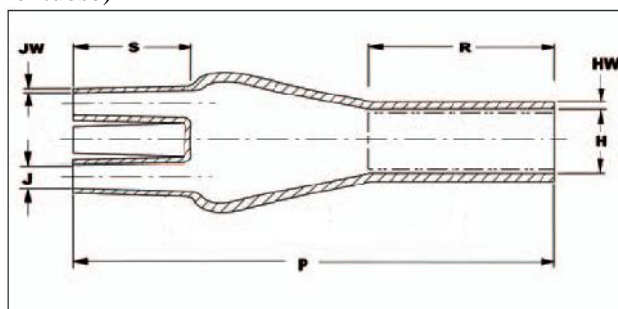
Paketimi

Paketoheh ne kuti kartoni

4. Gushore e izoluar me termotkurje me katër gishtëza

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Karakteristika

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Gushorja e izoluar me katër gishtëza shërben për të bllokuar depertimin e lageshtires ne brendesi të kabllave nëntokësorë ne piken e bashkimit me kabllot me përcjellës alumini te izoluar me vetembajtje(ABC).

Gushoret e izoluar me katër gishtëza jane te llojit me termo-tkurrje dhe ngjitje, duke realizuar hermetizimin e dejeve te kabllit nentokesor.

Ata realizojnë:

- Izolimin elektrik të dejeve të kabllit me një tension izolimi i cili vlerësohet në raport me trashësinë jo më pak se 14 kV/mm.
- Qendrushmeri te larte në mjedise acide dhe alkaline
- Rezistencë të lartë ndaj rrezatimit ultraviolet.
- Duhet të jete I veshur nga brenda me lende termo-tkurrëse dhe ngjitëse, i cili duke u shkrirë gjatë nxehtësisë, duhet të realizojë ngjitjen e veshjes izoluese me dejet e kabllit.

Gushoret duhet te plotesojne kerkesat e standarteve IEC si IEC 60093, IEC 60216, IEC60 243 etje.

Zbatimi

Gushorja e izoluar me katër gishtëza shërben për të bllokuar depertimin e lageshtires ne brendesi të kabllave nëntokësorë ne piken e bashkimit me kabllot me përcjellës alumini te izoluar me vetembajtje(ABC).

Materialet janë të përshtatshme për përdorim në të gjitha rajonet.

Parametrat Teknike:

| Seksioni i kabllit | H | | J | | P Pas tkurrjes ±10% | R Pas tkurrjes ±10% | S Pas tkurrjes ±10% | HW Pas tkurrjes ±20% | JW Pas tkurrjes ±20% |
|--------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | Para tkurjes min. | Pas tkurjes max. | Para tkurjes min. | Pas tkurjes max. | | | | | |
| [mm ²] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| 4x4-4x35 | 36 | 16.5 | 14 | 3.4 | 96 | 71 | 25 | 2.5 | 1.9 |
| 4x25-4x95 | 45 | 19 | 20 | 7 | 165 | 75 | 40 | 3.5 | 2 |
| 4x50-4x150 | 60 | 25 | 25 | 9 | 217 | 100 | 44 | 3.5 | 2 |
| 4x50-4x150 | 100 | 31 | 40 | 13.5 | 223 | 103 | 51 | 3.5 | 2.5 |

A5. Pajisje për sigurinë, tokëzimin dhe qarku i shkurtër

Gama e propozuar e dimensioneve dhe e skicave ilustruese paraqitet më poshtë.

Furnizuesit/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe skica të ngjashme të cilat duhet të marrin miratimin para dhënies së kontratës.

TOKËZIMI

a. Përcjellës per tokezim

I. Litar celiku

Pershkrim teknik

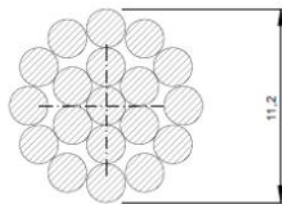
Litar celiku I galvanizuar perbehet nga percjellsa celiku te galvanizuar. Litari perbehet nga nje percjelles i vendosur ne vije te drejte ne qender dhe nga nje shtrese percjellesash te tjere te vendosur ne menyre spirale reth tij, sipas akrepave te ores.

Tedhena teknike

Tipi **Litar celiku 95 - 400**

Ilustrim:

(Ilustrimi dhe dimensionet janë orientuese)



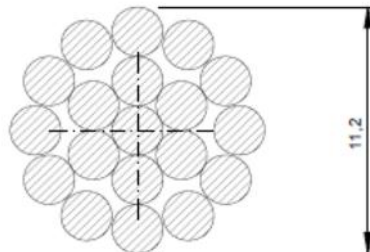
Parametra teknike

| Destinacioni | Njesia | Vlera |
|--|-----------------|---------------------|
| Diametri I litarit | mm | 12.5 ± 0,1 |
| Seksioni terthor I litarit | mm ² | 95 |
| Seksioni I llogaritur | mm ² | 93.27 |
| Pesha nominale | kg/km | 725.64 ± 2% |
| Diametri I percjellesit | mm | 2,5 ± 0,03 |
| Seksioni I percjellesit | mm ² | 4.906 |
| Numri I percjellesave | piece | 19 |
| Ndertimi | - | 1 + 6 + 12 |
| Qendrushermeria ne terheqje | MPa | 400 |
| Forca e garantuar | kN | 38 |
| Moduli I elasticitetit | GPa | 175 |
| Koeficienti i zgjatimit linear nga temperatura | 1/°C | 11*10 ⁻⁶ |

Tipi Litar celiku 150 - 400

Ilustrim:

(Ilustrimi dhe dimensionet janë orientuese)



Parametra teknike

| Destinacioni | njesia | Vlera |
|--|-----------------|---------------------|
| Diametri I litarit | mm | 15.8 ± 0,1 |
| Seksioni terthor I litarit | mm ² | 150 |
| Seksioni I llogaritur | mm ² | 147.1 |
| Pesha nominale | kg/km | 1150.38± 2% |
| Diametri I percjellesit | mm | 2.25 ± 0,03 |
| Seksioni I percjellesit | mm ² | 3.974 |
| Numri I percjellesave | piece | 37 |
| Ndertimi | - | 1 + 6 + 12 + 18 |
| Qendrueshmëria ne terheqje | MPa | 400 |
| Forca e garantuar | kN | 60 |
| Moduli I elasticitetit | GPa | 175 |
| Koeficienti i zgjatimit linear nga temperatura | 1/°C | 11*10 ⁻⁶ |

II. Shirit celiku

Përshkrimi Teknik

Shiriti prej çeliku të zinkuar përbëhet nga një shirit çeliku i zhveshur mbuluar me një shtresë zinku me trashësi jo më pak se 70µm (500gr/m²)

Zbatimi

Përcjellësit shirit prej çeliku të galvanizuar shërbejnë për tokëzimin e pajisjeve si përcjellës tokëzimi.

Kërkesat e instalimit

Temperatura minimale e lejuar e mjedisit duhet të jetë -20 ° C.

Gjatë transportit dhe montimit, rrota me shirit çeliku të zhveshur duhet të vendoset me kujdes në mënyrë që shtresa e zinkut të mos dëmtohet.

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Gjatë përdorimit të tij për tokëzimin e pajisjeve, shiriti i çelikut i zhveshur çmbështillet me kujdes.

Bashkimi me elementët e tjerë të tokëzimit realizohet përmes morsetave përkatëse.

Mjedisi: ambiente të jashtme dhe nëntokë

Ruajtja, trajtimi dhe transporti

Paketimi i shiritit të çelikut të zinkuar bëhet në rrota, duke fiksuar spiralet me shirita izoluese, në mënyrë që ato të mos çmbështillen dhe të mos dëmtohet shtresa e zinkut. Gjatë transportit, këto rrota me shirit çeliku të zinkuar duhet të sigurohen ndaj lëvizjeve të padëshiruara.

Temperatura e rekomanduar e ruajtjes varion nga -25 °C deri në + 70 °C.

Gjatë ruajtjes për një kohë të gjatë, rekomandohet që rrotat të mbrohen nga faktorët e jashtëm, duke i vendosur nën një tendë ose duke mbeshtjelle me mushama për t'i mbrojtur nga uji.

Të dhëna teknike

Ilustrim:

(Ilustrimi dhe dimensionet janë orientuese)



Parametra Teknike

| Përmasat | Sipërfaqja | Materiali | Pesha |
|----------|-----------------|-----------|-------|
| mm | mm ² | | kg/km |
| 20x2.5 | 50 | Çel/Zn | 400 |
| 25x4 | 100 | Çel/Zn | 800 |
| 30x3.5 | 105 | Çel /Zn | 840 |
| 30x4 | 120 | Çel /Zn | 960 |
| 40x4 | 160 | Çel /Zn | 1250 |
| 40x5 | 200 | Çel /Zn | 1670 |

III. Zbare bakri fleksibel, te sheshta

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi

Zbarat jane shirita bakri qe perdoren ne rrjetat elektrike kryesisht ne N/Stacione, panele, tokezime, etje. Ato kane nje gjatesi, gjeresi dhe trashesi te caktuar.

Ato perbehen nga fije(tela) bakri te kallaisura me diameter 0.10 mm ose 0.30 mm, te thurura ne forme kordonit. Me pas kordonet thuren duke formuar zbaren e sheshte, me nje seksion te caktuar.

Ne dy skajet e zbares vendosen kapikorda te sheshta. Ato jane te galvanizuara dhe te pershtateshme per te percjelle rrymen per te cilen eshte projektuar zbara.

Gjatesia e zbares percaktohet ne kerkesa.

Bakri ka karakteristika te shkelqyera elektrike dhe mekanike. Perdoret baker elektrolitik me pasterti 99.9% Zbarat duhet te kene te kene marketimin CE.

Zbarat duhet te jene ne perputhje me CENELEC HD21, VDE 0207/86, BS6746/79, DIN 46444, DIN 72333, e tje.

ose standarte te tjera ekuivalente.

Te dhena Teknike

| Seksioni (mm ²) | Rryma e lejuar (A) | A (mm) | B (mm) | Diametri i birave te kapikordave D (mm) | Rezistenca specifike ne 20 °C (mm ² /m) | Rezistenca mekanike ne terheqje (N/mm ²) |
|-----------------------------|--------------------|--------|--------|---|--|--|
| 6 | 55 | 12 | 12 | 6.5 | 1.7241 | Min. 200 |
| 10 | 85 | 17 | 22 | 8.5 | | |
| 16 | 120 | 17 | 22 | 8.5 | | |
| 25 | 150 | 21 | 23 | 10.5 | | |
| 35 | 195 | 21 | 23 | 10.5 | | |
| 50 | 250 | 25 | 25 | 10.5 | | |

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

| | | | | |
|----|-----|----|----|------|
| 70 | 330 | 30 | 30 | 10.5 |
|----|-----|----|----|------|

Rryma i referohet temperatures se ambientit 35 °C.

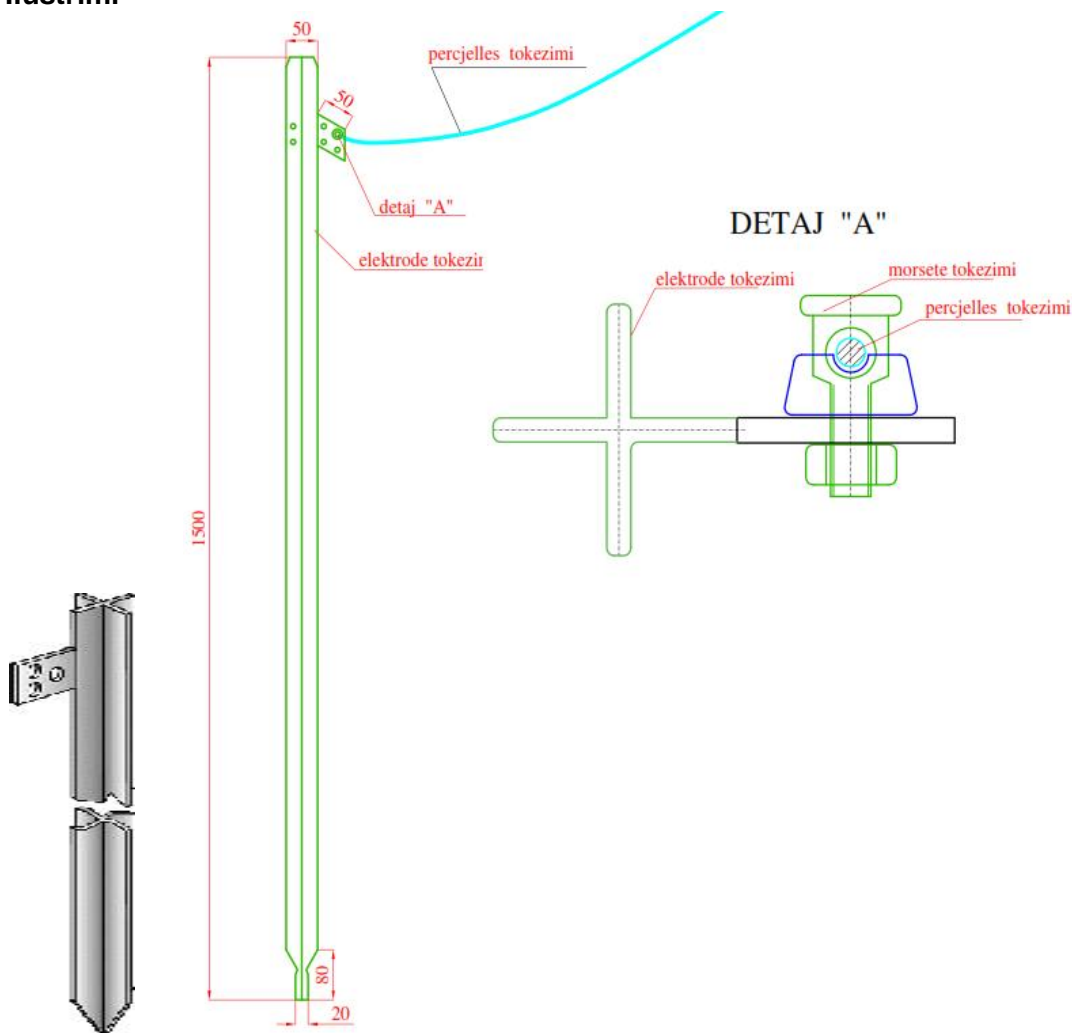
Gjatesia L percaktohet ne kerkesa. Ne rast se nuk eshte percaktuar, gjatesia L midis akseve te dy brimave te kapikordave do te jete 250 mm.

Sipas kerkeses, mund te perdoren edhe zbara fleksible te rumbullakta, por gjithmone duke respektuar kerkesat teknike te tabelës se me sipërme.

Zbara furnizohet e gathesme per montim.

b. Elektrodat e tokëzimit

Ilustrimi



Përshkrimi, Kërkesat dhe Të Dhënat

Ky specifikim mbulon kërkesat për elektrodat e sistemit të tokëzimit. Pjese perberese e electrodes eshte edhe morseta sipas detajit “A”

TË DHËNA TEKNIKE

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Formë kryqi “+” jo më pak se 50x5mm, H=1.5 ose 2.0m, që nuk shtrihet/zgjatet
Cilësia e çelikut DIN 17 100
Pajisur me pllakë bashkuese
Paisur me morseten per bashkimin me percjellesin me diameter deri 13mm
I përputhshëm me DIN 48 – 452
Shtresë zinku – minimumi 70 mikron.

Identifikimi dhe Paketimi

Elektrodat do të paktohen në kuti kartoni (10 copë).

Çdo kuti do të përmbajë informacion për:

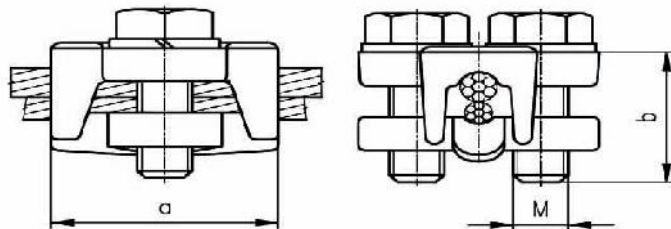
- llojin e elektrodës
- përmasat e elektrodës
- prodhuesin
- vitin e prodhimit
- pesha bruto
- numrin e kutisë

c. Shkeputes tokezimi per percjellesin e tokezimit

I. Morsete universale

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Morseta eshte e perbere prej materiali me nje qendrushmeri shume te larte i cili eshte veshur me nje shtrese anti korrozive zinku me nje trashesi 60 mikron.
Morseta shtrengohet fort me bulona te cilet kane nje shtrese anti korrozive.
Morsetat, bulonat dhe rondelet jane prej celiku te galvanizuara ne te nxehte

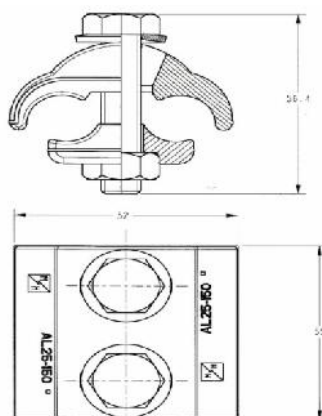
Te dhena teknike

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

| Dimensionet [mm] | | | diam. percjellesit [mm] | Forca e lidhjes(qendrusherise) [kN] |
|------------------|----|----|-------------------------|-------------------------------------|
| a | b | M | | |
| 50 | 40 | 10 | 2.7-9.4 | 4.6 |

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



| Dimensionet mm | | | diam. percjellesit | Momenti perdredhjes Nm | F. e lidhjes(qendru shmerise) kN |
|----------------|----|------|--------------------|------------------------|----------------------------------|
| a | b | c | | | |
| 52 | 61 | 56.4 | 9-16 | 45 | 13.26 |

Morseta eshte e perbere prej materiali me nje qendrushmeri shume te larte i cili eshte veshur me nje shtrese anti korrozive zinku me nje trashesi 60 mikron.

Morseta shtrengohet fort me bulona te cilet kane nje shtrese anti korrozive.

Bulonat dhe rondelet jane prej celiku te galvanizuara ne te nxehte

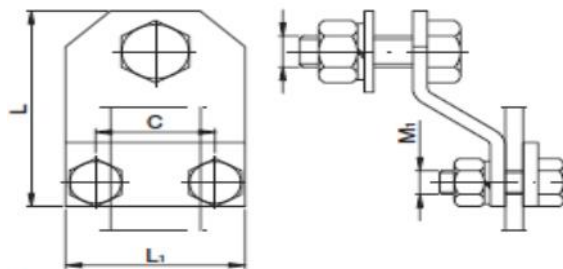
II. Shkeputes shirit

a. Shkeputes shirit - shirit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)

Aksesore per linja ABC dhe tokezime



Te dhena teknike

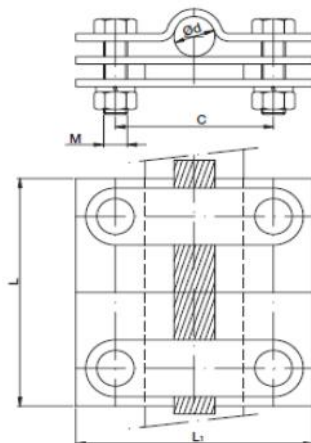
| Shirit (mm) | L (mm) | L1 (mm) | C (mm) | M1 | M | Pesha (kg) |
|----------------|-----------|------------|-----------|--------|--------|---------------|
| 25x4 | 80 | 66 | 50 | M10x30 | M12x30 | 0.33 |

Materiali i shkeputesit, bulonat,dadot, rondelet jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte sipas DIN 17100.
Shkeputesi do te lidhe shiritin e galvanizuar ne te nxehte 25x4 mm me shiritin 25x4 mm.

b. Shkeputes litar - shirit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Te dhena teknike

| Shirit &Litar (mm) | L (mm) | L1 (mm) | C (mm) | S (mm) | M | Pesha (kg) |
|-----------------------|-----------|------------|-----------|-----------|-------|---------------|
| 40x4 - Max. D=12 | 60 | 60 | 40 | 4 | M6x30 | 0.25 |

Materiali i shkeputesit, bulonat,dadot, rondelet jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte sipas DIN 17100.

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

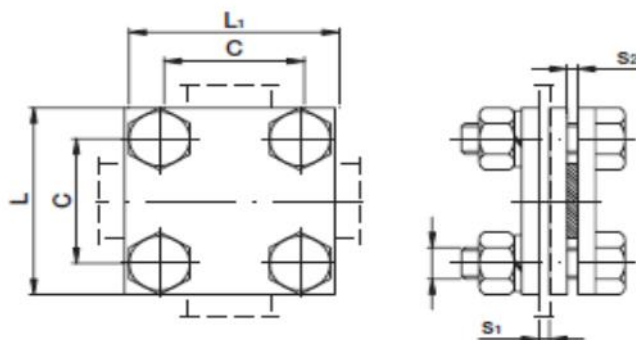
Shkeputesi do te lidhe litarin e galvanizuar ne te nxehte me diameter D me shiritin 40 x4 mm.

III. Morsete tokezimi per bashkim shirit-shirit

Te dhena teknike

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



| Shirit (mm) | L (mm) | L1 (mm) | C (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | M |
|-------------|--------|---------|--------|---------|---------|----|
| 25x4 | 60 | 60 | 40 | 4 | 4 | 8 |
| 25x4 | 60 | 60 | 40 | 4 | 4 | 10 |
| 40x4 | 80 | 80 | 60 | 4 | 4 | 8 |
| 40x4 | 80 | 80 | 60 | 4 | 4 | 10 |

Te gjitha pjeset perberese jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte

IV. Fiksues per percjellesin e tokezimit ne faqe te murit ose beton

Tipi per fiksimin e percjellesit shirit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Sherben per fiksimin e percjellesit te tokezimit forme shiriti ne faqe te murit ose betone. Madhesia maksimale e shiritit qe fiksohet eshte 40x4mm. Bullonat shtrengues jane M6x16mm. Ne pjesen e fiksimit, fiksuesi ka dado me fileto M8mm , e pershtatsheme per montim ne up plastik universal me vide me koke me fileto metrike. Dy pjastrat fiksuse kane spesor 3 mm secila.

Aksesore per linja ABC dhe tokezime

Te gjitha materialet jane celik te galvanizuar ne te nxehte.

Tipi per fiksimin e percjellesit te rumbullakte

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



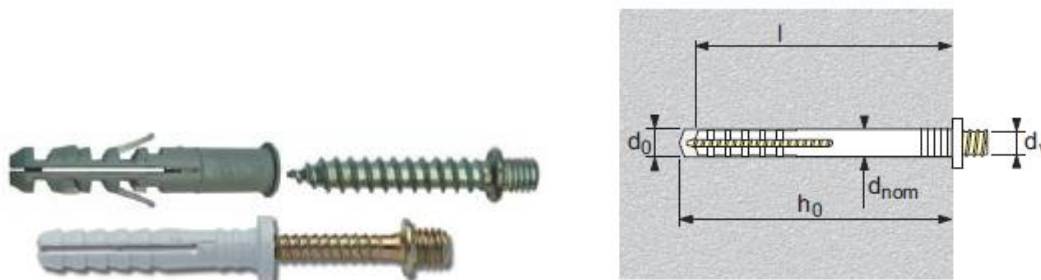
Sherben per fiksimin e percjellesit te tokezimit te rumbullaket ne faqe te murit ose betone. Diametri maksimal i percjellesit qe fiksohet eshte 8-12mm. Bullonat shtrengues jane M6x16mm. Ne pjesen e fiksimit, fiksuesi ka dado me fileto M8mm , e pershtatsheme per montim ne up te plastik universal me vide me koke me fileto metrike. Pjastrat fiksuse kane spesor 3 mm.

Te gjitha materialet jane celik te galvanizuar ne te nxehte.

Upa plastik universal me vide me koke me fileto metrike

Ilustrim

(Ilustrimi eshte orientues)



Pershkrim

Upi plastik është bërë nga material polyamid 6, dhe buloni është bërë nga çelik i galvanizuar (zingu i bardhë). Në raste të veçanta buloni mund të bëhen prej bronzi. Koka e bulonit eshte me fileto metrike.

Applikimi

Perdoret per fiksimin e elementeve te ndryshem ne sipërfaqet e mureve, ne dysheme, tavan e tje.

Te dhena Teknike

| Tipi (mm) | Punto Ø (mm) | Gjatesia e ankorimit | Thellesia minimale e cpimit (mm) | Filetua e kokes bulonit x gjatesia pjeses filetuar (mm) |
|--------------|---------------------|-------------------------|---|--|
| 6x35 | d _o 6 | l 35 | h _o 45 | M6x12 |

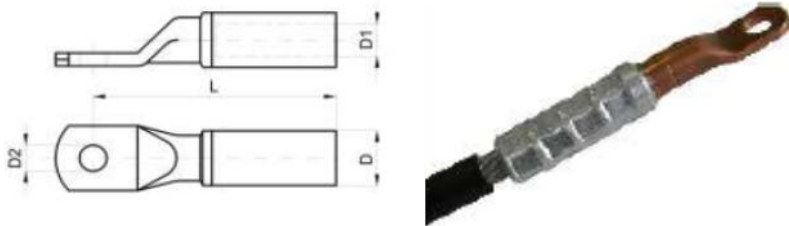
| | | | | |
|------|---|----|----|-------|
| 8x35 | 8 | 35 | 45 | M8x15 |
|------|---|----|----|-------|

A6. Aksesore bashkues për rrjetin me kabell ajror

Gama e propozuar e dimensioneve dhe e skicave ilustruese paraqitet më poshtë. Furnizuesit/Kontraktori/Aplikanti mund të propozojë një gamë dhe skica të ngjashme të cilat duhet të marrin miratimin para dhënies së kontratës.

a1. Kapikordat Al-Cu per kabllin TU

Ilustrim



Përshkrimi, Kërkesat, Të Dhënat.

Ky specifikim mbulon kërkesat për kapikorda për:

- Litar alumini, me sipërfaqe të prerjes tërthore 95 mm².

Kapikordat do të prodhohen sipas Standardeve IEC ose standardeve të tjera ekuivalente.

Ndertimi dhe Materiali.

Kapikordat duhet të jenë të përshtatshme për përdorim në përcjellesat litar.

Kapikordat do të përdoren për lidhjen e përcjellesave litar me paisjet.

Kapikordat, në pjesën ku futet përcjellesi do të jete alumin. Fiksimi i përcjellesit bëhet me presim.

Të dhëna teknike

| Seksioni I përcjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) | | | |
|--|------------------|------|----|------|
| | D | D1 | D2 | L |
| 95 | 22 | 13.5 | 13 | 90.5 |

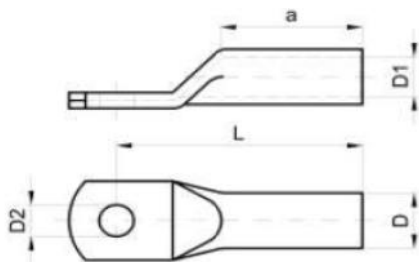
a2.Kapikorda tubolare Alumini me presim

Kapikordat tubolare prej alumini prodhohen nga tubot e aluminit ne perputhje me standartin EN 50182

Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV. Ne to duhet te shenohet vendet e presimit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuse)



Te dhena teknike

| Seksioni I percjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) | | | | | Numri I presimeve cop | | Pesha per 100 cop (kg) |
|--|------------------|-----|------|------|----|-----------------------|-----------|------------------------|
| | a | L | D | D1 | D2 | mekanik | hidraulik | |
| 95 | 56 | 90 | 22 | 13 | 13 | 6 | 3 | 6.35 |
| 120 | 58 | 91 | 22.5 | 15 | 13 | 6 | 3 | 6.70 |
| 150 | 60 | 103 | 25 | 16.5 | 17 | 6 | 3 | 9.00 |

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

EMERTUES KABLLOSH DHE PERCJELLESASH

EMERTUES KABLLOSH DHE PERCJELLESASH

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Peershkrimi:

Emertuesit e percjellesave dhe kablllove jane plastike. Ata vendosen mbi percjellesa ose kablllo me shtytje. Ngjyra e trupit numrave apo germave eshte e ndryshme(sipas kerkeses). Ato nuk duhet te fshihen nen veprimin e agjenteve te ndryshem atmosferike dhe rezatimit UV. Karakteri mund te jete numur ose germe sipas kerkeses. Cdo numur`apo germe ka ngjyre te ndryshme. Ne nje komplet duhet te kete 200 cope.

Te dhena teknike

| | |
|--|---|
| Materiali | PVC e lemuar, elastike, etiketues kabllosh(sipas IEC 684-3-101/104, IEC 304 etje) |
| Dsiametri i jashtem i kabllit ose percjellesit | 0.7-1mm, 1-2.5mm, 2.2-6 mm , 6-10mm, 10-16mm,16-25mm, 25-70mm, 70-95mm (sipas kerkeses) |
| Tensioni max qe duron | 600 V |

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABLLI ALUMINIT NJE DEJSH I TENSIONIT TE ULET

KABLLI NJE DEJSH I TENSIONIT TE ULET

1. Te pergjithshme

Materialet e meposhtme duhet te jene konform te gjitha specifikimeve teknike.

Materiali eshte projektuar per te punuar ne rrjet ne kushte atmosferike te ndryshme pa u demtuar.

Kablli duhet te punojne ne kushtet e ndryshimeve te ngarkeses dhe tensionit nga lidhja e shkurter apo ndonje tjetër demtim qe mund te ndodh dhe te siguroje vlerat nominale ne paisje.

Te gjitha materialet e perdorura per prodhimin e kabllit me nje dell duhet te jene cilesia me e mire dhe i pershtatshem per pune ne kushtet e specifikuara me poshte.

2. KERKESA TE DETYRUESHME

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithë test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensione
- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001

3. Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| | Njesia | |
|--------------------------------|--------|----------------------|
| Tensioni me i larte i sistemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400/230 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri i fazeve | No | 3 faze/4 percjellesa |
| Sistemi I tokezimit | | Direkt ne toke |

Kushtet atmosferike

| | |
|---------------------------------|--------|
| Temperatura max.e ambientit | 40°C |
| Temperatura min.e ambientit | -10 °C |
| Lageshtia max. relative | 80% |
| Lartesia max nga niveli I detit | 1000m |

4. Pershkrim, Kerkesa dh te dhena

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Kabli nje dejsh i cili do te perdoret ne sistemin e shperndarjes perbehet nga percjelles alumini. Percjellesi i aluminit eshte i perbere nga tela alumini me seksion rrethor ne formen e nje litari. Percjellesit e aluminit duhet te kene 99.5% shkallen e pastertise. Ata jane te izoluar se bashku nga nje mbulesa me material XLPE me ngjyre gri. Mbulesa duhet te jete e izoluar me nje tjetër shtrese PVC me ngjyre te zeze , rezistente dhe te mos e perhap zjarrin. Kabli duhet te perdoret ne tension $U_n=0,6 / 1$ kV.

Te dhena teknike kabell 1x---mm²

| Seksioni i percjellesit (mm ²) | Diametri i Jashtem(peraf.) (mm) | Rryma lejuar ne ajer (A) | Maxi mum DC Resist ance @20° C | Temp e lejuar e percjellesit per l.shkurter deri 5 sek (°C) | Temp maksimale e lejuar e punes (°C) |
|--|----------------------------------|--------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|
| 50 | 14.2 | 175 | 0.641 | 250 | 90 |
| 70 | 16.2 | 209 | 0.443 | 250 | 90 |
| 95 | 18.3 | 250 | 0.320 | 250 | 90 |
| 120 | 20.2 | 286 | 0.253 | 250 | 90 |
| 150 | 22.4 | 330 | 0.186 | 250 | 90 |
| 185 | 24.7 | 380 | 0.164 | 250 | 90 |
| 240 | 27.7 | 450 | 0.125 | 250 | 90 |
| 300 | 30.6 | 530 | 0.100 | 250 | 90 |

5. Perdorimi

Kabli perdoret ne rrjetin e shperndarjes se energjise elektrike deri ne 1000 V ne punime industriale dhe civile.

Eshte projektuar per tu perdorur ne ambient te jashtem dhe te brendshem dhe mund te instalohet ne mur , ne struktura metalike ne kanalina ose mund te instalohet direkt ne toke.

Temperatura minimale e lejuar per zgjatjen e kabllit eshte +40 C⁰. Rrezja e lejuar e perkuljes se percjellesit gjate shtrimit te tij eshte 15d, ku “d” eshte diametri mesatar i jashtem i kabllit.

6. Standartet

Kabli nje dejsh Al i tensionit te ulet duhet te jete conform standartit IEC 60502-1

Kabllo duhet te projektohen konform standarteve me te fundit ose ekuivalenteve te tyre si psh

VDE 0276-626/4F

S SH HD 308 S2:2001 Identifikimi i berthamave ne kabllo dhe kordonet fleksibel

S SH HD 361 S3:1999 Sisteme per projektimin e kabllove

S SH HD 361 S3:1999/A1:2006

S SH HD 361 S3:1999/AC: 1999

S SH HD 516 S2:1997: Udhezues per perdorimin e kabllove te harmonizuar te tensionit te ulet

S SH HD 516 S2:1997/A1:2003

S SH HD 516 S2:1997/A2:2008

S SH HD 603 S1:1994: Kabllot e shpërndarjes me tension te vleresuar 0,6/1 kV

S SH HD 603 S1:1994/A1:1997

S SH HD 603 S1:1994/A2:2003

S SH HD 603 S1:1994/A3:2007

S SH HD 604 S1:1994: Kabllot e fuqise 0,6/1 kV dhe 1,9/3,3 kV me performance speciale ndaj zjarrit per perdorim ne stacionet elektrike

S SH HD 604 S1:1994/A1:1997

S SH HD 604 S1:1994/A2:2002

S SH HD 604 S1:1994/A3:2005

S SH HD 605 S2:2008:Kabllot elektrik - Metodot shtese te proves

S SH HD 627 S1:1996/A1:2000

S SH HD 627 S1:1996/A2:2005

S SH EN 50363-0:2011 Materialet e izolimit, mbuluese dhe veshese per kabllo te energjise me tensioni te ulet – Pjesa 0: Paraqitje e pergjithshme

S SH EN 50363-4-1:2005: Materialet e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllo elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 4-1: Materialet veshese prej PVC-je

S SH EN 50363-4-1:2005: Materialet e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllo elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 4-1: Materialet mbuluese prej PVC-je

S SH EN 50363-5:2005: Materialet e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllo elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 5: Materialet elektroizolues te rrjetezuar pa halogjene

S SH EN 50363-5:2005/A1:2011

S SH EN 50395:2005: Metodot elektrike te testimit per kabllo elektr te tensionit te ulet

S SH EN 50395:2005/A1:2011

S SH EN 50395:2005: Metodot jo elektrike te testimit per kabllo elektr te tensionit te ulet

S SH EN 60228:2005: Konduktoret e kabllove te izoluar

S SH EN 60719:1993: Llogaritja per kufijte e poshtem dhe te siperm per permasat e jashtme mesatare te kabllove me percjelles rrethore prej bakri dhe tensionet e vleresuar mbi dhe duke perfshire 450/750 V.

S SH EN 60754:2014: Prova mbi gazet e ciluar gjate djegies se materialeve nga kabllo - Pjesa 1:

Percaktimi i permbajtjes se gazit acid halogjen

S SH EN 60811-100:2012: Kabllot elektrike dhe kabllot me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 100: Te pergjithshme

S SH EN 60811-201:2012: Kabllot elektrike dhe kabllot me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 201: Provat e pergjithshme - Matja e trashesise se izolimit

S SH EN 60811-203:2012: Kabllot elektrike dhe kabllot me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 203: Provat e pergjithshme - Matja e permasave teresore

S SH EN 60811-301:2012: Kabllot elektrike dhe kabllot me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 301: Provat e pergjithshme -Matja e konstantes dielektrike te perberjeve mbushese ne 23 °C

S SH EN 60811-402:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodat e proves per materialet jo- metalike - Pjesa 402: Provat te ndryshme - Provat e perthithjes se ujit

S SH EN 60811-405:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodat e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 405: Provat te ndryshme - Prova e stabilitetit termik per izolimet me PVC dhe veshjet prej PVC

7. Shenime

Ne kabllo te nje dejsh te tensionit te ulet shenimet duhet te jene te stampuara.

Ne kabell duhet te jene te shenuara shkrimet e meposhtme:

- OSHEE
- Marka e prodhuesit
- Standartet referuese
- Shenimi qe identifikon numrin serial dhe vitin e prodhimit.
- Seksioni dhe materiali I percjellesit
- Tensioni i izolimit (1000 V)
- Lloji i materialit izolues
- Markim CE
- Shenimi I gjatesise progresive , qe duhet te filloje me vleren me te madhe meqellim qe gjatesia e kabllit te mbetur ne baraban te kete mundesi per tu lexuar.

Shenimi do të ketë permasa të mjaftueshme për t'u lexuar në raport me diametrin e kabllit. Hapësira ndërmjet dy shenimeve te njepasnjeshme nuk do t'i kalojë 50 cm.

8. Testimet

Llojet e testimit

Llojet e testimit do te kryhen sic eshte specifikuar ne Standartet HD 603 S1 part 5G 2 .

- Matja e rezistences elektrike
- Testi me tesion 4 kV , 50 Hz, 5 min.

9. Paketimi dhe transporti

Fundet e kabllit ne baraban duhet te jene te mbrojtura kunder lageshtise.

Bleresi duhet te specifikojte gjatesine e sakte te kabllit ne baraban, ne kohe. Por ne te gjitha rastet nje baraban nuk duhet te kete me pak se 1000 m kabell.

Barabanet e kabllit duhet te jene te mbuluar qe gjate magazinimit per nje kohe te gjate te jete I mbrojtur nga rrezatimi diellor. Ne secilin baraban duhet te jete shkruar:

- Lloji I kabllit,

- seksioni,
- gjatesia e kabllit,
- emri i prodhuesit,
- viti i prodhimit,
- pesha bruto,
- numri I barabanit.

Barabanet bosh jane te pakthyeshem.

| | | | | |
|------------|--|-----------------|--|--|
| III | Kablo fuqie TU (0.4kV Underground Power Cable) | | | |
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | | |
| 1.1 | Tipi kabllit (Type of Cable) | | | |
| 1.2 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 1.3 | Standarti aplikuar (Applied standard) | | | |
| 2 | Te dhena (DATA) | | | |
| 2.1 | Rezistenca max. AC/DC e percjellesit (Maximum AC/DC resistance of conductor) | | | |
| | @ 20°C | Ω/km | | |
| | @ 70°C | Ω/km | | |
| 2.2 | Rezistenca minimale e izolacionit (Minimum insulation resistance) | | | |
| | @ 20°C | Ω/km | | |
| | @70°C | Ω/km | | |
| 2.3 | Rryma per kohe te gjate (Continuous rated current) | A | | |
| 2.4 | Temperature max e lejuar e percjellesit (Max. permissible conductor temperature) | °C | | |
| 2.5 | Rryma e LSH e lejuar per 1 sek (Permissible 1 sec short circuit current) | kA | | |
| 2.6 | Temperature korensponduese e percjellesit (Corresponding conductor temperature) | °C | | |
| 2.7 | Qendrushmeria ndaj tensionit impulsive per kablo (Withstand impulse voltage level for cable) | kV | | |
| 2.8 | Tensioni nominal (Rated voltage) U/U ₀ | kV | | |
| 2.9 | Gjatesia e kabllit e nevojshme per testet tip (Length of cable necessary for type testing) | m | | |
| 2.10 | Diametri i jashtem i kabllit (Overall diameter of finished cable) (State tolerance also) | mm | | |
| 2.11 | Pesha e kabllit (Weight of finished cable) | kg/km | | |
| 2.12 | Gjatesia max per nje baraban (Maximum length per drum) | m | | |
| 2.13 | Rezja minimale e perkuljes se kabllit (Minimum bending radius of cable) | m | | |
| 3 | Percjellesi (CONDUCTORS) | | | |
| 3.1 | Materiali percjellesit (Conductor material) | | | |
| 3.2 | Seksioni i percjellesit (Cross-sectional area of conductor) | mm ² | | |

| | | | | |
|----------|---|--------|--|--|
| 3.3 | Kabllo me disa deje (Multi-core-cables): | | | |
| | - diametri percjellesit (Diameter of conductor) | mm | | |
| | - nr. Percjellesave ne kabell (No. of conductors (cores) in cable) | | | |
| 4 | Izolacioni (INSULATION) | | | |
| 4.1 | Tipi izolacionit (Type of insulation) | | | |
| 4.2 | Trashesia e izolacionit (Thickness of insulation) | mm | | |
| 4.3 | Pershkrimi mbuleses se perbashket vendosur mbi deje (Description of common covering over laid-up cores) | | | |
| 4.4 | Diametric mbi dejet (Diameter over laid-up cores) | mm | | |
| 4.5 | Trashesia e mbuleses se perbashket te dejeve (Thickness of common covering of cores) | mm | | |
| 6 | Veshja (SHEATH) | | | |
| 6.1 | Tipi veshjes se jashtme (Type of outer sheath) | | | |
| 6.2 | Trashesia e veshjes se jashtme (Thickness of outer sheath) | mm | | |
| 6.3 | Bariera anti parazitare (Anti-vermin barrier) | Yes/No | | |
| 6.4 | Fire retardation | Yes/No | | |

Me gene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABLOT AJROR TU ME VETE-MBAJTJE NE TE GJITHE KABLLIN (KABLO ABC)

SPECIFIKIME TEKNIKE

I. Kabllo Ajror TU me Vetembajtje ne te gjithe kabllin (Kablo ABC)

Kabllo e TU me percjellesa alumini me vetembajtje perdoen ne rrjetin e energjise elektrike TU per linjat ajrore, per lidhjen e shtepive etj dhe per instalime ne nivelin e tensionit 0.6/1 kV. Vecanerisht ato jane te pershtatshme per tu vendosur ne hapësira te limituara ose ne kryqezime. Tensioni i punes mund ta tejkaloje tensionin nominal deri ne 20 %.

Keta kablo jane me izolacion XLPE.

1. Te pergjithshme

Kabli XLPE me vetembajtje do te perdoret per linjat e tensionit te ulet.

Do te funizohen kablo me vetembajtje ne te gjithe kabllin.

Kater percjellesit e aluminit perbehen nga tre fazat dhe percjellesi i neutrit. Seksionet e kabllit jane si me poshte:

- XLPE 4 x 120 mm² 0.6/1 kV Al,
- XLPE 4 x 95 mm² 0.6/1 kV Al,
- XLPE 4 x 70 mm² 0.6/1 kV Al,
- XLPE 4 x 50 mm² 0.6/1 kV Al,
- XLPE 4 x 35 mm² 0.6/1 kV Al,
- XLPE 4 x 25 mm² 0.6/1 kV Al,
- XLPE 4 x 16 mm² 0.6/1 kV Al,

2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithe test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensioned
- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001
- Te kene marketim CE

3. Kushtet e sistemit

| Te dhenat e sistemit | Njesia | |
|-------------------------------|--------|----------------------|
| Tensioni me I larte ne sistem | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 230/400 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | No | 3 faze/4 percjellesa |

Sistemi I tokezimit

Direct ne toke

Kushtet atmosferike

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Temperatura maksimale e ambientit | 40°C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10 °C |
| Lageshtia maksimale relative | 80% |
| Lartesia maksimale nga niveli I detit | 1000m |

4. Pershkrim, Kerkesa dhe te Dhena

Kablli me katër percjelles përbëhet nga përcjellësa alumini të izoluar të cilët janë gërshetuar në formën e litarit dhe nuk kanë mbulesë të përbashkët. Çdo përcjellës përbëhet nga tela alumini të cilët janë gërshetuar në formën e litarit dhe janë të gjithë të izoluar me një mbulesë polietileni; kjo mbulesë përfordhet dhe testohet me një izolim të dyfishtë.

Të gjithë këta përcjellës funksionojnë si një i vetëm, duke e shperndare sforcimin në të gjithë gjatësinë e tyre. Përcjellësit jane rezistent ndaj ujit dhe rrezatimit ultraviolet.

Kablli duhet ti rezistojë rrezatimit UV

Te dhena teknike

| Numri I dejeve x seksioni ne mm ² | Diametri i jashtem (i perafert) | Rezistenca aktive ne 20°C | Ryma e lejuar (sipas kushteve te punes me poshte) | Qendrushmeria ne keputje e nje percjellesi strand(nje delli) | Pesha (e perafert) |
|--|---------------------------------|---------------------------|---|--|--------------------|
| mm ² | mm | /km | A | kN | kg/km |
| 4x16 | 19 | 1.91 | 81 | 2.80 | 303 |
| 4x25 | 20 | 1.2 | 107 | 4.10 | 421 |
| 4x35 | 25 | 0.868 | 132 | 5.70 | 543 |
| 4x50 | 28 | 0.641 | 162 | 8.40 | 753 |
| 4x70 | 32 | 0.443 | 205 | 11.30 | 986 |
| 4x95 | 44 | 0.320 | 243 | 15.60 | 1358 |
| 4x120 | 48 | 0.253 | 295 | 16.50 | 1660 |

| KONSTRUKSIONI I PERCJELLESAVE ABC ME VETEMBAJTJE | TE DHENA TEKNIKE |
|--|---|
| Percjellesat - Te Fazave Alumini; seksioni i formuar me disa percjellesa elementare | Temperatura e lejuar e punes 80°C |
| Percjellesi - Neutri Alumini; seksioni i formuar me disa percjellesa | Temperatura maksimale e rrymave te lidhjes se shkurter 130°C/5sekonda |

| | |
|--|--|
| elementare | |
| Izolimi: Fazat: XLPE me permbajtje 2% karbon, tip TIX-2 me ngjyre te zeze | Tensioni nominal ne rrymen alternative me frekuenca 50Hz $U_0/U=0,6/1kV$ |
| Neutri - me ngjyre te kuqe | Tensioni maksimal gjate regjimit te punes ne rrymen alternative - jo me shume se 1,2 kV |
| Formimi: te kater percjellesat (te fazave dhe neutrit) jane te thurur ne forme “gersheti” gjate gjithe gjatesise | Testet e provave ne tension te rritur - ne rryme alternative me $f=50Hz$ 4kV - ne rryme te vazhduar 10kV |
| Ngjyra: Fazet - e zeze Neutri - e kuqe | Rrezja e perkuljes minimale e “gershetit” te percjellesave - 18xD |
| Ne perputhje me standartin VDE 0276-626 | Temperatura e vendosjes - jo me e vogel se $-10^{\circ}C$. Rekomandohet $15^{\circ}C$. |

Kerkesa per ndertimin

Percjellesit e perdredhur duhet te jene me izolim XLPE dhe te projektuara per tension nominal 0.6/1 kV.

Percjellesit(dejet)

Percjellesit duhet te jene te perdredhur ne kah orar. Perdredhja duhet te lejoje ndarjen e lehte te percjellsave gjate shtrirjes dhe ruajtjen e kendit.

Percjellesit duhet te jene me seksion rrethor perbere nga 99.5% alumin I paster dhe duhet te jete klasa II sipas standartit IEC 60228.

Vlera e rrymes se vazhduar te kabllove duhet ti referohet temperatures se ambientit prej $35^{\circ}C$ te 100% koeficientit te fuqise.

Izolimi

Të gjithë përcjellësit do të jenë të izoluar me XLPE rezistent ndaj rezatimit UV, lehtësisht i ndashëm nga përcjellësi. Mënyra se si hiqet shtresa izoluese e dellit tregohet nga vete prodhuesi. Në rast se përdoret ndares, atëherë prania e tij do të jetë lehtësisht i dukshem kur përcjellësi të zhvishet. Për këtë arsye, ndarësi do të ngjyroset.

Izolacioni I fazave do te kete ngjyre te zeze. Izolacioni neutrit do te jete PE rezistent ndaj rezatimit UV dhe me ngjyre te kuqe.

Perdredhja

Katër përcjellësit e izoluar të kabllit, të përdredhur së bashku, do të formojnë kabllin e gershetuar. Në këtë rast, tërheqja totale e linjës shpërndahet në mënyrë të njëtrajtshme tek të gjithë përcjellësit.

Shenime

Përcjellësit e izoluar do të shenohen në mënyrë permanente me shkronja te stampuara. Metoda e identifikimit është vendosja e numrave/shkronjave në çdo përcjellës me numra të njëpasnjëshëm 1, 2, 3 për përcjellësit e fazës, me shkronjën N përgjatë gjithë gjatësisë së neutrit.

Përveç shenjave për identifikimin e përcjellësit, përcjellësi i neutrit do të shenohet me emërtimet e mëposhtme:

- Marka e prodhimit
- Standardet e referencës
- Shenimi që identifikon numrin serial dhe vitin e prodhimit.
- Tensioni i izolimit (1000 V)
- Lloji i materialit izolues
- Logon “OSHEE”
- Markim CE
- Shenimi I gjatësisë progresive , që duhet të fillojë me vlerën më të madhe meqëllim që gjatësia e kabllit të mbetur në baraban të ketë mundësi për tu lexuar.

Shenimi do të ketë permasa të mjaftueshme për t’u lexuar në raport me diametrin e kabllit. Hapësira ndërmjet dy shenimeve të njëpasnjëshme nuk do t’i kalojë 50 cm.

5. Testet

a) Testet Rutine:

Testet e mëposhtme rutine duhet të kryhen sipas kërkesave të standartit ndërkombëtar IEC 60502-2.

1. Matja e rezistencës elektrike të përcjellësive.
2. Testi i qëndrueshmërisë për frekuencë industriale

b) Testet Speciale:

Testet e mëposhtme speciale duhet të kryhen për gjatësi prej 2 km për çdo seksion

1. Ekzaminim i përcjellësive
2. Kontroll i dimensioneve

c) Testet Tip

Te gjithë testet tip, elektrike dhe jo-elektrike, të aplikueshme në kabllot të specifikuar sipas standarteve përkatëse, duhet të kryhen në rast se prodhuesi nuk paraqet një certificate për testet tip për kabllot

6. Standartet

Kabllo do të jenë conform standarteve IEC 60794, EN 60794, HD 626/E, NF C 33-209, VDE 0276-626/4F S SH HD 626 S1:1996, S SH HD 626 S1:1996/A1:1997, S SH HD 626 S1:1996/A2:2002, S SH HD 605 S2:2008.

7. Paketimi dhe transporti

Barabanet e kabllove jane te pakthyeshem.

Barabanet duhet te permbajne nje sasi jo me pak se 500 m secili.

Diametri I barabanit duhet te jete ne madhesi te tille qe kablli te mos humbasi vetite e tij fizike.

Per tu mbrojtur nga lageshtia fundet e kabllit duhet te pajisen me koka kablli me termotkurrje.

Kabllo ajror duhet te mbulohen dhe izoloohen ne menyre te tille qe te mos pesojne ndonje demtim te mundeshem gjate transportit.

Shenimet ne baraban duhet te jene:

- Numri I kontrates,
- Numri I projektit,
- Lloji I kabllit,
- Gjatesia e kabllit,
- Pesha bruto,
- Numri I barabanit.
- Markim CE

8. Kerkesa per instalim

Gjatë montimit, percjellesit nuk duhet të prekin tokën, pasi mund të dëmtohet izolimi dhe, për pasojë është e ndaluar vendosja e tyre në tokë.

Barabani i kabllit duhet te montohet mbi nyjet perkatese(kambaleca), e cila pajiset me frena.Gjatë shtrirjes, rrezja minimale e përkuljes së përcjellësit është 18xD, ku D është diametri I pjeses se jashtme te kabllit në mm.

Instalimi i përcjellësve nuk duhet kryer në temperature më të ulëta se + 5 °C.

| Kabllo ABC (Aerial Cable XLPE 4x mm²) | | | | |
|---|--|-----|--|--|
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | | |
| 1.1 | Tipi kabllit (Type of Cable) | | | |
| 1.2 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 1.3 | Standarti aplikuar (Applied standard) | | | |
| 2 | Te dhena (DATA) | | | |
| 2.1 | Rezistenca max. AC/DC e percjellesit (Maximum AC/DC resistance of conductor) | | | |
| | @ 20°C | /km | | |
| | @ 70°C | /km | | |
| 2.2 | Rezistenca minimale e izolacionit (Minimum insulation resistance) | | | |
| | @ 20°C | /km | | |
| | @70°C | /km | | |
| 2.3 | Rryma per kohe te gjate (Continuous rated current) | A | | |

| | | | | |
|------|--|-------|--|--|
| 2.4 | Temperature max e lejuar e percjellesit (Max. permissible conductor temperature) | °C | | |
| 2.5 | Rryma e LSH e lejuar per 1 sek (Permissible 1 sec short circuit current) | kA | | |
| 2.6 | Temperature korensponduese e percjellesit (Corresponding conductor temperature) | °C | | |
| 2.7 | Qendrushmeria ndaj tensionit impulsive per kablo (Withstand impulse voltage level for cable) | kV | | |
| 2.8 | Tensioni nominal (Rated voltage) U/U_0 | kV | | |
| 2.9 | Gjatesia e kabllit e nevojshme per testet tip (Length of cable necessary for type testing) | m | | |
| 2.10 | Diametri i jashtem i kabllit (Overall diameter of finished cable) (State tolerance also) | mm | | |
| 2.11 | Pesha e kabllit (Weight of finished cable) | kg/km | | |
| 2.12 | Gjatesia max per nje baraban (Maximum length per drum) | m | | |
| 2.13 | Rezja minimale e perkuljes se kabllit (Minimum bending radius of cable) | m | | |

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABINA PARAFABRIKAT ME CELA TM TIP MODUL(2L+1Tr)

KABINA PARAFABRIKAT 20/0.4 kV

1. KERKESA TE PERGJITHESHME

1.1 Shtirirja e furnizimit dhe sherbimeve

Kontarata aktuale permban , ndertimin, prodhimin, testimin, dhe transportin ne magazine te kabines parafabrikat.

Kabinat parafabrikat 20/0.4 kV perbehen nga:

- Kabina e paisur me zhaluzi dhe dritare dhe dyer me dryn si dhe me sistemin e brendshem te tokezimit dhe ndricimit
- Celat e TM me gaz SF6
 - Dy cela linje me ndares ngarkese me gaz SF6, thiken e tokëzimit, dhe paisjet e tjera sipas specifikimeve perkatese me poshte
 - Nje celë transformatori me ndares ngarkese SF6, thike tokëzimi, siguresa TM dhe paisjet e tjera sipas specifikimeve perkatese me poshte
- Nje Transformator me rrota,400KVA 20/0.4kV (ose sipas kerkeses) me terminale (kapikorda) te sheshta TM dhe TU (të cilat instalohen në vend)
- Nje Panel TU i montuar në fabrikë,i pajisur me sistem lidhje per kabllin hyres , ku jane te montuar te gjitha pjeset perberese(shiko specifikimet e paneleve TU ne kete material):
- Kablot TM dhe TU: nga çela e transformatorit tek transformatori i fuqisë(Al 3x(1x70) mm²) dhe nga TR te paneli TU(sipas specifikimeve te panelit), bashkë me aksesoret përkatës
- Tapet dielektrik
- Sistemi I brendshem i tokezimit

Te gjitha materialet duhet te kene markimin CE.

Ofertuesi duhet pa tjetër te saktesoje paraprakisht me bleresin vlerat e dhena me lart.

Kabina dhe pajisjet do të jenë në përputhje me Standardet IEC,dhe permiresimet e tyre ose ekuivalentet e tyre. Kabina dhe pajisjet do të paraqesin siguri edhe në kushtet klimaterike që mbizotërojnë ne vend.

Dera duhet te hapet nga jashte.

Pjese integrale e furnizimit jane te gjitha skemat dhe diagramat e projektimit, ndertimit, vizatimet e nevojshme te prodhimit, testet, udhezime operative dhe te mirembajtjes

Te gjitha furnizimet duhet te jene conform specifikimeve teknike .

Lista e meposhtme jep sasite e nevojshme per porositjen e nje kabine

1.2 Njesite e matjes

Ne te gjitha dokumentat, si korespondencat, listen teknike, skemat, njesite matese duhet te perfshihen.

1.3 Standartet

Projektimi , materialet dhe testimi sipas kesaj kontrate duhet te plotesoje standartet IEC te permendura ne Specifikimet teknike te detajuara ose standarte ekuivalente me to.

Materialet fiksuese, si bullona, dado, rondele, vida duhet te jene sipas standartit DIN.

Materialet duhet te jene te reja dhe te cilesise se pare, te pershtatshem per kete qellim, dhe te klasifikimit dhe klases se cilesise sipas botimeve me te fundit te IEC, ASTM, DIN ose ekuivalente me to.

1.4 Kontrolle dhe teste te fabrikes

Testet duhet te behen ne fabrike ose ne nje laborator te pershtatshem sipas specifikimeve teknike te detajuara. Rezultatet e te gjitha testeve duhet te regjistrohen ne raportin dhe te permbaje te dhena specifike.

1.5 Sherbime te nevojshme

Furnizuesi duhet te siguroje sherbimet e meposhtme:

- Furnizimin e paisjeve te kerkuara per montimin ose mirembajtjen e materialeve te furnizuara;
- Furnizimin e manualeve te perdorimit dhe mirembajtjes dhe dokumenta te tjera te specifikuara ne Specifikime Teknike.
- Trainimin e personelit ne fabriken e furnizuesit ose ne rrjet per montim, fillim, perdorim dhe mirembajtje dhe/ose riparimin e materialeve te furnizuara.

1.6 Informacioni qe duhet te paraqitet nga furnizuesi

Ceshtjet e meposhtme specifikojne informacionin e kerkuar nga furnizuesi gjate periudhes se kontrates, aprovimi I skemave, gjuha, dhe procedura per dergimin e dokumentave perfshire as built dokumenta.

1.6.1 Te pergjithshme

Furnizuesi duhet te paraqes te bleresi:

Vizatimet , te dhenat e projektimit, pershkrimet e paisjeve, llogaritjet, raportet e testeve, instruksionet e instalimit dhe te mirembajtjes. Sekuenca e dorëzimit do të jetë e tillë që informacioni është në dispozicion për miratimin në kohë të çdo dokumenti, kur ajo është e pranuar.

Skemat e furnizuesit, te dhenat e projektimit dhe llogaritjet te paraqitura formalisht duhet te jepen zyrtarisht nga furnizuesi te kontrolluara nese jane korrekt per perdorim ne pune.

Dokumentacioni “as built”(skemat, test raportet, instruksionet e perdorimit dhe mirembajtjes duhet te vendosen ne menyre te rregullt ne foldera.

1.6.2 Informacioni I kerkuar

Skicat

Skemat e paisjeve qe tregojne dimensionet e pergjithshme me distancat minimum te kerkuara ne lidhje me paisjet e aferta, peshat, hapesirat e punes, detajet e lidhjeve dhe instalimeve.

Skemat

Skemat e zakonshme te montimit. Keto skema duhet te tregojne ne shkalle reale te gjithe komponentet perberes te paisjeve dhe komponentet duhet te identifikohen ne formen e legjendes.

Ilogaritjet/kriteret e projektimit

Furnizuesi duhet te siguroje karakteristikat e komutimit per siguresat TM dhe celesta TU.

Raportet e testeve

Per testet e kerkuara ne Specifikimet teknike te detajuara

Instruksione per kolaudimin dhe instalimin

I gjithe informacioni I nevojshem per te lejuar instalimin dhe kolaudimin nga bleresi.

Instruksione perdorimi dhe mirembajtje

Udhezimet e detajuara dhe te plotesuara te perdorimit dhe mirembajtjes per paisjet dhe ndonje paisje apo instrument I vecante e cila eshte pjese e kontrates.

"As Built" Documentation

The "as built" documentation perfshin:

- Skicat
- Skemat
- Raportet e testeve
- Udhezime te instalimit dhe kolaudimit
- Udhezime perdorimi dhe mirembajtje

Te gjitha te perditesuara me modifikimete bere me pranimin e furnizuesit.

1.7 Aprovimi I dokumentave, Format i shembulli qe duhet paraqitur

1.7.1 Te pergjithshme

I gjithe dokumentacioni duhet te mblidhet ne nje madhesi sipas DIN 476, seria A preferuar ne A4(297 x 210 mm).

Madhesite e skemave duhet te plotesohen me ISO seria A: Madhesia normale ne minimum A4 (297 x 210 mm) dhe maksimumi AO (1,189 x 841 mm).

Dokumenta per tu aprovuar nga bleresi:

Nje kopje(nga 3 te paraqitura) Do te rikthehen tek furnizuesi shenuar “aprovuar” “aprovuar si noted”ose “rikthim per korrekte”. Shenimi I printuar”Aprovuar” dhe “Aprovuar si shenim” autorizon furnizuesin per te proceduar me fabrikimin e paisjes.

1.7.2 Gjuha

Te gjitha skemat, shkurtimet e katalogeve, specifikimet e printuara, dhe instruksionet duhet te jene ne anglisht. Megjithate te gjitha tabelat qe tregojne sigurine apo informacione per perdorimin duhet te jene ne gjuhen shqipe.

1.8 Paketimi

Ne kabine duhet te jene te montuara te gjitha paisjet perjashtuar trasformatorin qe montohet ne vend dhe transportohet me vete.

2. SPECIFIKIME TEKNIKE TE DETAJUARA

I. SEKSIONI TM

TE PERGJITHSHME

Kerkesat specifike per tu aplikuar ne paisje te ndryshme duhet te permbushin Standartet IEC publikimet e fundit ose ekuivalentet e tyre.

Vetem materialet me cilesi te larte do te furnizohen per te gjitha paisjet dhe materialet.

Keto paisje duhet te sigurohen me nje pllakate ne perputhje me standartet IEC.

Te gjitha paisjet duhet te ndertohen sipas kerkesave:

- Te jete ne gjendje te duroje te gjitha kushtet e ngarkeses dhe tensionit.
- E pershtatshme per instalim te brendeshem ne kushte klimatike si me poshte te permendura.
- Lehtesisht e zevendesueshme

Kushtet e sistemit:

| Specifikimet | Njesia | Sistemi 20 kV | Sistemi 0.4 kV |
|-----------------------------------|--------|---------------|---------------------|
| Te dhena per sistemin | | | |
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 24 | 0.66 |
| Tensioni nominal | kV | 20 | 0.4 / 0.23 |
| Frekuenca | Hz | 50 | 50 |
| Numri I fazeve | Nr | 3 | 3 faze/4 percjelles |
| Sistemi I tokezimit | - | I izoluar | Direkt ne toke |
| Rryma ne lidhje te shkurter 1 sek | kA | 20 | 20 |

Kushtet atmosferike:

| | |
|--|---------|
| Temperatura maksimale e ambientit | + 40 °C |
| Temperature minimale e ambientit | - 10 °C |
| Temperatura mesatare maksimale ditore | + 30 °C |
| Lageshtia relative maksimale | 80 % |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | 1000 m |

Testet fizike dhe elektrike te pranimit do te behen ne perputhje me standartet IEC.

A. CELA TM 20 KV TIP MODUL PER KABINA ME NDARES ME IZOLACION SF6

1. KERKESA TE PERGJITHSHME

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orienruese)



1.1 SHTRIRJA E FURNIZIMEVE DHE SHERBIMEVE

Ky specifikim perfshin projektimin, prodhimin, testimin dhe transportin ne magazine te paisjeve elektromekanike te meposhtme.

| 1 | CELA TM |
|-----|--|
| 1.1 | Cela e linjes me ndares ngarkese me gaz SF6 Cela permban ndaresin me gaz SF6, thiken e tokezimit, percjellesit dhe zbarat lidhese; zbarat e daljes se TM te sheshta te pershtateshme per lidhjen e kapikordes te kablllove nje dejesh |
| 1.2 | Cela e trasformatorit me ndares ngarkese me gaz SF6 dhe sigurese. Cela permban ndaresin e ngarkeses me izolacion me gaz SF6, thiken e tokezimit, siguresat, percjellesit dhe zbarat lidhese; zbarat e daljes se TM te sheshta te pershtateshme per lidhjen e kapikordes te kablllove nje dejesh |

Pjese integrale e furnizimit jane te gjitha skemat dhe diagramat, , po ashtu edhe instruksionet e mirembajtjes dhe te perdorimit.

Te gjitha furnizimet duhet te jene sipas specifikimeve teknike.

1.2 Njesite e matjes

Ne te gjitha dokumentat, si korespodencat, listen teknike, skemat, njesite matese duhet te jene te sistemit metrik.

1.3 Standartet

Projektimi , materialet dhe testimi sipas kesaj kontrate duhet te plotesoje standartet IEC te permendura ne Specifikimet teknike te detajuara.

Materialet fiksuese, si bullona, dado, rondele, vida duhet te jene sipas standartit DIN.

Materialet duhet te jene te reja dhe te cilesise se pare, te pershtatshem per kete qellim, dhe te klasifikimit dhe klases se cilesise sipas botimeve me te fundit te ASTM ose standartit DIN.

1.4 Kontrolle dhe testet e fabrikes

Testet duhet te behen ne nje laborator te certifikuar,ne fabrike ose ne nje laborator te pa varur. Rezultatet e te gjitha testeve duhet te regjistrohen ne raportin e testit ku te shprehen te dhena specifike ne vlera.

1.5 Sherbime te nevojshme

Furnizuesi duhet te siguroje sherbimet e meposhtme:

- Furnizimin e paisjeve te kerkuara per montimin ose mirembajtjen e materialeve te furnizuara;
- Furnizimin e manualeve te perdorimit dhe mirembajtjes dhe dokumenta te tjera te specifikuara ne Specifikime Teknike.
- Trainimin e personelit ne fabriken e furnizuesit ose ne rrjet per montim, fillim, perdorim dhe mirembajtje dhe/ose riparimin e materialeve te furnizuara.

1.6 Informacioni qe duhet te paraqitet nga furnizuesi

Ceshtjet e meposhtme specifikojne informacionin e kerkuar nga furnizuesi gjate periudhes se kontrates, aprovimi I skemave, gjuha, dhe procedura per dergimin e dokumentave perfshire “ as built” dokumenta.

1.6.1 Te pergjithshme

Furnizuesi duhet te paraqes te bleseri:

Vizatimet , te dhenat e projektimit, pershkrimet e paisjeve, llogaritjet, raportet e testeve, instruksionet e instalimit dhe te mirembajtjes. Sekuenca e dorëzimit do të jetë e tillë që informacioni është në dispozicion për miratimin në kohë të çdo dokumenti, kur ajo është e pranuar.

Skemat e furnizuesit, te dhenat e projektimit dhe llogaritjet te paraqitura formalisht duhet te jepen zyrtarisht nga furnizuesi te kontrolluara nese jane korrekt per perdorim ne pune.

Dokumentacioni “as built”(skemat, test raportet, instruksionet e perdorimit dhe mirembajtjes) duhet te vendosen ne menyre te rregullt ne foldera.

1.6.2 Informacioni I kerkuar

Skicat

Skemat e paisjeve qe tregojne dimensionet e pergjithshme me distancat minimum te kerkuara ne lidhje me paisjet e aferta, peshat, hapesirat e punes, detajet e lidhjeve dhe instalimeve.

Skemat

Skemat e zakonshme te montimit.Keto skema duhet te tregojne ne shkalle reale te gjithe komponentet perberes te paisjeve dhe komponentet duhet te identifikohen ne formen e legjendes.

Ilogaritjet/kriteret e projektimit

Furnizuesi duhet të sigurojë karakteristikat e komutimit për siguresat TM dhe automatet.

Raportet e testeve

Për testet e kërkuara në Specifikimet teknike të detajuara

Instruksione për kolaudimin dhe instalimin

I gjithë informacioni i nevojshëm për të lejuar instalimin dhe kolaudimin nga bleresi.

Instruksione përdorimi dhe mirembajtje

Udhëzimet e detajuara dhe të plotësuara të përdorimit dhe mirembajtjes për pajisjet dhe ndonjë pajisje apo instrument i vecantë e cila është pjesë e kontratës.

"As Built" Documentation

The "as built" documentation përfshin:

- Skicat
- Skemat e montimit
- Raportet e testeve
- Udhëzime të instalimit dhe kolaudimit
- Udhëzime përdorimi dhe mirembajtje

Të gjitha të përditësuara me modifikime të bëra me pranimin e furnizuesit.

1.7 Aprovimi i dokumentave, Formati dhe numrat e paraqitura

1.7.1 Te përgjithshme

I gjithë dokumentacioni duhet të mbledhet në një madhësi sipas DIN 476, seria A preferuar në A4(297 x 210 mm).

Madhësitë e skemave duhet të plotësohen me ISO seria A: Madhësia normale në minimum A4 (297 x 210 mm) dhe maksimumi AO (1,189 x 841 mm).

Dokumenta për tu aprovuar nga bleresi:

Një kopje (nga 3 të paraqitura) do të rikthehen tek furnizuesi shënuar “aprovuar” “aprovuar me shënime” ose “rikthim për korrektime”. Shenimi i printuar “Aprovuar” dhe “Aprovuar me shënime” autorizon furnizuesin për të proceduar me fabrikimin e pajisjes. Nëse pas dorëzimit të sa më sipër, kontraktuesi ka korrigjime të tjera të vogla, ai ja dërgon ato sa më shpejt furnizuesit me shkrim. Në asnjë rast furnizuesi nuk është i liruar nga përgjegjësitë në përputhje me kontratën.

1.7.2 Gjuha

Të gjitha skemat, shkurtime të katalogeve, specifikimet e printuara, dhe instruksionet duhet të jenë në anglisht. Megjithatë të gjitha tabelat që tregojnë sigurinë apo informacione për përdorimin duhet të jenë në gjuhën shqipe.

2. Specifikime teknike te detajuara

2.1 Te pergjithshme

Ky specifikim permban Specifikimet Teknike te Pergjitheshme per projektimin, prodhimin, testimin e paisjeve per perdorim te brendshem me lidhje kablli nga poshte si dhe furnizimin e paisjes.

Kerkesat specifike per tu aplikuar ne paisje te ndryshme duhet te permbushin Standartet IEC publikimet e fundit ose ekuivalentet e tyre.

Celat 20 kV do te perdoren ne rrjetin e shperndarjes. Vetem materialet me cilesi te larte do te furnizohen.

Keto paisje do te montohen ne Stacionet e Transformimit(kabinat) 20/0.4 kV dhe duhet te sigurohen me nje pllakate(targete) ne perputhje me standartet IEC.

Te gjitha paisjet duhet te ndertohen sipas kerkesave:

- Te jete ne gjendje te duroje te gjitha kushtet e ngarkeses dhe tensionit.
- E pershtatshme per instalim te brendshem ne kushte klimatike si me poshte te permendura.
- Lehtesisht e zevendesueshme
- Te kene markim CE

Kushtet e sistemit

| Specifikime | Njesia | Sistemi 20 kV |
|--------------------------------|--------|---------------|
| Te dhena per sistemin | | |
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 24 |
| Tensioni nominal | kV | 20 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | No. | 3 |
| Sistemi I tokezimit | - | I izoluar |
| Lloji I nenstacionit | | I brendshem |
| Rryma e lidhjes shkurter 1 sek | kA | 20 |

Kushtet atmosferike

| | |
|--|---------|
| Temperatura maksimale e ambientit | + 40 °C |
| Temperature minimale e ambientit | - 10 °C |
| Temperatura mesatare maksimale ditore | + 30 °C |
| Lageshtia relative maksimale | 80 % |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | 1000 m |

Testet fizike dhe elektrike te pranimit do te behen ne perputhje me standartet IEC.

2.2 Cela 20 kV tip modul(cubicle)

Cela e linjes hyrese/dalese me ndares ngarkese me gaz SF6 dhe cela e mbrojtjes te trasformatorit me ndares ngarkese me gaz SF6 dhe siguresse TM

2.2.1 Pershkrime, kerkesa dhe te dhena

Te gjitha paisjet e kesaj pjese do te montohen ne boks metalik :

- Cela e linjes me ndares ngarkese me gaz SF6 permban ndaresin e ngarkeses me gaz SF6, thiken e tokezimit, percjellesit dhe zbarat lidhese; zbarat e daljes se TM te sheshta te pershtateshme per lidhjen e kapikordes te kablllove nje dejesh.
- Cela e trasformatorit me ndares ngarkese me gaz SF6 dhe siguresse. Cela permban ndaresin e ngarkeses me gaz SF6, thiken e tokezimit, siguresat, percjellesit dhe zbarat lidhese; zbarat e daljes se TM te sheshta te pershtateshme per lidhjen e kapikordes te kablllove nje dejesh

2.2.2 Cele linje me ndares ngarkese me SF6(panel with SF6 load switch disconnecter)

TE DHENA TEKNIKE

| | | |
|---|----|-------|
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 24 |
| Vlera e tensionit nominal | kV | 20 |
| Rryma nominale ne zbare | A | 630 |
| Rryma nominale ne fider | A | 630 |
| Rryma nominale ne lidhje te shkurter (1 sec.) | kA | 20 |
| Vlera e tensionit impulsiv te qendrushmerise ndaj shkarkimeve | kV | 125 |
| Vlera e tensionit te qendrushmerise per frekuencen 50 Hz | kV | 50 |
| Shkalla e mbrojtjes | | IP 3X |

Permasat orientuese jane:

| | | |
|-----------|----|----------|
| Lartesia | mm | 2200 max |
| Thellesia | mm | 1100 max |
| Gjeresia | mm | 600 max |

Ndertimi dhe materiali

Paneli do të ketë një shkallë mbrojtjeje të përgjithshme IP 3X.

Të gjitha pjesët e çelikut do të trajtohen me proces pastrimi, heqjeje të grasos dhe fosfatimi.

Pjesët perberese do të ndërtohen me fletë çeliku të galvanizuar dhe të perforuar, që të jenë të sigurta dhe të mos deformohen edhe në kushtet më të vështira të punës.

Në pjesën fundore paneli duhet të pajiset me korniza për tu fiksuar në dyshemenë prej betoni.

Panelet do të pajisen me dritare në pjesën e përparme për të monitoruar pozicionin e kontakteve të ndaresit të ngarkesës dhe thikës së tokës si dhe çdo të dhënë të rëndësishme.

Siguria e personelit do të garantohet me kyçje të thjeshtë manuale që parandalon çdo mundësi përdorimi të gabuar. Dera është e nderthurur me bllokim mekanik me thikën e tokës.

Klasifikimi i Harkut të brendshëm do të jetë IAC AFLR 12.5 kA 1 sekond. Përshkrimi I mbrojtjes si standartit ndërkombëtar.
Klasa e operimit LSC2A

Sistemi i zbarave do të montohet në ndarjen e duhur të panelit, në mënyrë që të bëhet e mundur lidhja e duhur e të gjitha pajisjeve ndërmjet terminaleve të kabllave hyrës dhe dalës.

Sistemi i zbarave do të dimensionohet, rregullohet dhe të fiksohet në atë mënyrë që t'i rezistojë dinamikës së pikut të rrymës të lidhjes të shkurtër, pa transmetuar tension shtesë në izolatorët dhe pjesët e tjera të panelit.

Indikatorët e tensionit për çdo fazë, duhet të jenë tregues kapacitive.

Për të shmangur kondesimin paneli duhet të jetë i paisur me sistem antikondesimi me element ngrohës rezistence elektrike me tension 230 V për të parandaluar shfaqjen e lageshtirës në kasete.

Cela duhet të jetë e paisur me aparat (manometer) dhe sinjalizim vizual për presionin e lejuar të gazit. Ajo duhet të ketë një tregues me ngjyra ku ngjyra jeshile të tregojë se paisja është në gjendje për të operuar dhe ngjyra e kuqe të tregojë se paisja nuk duhet të operojë.

Paneli metalik duhet të jetë me etiketë (targete), në përputhje me Standardin IEC 298.

Dyert e panelit duhet të jenë paisura me sistem bllokazhi me qellim që të mos hapen pa u marrë të gjitha masat e sigurisë si heqje tensioni, tokezim e tje.

Çdo panel do të jetë i llojit vetë mbështetës, i pa integruar (i veçuar), që të ofrojë lehtësisht akses për punë, inspektim dhe mirëmbajtje nga ana ballore.

Të gjitha materialet për të fiksuar panelin në dyshemenë prej betoni do të konsiderohen si të përfshira në furnizim.

Paneli duhet të ofrojë mundësi zgjerimi në të dy krahet dhe të pershtatet në lidhje edhe me tipet e moduleve egzistuese.

Ndaresit do të jenë të llojit “me veprim të shpejtë” (sustë me mekanizëm karikimi) me pjesë të dimensionuara lirshëm.

Komutimi i ndaresit të ngarkesës bëhet në mënyrë manuale. Pjesë e furnizimit do të jetë edhe leva për manovrimin e ndaresit dhe thikës së tokës.

Ndaresi duhet të jetë me tre pozicione.

Kontaktet do të jenë të mbuluara me një shtresë argjendi ose të kenë një mbrojtje ekuivalente.

Për arsye sigurie, duhet një indikator tregues për pozicionin e ndaresit të ngarkesës dhe thikës së tokëzimit.

Ndarsi i ngarkesës dhe thika e tokëzimit kanë bllokim mekanik midis tyre.

2.2.3 Cele transformatori (cubicle) me ndares ngarkese me SF6 dhe sigures (panel with SF6 load switch disconnector and fuses)

Pershkrim, Kerkesa dhe te Dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per celat TM me ndares ngarkese dhe sigures.

Ndarsi I ngarkesës, duhet të përballojë dhe ndërprejë çdo rrymë nga zero deri në rrymën nominale të tensionit të mesëm të sistemit (20 kV).

TE DHENA TEKNIKE

| Nr | Lloji | Ceseli I ngarkesës trepolare | |
|----|--|------------------------------|-----|
| 1 | Tensioni me I larte I sistemit | kV | 24 |
| 2 | Tensioni nominal | kV | 20 |
| 3 | Rryma nominale ne zbare | A | 630 |
| 4 | Rryma nominale e ndaresit (I_n) | A | 200 |
| 5 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 6 | Rryma qe duron ne qark te shkurter per 1 sec. | kA | 20 |
| 7 | Vlera e tensionit impulsiv te qendrueshmerise ndaj shkarkimeve | kV | 125 |
| 8 | Vlera e tensionit te qendrueshmerise per frekuencen 50 Hz | kV | 50 |

Permasat orientuese jane

| | | |
|-----------|----|----------|
| Lartesia | mm | 2200 max |
| Thellesia | mm | 1100 max |
| Gjeresia | mm | 600 max |

Ndertimi dhe materiali

Paneli do të ketë një shkallë mbrojtjeje të përgjithshme IP 3X.

Të gjitha pjesët e çelikut do të trajtohen me proces pastrimi, heqjeje të grasos dhe fosfatimi. Pjesët perberese do të ndërtohen me fletë çeliku të galvanizuar dhe të perforcuar, që të jenë të sigurta dhe të mos deformohen edhe në kushtet më të vështira të punës.

Në pjesën fundore paneli duhet të pajiset me korniza për tu fiksuar në dyshemenë prej betoni.

Panelet do të pajisen me dritare ne pjesen e perparme për të monitoruar pozicionin e kontakteve te ndaresit te ngarkesës dhe thikës se tokës si dhe çdo të dhënë të rëndësishme.

Siguria e personelit do të garantohet me kycje të thjeshtë manuale që parandalon çdo mundësi përdorimi të gabuar. Dera eshte e nderthurur me bllokim mekanik me thiken e tokes.

Klasifikimi i Harkut te brendshem do te jete IAC AFLR 12.5 kA 1sekond. Pershkrimi I mbrojtjes si standartit nderkombetar.

Klasa e operimit LSC2A

Sistemi i zbarave do të montohet në ndarjen e duhur te panelit, në mënyrë që të bëhet e mundur lidhja e duhur e të gjitha pajisjeve ndërmjet terminaleve te kabllove hyrës dhe dalës.

Sistemi i zbarave do të dimensionohet, rregullohet dhe të fiksohet në atë mënyrë që t'i rezistojë dinamikës së pikut të rrymës te lidhjes të shkurtër, pa transmetuar tension shtesë ne izolatorët dhe pjesët e tjera të panelit.

Indikatorët e tensionit për çdo faze, duhet te jene tregues kapacitive.

Per te shmangur kondesimin paneli duhet te jete i paisur me sistem antikondesimi me element ngrohes rezistence elektrike me tension 230 V per te parandaluar shfaqjen e lageshtires ne kasete.

Cela duhet te jete e paisur me aparat(manometer) dhe sinjalizim visual per presionin e lejuar te gazit. Ajo duhet te kete nje tregues me ngjyra ku ngjyra jeshile te tregoje se paisja eshte ne gjendje per te operuar dhe ngjyra e kuqe te tregoje se paisja nuk duhet te operoje.

Paneli metalik duhet te jete me etiketë(targete), në përputhje me Standardin IEC 298.

Dyert e panelit duhet te jene paisura me sistem bllokazhi me qellim qe te mos hapen pa u mare te gjitha masat e sigurise si heqje tensioni, tokezim e tje.

Çdo panel do të jetë i llojit vetë mbështetës, i pa integruar (i veçuar), që të ofrojë lehtësisht akses për punë, inspektim dhe mirëmbajtje nga ana ballore.

Të gjitha materialet për të fiksuar panelin në dyshemenë prej betoni do të konsiderohen si të përfshira në furnizim.

Paneli duhet te ofroje mundesi zgjerimi ne te dy krahjet dhe te pershtatet ne lidhje edhe me tipet e moduleve egzistuese.

Ndaresit do të jenë të llojit “me veprim te shpejte”(suste me mekanizem karikimi) me pjesë të dimensionuara lirshëm.

Komutimi i ndaresit te ngarkeses behet ne menyre manuale. Pjese e furnizimit do te jete edhe leva per manovrimin e ndaresit dhe thikes se tokes.

Ndaresi duhet te jete me tre pozicione.

Kontaktet do të jenë të mbuluara me një shtresë argjendi ose të kenë një mbrojtje ekuivalente.

Për arsye sigurie, duhet një indikator tregues per pozicionin e ndaresit te ngarkesës dhe thikes se tokëzimit.

Ndaresi i ngarkeses dhe thika e tokezimit kane bllokim mekanik midis tyre.

Djegja e sigureses duhet te shoqerohet me stakimin e ndaresit.

Siguresat TM

Ky specifikim mbulon kërkesat e siguresave TM, të përshtatshme për instalime të brendshme.

TE DHENA TEKNIKE

| | | |
|---|---|--------|
| 1 | Tensioni nominal | 20 kV |
| 2 | Tensioni me I larte I sistemit | 24 kV |
| 3 | Numri I fazeve | 3 |
| 4 | Frekuenca nominale | 50 Hz |
| 5 | Rryma nominale (I_n) per TR 400KVA | 25 A |
| 6 | Rryma ne lidhje te shkurter per 1 sec. | 20 kA |
| 7 | Rryma maksimale qe percjell (piku) | 3 kA |
| 8 | Tensioni qe duron ndaj shkarkimeve ne 1.2 / 50 ms | 125 kV |
| 9 | Tensioni qe duron ne frekuence te fuqise | 50 kV |

Rryma nominale e fillit shkrires te sigureses per trasformatoret e shperndarjes zgjidhet sipas tabelës se me poshtme:

| Vlera nominale e tensionit ne siguresë dhe transformator (kV) | Fuqia e transformatorit (kVA) | | | | | |
|---|--|-----|------|------|-----|-----|
| | 50 | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 |
| | Rryma nominale e fishekut te sigureses (A) | | | | | |
| 6 | 16 | 25 | 31.5 | 50 | 63 | 100 |
| 10 | 10 | 16 | 25 | 31.5 | 50 | 63 |
| 20 | 10 | 10 | 16 | 20 | 25 | 40 |
| 35 | 10 | 10 | 10 | 10 | 16 | 25 |

Tabela është llogaritur sipas standarteve IEC 60282-1 dhe IEC 62271-105, DIN 43625 . Kushtet e punës së transformatoreve janë supozuar si më poshtë.

- Rryma e thithjes e manjetizimit – $12xI_n$ gjatë 100 ms,
- tensioni I lidhjes së shkurter të transformatorit sipas IEC 60076-5,
- kushtet standarte të ambientit të punës së sigureses

Rryma nominale e fishekut të sigureses zgjidhet në funksion të fuqisë së transformatorit. Kjo specifikohet në kërkesa. Furnizuesi në çdo rast duhet të përcaktojë me bleresin fuqinë e transformatorit dhe në funksion të saj rrymen nominale të sigureses.

Ndërtimi dhe materiali

Siguresat TM do të kenë aftësinë të mbrojnë transformatorin e fuqisë nga rrymat e lidhjes së shkurter.

Siguresat TM do të kenë ndërtim të tilla që të përmbushin kërkesat e mëposhtme:

- Qendrushmeri ndaj të rrymave në lidhje të shkurtër
- Qendrushmeri të mjaftueshme ndaj kushteve të ambientit
- Pjesët perberese të sigureses të mos vjeterohen shpejt
- Të bëhet e mundur ndërrimi i tyre me siguresa të prodhuara sipas një standarti nderkombetar.

Furnizuesi duhet të paraqese karakteristikën rrymë-kohe, që tregon vartësinë midis rrymës që kalon në siguresë dhe kohës gjatë të cilës siguresa ndërpritet (vepron) dhe është e domosdoshme që filli shkrires të mos shkrijë për një orë prej një rryme prej 130 % të vlerës nominale. Për rryma 200% të vlerës nominale, shkrija duhet të ndodhë brenda një intervali kohor në më pak se një orë.

Fisheku do të prodhohet prej porcelani cilësor me sipërfaqe të shkëlqyeshme.

Të dyja pjesët e kontaktit të fishekut(xokolat), e poshtmjia edhe e sipërmja, do të realizohen me material bakri elektrolit i mbrojtur galvanikisht, të rotulluara në kanal të tubit të siguresës në mënyrë hermetike. Kjo është shumë e rëndësishme sepse hermetizimi I këtij bashkimi është rezistent ndaj konsumit(vjeterimit) dhe temperaturave të larta.

Komponent shumë i rëndësishëm i siguresave TM është elementi shkrires, përcjellesat ose shiritat duhet të jenë argjend i pastër. Preferohet të ketë sa më shumë elemente shkrires të lidhur në paralel, me qëllim që të arrihet trashësi sa më vogël e tyre.

Siguresa do të lidhet me një pajisje sinjalizuese, e cila do të japë informacion mbi gjendjen e siguresës apo mekanizmave të tjera si p.sh ndaresin e ngarkesës.

Djegja e siguresës duhet të shoqërohet me stakimin e ndaresit.

Izolatorët mbështetës të bazamentit duhet të prodhohen prej porcelani ose epoxy material.

Fashetat (fiksuesit), të cilat bëjnë kontaktin elektrik me xokolat e siguresës duhet të realizohen me baker elektrolitik të zinkuar, fashetat duhet të kenë elasticitet të lartë mekanik me qëllim që të sigurojnë vlerë të vogël të rezistencës së kontaktit.

Pjesa metalike (bazamenti) duhet të jetë material çeliku i galvanizuar.

2.2.4 Standartet referuese

Celat duhet të plotësojnë standartet me të fundit IEC ose ekuivalentet e tyre.

- IEC 62271 High-voltage switchgear and controlgear
- 62271-200 High-voltage switchgear and controlgear - Part 200: AC metal-enclosed switchgear and controlgear for rated voltages above 1 kV and up to and including 52 kV
- IEC 62271-102 High-voltage switchgear and controlgear - Part 102: High-voltage alternating current disconnectors and earthing switches.
- IEC 60282 High-voltage fuses - Part 1: Current-limiting fuses
- IEC 62271-105:2012 High-voltage switchgear and controlgear - Part 105: Alternating current switch-fuse combinations for rated voltages above 1 kV up to and including 52 kV
- IEC 62271-103 High-voltage switchgear and controlgear - Part 103: Switches for rated voltages above 1 kV up to and including 52 kV
- IEC 62271-206 High-voltage switchgear and controlgear - Part 206: Voltage presence indicating systems for rated voltages above 1 kV and up to and including 52 kV
- IEC 62271-210 Seismic qualification for metal enclosed and solid-insulation enclosed switchgear and controlgear assemblies for rated voltages above 1 kV and up to and including
- EC 61869-2:2012 Instrument transformers - Part 2: Additional requirements for current transformers
- IEC 60529 Degrees of protection provided by enclosures (IP code)

2.2.5 Testet

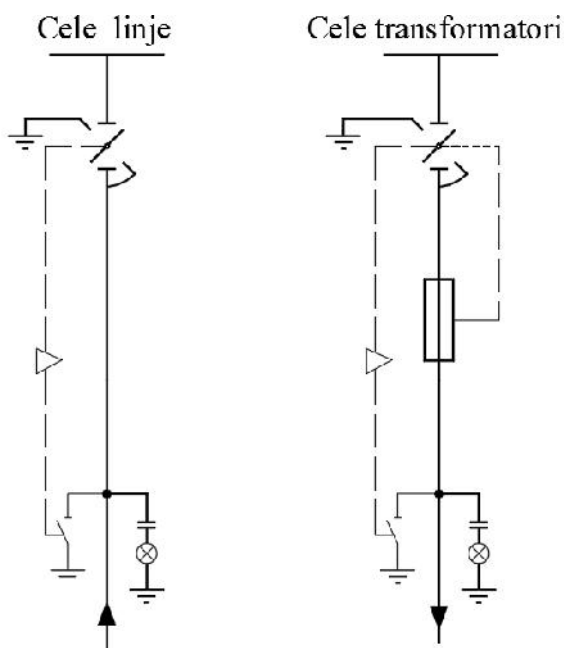
Testet

Testet tip dhe rutine duhet te kryhen nga nje laborator i certifikuar, ne perputhje me standartet IEC.

- Testi dielektrik ne qarkun kryesor
- Testi shkarkimeve te pjeseshme
- Testi I shpejtesise se hapjes dhe mbylljes se ndaresit te linjes, ndaresit te tokes
- Testi funksionimit te qarqeve ndihmese
- Matja e rezistences ne qarkun kryesor
- Testet mekanike dhe dhe impaktet mekanike
- Verifikimi I saktetise se instalimeve
- Testet e qendrushmerise ndaj rrymave te LSH
- Testi ndaj impulsit te shkarkimeve
- Verifikimi i shkalles se mbrojtjes
- Testi i arkut te brendshem
- Testet per kapacitetin kyces dhe ckyces te ndaresit
- Temperature rise tests

Blersi rezervon te drejten qe te jete present ne ndonje test qe ai e sheh te arsyeshem.

Skemat nje vijeshe



B- TRASFORMATORET E SHPËRNDARJES

1. KERKESA TE DETYRUESHME

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje te dhena teknike (pjese e specifikimeve teknike) si pjese integrale e propozimit te tyre.

- Certifikatat e prodhimit ISO 9001
- Te dhena teknike (TDSH) plotesuar sic kerkohen me poshte
- Katalogu I produktit,
- Emri I llojit, vendi I prodhimit
- Pershkrime teknike perfshire edhe parametrat dhe aksesoret e garantuar
- Skemat me dimensione perfshire vendndodhjen dhe pershkrimi I terminaleve te peshtjelles ne mbulese
- Pershkrimi ne pllakate
- Pesha e vajit
- Jetgjatesia (vite)
- Udhezime per perdorim (veprim), vendosje ne pune, mirembajtje
- Sistemi I kontrollit te cilesise, certifikatat
- Kerkesa per transportin dhe vendosjen
- Protokolli I testeve dhe lista e testeve
- Impakti ne ambient
- Deklarimi I statusit per ricikilimin e materialeve te perdorura
- Deklarimi per mungese PCB
- Te kete markim CE

2. KERKESA TE PERGJITHSHME

2.1 Specifikime Reference

Transformatoret duhet te furnizohen dhe testohen ne perputhje me specifikimet te Komisionit Nderkombetar Elektroteknik:

- | | |
|--|----------|
| • Insulation co-ordination | IEC 71 |
| • Power transformers | IEC 76 |
| • Bushings for alternating voltages above 1000 V | IEC 137 |
| • Dimensions of tubes, pins and rods of ferromagnetic oxides | IEC 220 |
| • Tests on hollow insulators for use in electrical equipment | IEC 233 |
| • Partial discharge measurements | IEC 270 |
| • Specification for unused mineral insulating oils for transformers and switchgear | IEC 296 |
| • Degrees of protection provided by enclosures (IP Code) | IEC 529 |
| • Determination of transformer and reactor sound levels | IEC 551 |
| • Specification for structural steel | ASTM A36 |

Percaktimet e dhena me sipër sipas publikimeve të IEC do të aplikohen me poshte.

Ne rast se kerkesat e meposhtme ndryshojne nga ato te dhena ne IEC te mesiperme, ne nje fushe te vecante, transformatoret duhet te plotesojne kerkesat e listuara me poshte sipas ketij artikulli.

Per kete qellim skemat dhe llogaritjet sipas sistemit SI do te perdoren.

2.2 KUSHTET E SHERBIMIT

Strukturat , paisjet dhe te gjithë aksesoret duhet te jene te pershtatshem per perdorim nen kushtet e meposhtme.

LARTESIA

Deri 1000 m mbi nivelin e detit

LAGESHTIA

Lageshtia relative 80 % ne temperaturen e ambientit 40 °C

TEMPERATURA E AMBIENTIT

| | |
|--|--------|
| - Maksimum | 40°C |
| - Mesatare vjetore | 15°C |
| - Minimum | - 33°C |
| - Temperatura max. mesatare e ambientit per 24 ore | 35°C |

KUSHTET E ERES

Deri 40 m/sec, strukturat dhe paisjet sipas ketij specifikimi duhet te jene ne gjendje te durojne shtypje te vazhdueshme mekanike ekuivalente me eren 150 km/h. (1000 N/m²).

KUSHTET SIZMIKE

Strukturat dhe paisjet perdorur sipas specifikimeve duhet te jene ne gjendje te durojne lekundje sizmike horizontale se paku 2.5 ms⁻². Per qellime projektimi 80 % e vleres se mesiperme duhet te konsiderohet per lekundjet vertikale sizmike.

SHKALLA E KONTAMINIMIT

Niveli i ndotjes konsiderohet si ndotje e pakapshme. Distanca e shkarkimit duhet te jete 25 mm/kV.

2.3 SISTEMI I TOKEZIMIT

TM 35, 20, 10 dhe sistemi 6 kV : Me neuter te izoluar.

Sistemi TU 0.4 kV : Neuter te tokezuar direct

2.4 NIVELI I IZOLIMIT DHE LIDHJES SE SHKURTER

NIVELI I IZOLIMIT

Paisjet duhet te plotesojne nivelin e izolimit permendur me poshte. Per percaktime dhe perfundime ne parametrat e nivelit te izolimit, do te perdoren shkurtimet e meposhtme.

- AC Tensioni qe duron ne frekuence industriale, 60 sekonda
- Li Tensioni impulsive qe duron, 1,2 / 50 µsec
- SI Tensioni impulsive qe duron ne kycje, 250/3500 µsec.

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 35 KV

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| 1) Tensioni me i larte i sistemit | 38.5 kV rms |
| 2) AC | 70 kV rms |

| | |
|--------------------------------|-----------------------|
| 3) Li | 170 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 20 KV

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 1) Tensioni me i larte i sistemit | 24 kV rms |
| 2) AC | 50 kV rms |
| 3) Li | 125 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 10 KV

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 1) Tensioni me i larte i sistemit | 12 kV rms |
| 2) AC | 28 kV rms |
| 3) Li | 75 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 6 KV

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 1) Tensioni me i larte i sistemit | 7.2 kV rms |
| 2) AC | 20 kV rms |
| 3) Li | 60 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

2.5 NIVELI I IZOLIMIT DHE HAPESIRAT

Paisja duhet te jete e pershtatshme per perdorim te vazhdueshem ne nje sistem tre faze 50 Hz. Hapesira(distance) e punes siguruar ne instalimet e jashtme midis paisjes se izoluar dhe pjese me te afert metalike nuk duhet te jete me pak se hapesira e sepecifikuar dhe nese nuk eshte e specifikuar duhet te aplikohet standarti IEC per hapesirat.

Distanca e shkarkimit ne izolatore dhe pjastra nuk duhet te jete me e vogel se 25 mm/kV ne sistemin me tension me te larte per paisjet e jashtme.

2.6 NIVELI I LIDHJES SE SHKURTER

Paisja duhet te kete nivel te lidhjes se shkurter si me poshte.

Rrjeti 35 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 3 sekonda
- 50 kA pik.

Rrjeti 20 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 3 sekonda
- 40 kA pik.

Rrjeti 10 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 1 sekonde
- 40 kA pik.

Rrjeti 6 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 1 sekonde
- 40 kA pik.

3. PERSHKRIM, KERKESA DHE TE DHENA PER TRANSFORMATORET

Transformatori i shpërndarjes do të jetë transformator i mbushur me vaj I tipit te mbyllur hermetikisht ONAN.

Transformatorët do të kete vlere nominale te tensionit prej -/0.4 kV.

Regullatori I tensionit I cili vendoset ne anen TM, do te jete plus-minus 5 % me 2.5 % ne cdo shkalle.

Grupi I lidhjes do të jetë sipas aneksit 1.

Daljet TM dhe TU te transformatorit do te jene per kablo.

Temperatura maksimale e lejuar do te jete:

- Vaji 60° C (pjesa e siperme)
- Peshtjellat 65° C (shtresa më e nxehtë)

Transformatori i fuqisë do të jetë i ndërtuar në atë mënyrë që të përmbushë kërkesat e mëposhtme:

- Të ketë cilësinë për t'i rezistuar çdo tronditjeje gjatë transportit dhe instalimit
- Të sigurojë shpërndarje efikase të nxehtësisë
- Të jetë I papershkueshen nga uji dhe vaji i nxehtë
- Të kete zhurma dhe dridhje deri në një nivel te lejueshem.

Jetegjatesia teknike duhet te jete 35 vjet.

Nukli I transformatorit

Konstruksioni i qarkut magnetic duhet te jete i tille qe te shmange zhvillimin e shkarkimeve statike te lidhjes se shkurter ne konturin e brendshem ose ne strukturen fiksuese te tokezuar dhe prodhimin e komponentes se fluksit pingul me fleten e celikut te petezuar.

Çdo fletë e petëzuar do të izohet me material te qëndrueshëm në kushtet e punës.

Qarku magnetic do te tokezohet nepermjet nje lidhje testuese te heqeshme me konstruksionin metalik, e cila vendoset ne nje pozicion te favorshem.

Nukli i transformatorit do të prodhohet prej çeliku të cilësisë së lartë me kristale te orientuara. Nukli duhet te jete i perbere nga flete celiku te petezuara dhe çdo fletë e petëzuar do të jetë e izoluar me llak të përshtatshëm për të shmangur humbjet nga rrymat fuko

Nukli do te mbeshtetet ne bazament nepermjet fiksueseve te izoluar dhe do te tokezohet nepermjet nje lidhje te heqeshme.

Nukli (fletet e llamarines)do të jetë i mbrojtur ndaj gërryerjes duke u lyer me nje shtrese llaku me trashësi e pakta 1mm.

Peshtjellat

Transformtorët do të kene peshtjella bakri elektrolitit me përcjellshmëri të lartë. Materiali i izolimit do të jetë e Klases A (IEC 76-2).

Izolimi i peshtjellave dhe lidhjet do te jete I lire nga kompozimi I izolacionit per te zbutur tkurjen ose keputjen gjete shfrytezimit. Peshtjellat do të jenë prej bakri elektrolitik. Në mënyrë që të arrihet qendrueshmeria ndaj lidhjeve te shkurtra nga ana e tensionit te ulet , peshtjella e tensionit te ulet do te ndertohet me shirita bakri ne vend te percjellesave. Transformatori do të ketë izolim të Klases A ose izolim më të mirë. Peshtjellat mund të izoloohen me letër izoluese ose llak në përputhje me standardet e Prodhuesit. Ndertimi I peshtjellave do të jetë i tillë që të arrihet një shpërndarje e njetrajtshme e tensioneve impulsiv dhe tensioneve te shkarkimeve, duke shmangur pikat e dobëta në izolim.

Kazani

Kazani i transformatorit do të prodhohet prej materiali me trashësi dhe fortësi të tillë që të rezistojë pa u dëmtuar apo pa u mbinxehur në kushtet e punës ose gjatë lidhjes se shkurtër. Transformatori do të jetë pa zgjerues vaji .Për kazanin dhe pjese të tjera, preferohet të përdoren konstruksione të salduara. Sistemi ftohës i transformatorit do të jetë me fletë llamarine ne pjeset anesore te depozitës.

Transformatori do të pajiset me rrota qe levizin ne të dyja drejtimet për instalimin në objekt.

Rregullatori i tensionit

Rregullatori I tensionit do të sigurohet nëpërmjet një çelësi dhe do të vendoset në një vend të përshtatshëm (mbi kapak) për tu manovruar lehtësisht.

Rregullatori I tensionit do te pajiset me nje celes rregullues me doreze te jashtme rrotulluese qe siguron bllokimin e rregulluesit ne pozicionin e zgjedhur.

Mekanizmi duhet të jete nga jashtë transformatorit per manovrimin e tij. Pozicionet e rregullatorit te tensionit duhen shënuar qartë dhe të mos fshihen me kalimin e kohes. Pozicionet që korrespondojnë me vleren e rregullimit te rregullatorit do të stampohen ose do të gdhenden në një pllakë metali treguese, e fiksuar ne kapakun e transformatorit.

Çelësi I rregullatorit te tensionit, duhet të ketë një vendosje të përshtatshme e ndertuar që të shmangë mundësinë e vendosjes te rregullatorit në një pozicion të ndërmjetëm.

Lidhja e rregullatorit te tensionit me kapakun e transformatorit duhet te jete e tille qe te eliminoje rrjedhjen e vajit gjate shfrytezimit te tij.

Terminalet

Terminalet e kabllave të transformatorit do të projektohen duke pasur parasysh llojin e lidhjeve të përshkruara më poshtë:

- Në TM: kablllo alumini të izoluar
- Në TU: kablllo alumini të izoluar

Tipi i pjastrave pershtatese tip flamur jepet ne aneksin 1.

Daljet e peshtjellave nga brenda jashte transformatorit duhet te realizohen me anen e izolatoreve kalimtare prej porcelani ngjyre kafe. Izolatoret duhet te jene per perdorim ne ambient te jashtem.

Instrumentat dhe aksesoret

Transformoret duhet te pajisen se paku me instrumentat dhe aksesoret e meposhtem:

- Tregues I nivelit te vajit
- Termometer
- Gaxha për ngritje
- Tape në pjesën e sipërme për mbushje me vaj
- Rubinet per kullimi vaji në pjesën e poshme
- Bulona për tokëzim ne pozicion diagonal
- Rrota që lëvizin në dy drejtime
- Targeta
- Logoja e OSHEE dhe Numri Serial do të stampohen ose gdhenden në pjesën e sipërme të kazanit
- Çelës I rregullatorit te tensionit
- Kapaku i tapes mbushese me vaj
- Bazamenti metalik per montimin e kazanit dhe te rrotave
- Shkarkues ne forme briri.
- Pllakata ne shqip ne anen e tensionit te ulet;
- Shkronja te dukshme dhe te perhershme mbi mbulese ne anen e tensionit te mesem 1U, 1V, 1W; Ana TU: 2U, 2V, 2W, 2N;
- Valvul sigurie ose ndonje zgjidhje tjeter teknike kunder shkaterrimit te kazanit;
- Pjastrat pershtatese sipas aneksit 1

Vaji izolues

Transformatori do të pajiset me sasinë e duhur të vajit izolues me përmbajtje minerali të cilësisë së lartë. Vaji do të jetë në përputhje me Standardin IEC 296 (Class 11).

4. TE DHENA TEKNIKE

| Nr | Lloji I transformatorit | Trasformatore tre fazore te zhytur ne vaj, te mbyllur hermetikisht, per perdorim te brendshem ose te jashtem | |
|----|------------------------------------|--|--|
| | | IEC | |
| 1 | Standarti I aplikuar | IEC | 76 |
| 2 | Fuqia nominale (S_n) | kVA | Si tregohet ne aneksin 1 ne fund te materialit |
| 3 | Tensioni nominal | kV | Si tregohet ne aneksin 1 |
| 4 | Numri I fazeve TM | | 3 |
| 5 | Grupi I lidhjes | | Si tregohet ne aneksin 1 |
| 6 | Tensioni ne qark te shkurter 75 °C | % | 4 |

Specifikime Teknike – Kabina parafabrikat

| | | | |
|----|---|----|------------------------|
| 7 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 8 | Kufijte e rregullimit te tensionit në TM | | $\pm 2 \times 2,5\%$; |
| 9 | Sistemi I tokezimit TM | | I izoluar |
| 10 | Tensioni I ulet nominal | V | 400/230 |
| 11 | Numri I fazeve TU | | 3 faze/4 percjelles |
| 12 | Sistemi I tokezimit TU | | Direkt me token |
| 13 | Tensioni qe duron ne frekuencen e fuqise per (1 min) TU | kV | 3 |
| 14 | Lloji I ftohjes | | ONAN |

Te dhena teknike te tjera per secilin tip te transformatorit te fuqise tregohet ne shtesen 1 me poshte. Grupi i lidhjes Dyn 5 mund te jete edhe Dyn 11.

5. HUMBJET

Transformoret kerkohen qe te kene humbje minimale.

Humbjet maksimale te pranueshme pa ngarkese dhe me ngarkese per secilin lloj transformatori tregohen ne aneksin 1 me poshte.

Ofertat te cilat do te tejkalojne humbjet e transformatorit te kerkuara ne listen e te dhenave, do te refuzohen.

Ofertat me humbje te ulta ne transformator jame te preferueshme. Per kete arsye oferta me humbjet me te ulta ne transformator do te merret si reference dhe te gjithë humbjet e transformatoreve te tjere do te kapitalizohen me vlerat e vendosura me sipër shtuar ne vleresimin e cmimit te ofertes per secilen oferte. (shiko 8.C)

6. TESTET

Transformoret e shperndarjes duhet te testohen si me poshte:

a) Llojet e testeve

- Testi I rritjes se temperatures (IEC 76-2)
- Testi I dielektricitetit (IEC 76-3)

b) Testet rutine

- Matja e rezistences se peshtjelles
- Matja e raportit te tensionit dhe kontrolli I diagrams vektoriale.
- Matja e rezistences se plote ne qark te shkurter dhe ne humbje ngarkese
- Matja e rrymes ne punm pa ngarkese.
- Testet rutine dielektrike (IEC 76-3)
- Prova me mbitension, 50 Hz, 1 min TM ne TU
- Prova me tension te aolikuar, 50 Hz, 1 min 50 kV

7. GARANCITE DHE PENALITETET

- GARANCIA E PERGJITHSHME

Oferta duhet te garantoje qe:

- 1) Te gjitha punimet dhe materialet duhet te jene conform specifikimeve dhe standarteve.
- 2) Te gjitha punet dhe materialet duhet te jene ne perputhje me blerjen e materialeve , skemat, fabrikimin , praktiken e ndertimit dhe procedurat dhe duhet te jete conform te gjitha standarteve .
- 3) te gjitha materialet , pjeset dhe aksesoret duhet te jene te rinj. Prodhim i fundit , pa defekte, te cilesise me te mire, e pershtatshme per qellimin qe te permbushe te gjitha aspektet dhe kerkesat per kushtet e punes se ketij specifikimi.

Vlerat e garantuara

Ofertuesi duhet te listoje specifikisht cdo perjashtim nga keto specifikime ne nje paragraph te ndare te quajtur "Perjashtime ne Specifikimet e Bleresit". Pllakata e ofertuesit per vlerat nominale te transformatoreve dhe aksesoret duhet te ruhet gjate gjithë jetegjatesise se paisjes sipas specifikimeve per kushtet e mirembajtjes.

Vlerat per tu garantuar duhet te permenden dhe identifikohen si ne listen e te dhenave teknike. Ofertuesi duhet te garantoje keto vlera, bleresi kufizon te drejten per te refuzuar ndonje paisje qe nuk eshte sipas vlerave te kerkuara.

- GARANCITE E KERKUARA

Lidhja e shkurter

Rezistenca e lidhjes se shkurter dhe zero impedance Z_0 nuk duhet te ndryshoje me shume se 10 perqind e vleres se specifikuar.

Humbjet

Humbjet qe tejkalojne vlerat e garantuara, pas nje renie prej 2 perqind te tolerances, do te penalizohet si me poshte

| | | |
|-----------------------|-----|---------------|
| - Humbjet pa ngarkese | ALL | 400'000.--/kW |
| - Humbjet me ngarkese | ALL | 150'000.--/kW |

Transformoret do te refuzohen nese humbja totale tejkalon 10 % te vleres se garantuar ose nese humbjet pjesore tejkalojne 15 % te vleres se garantuar.

Nuk paguhet demshperblim nga bleresi per humbjet e garantuar me poshte .

Rryma pa ngarkese

Toleranca e rrymes ne punim pa ngarkese duhet te jete maksimumi plus 30 perqind e vleres se garantuar.

Raporti tensionit

Toleranca ne punim pa ngarkese, ne rregullatorin ne pozicionin kryesor per peshtjellen TM/TU duhet te jete ± 0.5 % e raportit nominal te tensionit dhe me pak se ± 0.7 % ne pozicionet e tjere.

.

Fuqia nominale

Ne secilen peshtjelle duhet te percaktohet fuqia nominale sic specifikohet .Keto peshtjella duhet te jene te tilla qe transformatori te furnizojte nen kushtet e qendrueshme te ngarkese pa tejkaluar limitin e specifikuar te rritjes se temperatures.

Kapacitetet e mbingarkeses

Transformatori i fuqise duhet te jete ne gjendje te ngarkohet ne perputhje me guiden e ngarkese sipas IEC. Vlerat ne rregullatorin e tensionit ose paisje te tjera nuk duhet te kufizojne keto mbingarkesat.

Ne oferte duhet te garantohen keto vlera, dhe bleresi ka te drejte te refuzojte cdo paisje qe nuk eshte sipas ketyre vlerave.

- KAPITALIZIMI I HUMBJEVE NE TRANSFORMATORE PER QELIME VLERESIMI

Udhezime per kapitalizimin e humbjeve ne transformator dhe vleresimin

Optimizimi I cmimit te kapitalizuar te transformatoreve perfohet nga shprehja e meposhtme.(formula e kapitalizimit):

$$C = CT + a \times Po + b \times PI$$

ku:

C = cmimi I vleresuar ne lek

CT = cmimi I ofertes ne lek

a = koeficienti per kostot e humbjes pa ngarkeses ne lek/kW

Po = humbjet pa ngarkese ne kW

b = koeficienti per kostot e humbjes ne ngarkeses ne lek/kW

PI = humbjet e ngarkese kW

Koeficientet (a) dhe (b) jane:

$$a = 400'000 \text{ ALL/kW}$$

$$b = 150'000 \text{ ALL/kW}$$

Vlera me e ulet e ofertes do te konsiderohet ajo qe ka cmimin me te ulet.

Aneksi I jepet ne fund te materialit

C- URAT(KABLOT) CELE TM – TRASFORMATOR

1 Furnizimi dhe shërbimet

Kontraktuesi duhet të përfshijë me materialet ,skicat ,testimin ,prodhimin, testet dhe transportin në magazine.

- **Kabllo të fuqisë TM 20kV**

Të gjitha furnizimet duhet të jenë konform specifikimeve teknike.

2 Standartet

Projektimi, materialet, prodhimi dhe testimi I të gjitha punëve duhet të plotësojë kushtet sipas standarteve IEC të përmendura dhe në Specifikimet Teknike

3 Inspektimet dhe testet e fabrikës

Testet duhet të kryhen në fabrikë ose në një laborator të përshtatshëm sipas të dhënave në specifikime teknike.

Rezultati I të gjitha testeve do të regjistrohet në test reportet që përmbajnë të dhëna specifike.

4. Përshkrim, kërkesa dhe të dhëna

Do të furnizohen kablllo 1-fazor me përcjelles të përdredhur alumini, me presim tre-shtresor (ekrani gjysëmperçues mbi përcjelles, izolimi dhe ekran gjysëmperçues mbi izolim duhet të prodhohen në një proces të vetëm pune), izolimi prej materiali XLPE, ekran bakri, shtresë e jashtme polietileni PE, mbulesa PVC, për përcjellesit me sipërfaqe të prerjes tërthore 70 mm² të përshtatshme për përdorim në rrjetin e shpërndarjes.

4.1 Të dhëna teknike 70 mm²

| Type | Kebell Al një delesh me izolacion XLPE dhe veshje PE+PVC | |
|--|--|--------|
| Tensioni nominal U_0/U | kV | 12/20 |
| Vlera maksimale e tensionit (U_m) | kV | 24 |
| Vlera nominale e tensionit impulsive që duron | kV | 125 |
| Tensioni që duron në frekuencë të fuqisë 50 Hz | kV | 50 |
| Numri I fazeve | | 1 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Materiali i përcjellesit | | Alumin |
| Madësia e përcjellesit | mm ² | 70 |
| Materiali izolues | | XLPE |
| Shtresat e gjysëmperçellesit | | |

| | | |
|---|-----------------|------------------------------------|
| (metodat e aplikimit) • Siper percjellesit • Siper izolimit | | I stampuar I stampuar |
| Mbulesa metalike | mm ² | ≥ 16 (Baker) |
| Rryma ne lidhje te shkurter e rrjetes ekranizuese te bakrit | kA | ≥ 8 |
| Materiali I mbuleses se jashtme | | PE+PVC |
| Mbrojtja kunder lageshtise | | Gjatesor I pa pershkrushem nga uji |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C/90 °C, per shtrirje ne toke me vendosje ■ ■ | A | 175/220 |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C /90 °C, per shtrirje ne toke me vendosje ■ ■ ■ | A | 185/235 |

4.2 Materiali dhe ndertimi

Kabllo do te jene me percjelles te perdredhur dhe kompakt prej alumini Klasa 2 sipas IEC 60228, ekran gjysempercues te stampuar mbi percjelles, izolimi prej materiali XLPE, ekran gjysempercues te stampuar ne menyre te ingranuar me izolimin dhe me mundesi zhvoshkjeje, ekрани prej telash bakri te zhveshur, shtrese ndarese zgjeruese dhe mbulesa e jashtme prej polietileni PE (e zeze) dhe PVC.

Ekranimi I percjellesit, izolimi XLPE dhe ekranimi i izolimit duhet te stampohen ne nje proces (hap) te vetem pune dhe te ngurtesohen nepermjet procesit ngurtesim i thate (dry-curing).

Kabli duhet te jete i pershtatshem per shperndarjen e energjise elektrike. Prandaj ai duhet te pergatitet me nje guarnicion gjatesor dhe radial per mbrojtjen nga uji pergjate ekranit metalik. Guarnicioni duhet te pergatitet nga nje shrese zgjeruese e aplikuar mbi ekranin metalik ose nga nje material zgjerues i vendosur midis percjellsave te ekranit metalik. Guarnicioni duhet te pergatitet nga nje metal rezistent ndaj korrozionit ose metal-polietilen i petezuar I aplikuar mbi guarnicion. Kujdes I vecante kerkohet per tu shmangur korrozionin galvanik. Eshte thelbesore qe guarnicioni te mbetet efektiv ,nqs nje pjese e demtuar zevendesohet me ndihmen e muftave ne nje gjatesi te re.

Kabli duhet te jete konstruktuar ne perputhje me standartet nderkombetar IEC dhe ne vecanti me rekomandimet e IEC 60502-2 .

Kabllo duhet te jene te afte te punojne ne temperature te vazhdueshme pune maksimale prej 90 °C dhe duhet te jene te prodhuar per instalim direkt nen toke, por mund te perdoren edhe ne ambiente te brendshme ose ne tubacione nen toke sipas kushteve te terrenit. Percjellesit prej alumini duhet te jene te shkalles 100% pasterti te grades elektrike ne perputhje me standartet nderkombetare.

Veshja e jashtme duhet te jete prej polietileni PE me densitet mesatar, me nje qendrueshmeri ne terheqje prej 18 N/mm² dhe nje zgjatim minimal prej 300% kur testohen sipas IEC 60811-1-1.

Kabllo me mbulesa polietileni PE duhet te jene te pershtatshem per temperature minimale instalimi -10°C.

4.3 Shenime

Kabllo TM duhet te jene shenimet te stampuara ne menyre te paheqeshme.
Ne kabllo duhet te jene shenimet e meposhtme:

- Seria e prodhimit
- Standartet referuese
- Shenimi qe identifikon numrin serial dhe vitin e prodhimit
- numri, seksioni dhe materiali I percjellesit
- tensioni I izolimit
- lloji I materialit izolues
- Markimi CE

Shenimi do të ketë permasa të mjaftueshme për t' u lexuar në raport me diametrin e kablilit. Hapësira ndërmjet dy shenimeve te njepasnjeshme nuk do t' i kalojë 50 cm.

Secila mbulose e te tria fazave duhet te shenohet ne menyre te vazhdueshme me shirita me ngjyre te kuqe, te verdhe dhe blu respektivisht.

4.4 Testet

a) Testet Rutine:

Testet e meposhtme rutine duhet te kryhen sipas kerkesave te standartit nderkombetar IEC 60502-2.

1. Matja e rezistences elektrike te percjellesave. Vlera e matur e rezistences duhet te jete korrekte ne temperaturen 20°C dhe ne 1 km gjatesi ne perputhje me formulat dhe faktoret e dhene ne IEC 60228
2. Testi i rrymave te rrjedhjes (*Partial discharge*) ne 1.5 U₀, dhe vlera maksimale e lejuar do te jete 5 pC. Nuk do te pranohen kabllo me rryma rrjedhjeje me te medha.
3. Testi me tension te rritur AC : per 3.5 x U₀, ne 50 Hz, per 15 minuta.

b) Testet Speciale:

Testet e meposhtme speciale duhet te kryhen sipas standartit te mesiperm

1. Ekzaminim i percjellesit
2. Kontroll i dimensioneve
3. Testet elektrike
4. Testi ne nxehtesi (*Hot set test*) i izolacionit XLPE

c) Testi I qendrushmerise ndaj ujit

Ne vazhdim te testeve te mesiperm , kabli duhet te testohet per mbrojtjen gjatesore nga uji (ekrani metalik) ne perputhje me Cenelec 629.1S1 ,

Anex D

Mbrojtja terthore e kablilit duhet te demonstrohet nga nje test I pranueshem nga prodhuesi

d) Testet Tip

Te gjithë testet tip, elektrike dhe jo-elektrike, te aplikueshme ne kabllot 10 dhe 20 kV me izolacion XLPE te specifikuar sipas standarteve perkates, duhet te kryhen ne rast se prodhuesi nuk paraqet nje certificate per testet tip per kabllot te ngjashem qe jane testuar gjate 5 viteve te fundit.

II. SEKSIONI TU**A- PANELI TU****1. Te pergjitheshme**

Materialet e meposhtme duhet te jene conform standarteve dhe specifikime te meposhtme.

Te gjitha materialet jane ndertuar per te siguruar pune normale edhe ne kushte klimatike te ndryshme.

Ato duhet te punojne normalisht edhe ne kushtet e ndryshimit te ngarkeses dhe tensionit nen veprimin e lidhjes ses hkurter ose avarive te tjera qe mund te ndodhin ne system.

Te gjitha materialet qe perdoren per prodhimin e ketij produkti dueht te jene te cilesise me te mire dhe te pershtatshem per pune edhe ne kushte specifike. Ato duhet te kene markim CE.

Panelet e tensionit te ulet me automat duhet te furnizohen te kompletuara dhe gati per tu montuar.

2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikata e fabrikes ISO 9001
- Te dhenat e tendertit si me poshte
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Diagramen elektrike
- Vizatimet (skicat)
- Manuali i perdorimi(skicat e instalimit)
- Markim CE te panelit dhe materialeve perberese

3. Kushtet e sistemit**Te dhena per sistemin**

| | Njesia | |
|--------------------------------|--------|---------------------|
| Tensioni me I larte is istemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400/230 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | No | 3 faze/4 percjelles |
| Sistemi I tokezimit | | Direkt me token |

Kushtet atmosferike

| | |
|-----------------------------------|-------|
| Temperatura maksimale e ambientit | 40°C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10°C |
| Lageshtia relative maksimale | 80% |

| | |
|--|----------|
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | 1000m |
| Ndotja | mesatare |

4. Përshkrim, kërkesa dhe te dhëna

Ky specifikim mbulon kërkesat për panelet e tensionit të ulet me automate, që shërben për të lidhur pjesën e tensionit të ulet të transformatorit të fuqisë dhe furnizimin me energji elektrike të rrjetit të TU të shpërndarjes .

Paneli I tensionit të ulet përdoret për ambient të brendshëm ose të jashtëm sipas kërkesës.

Paneli TU duhet ndërtuar dhe prodhuar sipas standartit IEC 60439-1.

Paneli duhet të përbehet nga komponentet e mëposhtme (shih skemën përkatëse në fund të materialit).

- 1 (një) boks metalik me metal anti koroziv, me qendrueshmëri të lartë termike dhe kundër zjarrit, me dërrë
- Automatet e TU, sipas tabelës dhe skemës me poshtë
- 3 (tre) zbarë bakri për fazat dhe 1 (një) zbarë bakri për neutrin,
- Vrimë për linjën hyrëse për automatën tre polar (shih spec teknike të automatit)
- Vrima për linjat dalje të automateve tre polar
- 3 (tre) transformatore rryme monofaze tip toroide, rryma në primar në përputhje me rrymën e transformatorëve të fuqisë (pjesa e tensionit të ulet), rryma në sekondar 5A, fuqia në dalje 5VA, klasa e saktësisë 0.5 FS 10,
- 1 (një) mates smart 230/400V, 5 A,
- 1 (një) miniautomat trefazor 16A, 400 V për ndricimin e ambientit dhe prize, kl B
- 1 (një) miniautomat trefazor 10A, 400V për qarqet e tensionit të matesave, kl C
- 1 (një) prize shuko 16 A
- Një llambë modulare tre fazore LED për identifikimin e prezencës së tensionit

Shënim: Për dimensionet e birave për hyrjen dhe daljen e kabllëve referohu seksioneve të linjave në

tabelën e të dhënave teknike të mëposhtme

Paisjet e panelit të tensionit të ulet duhet të montohen në boks që në fabrikë. Paneli duhet që të ketë mundësi për tu montuar në mur ose në dysheme.

Paneli duhet të ketë dyer të levizshme dhe pas tyre pllakë mbrojtëse izoluese, zjarduruese, transparente me qëllim mbrojtjen nga kontaktet aksidentale. Dritaret për lëvizjen e automateve duhet të projektohen për përdorimin manual ON/OFF.

Anet e boksit duhet të jenë të mbyllura.

Dera duhet të jetë me bllokim mekanik dhe të ketë mundësi për tu mbyllur me element të sigurie i cili është pjesë e panelit.

Pjesë e panelit janë edhe të gjithë aksesoret e montimit.

Paneli është kundër zjarrit (klasa B), mbyllja e dyerve është sipas principit të tri pikave të energjisë.

Në panel duhet të parashikohen vrimat për hyrjen dhe daljen e kabllëve. Vrima e kabllit dalës do të parashikohet në funksion design prodhimit që do të përcaktohet nga investitori në fazën e porosisë .

Për hyrjen dhe daljen e kabllëve duhet të parashikohen cable glands në përputhje me seksionet e kabllëve përkatëse.

Montimi përfshin të gjitha lidhjet midis përcjellesave dhe paisjeve të montuara në panel. Zbarat duhet të jenë të sheshta, kështu ajo mund të lejojë lidhjen e kabllëve me bashkueset.

Paneli duhet të ketë zbarë të tokës dhe zbarë bakri dhe terminalin e tokës me një bulon M12 plus dado.

Izolatorët në zbarat e tensionit të ulet duhet të jenë porcelan ose “epoxy resin” material i derdhur epox në gjendje që të durojë forcat elektrodinamike që mund të vijnë si rezultat i rrymave maksimale të LSH.

Specifikime Teknike – Kabina parafabrikat

Zbarat e tensionit te ulet duhet te jene solide dhe pa defekte. Lustra duhet te jete e bute dhe solide, dhe duhet te mbuloje te gjitha pjeset e ekspozuara te izolatorit dhe mos te lejoje plasaritjet dhe carje. Ne siperfaqen e panelit te tensionit te ulet duhet te shenohet e stampuar logoja e OSHEE si dhe nje pllakate paralajmeruese me rrezikun per jeten, me simbolin dhe shenimin "RREZIK VDEKJE 400V". Ne nje pjese te dukshme te tij, duhet te montohet etiketa (targeta) ku te shenohen te dhenat kryesore si dhe ato identifikuese te tij, ne perputhje me standartet perkatese. Ne panel duhet te parashikohet hapësire per montimin ne prespektive edhe te nja automati tjetër per dalje rezerve si dhe per transformatoret e rrymes perkatese.

Gjithashtu kompozimi i panelit duhet te behet ne menyre te tille qe ne prespektive te kete mundesi te montohen trasformatore rryme edhe per daljet me qellim qe te behet bilanci i tyre.

Pjeset percjellese te rrymes brenda panelit duhet te jene te sistemuara dhe te mbuluara me kapak plastik transparent.

Ne hapësiren e lire te panelit (ne zonen ku nuk ka as paisje, as zbara, as ku parashikohet te lidhen kablllo) duhet te parashikohet :

1. Hapësire per montimin e nje Paisje Speciale per mbrojtjen nga mbitensionet (SPD) me permasa sipas kerkeses se porositesit .
2. Hapësire per montimin ne prespektive te paisjeve telekomunikuese
3. Per hyrjen e kablllove duhet te parashikohen cable glands te rakordushme per seksione te ndryshme.

Per sa me siper ne kete pjese duhet te montohet shine DIN RAIL me mundesi per te levizur vertikalisht sipas nevojës.

Qarqet duhet te kontrollohen ne cdo panel per:

- Lidhjet korrekte te percjellesave
- Testi i qendrushmerise per frekuence te fuqise 50 Hz, 1 sec., 3 kV

Duhet te sigurohen dritare per ajrim pa cenuar shkallen e mbrojtjes IP te kerkuar.

Te dhena teknike

| Nr | Pershkrim | Njesia | Te dhena teknike |
|----|---|--------|---|
| 1 | Standarti I perdorur | | Standarti me i ri IEC, S SH EN 50274:2002 |
| 2 | Tensioni nominal | V | 230/400 |
| 3 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 4 | Numri I fazeve | | 3fazes/4percjelles |
| 5 | Tensioni qe duron per 1 min ne frekuencen e fuqise | kV | 3 |
| 6 | Tensioni impulsiv i shkarkimeve qe duron 1.2/50µs | kV | 8 |
| 7 | Rryma e lidhjes se shkurter | kA | 20 |
| 8 | Rezistenca ne rastin e nje goditje | Xhaul | 20 |
| 9 | Testi ne te nxehte i percjellesve | °C | 750 |
| 10 | Diapazoni i temperaturave | °C | -20 deri +50 |
| 11 | Lageshtia | % | 90 |
| 12 | Izolimi | | Dyfish |
| 13 | Materiali i aksesoreve dhe boksit | | Metalik |
| 14 | Shkalla e mbrojtjes per ambient te brendshem/te jashtem | | IP44/IP65 |

Specifikime Teknike – Kabina parafabrikat

| | | | |
|----|---------------------|--|------------------------|
| 15 | Ngjyra e panelit | | RAL7035 |
| 16 | Lloji I instalimit | | Vertikal, I fiksuar |
| 17 | Ambienti i montimit | | I brendeshem/I jashtem |

| Tipi i panelit TU [mm] | Seksioni terthor I linje hyrese [mm ²] | Dimensioni i panelit | Rryma e lidhjes se shkurtër (KA) | Fuqia e Trasformatorit [kVA] |
|--|--|---|----------------------------------|------------------------------|
| 4 automate 1x320+(1x160A+2 x 100 A +1 vend per automat rezerve) | 3x120+1x70 AL | a=750mm b=750÷850mm c=250÷300mm | 20 | 160 |
| Varianti I 3 automate 1x400+(2x250 A+ 1 vend per automat rezerve) Varianti II 4 automate 1x400+(3x160A+ 1 vend per automat rezerve) | Sipas kerkeses 3x240+1x120 AL | a=750mm b=750÷850mm c=250÷300mm | 20 | 250 |
| 5 automate 1x800+4x200 A + 1 vend per automat rezerve) | 2x(3x185+1x95) AL | a=880÷900mm b=1600÷1800mm c=350÷400mm | 20 | 400 |
| 5 automate 1x1000+(4x250 A + 1 vend per automat rezerve) | 3x(3x240+1x120) AL | a=880÷900mm b=1600÷1800mm c=350÷400mm | 20 | 630 |

Kabllo e funizimit do te jene nje fazore me izolacion XLPE

Kompozimi i panelit duhet te behet ne menyre te tille qe te respektohen standartet e panelit ne teresi, standartet e punes se paisjeve, sigurimi teknik e tje. Kujdes duhet te tregohet me ventilimin ne menyre qe temperatura maksimale ne pjesen e sipërme te panelit te mos kaloje 60 °C.

Ne raste te vecanta paneli mund te kompozohet edhe ndryshe por duke respektuar kerkesat e ketij specifikimi.

Varianti perfundimtar i prodhimit te panelit do te vendoset pas miratimit nga ana e bleresit.

5. Perdorimi

Paneli i tensionit te ulet eshte ndertuar per tu montuar ne mur dhe dysheme, per te lidhur nje linje hyrese dhe linjat dalese dalese me seksion deri 240 mm².

Paneli TU perdoret per ambient te brendeshem/te jashtem (sipas kerkeses)

6. Rajonet e perdorimit

Te gjitha rajonet

7. Paketimi

Materialet paketuese duhet te jene sipas EN 13430 dhe EN 13431. Ato duhet te jene te riciklueshme dhe nuk duhet te permbajne substance radioactive , kancerogjene ose substance te tjera te rrezikshme per

shendetin dhe mjedisin. Pjese e paketimit eshte nje tabele pershkruese e cila duhet te perfshije minimalisht informacionin e meposhtem:

Fabrika, lloji I panelit, numri I copeve, dimensionet, pesha.

8. Testet

Llojet e testeve

- Prova e deformimit,
- Prova dielektrike
- Prova per kufinjte e temperaturave,
- Fortesia e vidave dhe dadove,
- Shkalla e mbrojtjes,
- Resiztenca ne nxehtesi .

Testet rutine

- Inspektime te pergjitheshme,
- Shkalla e mbrojtjes,
- Fortesia e vidave dhe dadove,
- Resiztenca ne nxehtesi.

AUTOMAT TRE FAZOR TU(MCCB)

1. Te dhena te pergjithshme

Ky specifikim paraqet kushtet e pergjitheshme teknike per blerjen dhe pranimin e automateve TU tre fazore, me tre pole te cilet perdoren ne rrjetat e tensionit te ulet si celesa, si paisje mbrojtese.

Paisja duhet te jete konform standarteve IEC.

Paisja duhet te kete markim CE

Pajisjet duhet të ndërtohen për të siguruar funksionimin e sigurve, mirembajtje, mbrojtjen ne punë dhe do të shënohet me një tregues të dukshem të sigurisë.

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje dokumentat e meposhtme.

- a) Certifikat e fabrikes ISO 9001

- b) Te dhena teknike sic kerkohe me poshte
- c) Karakteristikat e komutimit per automatet
- d) Te kene marketim CE

3. Kushtet e sistemit

| Te dhena per sistemin | Njesia | |
|--------------------------------|--------|---------------------|
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | No | 3 faze/4 percjelles |
| Sitemi I tokezimit | | Direkt ne toke |

Kushtet atmosferike

| | |
|------------------------------------|----------|
| Temperatura maks. e ambientit | 40°C |
| Temperatura min. e ambientit | -10°C |
| Lageshtia relative maksimale | 80% |
| Lartesia maks. mbi nivelin e detit | 1000m |
| Ndotja | mesatare |

4. Pershkrim, Kerkesa dhe te Dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per automatet tre fazore te TU me tre pole me qellim qe te perdoren ne rjetat e tensionit te ulet(kryesisht ne kabina trasformacioni) si celesa dhe si element mbrojtës. Automatet tre fazore TU duhet te jene per perdorim te brendeshem.

Te dhena teknike

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 100 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton kycyje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Kapaciteti I kycjes se lidhjes se shkurter | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 25000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 10000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 160 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton kycyje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Kapaciteti I kycjes se lidhjes se shkurter | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 25000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 10000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 250 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Kapaciteti I ckycjes se lidhjes se shkurter | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 25000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 10000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 400 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Kapaciteti I ckycjes se lidhjes se shkurter | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 630 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Kapaciteti I ckycjes se lidhjes se shkurter | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 800 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Kapaciteti I ckycjes se lidhjes se shkurter | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|---|----------------|--|---|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
|---|----------------|--|---|

Specifikime Teknike – Kabina parafabrikat

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 1000 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Kapaciteti I ckycjes se lidhjes se shkurter | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

5. Standartet referuese

Automatet tre fazore te tensionit te ulet me tre pole duhet te plotesoje kerkesat e standartit IEC 898

IEC 947-1-Z

S SH EN 50274:2002: Tërësia e pajisjeve shpërndarëse të tensionit të ulët - Mbrojtja nga goditja elektrike - Mbrojtja nga kontakti i drejtpërdrejtë i paqëllimshëm me pjesët e rrezikshme nën tension
S SH EN 50274:2002/AC:2009: Tërësia e pajisjeve shpërndarëse të tensionit të ulët - Mbrojtja nga goditja elektrike - Mbrojtja nga kontakti i drejtpërdrejtë i paqëllimshëm me pjesët qe perbejne rezik per jeten

S SH EN 60898-2:2006: Ndërprerësit e tensionit për mbrojtjen nga mbirryma për instalimet shtëpiake dhe të ngjashme me to — Pjesa 2: Ndërprerësit e qarkut për veprimin e rrymës alternative dhe rrymës së vazhduar

S SH EN 60947-5-4:2003:Pajisjet shpërndarëse të tensionit të ulët - Pjesa 5 - 4: Pajisjet e qarkut të kontrollit dhe elementët ndërprerës - Metoda e vlerësimit të performancës së kontakteve me energji të ulët - Prova të veçanta

(ose ekuivalentet e tyre)

6. Ndertimi dhe materiali

Automati tre fazore TU me tre pole duhet te jene konform standarteve te prodhuesit dhe specifikimeve teknike te mesiperme.

Automati tre fazore TU me tre pole duhet te veproje sipas kurbes se komutimi B.

Automatet tre fazore TU duhet te kene karakteristikat kryesore si me poshte :

- Te jene 3(tre) polare me terminale ballore
- Rele te rregullueshme per mbrojtje mha mbingarkesat dhe lidhjet e shkurtra
- Mbulesa e derdhur , e fiksuar

Automatet 3 fazore te TU duhet te jene te afte te percjellin dhe shkyçin rryma ne kushte normale dhe gjithashtu te percjellin per nje fare kohe dhe shkyçin rrymat ne kushte specifike jonormale te qarkut, siç eshte ajo e lidhjes se shkurter.

Pajisjet e mesiperme duhet te kene konstruksion te tille qe te plotesoje kerkesat e meposhtme :

- Qendrueshmeri ne kushtet e nje rryme dhe tensioni te ndryshem
- Qendrueshmeri ndaj kushteve lokale atmosferike

Pjeset rrymepercjellese duhet te jene prej bakri elektrolitik.

Automatet duhet te parashikohen per punim te pavarur me dore.

Automatet duhet te projektohen te tille qe te jene te mbyllur dhe te siguruar nepermjet nje dryni ne pozicionin “ Hapur”

Siperfaqet e ekspozuara duhet te jene te mbrojtura kundrejt korrozionit nepermjet zingimit ne te xehte ose duhet te jene prodhuar me çelik te pandryshkshem , tunxh, per te parandaluar veshjen me ndryshk ose korrozionin.

Dalja e TU duhet te parashikohet me nje terminal te rrafshet te TU per pranimin e kapikordave te kablrit TU.

Dizenjimi i automateve te TU duhet te jete i tille qe te beje te thjeshte mirembajtjen e kontakteve te levizshem dhe te palevizshem.

Automatet do te jene te tipit te fiksuar ne siperfaqe vertikale dhe jo ne shine.

7. Testet

Llojet e testeve do te kryhen ne perputhje me standartet IEC 898 dhe IEC 947-1-2

8. Sherbime

Furnizuesi duhet te siguroje 3 paketa nga dokumentat e meposhtme:

- Karakteristikat e komutimit
- Vizatimet strukture,
- Manualin e perdorimit.

TRANSFORMATORET E RRYMES TU

1. Pershkrim ,kerkesa dhe te dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per transformatoret e TU nje faze me qellim furnizimin e qarkut te rrymes te matesit elektronik trefaze.

Transformatoret e rrymes TU duhet te jene tip toroidal per ambient te brendeshem.

Te dhena teknike

| | |
|--|----------------|
| Rryma ne primar (I_p) | (100 – 1000) A |
| Rryma ne sekondar (I_s) | 5 A |
| Klasa e saktetise | 0.5 FS 10 |
| Ngarkesa nominale ne sekondar | 0.2 Ω |
| Fuqia ne dalje | 5 VA |
| Tensioni me I larte i sistemit | 0.66 kV |
| Tensioni qe duron ne frekuence te fuqise (1 min) | 3 kV |
| Frekuenca | 50 Hz |

| | |
|--|-----------------------------|
| Sistemi I tokezimit | I tokezuar ne menyre solide |
| Rryma termike e lidhjes se shkurter Ith per 1sek | 40I _p |

2. Standartet referuese

Transformoret TU nje faze duhet te jene conform standartit IEC 44-1 ose ekuivalentit te tij.

3. Materiali dhe ndertimi

Transformatori I rrymes duhet te jete I pershtatshem per ambient te brendeshem.

Ato duhet te jene te tipit toroidal dhe te vulosshem. Peshtjella primare inkorporohet ne zbarat e panelit te matjes TU dhe mban rrymat qe rrjedhin ne te. Peshtjella sekondare do te parashikohet per lidhjen me rrjetin elektrik te matesit tre-fazor elektronik.

Transformatori i rrymes njefazore TU duhet te parshikohet qe t'i qendroje per 1 sec. rrymes termike te lidhjes se shkurter pa pesuar efekte termike dhe rrymes dinamike pa u demtuar elektrakisht ose mekanikisht si pasoje e forcave elektromagnetike.

Terminalet ne sekondar duhet te pajisen me nje mbulesë dhe te kene mundesi per ti vulosur.

Tranformoret e rrymes duhet te furnizohen te plotesuar me aksesoret respektive (bulona , dado etj)

Te gjithë transformoret e rrymes duhet te pajisen me nje pllakate ne perputhje me standartin IEC 44-1 ose ekuivalentet e tij.

4. Llojet e testeve

Llojet e testeve duhet te kryhen paraprakisht sic specifkohet ne standartin IEC 44-1ose ekuivalentin e tij.

MATESAT ELEKTRONIK ME LEXIM NE DISTANCE 3x230/400V, 5 A

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimesionet jane orientuese)



1. KERKESA TE DETYRUESHME

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje dokumentat e meposhtme:

- Nje mates kampion,
- Certifikatat e fabrikes ISO 9001,
- Te dhenat e tenderit si me poshte ,
- Raportet e testeve sipas Specifikimeve Teknike

2. KERKESA TE PERGJITHSHME

Rregulloret dhe normat

Matesat jane sipas kerkesave EN 62 052-11, EN 62 053-21, EN 62 053-23, EN 62 053-31, EN 61 038, EN 62 053-22, EN 62056-21

Certifikatat ISO

Prodhuesi duhet te kete certifikatat ISO 9001; ISO 17025 and ISO 14001

Specifikime te pergjithshme

Matesi perdoret per matjen e energjise active dhe reactive per sistemin trefaze me rryme alternative me kater percjellesa me lidhje me trasformatore rryme. Ai eshte i projektuar me system modular komunikimi, ka funksionet AMI, AMR, AMM.

Tensionet referuese: 3x230/400 V (+15%, -40%)

Rryma nominale: 5 A

Rryma e fillimit te punes 2.5mA

Frekuenca nominale: 50 Hz.

Vlerat e temperatures

Temperatura e punes varion nga -20°C ne 60°C.

Prova ciklike ne lageshti me nxehtesi IEC 62 052-11, seksioni 6.3.3

Lageshtia relative: 96%.

Shkalla e mbrojtjes: IP53.

Testi ne uje me kripe sipas IEC 60068-2-11

Konsumi ne qarkun e rrymes dhe tensionit

Konsumi ne qarkun e tensionit ne tension nominal: 1.5 W dhe 2.5 VA, per faze

Konsumi ne qarkun e rrymes ne rryme nominale: me pak se 0.1 VA per faze

Klasa e saktetise:

cl 1 – per energjine active dhe sipas kerkeses,

cl 2 - per energjine reactive dhe sipas kerkeses

Per fuqi 1-10 MVA kl 1per fuqi aktive dhe 2 reaktive

Per fuqi 10-50 MVA kl 0.5s per fuqi active dhe 1 per fuqi reaktive

Qendrushmeria ndaj tenseoneve

Tensioni qe duron ne frekuencen e fuqise (1 min): 5kV

Tensioni impulsive qe duron (1.2/50 µsec): 10kV

Matesi duhet te jete i qendrushem dhe te punoje normalisht ndaj luhatjeve te tensionit dhe mbitensioneve te komutimit.

Kerkesat mekanike

Matesit duhet te projektohen dhe ndertohen ne nje menyre qe te shmangin rreziket ne perdorim normal dhe ne kushte normale dhe te sigurojne mbrojtje personale nga goditjet elektrike, kunder efekteve te rritjes se temperatures, mbrojtjen kunder perhapjes se zjarrit, futjes te objekteve solide , duhet te jete i mbrojtur nga futja e pluhurit dhe lageshtise.

Te gjitha pjeset te cilat jane te ekspozuara ndaj korrozionit ne kushte normale pune duhet te jene te mbrojtura. Te gjitha pjeset e jashtme jane rezistente ndaj agjenteve atmosferike dhe rezatimit UV, resistente ndaj zjarit.

Lidhjet elektrike ne mates duhet te jene rezistent ndaj manipulimeve. Kjo duhet te behet qe te parandaloje hapjen e tyre nga jashte aksidentalisht ose pa prishur vulen.

Bloku i terminalit

Terminalet duhet te grupohen ne nje bllok terminalesh duke patur veti te pershtatshme izoluese dhe fortesi mekanike. Lidhja ne terminale behet me vida.

Terminalet duhet te mbyllet me nje mbulesë(kapak) qe vulost, ne pjesen e pasme te saj duhet te jete nje skeme lidhje

Lidhja jokorrekte e fazave

Matesi duhet t epunoje edhe ne rastin e mungeses se nje ose dy fazave. Matesi punon sic duhet kur:

- Mungon nje ose dy faza por neutri dhe nje ose dy fazat e tjera jane te lidhura.
- Neutri dhe nje faze jane te lidhura ne menyre inverse

Matesi nuk duhet te lejoje kalimin e energjise kur mungon neutri.

Pajtueshmeria elektromagnetike dhe crregullime te tjera ne mbrojtje

Matesi duhet te behet ne perputhje me standartet e meposhtme: EN 62052 - 11 and EN 62053 – 21 me shtesat e meposhtme:

- Test i shkarkimit per IEC62052-11 seksioni 7.5.6 por me tensionin prove 5kV ne vend te 4kV
- Testi me impulse IEC62052-11 seksioni 7.3.2 por me tension impulsiv 10 kV ne vend te 6kV

Targeta

Targeta duhet te vendoset ne brendesi te matesit ne pjesen ballore , duke treguar informacionin e meposhtem:

- Emri I prodhuesit, vendi dhe viti I prodhimit,
- Tipi I destinimit,
- Numri serial,
- Tensioni nominal,
- Rryma nominale ,
- Frekuenca,
- Konstantja e matesit,
- Klasa e saktetise,
- Marka e aprovuar,
- Bar code,
- Klasa e mbrojtjes,
- OSHEE
- Markim CE

Ekrani

Ekrani duhet te jete i tipit LCD. Minimalisht dy menyra te paraqitjes ne ekran duhet te jene ne dispozicion. Nje menyre paraqitje eshte paraqitja normale ose automatike. Menyra tjeter e

paraqitjes ne ekran do te jete manuale per te paraqitur ne menyre te menjehereshme fuqine, tensionin, rrymen dhe frekuencen. Ekranin e matesit do te tregojë ne vijim:

- Drejtimin e fluksit te energjise;
- Tregimi i fazave te tensionit;
- Treguesin e tarifave aktuale.

Matesi duhet te kete nje buton shtypja e te cilit te tregojë ne menyre manuale leximet . Ekranin duhet te jete se paku me 8 shifra per konsumin e energjise(numri i shifrave te plotë dhe dhjetore është 6+2) dhe se paku 8 shifra per kerkesat (numri i shifrave dhjetore është se paku 2). Numri i shifrave per kodin OBIS është nga 5 ne 7 shifra. Vlerat qe shfaqen ne ekran jane te programueshme.

Elementet vezullues (pulsues) te ekranit kane nje frekuence 1 Hz

Numri i tarifave

Matesit duhet te kene mundesine per te ruajtur vlerat e matura se paku ne 8(tete) regjistra tarifore. Numri i tarifave është i programueshem.

Impulset e daljes

Matesi duhet te kete ne dalje impulset e me poshtme

- **Se paku nje impuls dales optic**
- **Se paku nje impuls dales elektrik**

Konstantja e matesit

Konstantet e matesit duhet te jene:

- 1000 imp/kWh per **impuls dales optic** (for optical pulse output),
- 1000 imp/kWh per **impuls dales elektrik**(for electrical pulse output).

3. FUNKSIONET E MATESIT

Energjia aktive

Matesi duhet te kete mundesine per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen energjise active ne vlere absolute sipas planit tarifor brenda klases se saktësisë.(treguesi i regjistrimit 15.8.x sipas EN62056-61 (OBIS)).

Energjia reaktive

Matesi duhet te kete mundesine per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen energjise reaktive.

Fuqia mesatare maksimale

Matesi duhet te kete mundesi per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen e fuqise aktive mesatare maksimale te importuar (qe ka kaluar ne mates) sipas planit te tarifor brenda klases se saktësisë.(treguesi i regjistrimit 1.6.x sipas EN 62056-61 (OBIS)).

Fuqia e castit

Matesi duhet te kete mundesi per matjen dhe shfaqjen e fuqise se castit.

Tension i castit

Matesi duhet te kete mundesine per matjen dhe shfaqjen e tensionit te castit per secilen faze.

Rryma e castit

Matesit duhet te kene mundesine per matjen dhe shfaqjen e rrymes se castit per secilen faze.

Frekuenca e castit

Matesit duhet te kene mundesine per matjen dhe shfaqjen e frekuences se castit.

Vlera maksimale e rrymes

Matesi duhet te kete mundesine per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen e vleres se rrymes maksimale te fazave ne nivel mujor.

Mungesa e fazes se tensionit

Matesi duhet te kete mundesine per regjistrimin e mungeses se tensionit fazor ne nje nga terminalet. Mungesa e secilit tension fazor eshte e treguar ne ekran duke larguar shenjat L1, L2, L3 kur tensioni eshte me pak se 50% e vleres nominale.

Matesit gjithashtu mund te konfigurohen per te aktivizuar nje alarm nese nje faze mungon.

Ora e brendeshme

Ora e brendeshme ne kohe reale jep te gjitha sinjalet e nevojshme per punimin e matesit ne lidhje me treguesin maksimal te kerkeses, menaxhimi i tarifes dhe regjistrime te tjera. Ora e brendeshme duhet te mbaje kohen e sakte dhe daten ne rastin e mungeses se energjise per dy vjet.

Bateria

Bateria ka 10 vjet kapacitet dhe jetegjatesia mbi 10 vjet, Bateria eshte vendosur poshte mbuleses se bllokut te terminalit te matesit dhe eshte e arritshme pa levizur vulen e cila mbron pjeset matese te matesit.

Menaxhimi tarifor

Matesi duhet te kete mundesi per dy lloje menaxhimi tarifor. Burimi i ndryshimit te tarifes mund te jete plan i tarifes se brendeshme dhe te jashtme.

Lloji i menaxhimit te tarifave eshte i programueshem.

Mbrojtja e integritetit te matjes

Matesi duhet te kete mundesine per zbulimin e fushes se forte magnetike ne afersi te tij. Ne rastin e tentimit te heqjes se nje nga mbulesave te matesit ne nje hapësire 1 mm gjate perdorimit ose ne qofte se ne afersi te matesit ka fushe magnetike te forte, kjo ngjarje duhet te regjistrohet ne memorie dhe njekohesisht matesi duhet automatikisht te stakohet(matesi duhet te kete opsionin Tamper Switch) .

Masteri i te dhenave

Matesi duhet te kete te dhena te cilat jane ruajtur ne nje regjister specifik dhe i cili nuk mund te ndryshohet.

Periudha e ruajtjes se te dhenave te faturimit

Matesi duhet te kete mundesine per ruajtjen e te dhenave te faturimit ne nje periudhe jo me te shkurter se 13 perioda faturimi(energjia dhe fuqia mesatare maksimale). Periudha e mosfaturimit eshte 1 muaj. Pas skadimit te 13 periodave te faturimit , kur cikli i ri fillon, memoria e matesit duhet te siguroje hapësire per bllokun e ri te memories, duke fshire leximin me te vjeter ne radhen e regjistrit.Permbajtja e kesaj liste duhet te jete e programueshme.

Fuqia active mesatare 15 minuteshe (profile i ngarkeses)

Matesi regjistron paraqitjen e ngarkeses per fuqine active. Cdo e dhene eshte regjistruar me daten dhe kohen e matjes. Matesi duhet te masi dhe ruaj ne brendi se paku 4 regjistra fuqi mesatare 15 min. Matesi duhet te kete mundesi perndryshimin e periudhen se integruar.

Matesi duhet te kete mundesi per per ruajtjen e fuqise mesatare 15 min ne nje periudhe jo me te shkurter se 1 vit. Permbajtja e kesaj liste eshte e programueshme.

Profili i ngarkeses duhet te jete gjithashtu ne gjendje te regjistroje nivelet minimum, maksimum dhe mesatar te tensionit si edhe frekuencen ne nje periode 15 min.

Monitorimi i cilesise se rrjetit

Matesi duhet te kete mundesine per te percaktuar se paku kater pragje vlerash te tensionit per secilen faze. Matesi duhet te ruaj se paku 1000 regjistrime. Permbjatja e kesaj liste duhet te jete e programueshme.

4. Komunikimi me matesin

Komunikimi i matesit duhet te siguroje lidhjen midis matesit elektronik dhe paisjeve te ndryshme(konvertuesit, concentratorit)

Nderfaqet komunikuese

Nje mates duhet te permbaje tre nderfaqe komunikimi:

- Matesat jane te paisur me nderfaqe komunikimi realizuar si porta IR(nderfaqe optike)
- Nderfaqja e dyte e komunikimit eshte nderfaqja RS485.Kjo nderfaqe eshte active dhe duhet te jete e izoluar. Kjo interfaqe perdoret per lidhjen e portave te matesit.
- Nderfaqja e trete eshte nderfaqja RS232. Porta RS232 duhet te pranoje modulet GSM/GPRS bazuar ne platformen e komunikimit perdorur deri tani permes operatoreve te levizshem. Modulet e komunikimit duhet te jene te integruara ne nje mates, per shembull poshte mbuleses se bllokut te terminalit te matesit. Nje modem GPRS i cili eshte integruar ne mates dhe perfshihet nen mbulesen e terminalit duhet te funizohet.

Ata duhet te mundesojne edhe lidhjen Ethernet.

Protokollet e komunikimit

Nje mates duhet te mbaj protokollet e komunikimit DLMS/COSEM (IEC 62056-46).Matesit do te suportojne kete protokoll ne te gjitha nderfaqet e komunikimit.

5. MENAXHIMI I KONSUMIT

Celesi i kontrollit te ngarkeses Bi-stable

Matesi ka te instaluar celesin korenspondues te kontrollit te ngarkeses bi-stable(dy gjendje) per komutimin on/of (kycur/c'kycur) ne distance te abonentit. Celesi i kontrollit bi stable eshte montuar si bllok terminal i shtuar poshte mbuleses se bllokut te terminalit te matesit.

Celesi i kontrollit te ngarkeses duhet te jete per ckycjen e fazes ose totale ne distance dhe gjithashtu duhet te kontrollohet ne largesi duke perdorur celsat local. Matesat duhet te kene te integruar nje rele trefaze qe mund te perdoret per te shkeputur furnizimin e nje konsumatori ne distance ose te perdoret per parapagese.

Daljet e releve

Matesit duhet te kene se paku nje rele kontrolli me karakteristikat 2A / 5V,

6. REKOMANDIME,PARAMETRA TE DETYRUESHEM

- Matesi duhet te jete i qendrueshem ndaj mbitensioneve te komutimit
- Matesi duhet te bllokohet kur bie bateria

- Diapazoni i rrymes: $I_n = 5 \text{ A}$,
- Rryma e fillimit të punës 2.5 mA
- Mundësi të lidhjes së rrymes për periudha integrimi të ndryshme për profile të ndryshme .
- Mundësia e regjistrimit të vazhdueshëm të vlerave të fazes (të profilit)
- Treguesit e parametrave cilësor të tensionit (regjistrojnë rëniet , rritjet dhe shkeputjet e tensionit se paku si një regjistrim i tejkalimit të limiteve të vendosura, me një kapacitet regjistruar të matesit të pakten 25 ore)
- Matesi mund të regjistrojë vlera si minimum, maksimum, ose tensioni mesatar në një kontroll të dytë ngarkesë (cdo 15 min ose 60 min)
- Energjia matet për cdo fazë, pastaj si shumë, kështu që mund të regjistrohet në total ose për secilën fazë me vetë.
- Njesite komunikuese mundësojnë mënyrën e kycjes automatike nga GPRS në GSM dhe anasjelltas, pa asnjë kufizim në kohë me dritaren aktuale (domethënë të mbaje lidhjen karakteristike të sigurojë se GPRS për të siguruar një thirrje në hyrje dhe të rilidhe GPRS pas përfundimit të saj.
- Njesite komunikuese mundësojnë rifillimin automatik (Ckycje dhe kycje të operatorit të rjetit të komunikimit) në periudhën e përditëshme.
- Matesi bën të mundur krijimin e një kopje të të dhënave të regjistruara, për të lejuar leximin e tyre në gjendjen e mungesës së tensionit pa përdorimin e ndaresit galvanic.
 - Ne ekranin LCD mund të lexohet kur nuk ka ushqim (rënia e baterisë)
 - Matesi ka 2 sondazhe të pavarura në kohë të analizimit të ngarkesës me deri 32 kanale të të dhënave secila. Sinjalizimin e një fushe magnetike të jashtme në një intensitet me të lartë se sa është përcaktuar në BS EN 62053-21 dhe BS EN 62052-11, me kohën kur ka ndodhur (treguesi magnetik është i përfshirë)

7. GARANCIA

Prodhuesi duhet të sigurojë furnizimin e matesave dhe aksesoreve të tyre në përputhje me të gjitha specifikimet dhe kërkesat e këtij standarti.

Matesit duhet të dërgohen pa defekte, duhet të kenë karakteristikat e kerkuara dhe të mos kenë gabime të cilat reduktojnë vlerat dhe karakteristikat e matesit..

Periudha minimale e garancisë është vendosur 36 muaj nga data e dorëzimit. Koha minimale për eliminimin e defekteve për zbatimin e periudhës së garancisë është vendosur brenda 30 ditëve pune, ose e brenda 14 ditëve pune për t'i ndruar.

- MINIAUTOMATET TRE FAZORE TU

1. Kërkesa të përgjithshme

Ky specifikim paraqet kushtet e përgjithshme teknike për blerjen dhe pranimin e miniautomateve TU tre fazore (Limitatoret), të cilat përdoren në rrjetat e tensionit të ulët si çelës, si paisje mbrojtëse.

Paisja duhet të jetë konform standarteve IEC.

Pajisjet duhet të ndërtohen për të siguruar funksionimin e sigurtë, mirembajtje, mbrojtjen në punë dhe do të shënohet me një tregues të dukshëm të sigurisë.

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



2. Kërkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje dokumentat e meposhtme.

- Certifikat e fabrikes ISO 9001
- Te dhena teknike sic kerkohen me poshte
- Karakteristikat e komutimit per automatet

3. Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| Te dhena per sistemin | Njesia | |
|--------------------------------|--------|---------------------|
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | Nr | 3 faze/4 percjelles |
| Sitemi I tokezimit | | Direkt ne toke |

Kushtet atmosferike

| | |
|------------------------------------|----------|
| Temperatura maks. e ambientit | 40°C |
| Temperatura min. e ambientit | -10 °C |
| Lageshtia relative maksimale | 80% |
| Lartesia maks. mbi nivelin e detit | 1000m |
| Ndotja | mesatare |

4. Pershkrim, Kërkesa dhe te Dhena

Ky specifikim mbulon kërkesat per miniautomate te TU nje dhe tre fazore (Limitoret) me qellim qe te perdoren ne rrjetat e tensionit te ulet si celesa dhe si element mbrojtës.

Miniautomatet e TU nje dhe tre fazore (Limitoret) TU duhet te jene per perdorim te brendeshem.

Miniautomatet tre fazore

| | | | |
|---|---|----|-----------------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 10,16(sipas kerkeses) |
| 3 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 4 | Kapaciteti I ckycjes se lidhjes se shkurter | KA | 6 |
| 5 | Tensioni nominal | V | 400 |

| | | | |
|----|------------------------------------|----|--------------------|
| 6 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 7 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 8 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 9 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 10 | Kurba e komutimit | | B,C (sipas skemes) |

5. Standartet e references

Miniautomatet e TU tre fazore (Limitoret) TU duhet te plotesojne kerkesat e standartit IEC 898 dhe IEC 947-1-Z (ose ekuivalentet e tyre)

6. Ndertimi dhe materialet

Limitorët (automatët) e ofruar duhet të jenë të serisë standarte të prodhimit aktual dhe duhet të kenë siguri në përputhje me specifikimet e dhena.

Limitorët duhet të jenë të tipit që montohet në shinë dhe duhet të funksionojnë sipas kurbës së komutimit tip B.

Limitoret brenda boksit individual duhet te jene te vendosur ne menyre te tille , qe te lejoje manipulimin e tij nga konsumatori, dhe njekohesisht te parashikojte eliminimin e c’do mundesie vjedhjeje te energjise elektrike.

7. Tests

Llojet e testeve do te kryhen ne perputhje me standartet IEC 898 dhe IEC 947-1-2

8. Sherbime

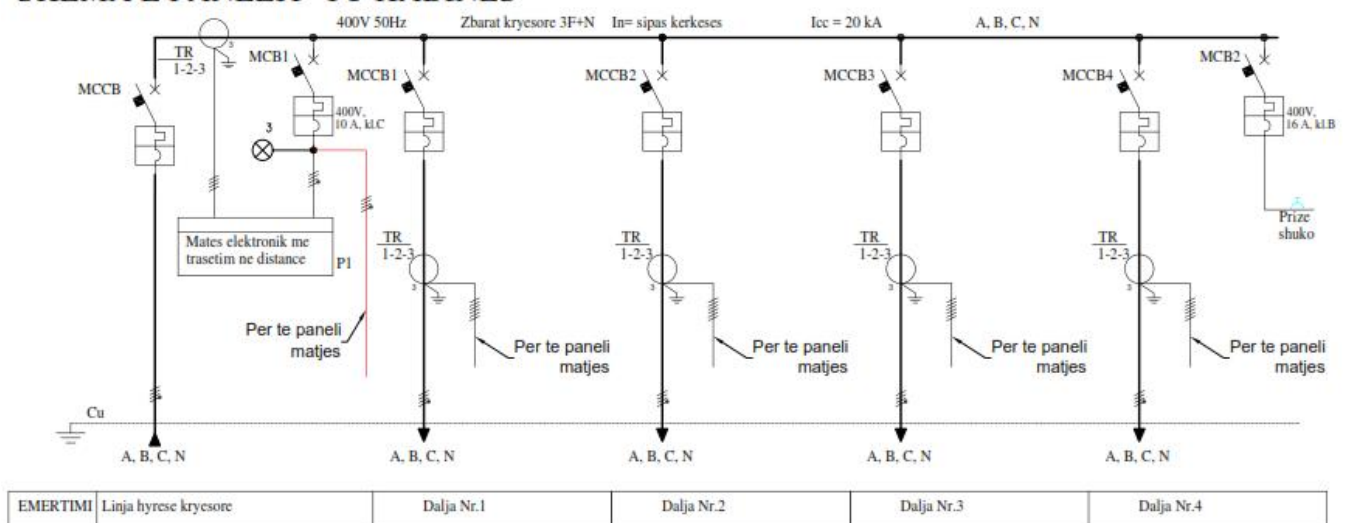
Furnizuesi duhet te siguroje 3 paketa nga dokumentat e meposhtme:

- Karakteristikat e komutimit
- Vizatimet strukturore,
- Manualin e perdorimit

Skema Nr.1

Skema elektrike e panelit te tensionit te ulet me kater dalje

SKEMA E PANELIT TU KABINES



SHENIME:

Ne kete flete paraqitet skema elektrike njevijeshe e panelit TU me kater dalje, per ambient te brendshem, te kabinave TM/TU.

Paneli eshte i paisur me transformatore rryme kryesore 800/5 per gjithë ngarkesen e kabines si dhe transformatore rryme 250/5 per cdo dalje. Montimi i transformatoreve te rrymes per daljet eshte opsional (kjo percaktohet sakte ne kerkese).

Paneli eshte i paisur edhe me mates bilanci kryesor.

Per mbrojtjen e qarqeve te tesionit qe furnizojne matesat e vendosur ne panelin e matjes dhe ne vet panelin TU, eshte parashikuar nje miniautomat(limitator) trefazor 10A, 400V, klasa C.

Per mbrojtjen e qarqeve te ndricimit dhe prizave, eshte parashikuar nje miniautomat(limitator) trefazor 10A, 400V, klasa B

Per lidhjen e matesave do te perdoren kablllo Cu 4x2.5 mm² per qarqet e tesionit dh kabell Cu6x2.5 mm² per qarqet e rrymes.

Per prezencen e tesionit ne hyrje eshte parashikuar edhe llamba LED me indikacion per te tre fazet.

Temperatura brenda boksit ne pjesen e sipërme te tij te mos jete me shume se 60 °C

Paneli duhet te mbyllet me dryn.

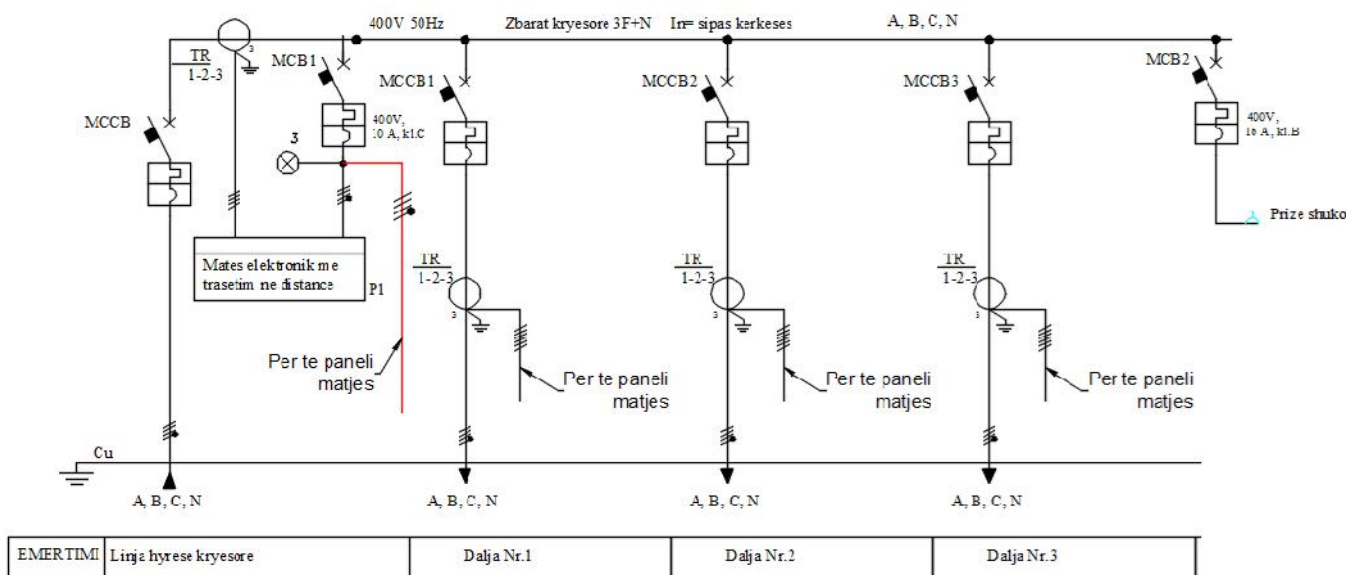
Paneli duhet te kete hapesire rezerve per montimin ne prespektive edhe te nje automati tjetër, per nje dalje tjetër rezerve, si dhe per transformatorët e rrymes perkates.

Per ilustrim eshte mare skema e panelit per transformator fuqie 400 kVA.

Te gjitha materialet perberese te panelit do te jene ne perputhje me specifikimet teknike te OSHEE.

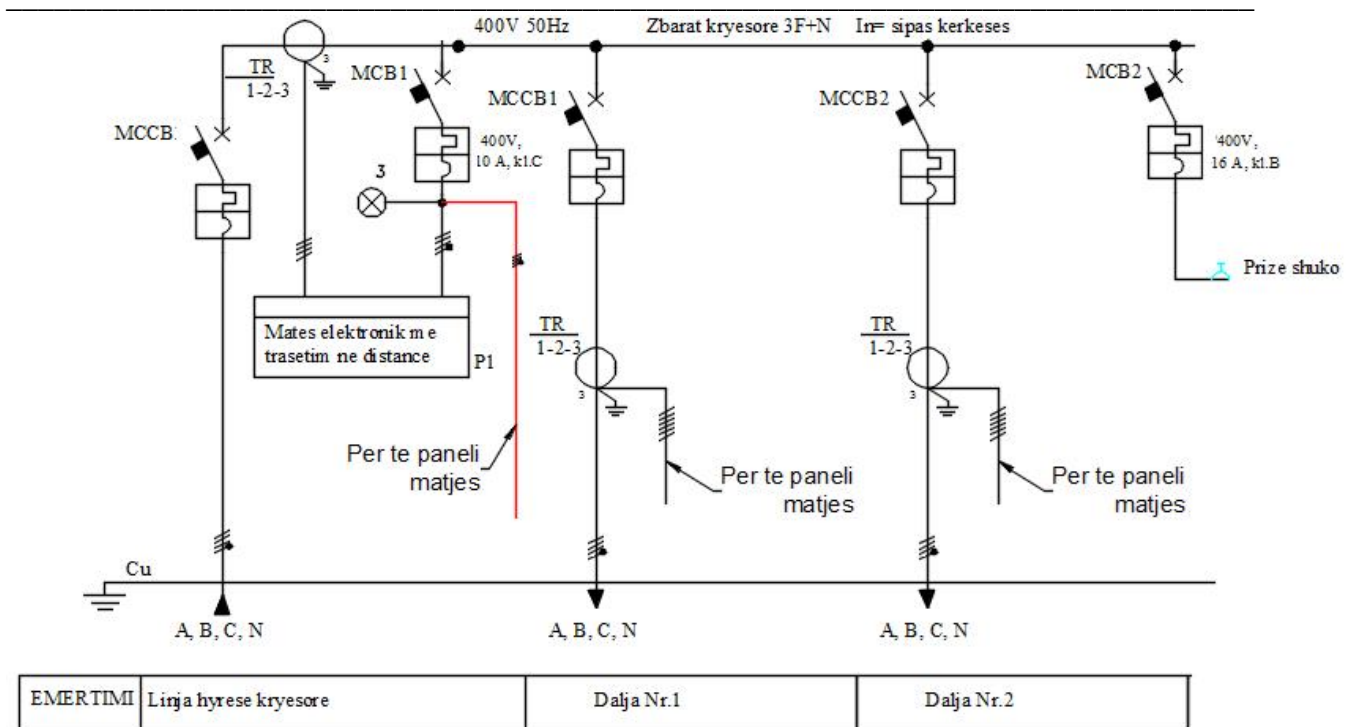
Gjate zbatimit te punimeve te zbatohen te gjitha kushtet teknike te OSHEE.

Skema per variantin me tre dalje

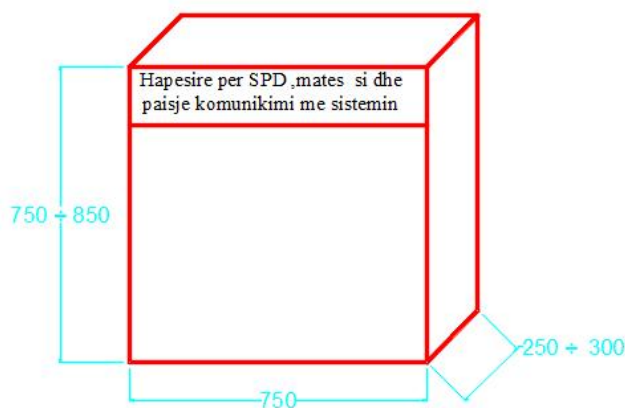


Skema per variantin me dy dalje

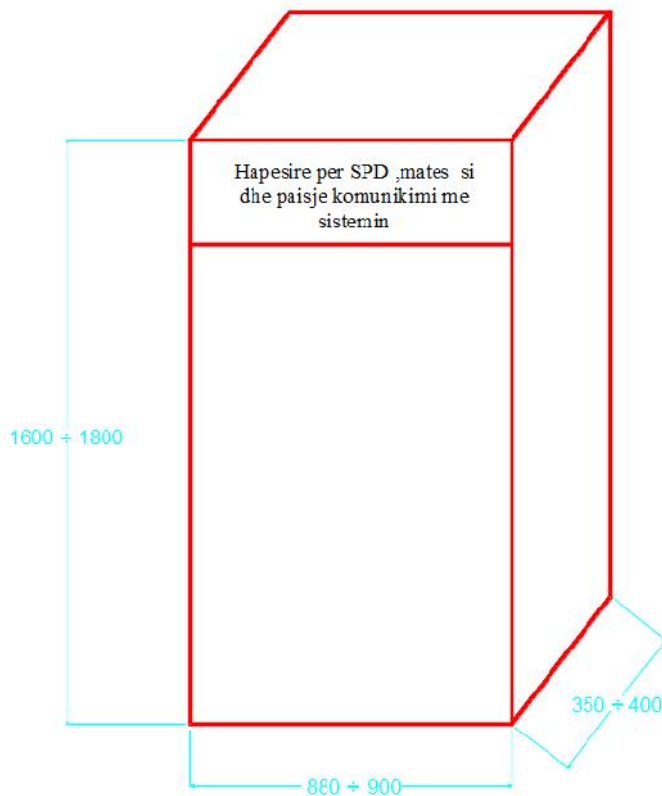
Specifikime Teknike – Kabina parafabrikat



Kompozimi panelit duhet te behet ne menyre te tille qe te respektohen standartet e panelit ne teresi, standartet e punes se paisjeve, sigurimi teknik e tje. Kujdes duhet te tregohet me ventilimin ne menyre qe temperatura maksimale ne pjesen e sipërme te panelit te mos kaloje 60 °C. Gjerësia e panelit prej 880-900 mm duhet te mbetet e pa ndryshueshme. Varianti perfundimtar i prodhimit te panelit do te vendoset pas miratimit nga ana e bleresit.



Per trasformator 160 KVA dhe trasformator 250 KVA



Per trasformator 400 KV dhe trasformator 630 KVA

Dimensionet me siper jane orientuese.

Gjeresia 880 mm eshte e pandryshueshme.

Paneli do te ndertohej sipas skemes me siper.

temperatura ne pjesen e sipërme te panelit nuk duhet te kaloje 60°C

Ai duhet te permbaje edhe nje hapësire per vendosjen e paisjeve per mbrojtjen nga shkarkimet atmosferike, mates smart 230/400V, 5A si dhe paisjet per komunikim me sistemin.

B- URAT(KABLLI) TU TRASFORMATOR – PANEL

1 Te pergjithshme

Materialet e meposhtme duhet te jene konform te gjitha specifikimeve teknike.

Materiali eshte projektuar per te punuar ne rrjet ne kushte atmosferike te ndryshme pa u demtuar.

Kablli duhet te punojne ne kushtet e ndryshimeve te ngarkeses dhe tensionit nga lidhja e shkurter apo ndonje tjetër demtim qe mund te ndodh dhe te siguroje vlerat nominale ne paisje.

Te gjitha materialet e perdorura per prodhimin e kabllit me nje dell duhet te jene cilesia me e mire dhe i pershtatshem per pune ne kushtet e specifikuara me poshte.

2 Kërkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithë test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensione
- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001 ose ISO 9002

3 Kushtet e sistemit

| Te dhena per sistemin | Njesia | |
|---------------------------------|--------|----------------------|
| Tensioni me i larte i sistemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400/230 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri i fazeve | No | 3 faze/4 percjellesa |
| Sistemi I tokezimit | | Direct ne toke |
| Kushtet atmosferike | | |
| Temperatura max.e ambientit | | 40°C |
| Temperatura min.e ambientit | | -10 °C |
| Lageshtia max. relative | | 80% |
| Lartesia max nga niveli I detit | | 1000m |

4 Pershkrim, Kërkesa dh te dhena

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Kabli i cili do te perdoret ne sistemin e shperndarjes perbehet nga percjelles alumini. Percjellesi i aluminit eshte i perbere nga tela alumini me seksion rrethor ne formen e nje litari. Percjellesit e aluminit duhet te kene 99.5% shkallen e pastertise. Izolacioni do te jete XLPE. Mbulesa duhet te jete me PVC me ngjyre te zeze , rezistente dhe te mos e perhap zjarrin. Kablli duhet te perdoret ne tension $U_n=0,6 / 1$ kV.

Te dhena teknike kabell 1x---mm2

| Seksioni i percjellesit (mm ²) | Diametri i Jashtem(peraf.) (mm) | Rryma lejuar ne ajer (A) | Maxi mum | Temp e lejuar e percjellesit per l.shkurter deri 5 sek (°C) | Temp maksimale e lejuar e punes (°C) |
|--|----------------------------------|--------------------------|----------|---|--------------------------------------|
| | | | | | |

| | | | DC Resist ance @20° C | | |
|------------|------|-----|-----------------------------------|-----|----|
| 50 | 14.2 | 175 | 0.641 | 250 | 90 |
| 70 | 16.2 | 209 | 0.443 | 250 | 90 |
| 95 | 18.3 | 250 | 0.320 | 250 | 90 |
| 120 | 20.2 | 286 | 0.253 | 250 | 90 |
| 150 | 22.4 | 330 | 0.186 | 250 | 90 |
| 185 | 24.7 | 380 | 0.164 | 250 | 90 |
| 240 | 27.7 | 450 | 0.125 | 250 | 90 |
| 300 | 30.6 | 530 | 0.100 | 250 | 90 |

5 Përdorimi

Kabllet përdoren në rrjetin e shpërndarjes së energjisë elektrike deri në 1000 V në punime industriale dhe civile.

Është projektuar për tu përdorur në ambient të jashtëm dhe të brendshëm dhe mund të instalohet në mur, në struktura metalike në kanalina ose mund të instalohet direkt në toke.

Temperatura minimale e lejuar për zgjatjen e kablilit është +40 °C. Rrezja e lejuar e perkuljes së përcjellesit gjatë shtrimit të tij është 15d, ku “d” është diametri mesatar i jashtëm i kablilit.

6 Standartet

Kabllet duhet të projektohen konform standarteve me të fundit ose ekuivalenteve të tyre si psh

VDE 0276-626/4F

S SH HD 308 S2:2001 Identifikimi i berthamave në kabllet dhe kordonet fleksibel

S SH HD 361 S3:1999 Sisteme për projektimin e kabllove

S SH HD 361 S3:1999/A1:2006

S SH HD 361 S3:1999/AC: 1999

S SH HD 516 S2:1997: Udhezues për përdorimin e kabllove të harmonizuara të tensionit të ulët

S SH HD 516 S2:1997/A1:2003

S SH HD 516 S2:1997/A2:2008

S SH HD 603 S1:1994: Kabllot e shpërndarjes me tension të vlerësuar 0,6/1 kV

S SH HD 603 S1:1994/A1:1997

S SH HD 603 S1:1994/A2:2003

S SH HD 603 S1:1994/A3:2007

S SH HD 604 S1:1994: Kabllot e fuqisë 0,6/1 kV dhe 1,9/3,3 kV me performancë speciale ndaj zjarrit për përdorim në stacionet elektrike

S SH HD 604 S1:1994/A1:1997

S SH HD 604 S1:1994/A2:2002

S SH HD 604 S1:1994/A3:2005

S SH HD 605 S2:2008:Kabllot elektrik - Metodat shtesë të provës

S SH HD 627 S1:1996/A1:2000

S SH HD 627 S1:1996/A2:2005
S SH EN 50363-0:2011 Materialet e izolimit, mbuluese dhe veshese per kabllot e energjise me tensioni te ulet – Pjesa 0: Paraqitje e pergjithshme
S SH EN 50363-4-1:2005: Materalat e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllot elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 4-1: Materalat veshese prej PVC-je
S SH EN 50363-4-1:2005: Materalat e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllot elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 4-1: Materalat mbuluese prej PVC-je
S SH EN 50363-5:2005: Materalat e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllot elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 5: Materalat elektroizolues te rrjetezuar pa halogjene
S SH EN 50363-5:2005/A1:2011
S SH EN 50395:2005: Metodatat elektrike te testimit per kabllot elektrk te tensionit te ulet
S SH EN 50395:2005/A1:2011
S SH EN 50395:2005: Metodatat jo elektrike te testimit per kabllot elektrk te tensionit te ulet
S SH EN 60228:2005: Konduktoret e kabllave te izoluar
S SH EN 60719:1993: Llogaritja per kufijte e poshtem dhe te siperm per permasat e jashtme mesatare te kabllave me percjelles rrethore prej bakri dhe tensionet e vleresuar mbi dhe duke perfshire 450/750 V.
S SH EN 60754:2014: Prova mbi gazet e cliruar gjate djegies se materialeve nga kabllot - Pjesa 1: Percaktimi i permbajtjes se gazit acid halogjen
S SH EN 60811-100:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodatat e proves per materalat jo- metalike - Pjesa 100: Te pergjithshme
S SH EN 60811-201:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodatat e proves per materalat jo- metalike - Pjesa 201 Provat e pergjithshme - Matja e trashesise se izolimit
S SH EN 60811-203:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodatat e proves per materalat jo- metalike - Pjesa 203: Provat e pergjithshme - Matja e permasave teresore
S SH EN 60811-301:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodatat e proves per materalat jo-metalike - Pjesa 301: Provat e pergjithshme -Matja e konstantes dielktrike te perberjeve mbushese ne 23 °C
S SH EN 60811-402:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodatat e proves per materalat jo- metalike - Pjesa 402: Provat te ndryshme - Provat e perthithjes se ujit
S SH EN 60811-405:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodatat e proves per materalat jo-metalike - Pjesa 405: Provat te ndryshme - Prova e stabilitetit termik per izolimet me PVC dhe veshjet prej PVC

7 Shenime

Ne kabllot nje dejesh te tensionit te ulet shenimet duhet te jene te stampuara.

Ne kabell duhet te jene te shenuara shkrimet e meposhtme:

- Marka e prodhuesit
- Standartet referuese
- Shenimi qe identifikon numrin serial dhe vitin e prodhimit.
- Seksioni dhe materiali I percjellesit
- Tensioni i izolimit (1000 V)
- Lloji i materialit izolues

Shenimi do të ketë permasa të njafueshme për t'u lexuar në raport me diametrin e kabllit. Hapësira ndërmjet dy shenimeve të njepasnjeshme nuk do t'i kalojë 50 cm.

C. TAPET DIELEKTRIK

Illustration

(Ilustrimet eshte orientues)



Pershkrimi

Tapeti dielektrik perbehet prej materiali gome me cilesi te larte dhe sipërfaqe jo te reshqiteshme. Ai do te jete ne perputhje me kerkesat e standartit IEC 60243-1, IEC 61111. Per nje siguri ekstreme ai ka njesore shtresash izoluese MAT per nje game te gjere perdorimi. Materiali, struktura dhe te gjitha karakteristikat e tjera do te jene ne perputhje me standartin e me siperm si dhe te gjithë standrtet e tjera ekuivalente.

Tapetet dielektrike per tensionet e mesme fillojne me klasat 2, 3, 4

Te dhena teknike

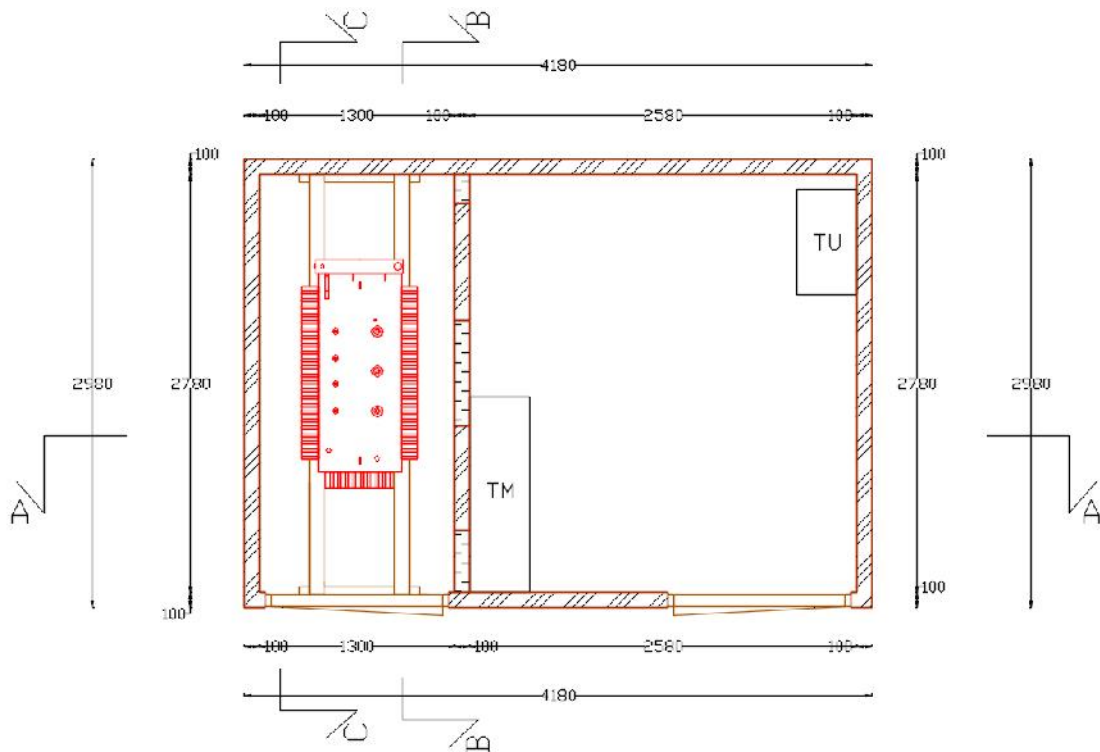
| Clasa | Tensioni punes (V) | Permasat (mm) |
|-------|--------------------|---------------|
| 1 | 7500 | 1000x1000x6 |
| 2 | 17000 | 1000x1000x6 |
| 3 | 26500 | 1000x1000x9 |
| 4 | 36000 | 1000x1000x12 |

Shenim: Tapeti do te zgjidhet ne funksion te TM te paisjeve te kabines.

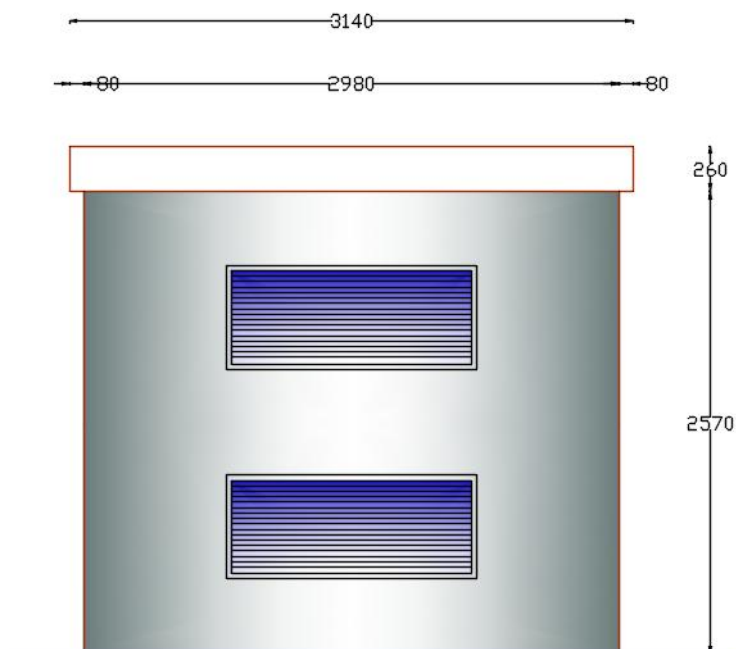
Trashesia e tapetit me siper eshte orientuese. Ajo duhet te jete ne perputhje me klasen e izolimit duke respektuar standartet perkatese.

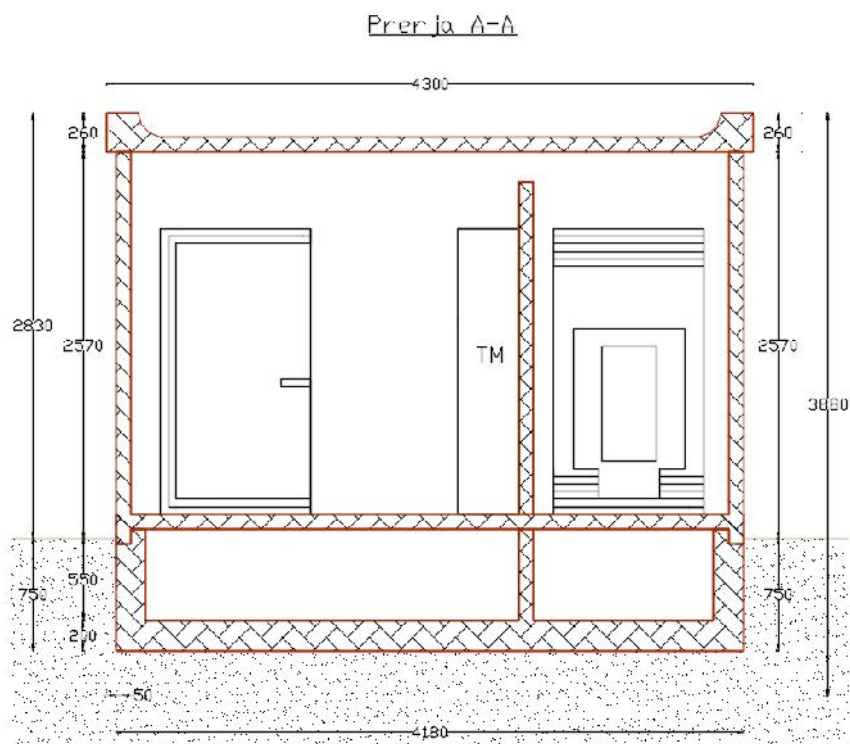
IV- STACIONI I TRANSFORMIMIT PARAFABRIKAT

Ilustrimi
(Orientues)

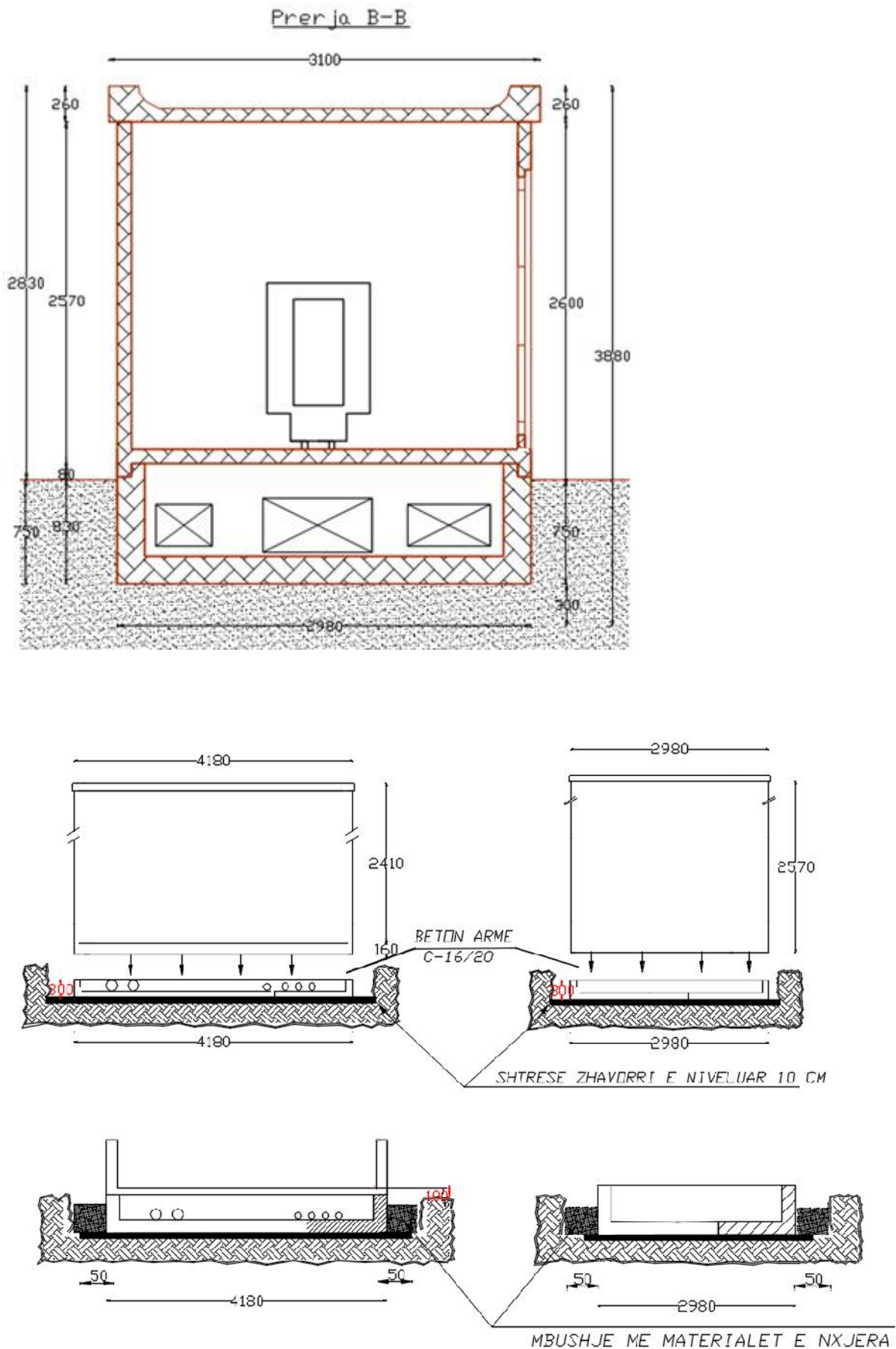


Pamje anesore (djathtas)

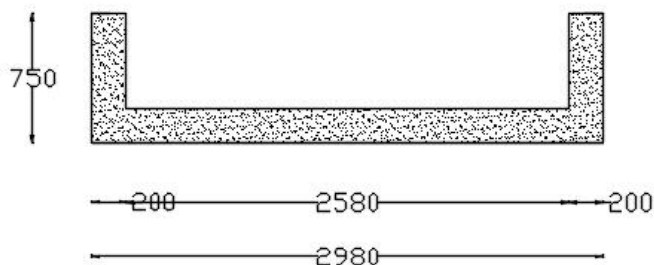




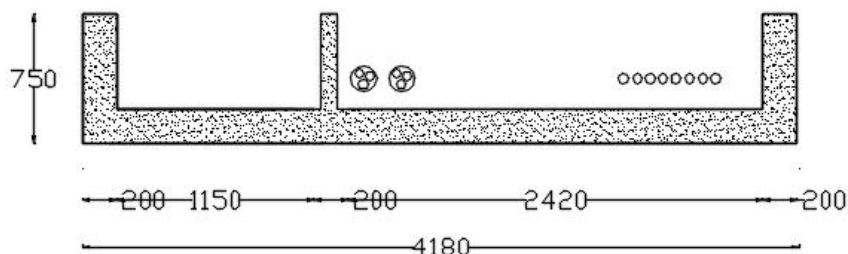
Specifikime Teknike – Kabina parafabrikat



Prerje e bazamentit ne dimensionin 298 cm



Prerje e bazamentit ne dimensionin 4180 cm



1 Te pergjitheshme

Kabinat parafabrikat 20/0.4 kV funksionojne manualisht.

2 Kerkesa

Kabinat parafabrikat duhet te jene ne perputhje me Standartet IEC, EN publikimet e fundit (ose ekuivalentet e tyre):

IEC 62271- 202:2014 High-voltage switchgear and controlgear - Part 202: High-voltage/ low-voltage prefabricated substation.

EN 62271-202 High-voltage switchgear and controlgear - Part 202: Highvoltage/ low-voltage prefabricated substation ;Incorporating corrigendum September 2014.

IEC 62271-200 Metal Enclosed switchgear

IEC 60076 Power transformers

IEC 60947-1 Low voltage switchgear

EN 12853 Concrete prefabricates- masts and poles

EN 10080 Concrete reinforcement steel- Reinforcement steel suitable for welding- General terms

EN 12620 Concrete aggregate

EN 1097- 1 Examination on the aggregate's physical and chemical characteristics- Part 1: Abrasion Resistance Determination

EN 1097-2 Examination on the aggregate's physical and chemical characteristics - Part 2 : Crush Resistance Determination Method

EN 1367- 1 Thermal and atmospheric aggregate properties- Part 1: Determination of Freeze and Defrost Resistance

EN 196- 1 Cement examination methods- Part 1: Strength Determination

EN 196- 7 Cement examination methods- Part 7: Taking and Preparation of Cement Samples Methods

EN 197-1/ AI/ A3 Cement- Part 1: Composition, Specifications and Criteria for Regular Cement Correlation

EN 197-2 Cement- Part 2: Correlation Assessment

EN 1992-1-2 Design of concrete structures

EN 1994-1-1 Design of composite steel and concrete structures – General rules and rules for buildings

Baza ligjore

- Ligji Nr.9072, datë 22.5.2003 “Për sektorin e energjisë elektrike”
- Vendimi i ERE nr.100, date 26.8.2008 “Kodi_Shpërndarjes”
- Vendimi i ERE nr.101, date 2.8.2008 “Kodi Matjes”
- Vendimi i ERE nr.123, date 24.10.2008 “Kodi_Trasmetimit”
- ERE “Per Lidhjet e Reja ne Sistemin e Shpërndarjes”
- “Rregullore e Sigurimit dhe Shfrytëzimit Teknik per Impiantet, Instalimet dhe Paisjet Elektrike”
- Vendim i KM nr.312, datë 5.5.2010 Për miratimin e rregullores “Për sigurinë në kantier”
- VKM 68 15.2.2001 “Per Miratimin e Standardeve dhe Kushteve Teknike Te Projektimit dhe Zbatimit te Punimeve te Ndertimit”
- Ligji nr.8405, date 17.9.1998 per “Urbanistiken”
- Ligji nr.8402, date 10.9.1998 per “Kontrollin dhe disiplinimin e punimeve te ndertimit”
- Ligji Nr. 10 440,dt 7.7.2011 “Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis”
- Ligji Nr.9537 date 18.05.2006 “Per Administrimin e Mbetjeve te Rrezikeshme (i permiresuar me LigjinNr.9890 date 20.03.2008)”
- Ligji nr. 8934, date 5.9.2002 per “Mbrojtjen e mjedisit”
- Ligji nr. 8906, datë 6.6.2002 “ Për zonat e mbrojtura ”
- VKM Nr.249, dt 24.04.2003 “Për Miratimin e Dokumentacionit për Leje Mjedisore dhe të Elementeve të Lejes Mjedisore”
- VKM nr 587 date 07.07.2010 “Per monitorimin dhe kontrollin e nivelit te zhurmave ne qendrat urbane e turistike”
- Ligji Nr.152 dt. 21/12/2015 “Për shërbimin e mbrojtjes nga zjarri dhe shpëtimin”
- Udhëzim i ministrit të Punëve të Brendshme nr. 425, datë 24.7.2015: Për pranimin, administrimin e dokumentacionit teknik dhe grafik të projektit të mbrojtjes nga zjarri dhe për shpëtimin dhe lëshimin e akteve teknike.
- Urdhër i ministrit të Punëve të Brendshme nr. 424, datë 24.7.2015: ”Për miratimin e rregullave teknike për mbrojtjen nga zjarri dhe për shpëtimin në ndërtimet e destinuar për banim”

Kushtet e sistemit:

| Specifikimet | Njesia | Sistemi 20 kV | Sistemi 0.4 kV |
|--------------------------------|--------|---------------|---------------------|
| Te dhena per sistemin | | | |
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 24 | 0.66 |
| Tensioni nominal | kV | 20 | 0.4 / 0.23 |
| Frekuenca | Hz | 50 | 50 |
| Numri I fazeve | Nr | 3 | 3 faze/4 percjelles |
| Sistemi I tokezimit | - | I izoluar | Direkt ne toke |
| Rryma ne lidhje te shkurter | kA | 20 | 20 |

Kushtet atmosferike:

| | |
|--|---------|
| Temperatura maksimale e ambientit | + 40 °C |
| Temperature minimale e ambientit | - 10 °C |
| Temperatura mesatare maksimale ditore | + 30 °C |
| Lageshtia relative maksimale | 80 % |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | 1000 m |

Testet fizike dhe elektrike te pranimit do te behen ne perputhje me standartet IEC.

3 Kabina e parafabrikuar (pjesa ndertimore)

Ky specifikim mbulon kerkesat per kabinat parafabrikat me dysHEME betoni per transformator deri 630 KVA.

Kjo kabine vendoset ne vende me akses per publikun, si rrjedhim kushtet e shfrytezimit dhe operimit te saj duhet te jene te sigurta per publikun.

Dimensionet e peraferta te kabines jane dhene ne skemat me siper. Ne to eshte mare parasysh gjeresia e celave TM max 600 mm. Ne te gjitha rastet kabinat duhet te plotesojne kerkesat per funksionimin normal te paisjeve te zgjedhura, punen normale dhe sigurine e personelit per montim dhe shfrytezim.

Ne projekte jepen detaje dhe permasat.

Para furnizimit, ofertuesi duhet te miratoje te investitori projektin perfundimtar te kabines.

Duhet te sigurohet nje siperfaqe e majftueshme pune per transformatorin e fuqise dhe paisjet e tjera si dhe nje ventilim i mjaftueshem i llogaritur per trasformator 630 KVA duke siguruar korente ajri nepermjet zhaluzive. Dhoma e trasformatorit do te kete dere me vehte.

Kabina duhet te jete e ndertuar me nje teknologji te tille qe ti duroje kushteve klimatike vecanerisht lageshtise dhe temperaturave te larta. Armaturat metalike te kabines duhet te jene te mbrojtura nga induktimet dhe fusha elektrostatische te tjera.

Ndertimi duhet te jete I tille qe qe te merret ne konsiderate edhe transporti I kabines se bashku me paisjet pa transformatorin e fuqise. Per kete duhet te sigurohet nje pllakate ne pjesen e brendeshme te kabines qe tregon pozicionin e ngritjes se saj me vinxh. Paneli TU duhet te fiksohet ne mur ose dysHEME.

Kabina duhet te kete shkalle mbrojtje IP 33D.

Ne ndertimin e kabines duhet te konsiderohet:

| | |
|---|------------------------------------|
| Veprimi I eres | Shpejtesia e eres $V=35\text{m/s}$ |
| Veprimi sizmik | e vleresuar = 8 Merkali grade |
| Ngarkesa gjate transportit e kabines se kompletuar, pa transformatorin e fuqise | |
| Ngarkesa statike dhe dinamike mbi dyshemene e kabines ne kushte normale | |

Kabina duhet te garantoje mbrojtjen e operatoreve si dhe te publikut te gjere sipas klases IAC-AB 20kA per 1 sek.

Kabina parafabrikat perbehet nga tre pjese kryesore

- trupi
- catia
- bazamenti + zona e kablllove

3.1 Trupi

Kabina duhet te realizohet me structure monolite(me derdhje sipas metodes zanore) perbere nga beton perforcuar (beton I armuar) me cilesi shume te larte per te siguruar nje siperfaqe te sheshte dhe homogjene. Ajo duhet te jete me vetembajtje.

Kabina realizohet si nje pjese e vetme prej hekur betoni te perforcuar me cilesi shume te larte. Betonit qe do te perdoret per realizimin e konstruktit te kabines BOX, duhet t'i shtohet nje lende e pershtatshme fluidifikante e pa depertueshme ne menyre qe te merret nje hidroizolim adekuat dhe te mbrojtur kundër depërtimit të ujit neper capillaret.

Muret dhe bazamenti duhet te jene me beton C 35 ndersa dyshemeja C45(e sakta percaktohet nga llogaritjet).

Ne mur duhet te jene inkorporuar te gjitha paisjet(pershire dado bullona) te nevojshme per montimin e panelit TU dhe sistemit te tokezimit

Muret e jashteme suvatohen me llac plastik me madhesi te kokres 2 mm.

Muret dhe dyshemeja duhet te sigurohet me te gjithë aksesoret dhe mjetet per montimin e paisjeve, dritareve per ajrim si dhe hapsirat per hyrje daljene kablllove dhe sistemit te tokezimit.

3.2 Catia(soleta)

Catia ka te njejtin ndertim me trupin, me structure monolite me hekur betoni me cilesi shume te larte (marka sipas llogaritjeve) me hekur me qendrueshmeri te larte me derdhje sipas metodes zanore dhe vendoset mbi muret e trupit

-catia vendoset dhe sigurohet ne udhezuesit ne qoshet e trupit te kabines me anen e anesoreve fleksibel, te cilat eliminojne ngrohjen e mureve anesore

-pergjate perimetrit te trupit te kabines ne hapesiren midis catise dhe mureve lihen vrira per ftohjen e saj

-ujrat largohen nga catia me anen e nje ulluku me tub PVC $d=70\text{mm}$

-ngjyra do te jete sipas nuancave RAL

Soleta duhet llogaritur qe te duroje nje peshe te shperndare ne menyre uniforme 400daN/m^2 dhe duhet te siguroje nje koeficient mesatar te trasmetimit te nxehtesise $3.1\text{ W/}^\circ\text{C m}^2$. Soleta duhet te jete e fiksuar per te qene e sigurt dhe te kete termo izolim . Gjithashtu duhet te kete nje shtrese mbrojtese hidroizolimi nga shirat.

3.3 Bazamenti + Zona e kablllove

Për vendosjen ne toke te kabines Box si dhe per hyrjen e kablllove në kabine, duhet te ndertohet nje bazament parafabrikat per tu futur ne toke, kjo percaktohet sipas permasave te kabines Box. Prodhuesi duhet te parashikojë qe gjate montimit te kabines ne bazament, ne kabine te mos futen ujrart siperfaqesore.

Midis kabines BOX dhe bazamentit nuk është parashikuar asnje lidhje mekanike megjithatë, prodhuesi duhet të sigurojë bashkim te forte të tille qe të parandaloje çdo zhvendosje horizontale te vet Box- it dhe një system lidhje Box-Bazament te tille qe siguron izolim te plote te ujerave.

Bazamenti eshte i mbrojtur nga uji dhe ne te njejten kohe sherben si rezervuar i grumbullimit te vajit gjate demtimit te transformatorit ne rastin e avarive, ai eshte i veshur me nje mbulesë rezistente ndaj vajit mineral

Bazamenti ndertohet me hekur betoni me cilesi shume te larte(marka C35) me hekur me qendrushmeri te larte me derdhje sipas metodes zanore (ultra tinguj), me bashkime me saldim te papershkueshme nga uji dhe gazrat.

Ai llogaritet qe te mbaje peshen e te gjithë kabines perfshire edhe paisjet dhe personelin .

Bazamenti dhe zona e kablllove ka edhe nje funksion me te gjere per te gjithë kabinen duke plotesuar funksionet e meposhteme:

- grumbullues i vajit gjate demtimit te transformatorit
- hapësira per shtrirjen e kablllove midis paisjeve te kabines
- hyrja dhe dalja e linjave kablllove te kabines te vendosura ne mbajtese kablllosh

Per hyrjen e kablllove jane parashikuar bira te posacme per kabllot TM dhe TU. Birat jane parashikuar ne te dy anet gjatesore. Per me teper shiko te pika 3.9 “Hyrja e kablllove”.

3.4 Dyert

Dyert duhet te jene te nje madhesie te tille qe te lejojne montimin dhe demontimin e paisjeve teknologjike (Tr. 630KVA, celave TM,panelitTU). Ato lidhen elektrikisht me rrjetin e tokezimit. Drejtimi i hapjes se dyerve duhet te jete nga jashte me nje kend hapje te pakten 110°. Pervec braves me tre rruge bllokini, ato paisen edheme dryn dhe dritare ajrimi. Dyert ndertohen prej materiali aliazh alumini me cilesi shume te larte i cili eshte rezistent ndaj kushteve atmosferike, karkasat e tyre ndertohen gjithashtu prej materiali aliazh alumini me trashesi 3mm. Dyert duhet te plotesojne midis te tjerave edhe kushtet e me poshtme:

- jane te testuara per rezistence ndaj harkut
- standarti i furnizimit eshte me celes me tre rruge bllokimi(lart dhe poshte vertikalisht si dhe horizontalisht
- dyert mund te mbyllen nga brenda thjesht duke levizur nje leve (i ashtuquajrturi sistem paniku)
- per ventilim dera mund te paiset me elemente ventilim te cdo madhesie
- elementet e ventilimit ndertohen prej materiali aliazh alumini rezistent ndaj kushteve atmosferike
- rezistenca ndaj futjes se insekteve dhe stines se veres sigurohet me anen e rrjetes celiku vendosur nga ana e brendeshme.

- projektimi i dyerve dhe elementeve te ventilimit eshte nje zgjidhje standarte e prodhimit dhe e te gjithë testeve qe kryhen (rezistenca ndaj harkut, per percaktimin e klases se mbrojtjes se kabines, etj) dhe ato realizohen me anen e ketij projekti.
- kanatet e dyerve lidhem elektrikisht me kasen me percjelles bakri te izoluar, fleksibel, Cu jo me te vogel se 25 mm².

Dyert duhet te kene shkalle mbrojtje IP 33D.

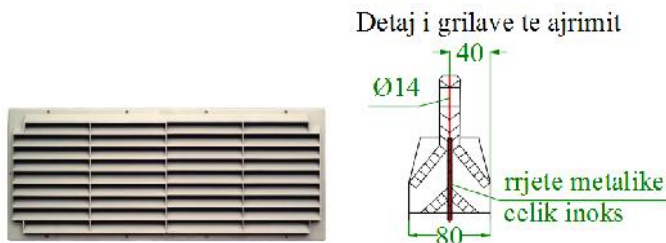
Dyert do të jenë në përputhje me Standardet nderkombetare EN 60529, EN 50102, IEC 60112,dhe permiresimet e tyre ose ekuivalentet e tyre. Ato do të paraqesin siguri dhe qendrushmeri edhe në kushtet klimaterike që mbizotërojnë ne vend.

3.5 Ajrimi

Zhaluzi

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Zhaluzite do të jenë në përputhje me Standardet nderkombetare EN 60529, EN 50102, IEC 60112,dhe permiresimet e tyre ose ekuivalentet e tyre. Ato do të paraqesin siguri dhe qendrushmeri edhe në kushtet klimaterike që mbizotërojnë ne vend.

Ato jane te testuara per rezistence ndaj harkut.

Ajrimi I kabines(pervec deres) behet nga dritare(zhaluzite) me grila metalike. Ventilimi llogaritet per trasformator 630 KVA .

Ajrimi duhet te jete I tille qe te nxjerre nxehtesine ne ngarkese dhe temperature maksimale te ambientit.

Zhaluzite duhet te kene shkalle mbrojtje IP 33D. Ato lidhen elektrikisht me rrjetin e tokezimit.

Detaje te sakta jepen ne fleten e projektit qe ben projektuesi.

Zhaluzite duhet te garantojne mbrojtjen e operatoreve si dhe te publikut te gjere sipas klases IAC-AB 20kA per 1 sek

3.6 Dyshemeja

Ajo pregatitet me structure monolite me hekur betoni me cilesi shume te larte (marka e betonit C 45 ose me lart) me hekur me qendrueshmeri te larte(te dyja percaktuar nga llogaritjet).

Dyshemeja duhet te mbaje nje ngarkese statike dhe nje ngarkese dinamike(ngarkesa max e levizshme, qe mund te vendoset kudo) qe t'i pergjigjet peshes se trasformatorit dhe paisjeve per te cilat eshte projektuar si dhe personelit per punime e mirembajtje.

Ne te gjitha rastet ngarkesa statike nuk duhet te jete me e vogel se 500 kg/m2 dhe ajo dinamike (ngarkesa max e levizshme, qe mund te vendoset kudo) deri 3000 kG.

Vendet e vendosjes se trasformatorit jane paisur me mbeshtetese anti vibruese per zvogelimin e perhapjes se zhurmave.

3.7 Shenjat e sigurimit teknik dhe pengesat

Ne dyert e kabines se transformacionit (perfshire dhe ambjentin e transformatorit me vrimat e ventilimit) vendosen tre tabela te sigurimit teknik me shenimet e meposhteme:

1. Tabela tip TST1 me shenjen e rufese me shenimin “Tension i larte – Rrezik vdekje!“, “Mos prek, rrezik vdekje”.
2. Tabela tip TST2 me fushe te ujit qe derdhet ne zjarr me shenimin “Te mos shuhet me uje ose me paisje me shkume!”
3. Tabela tip TST3 me shenimin “Ndaloht hyrja”.

Mbas hapjes se dyerve te ambjenteve te transformatoreve, per ndalimin e hyrjes vendosen dy pengesa te kuqe.

Ne vende te pershtateshme te paneleve TM/TU jane vendosur shenja te tjera te sigurimit teknik qe furnizohen nga operatori.

3.8 Pllakata

Ne pjesen e brendshme te kabines, prane deres duhet te je te e inkorporuar, ose e fiksuar nje pllakate qe tregon:

- Tipi
- Emri i prodhuesit
- Vitti i prodhimit,
- Pesha pa perfshire paisjet dhe me paisje(pa transformator)
- Menyra e ngritjes gjate transportit (nuk pershihet transformatori i fuqise)
- Numrin e standartit
- Numri serial
- Mbishkrimi qe rezistenca ndaj harkut te brendshem eshte IAC – AB

3.9 Hyrja e kablllove

Per hyrjen e kablllove TM, bazamenti eshte e paisur me 2 cope bushing standart ne cdo ane, te cilat jane shtrenguese ne forme bajonete me vrima te vecuar me $d=150\text{mm}$, te destinuar per perfshirjen e tyre ne korpus dhe qe jane te gateshme per montimin e kablllove. Furnizimi do te jete 2 cope bushing me tre vrima te vecuara ne cdo ane, perfshire dhe menget mbylleshermetike. Ne gjendjen para montimit te kablllove bushings dhe vrimat jane te mbyllura hermetikisht dhe nuk lejojne depertimin e ujit dhe lageshtise brenda bazamentit. Vrimat e vecuara duhet te pershtaten per kablo me diameter te jashtem minimumi 15 mm dhe maksimumi 55 mm. Birat qe do perdoren per kalimin e kablllove, pas futjes se ketyre te fundit ne bazament, duhet qe perseri te realizojne mbyllje hermetike duke mos lejuar depertimin e ujit dhe lageshtise brenda bazamentit.

Per hyrjen e kablllove TU, bazamenti eshte e paisur me 1x8 shtrenguese standart ne cdo ane, per perfshirjen e tyre ne korpus dhe qe jane te gateshme per montimin e kablllove. Ne gjendjen para montimit te kablllove vrimat jane te mbyllura hermetikisht dhe nuk lejojne depertimin e ujit dhe lageshtise brenda bazamentit. 5 nga vrimat e vecuara duhet te pershtaten per kablo me diameter te jashtem minimumi 15 mm dhe maksimumi 55 mm, ndersa 3 vrima duhet te pershtaten per kablo me diameter te jashtem minimumi 3 mm dhe maksimumi 17 mm . Birat qe do perdoren per kalimin e kablllove, pas futjes se ketyre te fundit ne bazament, duhet qe

perseri te realizojne mbyllje hermetike duke mos lejuar depertimin e ujit dhe lageshtise brenda bazamentit.

Mund te pranohet edhe zgjidhje tjeter per hyrje-daljen e kablove me kusht qe te respektohet numri i permendur me lart dhe hermeticiteti qe te garantoje mos futjen e ujit dhe lageshtise brenda bazamentit.

4 Instalimi I kabines ne rrjet

Instalimi i kabines ne rrjet

Vendi ku do montohet kabina duhet te miratohet edhe nga MKZ(mbrojtja kunder zjarit).

Per instalimin e kabines ne rrjet duhet te germohej nje grope drejtkendore.

Per te gjitha rastet duhet te kihet parasysh dimensionet e sakta te kabines te cilat jepen nga prodhuesi.

Ne vizatimet e mesiperme, dimensionet jane orientuese. Ne projekt jepen detaje te plota te punimeve civile lidhur me vendosjen e bazamentit sipas kushteve te terenit, llojit te tokes, ujrave nentokesore dhe siperfaqesore e tje.

Pas perfundimit te germimit te gropes, toka duhet te ngjshet me nje paisje ngjeshese.

Kjo grope duhet te mbushet me nje shtrese 100 mm te trashes (zhavor 6-8 mm).

Kjo shtrese duhet te ngjshet mire .

Ne zonat me rreshje te bollshme ose toka ujembajtese, rekomandohet te realizohet nje sistem drenazhimi perreth gropes.

Ne te gjitha rastet, ne funksion te qendrueshem se tokes, duhet te jape miratimin perfundimtar inxhinieri i specialitetit perkates.

Kerkesa te instalimit

Instalimi i kabines realizohet me nje vinc me kapacitet 30 ton dhe lartesia maksimale e ngritjes 8 m.

1. Kerkesa per magazinim, dorzim dhe transport

Limiti I temperatures gjate transportit duhet te jete -40°C deri $+40^{\circ}\text{C}$ ne lageshti relative maksimale 80% ne $+35^{\circ}\text{C}$.

Te gjitha strukturat metalike, paisjet fiksuese, duhet te jene material anti korroziv ose celik i galvanizuar.

Dera duhet te jete e mbyllur me nje mekanizem kyces. Kyces duhet te jete bronze i kromuar.

Te gjitha instalimet e jashtme duhet te fiksohen ne menyre te tille qe te cmontohen vetem nga brenda.

Te gjitha instalimet e jashtme(perfshire dhe dyert) duhet te jene te siguruar mire per te rezistuar nga vjedhjet e mundshme.

5 Punimet e brendshme

Kabina duhet te jete e perfunduar nga brenda dhe jashte.

Te gjitha nyjet dhe bashkueset duhet te jene rezistent ndaj ujit.

Pjesa e brendshme e mureve dhe tavani duhet te jene te lyera me ngjyre te bardhe.

Pjesa e jashtme duhet te trajtohet me shtrese plastike rezistente ndaj ujit bere me kuarc pluhur, oksid per te qene i qendrueshem ne kushte atmosferike te ambientit.

Ngjyra e mureve duhet te jete beze dhe soleta ngjyre gri.

6 Instalimet elektrike per ndricim

Instalimet elektrike realizohen ne tuba plastic inkorporuar ne konstruksionin e ndertesës. Ato perfshijne:

- Percjellsat e izoluar 4x2.5 mm²,
- Dy priza 240V/16A te inkastruara
- Celesa te inkastruar si dhe ndricusa dhe nje miniautomat

Te gjitha paisjet dhe aksesoret duhet te jene te izoluar dhe duhet te garantojne mbrojtje nga prekja e rastesishme dhe mbrojtje nga zjarri.

Shkalla e mbrojtjes nuk do te jete me pak se IP 54.

7 Sistemi i tokezimit

Te gjithë aksesoret dhe paisjet inkorporuar ne structure duhet te jene te lidhura elektrikusht me sistemin e tokezimit. Sistemi i jashtem dhe i brendshem i tokezimit duhet te jete sipas skemave perkatese ne perputhje me standartet IEC dhe regulloren e sigurimit dhe shfrytezimit teknik.

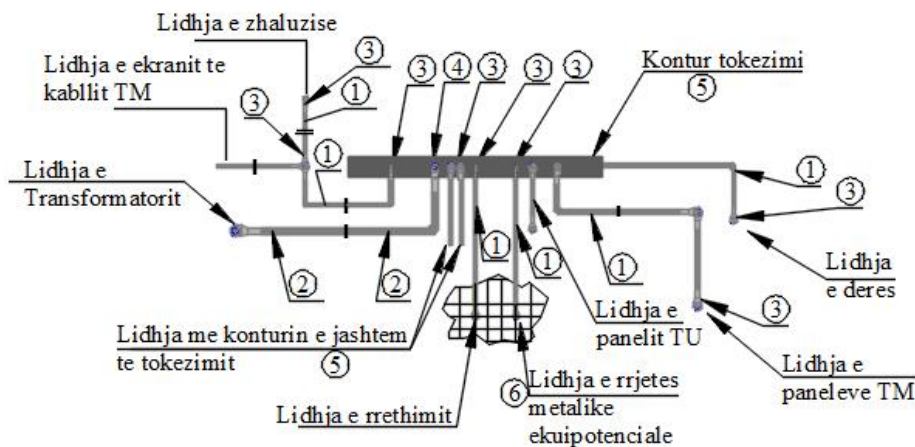
Konturi i brendshem i tokezimit do te jete i mbyllur dhe do te behet me shirit Fe/Zn me seksion jo me te vogel se 40x4 mm.

Tokezimi i brendshem lidhet me konturin e jashtem ne jo me pak se dy pika ne ane diametralisht te kundarta.

Konturi i jashtem do te jete i mbyllur dhe behet me shirit Fe/Zn me seksion jo me te vogel se 40x4 mm.

Te gjitha lidhjet behen me kapikorda ose morseta, perkatesisht sipas rastit.

Rezistenca e tokezimit te jashtem percaktohet nga llogaritjet konkrete por gjithmone duhet te jete jo me e madhe se 2 ohm. Numri i elektrodave eshte ne funksion te realizimit te kesaj vlere



| Nr | Pershkrimi i Materialeve |
|----|---|
| 1 | Percjelles i rumbullaket Fe/Zn Ø12mm |
| 2 | Percjelles i rumbullaket Fe/Zn Ø16mm |
| 3 | Kapikorde per percjelles Fe/Zn Ø12 mm |
| 4 | Kapikorde per percjelles Fe/Zn Ø16 mm |
| 5 | Hekur shirit i galvanizuar ne te nxehte Fe/Zn 40x4mm (500gr/cm ²) |
| 6 | Morsete per bashkimin e percjellesit Fe/Zn Ø12 me rrjeten metalike ekuipotenciale |

Rrjeta metalike ekuipotenciale me 4mm me brinje te kuadrateve a 250mm, eshte instaluar 50mm poshte siperfaqes se dyshemese.

8 Testet

Testet do të kryhen në përputhje me standartet e përmendura ku midis të tjerave:

Testet rutine që do të kryhen për kualifikimin dhe pranimin e kabinave parafabrikat do të jenë:

- Verifikimi i llojit të konstruksionit të kabines.
- Verifikimi i dimensioneve të kabines.
- Verifikimi i elementeve parafabrikat të strukturës.
- Verifikimi i rezistencës mekanike të aksesoreve dhe paisjeve.
- Verifikimi i sistemit të tokezimit
- Verifikimi i procesit të transportit të kabines
- Prova e ngarkesës statike mbi dysheme
- Verifikimi i shkallës së mbrojtjes

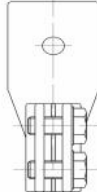
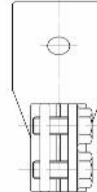
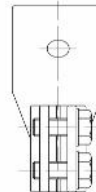


Testet tip

Testet tip që do të kryhen janë:

- Testi dielektrik
- Testi ritjes temperaturës
- Testet e qarqeve kryesore dhe të tokezimit
- Testet funksionale
- Testet e verifikimit të shkallëve të mbrojtjes
- Testet mekanike
- Testi verifikimit të zhurmave
- Testet e përputhshmërisë elektromagnetike
- Testi i harqeve të brendshme (Internal Arc fault test) IAC-AB

| Aneksi 1 | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-------------|---------------------|---------|------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Te dhena te tjera teknike per trasformatoret e shperndarjes 6 - 10 - 20 - 35/ 0.4 kV(permasat dhe peshat jane orientuese) | | | | | | | | | | |
| N r | Te dhena | Perkufizime | | Nje sia | Fuqia nominale (kVA) | | | | | |
| | | | | | 50 | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 |
| I | Humbjet | 6/0.4 kV | Po Pk (75 0C) | w | 125 | 210 | 300 | 425 | 610 | 860 |
| | | 10/0.4 kV | | w | | | | | | |
| | | 20/0.4 kV | Po Pk (75 0C) | w | 1100 | 1750 | 2350 | 3250 | 4600 | 6500 |
| | | 35/0.4 kV | | w | | | | | | |
| II | Tensioni L.SH ne 75 °C | 6/0.4 kV | | % | 4 | | | | | |
| | | 10/0.4 kV | | | | | | | | |
| | Grupi lidhjes | 6/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| | | 10/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| | | 20/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| | | 35/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| II I | Niveli ndotjes akustike | 6/0.4 kV | | Db (A) | 47 | 47 | 49 | 52 | 55 | 55 |
| | | 10/0.4 kV | | | | | | | | |
| I V | Dalja ne primar | 20/0.4 kV | | | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 |
| | | 35/0.4 kV | | | | | | | | |
| V | Dalja ne sekondar | 6/0.4 kV | | | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M20 | Bullon M20 | Bullon M30 |
| | | 10/0.4 kV | | | | | | | | |

Specifikime Teknike – Kabina parafabrikat

| | | | | | | | | | | |
|---------------|---|---|----|------------------------|------------------------|--|---|---|---|---|
| | | 20/0.4 kV 35/0.4 kV | | | | | | | | |
| V I | Pershtatesi terminalit ne sekondar | 6/0.4 kV 10/0.4 kV 20/0.4 kV 35/0.4 kV | | | Dalja komletuar me |  |  |  |  |  |
| | | | | | | Dado M12 Bullon M12 Rondele M12 Per nje kabell Al | Dado M12 Bullon M12 Rondele M12 Per nje kabell Al Dado M12 | Dado M12 Bullon M12 Rondele M12 Per nje kabell Al Dado M12 | Dado M12 Bullon M12 Rondele M12 Per dy kabell Al Dado M12 | Dado M12 Bullon M12 Rondele M12 Per dy kabell Al Dado M12 |
| V II | Dimensio ne (L x W x H) | 6/0.4 kV 10/0.4 kV 20/0.4 kV | mm | 870 x 700 x 1300 | 900 x 670 x 1400 | 1100x750 x 1400 | 1100x850 x 1400 | 1340x850 x 1485 | 1300x920 x 1500 | |
| | | 35/0.4 kV | mm | 1000x750 x 1400 | 1000x800 x 1400 | 1060x840 x 1400 | 1100x850 x 1500 | 1200x900 x 1600 | 1400x985 x 1650 | |
| V II I | Pesha totale | 6/0.4 kV 10/0.4 kV 20/0.4 kV | kg | 510 | 650 | 960 | 1160 | 1770 | 1900 | |
| | | 35/0.4 kV | kg | 600 | 780 | 1080 | 1280 | 1990 | 2250 | |
| I X | Dimensio ns of frame | 6/0.4 kV 10/0.4 kV 20/0.4 kV 35/0.4 kV | mm | 475x475 | 475x475 | 520x520 | 520x520 | 670x670 | 670x670 | |
| | | | | | | | | | | |

Kabine Shtyllore me nje shtylle

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABINE SHTYLLORE ME NJE SHTYLLE

Kabine Shtyllore me nje shtylle

KABINE SHTYLLORE

1. Pershkrimi

Kabina shtyllore me nje shtylle, ndertohet me shtylle betoni me gjatesi 10 m per nje ngarkese ne kulm 10 ose 15 kN (sipas fuqise se trasformatorit). Kabina shtyllore mund të instalohet si një stacion i përkohshëm ose i përhershëm (ne piken e kerkuar) dhe per transformatore shperndares me fuqi 50-400 kVA .

Materialet zgjidhen sipas specifikimeve teknike perkatese ne perputhje me standartet e OSHEE.

Te gjitha materialet prej hekuri ose celiku te perdorura duhet te jene te galvanizuara.

2. Te dhena te pergjitheshme

| TE DHENA TE PERGJITHESHME | | |
|---|-----|-----------|
| Tempertaura maksimale per llogaritjen e shigjetes se varjes | °C | 60 |
| Temperatura mesatare ditore | °C | 30 |
| Temperature minimale | °C | -20 |
| Trashesia e akullit ne percjelles | mm | 10 |
| Shpejtesia maksimale e eres | m/s | 35 |
| Mesataraja e rreshjeve vjetore | mm | 1000-1500 |

3. Parametrat Teknik

| | |
|---|------------------------|
| Tensioni nominal TM (kV) | 6, 10, 20, 35 |
| Tipi I neutrit | i izoluar |
| Tensioni nominal TU (V) | 230/400 |
| Tipi I neutrit | i tokezuar |
| Frekuenca nominale (Hz) | 50 |
| Fuqia e transformatorit (kVA) | 50, 100, 160, 250, 400 |
| Gjatesia e shtylles betonit (m) | 10 |
| Ngarkesa nominale e lejuar ne krye te shtylles (kN) | 10, 15 |
| Rryma e lidhjes se shkurter nga ana e TM (kA) | 20 |
| Rryma e lidhjes se shkurter nga ana e TU (kA) | 20 |
| Numri i linjave ajrore te TM | 1 |
| Numuri max. I linjave dalese TU te jashteme (ajrore), ABC, ose kabllore | Max 4 |

Paneli TU duhet te zgjidhet ne perputhje me numrin e linjave dalese TU.

Mbrojtja kundër lidhjeve të shkurtëra në transformator realizohet nga siguresat TM.

Mbrojtja e transformatorit nga mbingarkesat dhe lidhjet e shkurtera nga ana e rrjetit TU realizohet nga automati I linjes.

Kabine Shtyllore me nje shtylle

Mbrojtja nga mbitensioni prej shkarkesave atmosferike behet nepermjet shkarkuesave te TM

Per tokezimin perdoret rrjet tokezimi i perbashket per pajisjet elektrike TM e TU, I cili ndertoht me elektroda tokezimi dhe percjelles tokezimi sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE.

Mbrojtja nga kontakti indirekt realizohet:

| | |
|-------|--------------------|
| Ne TU | shkycje automatike |
| Ne TM | me tokezim |

Mbrojtja nga prekja aksidentale e pjeseve me tension realizohet me anen e lartesisë, ku lartesia e pjeseve me tension nga sipërfaqja e tokës duhet të jetë jo më vogël se 5.5m.

Ne kabine duhet te vendosen pllakatat paralajmeruse ne perputhje me regulloren e sigurimit dhe shfrytezimit teknik.

4. Pajisjet dhe Pjeset Konstruktive

Te gjitha paisjet qe perdoren ne kabinat shtyllore duhet te jene projektuar per ambient te jashtem. Ato do te jene ne perputhje me specifikimet perkatese te OSHEE. Paisjet shoqerohen me test raportet perkatese.

4.1 Paneli TU

Per kabinat shtyllore paneli TU duhet te jete panel per perdorim ne ambient te jashtem, sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE .

4.2 Transformatori I Fuqise

Per kabinat shtyllore duhet te perdoren vetem transformatore trefazor me vaj (ne raste te vecanta perdoren transformatore te thate) per vendosje ne ambient te jashtem sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE ,me tension 6, 10, 20, 35/0.4kV ne perputhje me standartet e rrjetit, me fuqi nominale 50 – 400 kVA.

4.3 Ndaresi, Siguresat dhe Shkarkuesit TM

Per kabinat shtyllore do te perdoren ndares, siguresa dhe shkarkues 6,10, 20, 35 kV sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE. Zgjedhja e tyre eshte ne varesi te te dhenave te transformatorit te fuqise dhe standartit te rrjetit.

Ndaresi duhet te jete i paisur me leven operuese, tubat zingato me gjatesi 6 m, cernierat dhe dorezen.

4.4 Shtylla Betonit e Centrifuguar

Kabine Shtyllore me nje shtylle

Shtylla e betonit duhet te jete ne perputhje me standartet dhe specifikimet teknike te OSHEE. Gjatesia minimale e saj duhet te jete 10m, dhe ngarkesa nominale e lejuar ne krye te shtylles duhet te jete 10 kN per fuqi transformatori 50-160 kVA dhe 15 kN per fuqi 250-400 kVA.

4.5 Konstruksionet

Te gjitha konstruksionet duhet te jene celik me zingim te thelle ne te nxehte. Bazamenti transformatorit duhet te llogaritet qe te mbaje nje peshe deri 3200 kG.

5. Te Pergjithshme

Zona mbrojtese

Kabina shtyllore mbulon mbrojtjen e saj duke perjashtuar mbrojtjen e rrejtit te TM nga I cili furnizohet me energji elektrike.

Siguria nga zjarri

Kabina shtyllore eshte nje ndarje (nyje) e vecante per sa I perket mbrojtjes nga zjarri. Ngarkesa e zjarrit ne nje stacion transformimi te tipit shtyllore me transformator me vaj llogaritet per nje kohezgjatje prej 90 minuta.

Distanca nga pjesa e jashtme e transformatorit deri tek ndertimet e tjera duhet te jete me e madhe se 10 m (por ne cdo rast duhet te miratohet nga organet perkatesete cilat marin parasysh llojin e objektit, lartesine, arkitekturen, dhe kerkesa te tjera).

Per distanca me te vogla ose ne baze te kerkesave te vecanta specifike, per sigurine e ndertesave ne afersi te saj, hartohet nje raport i veçantë i mbrojtjes nga zjarri bazuar në vendndodhjet e veçanta të transformatorëve (kabinave shtyllore).

Nëse kabina është e pajisur me një transformator të thatë, vlerat janë të përcaktuara individualisht në raportin e zjarrit, të përgatitur nga projektusi.

Sipas ligjit per mbrojtjen nga zjarri kabina shtyllore nuk është një aktivitet ose objekt me rrezik te madh nga zjarri.

Vendndodhja e kabines transformacionit dhe raportet e saj me mjedisin

Kabina shtyllore duhet të jetë e vendosur në mënyrë te tille që të jete e mundur te kryhet lehte transporti, montimi, inspektimi dhe mirëmbajtja gjatë gjithë periudhes se shfrytezimit.

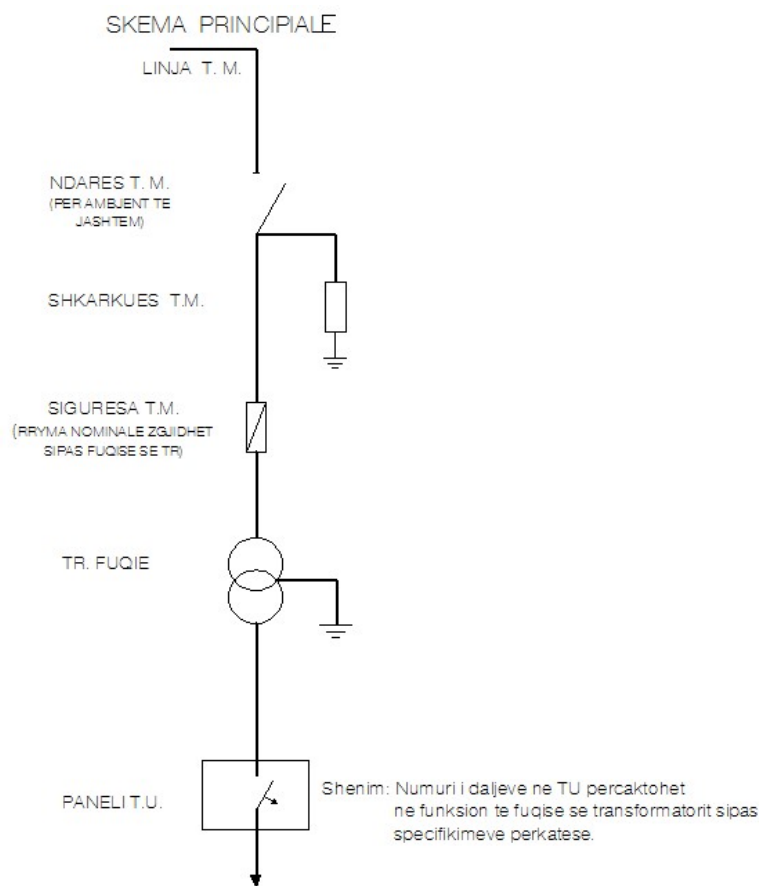
Kabine Shtyllore me nje shtylle

Vendndodhja e kabines shtyllore nuk duhet te rrezikohet nga ujrat siperfaqesore dhe nentokesore. Vendndodhja e kabines shtyllore miratohet nga organet kompetente te mbrojtjes nga zjari. Ne rastet kur nuk eshte e mundur te meret leja e ndertimit per vend ndodhjen e kabines shtyllore me trasformator me vaj (p.sh. per arsye mjedisore), ose ne raste te vecanta ne te cilat eshte e pamundur te gjendet zgjidhje tjeter, atehere mund te projektohet nje kabine shtyllore me trasformator te thate per ambient te jashtem.

Shenjat e sigurimit teknik

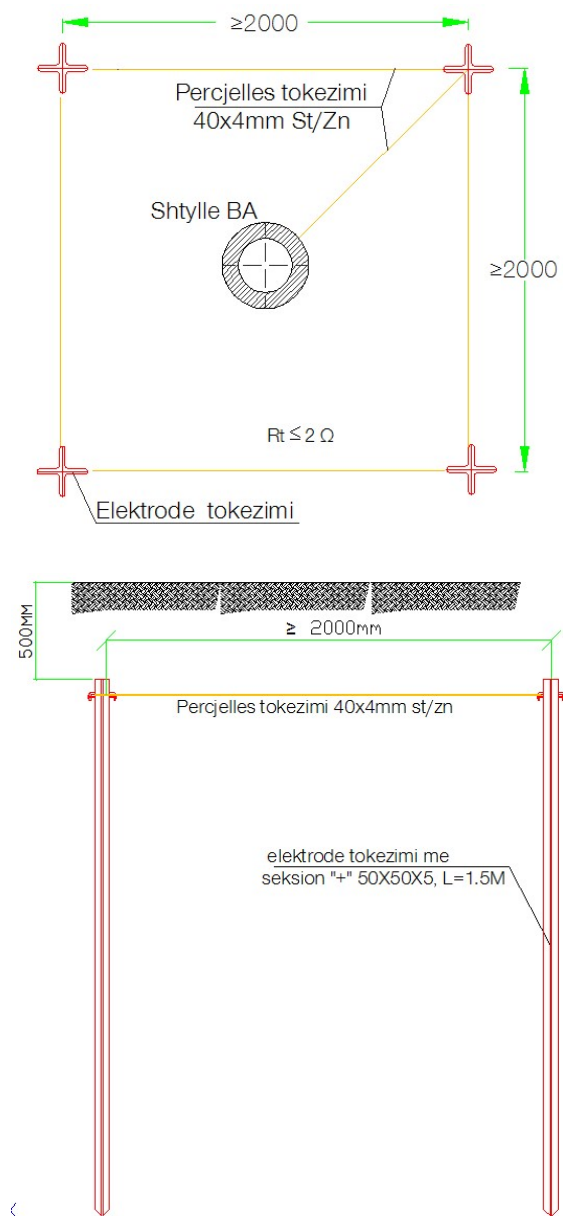
Kabina paiset nga te gjitha anet me pllakata paralajmeruese per rrezikun nga rryma elektrike “Tension i larte – Rrezik vdekje!”, “Mos prek, rrezik vdekje”, Tabela tip me fushe te ujit qe derdhet ne zjarr me shenimin “Te mos shuhet me uje ose me paisje me shkume!”

Skema principiale



Ndertimi i tokezimit

Kabine Shtyllore me nje shtylle



Shenim: Rezistenca e tokezimit percaktohet nga llogaritjet konkrete por gjithmone duhet te jete jo me e madhe se 2 ohm. Numri i elektrodave eshte ne funksion te realizimit te kesaj vlere. Gjithmone konturi i tokezimit duhet te jete unazor.

Tabela permbledhese e materialeve

| Nr. | Emertimi | Karakteristikat | Njesia | Sasia | Shenime |
|-----|---------------------|-------------------------|--------|-------|------------|
| 1 | Elektrode tokezimi | L=1.5m, 50x50x5mm | cope | 8 | Forme kryq |
| 2 | Percjelles tokezimi | Hekur I zinkuar 40x4 mm | ML | 20 | |

Kabine Shtyllore me nje shtylle

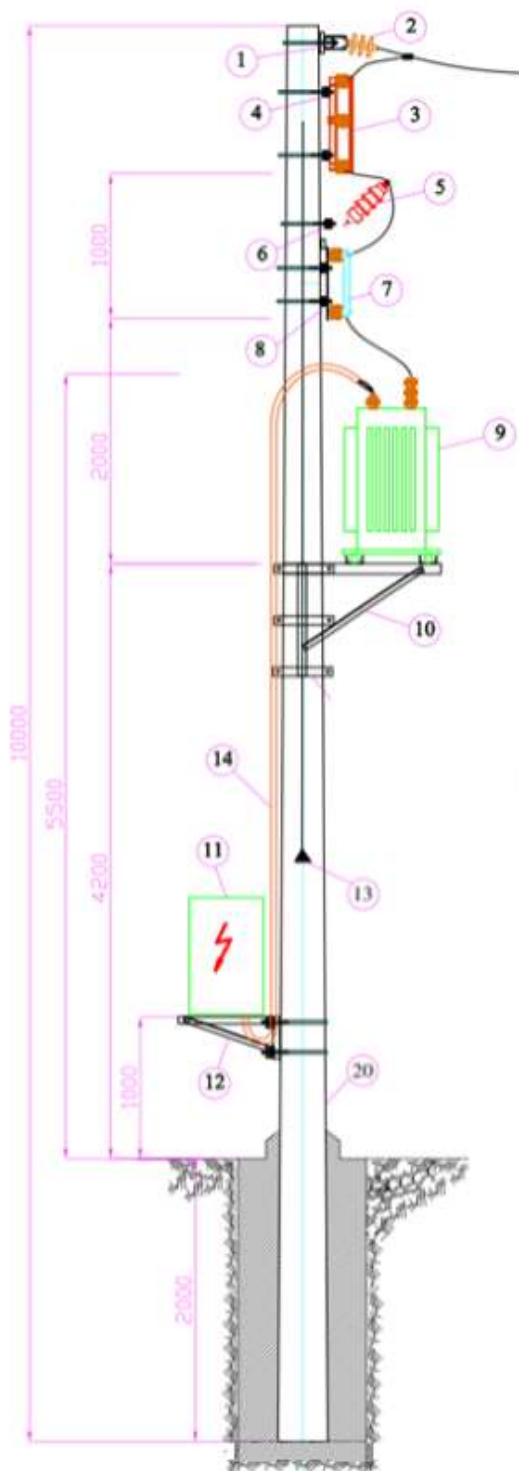
| | | | | | |
|----|------------------------|---------------------------------------|------|----|-------|
| 3 | Shkeputes per matje | Shih Specifikimet | cope | 1 | |
| 4 | Bulon celiku | M10x30 i zinkuar | cope | 21 | |
| 5 | Dado celiku | M10 e zinkuar | cope | 21 | |
| 6 | Rondele celiku pjate | D _b -11mm e zinkuar | cope | 21 | |
| 7 | Rondele celiku e care | D _b -11mm e zinkuar | cope | 21 | |
| 8 | Litar celiku I zinguar | D-12mm | m | 10 | |
| 9 | Kapikorda Sy | 95mm ² | cope | 5 | Al |
| 10 | Morseta Al-Al | Per percjelles 16-120 mm ² | cope | 5 | Al-Al |

Shenim: Tokezimi i te gjitha paisjeve dhe konstruksioneve metalike duhet te realizohet me shirit tokezimi tip litar cekliku i zinkuar D-12 mm(S=95 mm²) . Cdo paisje lidhet ne menyre te vecante(vec e vec) te percjellesi zbrates i tokezimit qe eshte litar celiku u izinguar S=95 mm².

Numri i elektrodave te tokezimit dhe i bulonave, dadove e rondeleve eshte orientues.

Instalimi i kabines shtyllore

Kabine Shtyllore me nje shtylle



Pjeset percjellese te TM nuk duhet te jene me pak se 5500 mm nga toka. Lartesia 4200 mm e bazamentit te transformatorit nga toka eshte orientuese dhe ndryshon sipas rastit konkret me qellim qe distanca e pjeseve percjellese nga toka te kenaqe kushtin e me siperem. Te gjitha pjeset metalike tokezozen. Rezistenca e tokezimit percaktohet nga llogaritjet konkrete por gjithmone nuk duhet te jete me e madhe se 2 om. Nga te gjitha anet e kabines dhe mbi paisjet vendoset pllakata paralajmeruese per rezikun nga rryma elektrike.

Permasat jane orientuese.

Kabine Shtyllore me nje shtylle

Permasat e gropes dhe bazamentit te betonit duhet te jene sipas standarteve dhe specifikimeve teknike me qellim qe te garantojne forcat e lejuara .

Pjeset percjellese te TM nuk duhet te jene me pak se 5.50 m nga siperfaqja e tokes.

Ne pjesen e sipërme te tubit PVC, qe sherben per mbrojtjen e kabllit TU per mos depertimin e lageshtise, te perdoret material shkume izoluese.

Detaje dhe permasa te sakta jepen nga projektuesi ne fletet perkatese te projektit, ne funksion te terenit dhe kerkesave te tjera te projektit.

Tabela permbledhese e materialeve te kabines shtyllore

| Nr. | Emertimi | Karakteristikat | Njesia | Sasia | Shenime |
|-----|----------------------------------|---------------------------------|--------|-------|---------------------|
| 1 | Traverse TM per 6 izolatore | Konstruksion metalik | kompl | 1 | Viz. 1 |
| 2 | Izolatore girland ne terheqje TM | 6-35 kV | cope | 3 | Sipas rrjetit |
| 3 | Ndares TM | 400 A ,I jashtem | cope | 1 | Sipas rrjetit |
| 4 | Konstruksion mbajtes Nd. TM | Konstruksion metalik | kompl | 2 | Viz. 2 |
| 5 | Shkarkues TM | 10 kA | cope | 3 | Sipas rrjetit |
| 6 | Konstruksion mbajtes SHk.TM | Konstruksion metalik | kompl | 1 | Viz. 3 |
| 7 | Sigurese TM | 10 – 40 A | cope | 3 | Sipas rrjetit |
| 8 | Konstruksion mbajtes Sig.TM | Konstruksion metalik | kompl | 2 | Viz. 4 |
| 9 | Transformator fuqie | 50-400 kVA | cope | 1 | Sipas rrjetit |
| 10 | Konstruksion mbajtes TR.Fuqie | Konstruksion metalik | kompl | 1 | Viz. 5 |
| 11 | Panel TU | 400 V | cope | 1 | Sipas rrjetit |
| 12 | Konstruksion mbajtes PanelTU | Konstruksion metalik | kompl | 1 | Viz. 6 |
| 13 | Mekanizmi ndaresit TM | - | kompl | 1 | Pjese e Nd.TM |
| 14 | Tub PVC | D=90mm, trashesi-2mm | ml | 5 | |
| 15 | Percjelles I zhveshur | ACSR – 95 mm ² | ML | ÷18 | |
| 16 | Kapikorda per lidhjen e paisjeve | Al-Cu, 95 mm ² | cope | 21 | |
| 17 | Rrjet tokezimi | - | kompl | 1 | Sipas viz. me siper |
| 18 | Kabell TU Al me 4 deje | Sipas fuqise Trasform. | ml | ÷16 | |
| 19 | Kapikorda Al-Cu | Sipas Seksionit kabllit | | ÷21 | |
| 20 | Shtylle betoni | L=10m, 10 ose 15 kN | cope | 1 | Sipas TRF |
| 21 | Morseta Al-Al | Al-Al, S=16-120 mm ² | cope | 3 | |
| 22 | Pllakata paralajmeruese | | | | |

1. Specifikime teknike te detajuara per anen konstruktive

Te pergjitheshme

Te gjitha materialet do te jene te zinguara , me zingim te thelle ne te nxehte .

Standartet

- DIN EN 1993-1-1 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-1: Rregullat e përgjithshme dhe rregullat për ndërtesat (Eurocode 3. Design of steel structures General rules and rules for buildings)
- DIN EN 1993-1-2 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1- 2: Rregullat e përgjithshme - Projektimi strukturor për zjarrin (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design)
- DIN EN 1993-1-4 Eurokodi 3 - Projektimi i strukturave të çelikut - Pjesa 1-4: Rregulla të përgjithshme - Rregulla shtesë për çeliquet e paoksidueshëm(Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-4: General rules - Supplementary rules for stainless steels)
- DIN EN 1993-1-5 Eurocode 3 - Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-5: Elementët strukturor pllakë (Design of steel structures - Part 1-5: Plated structural elements)
- DIN EN 1993-1-6 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-6: Rezistenca dhe stabiliteti i strukturave guackore (Eurocode 3 - Design of steel structures - Part 1-6: Strength and Stability of Shell Structures)
- DIN EN 1993-1-8 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1- 8: Projektimi i xhuntimeve (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-8: Design of joints)
- DIN EN 1993-1-10 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-10: Rezistenca e materialit dhe vetitë nëpërmjet trashësisë (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-10: Material toughness and through-thickness properties)
- DIN EN 1993-1-11 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-11: Projektimi i strukturave me komponentë në tërheqje (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-11: Design of structures with tension components)
- DIN EN 1993-3-1 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 3-1: Kullat, shtyllat dhe oxhakët - Traret dhe shtyllat (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 3-1: Towers, masts and chimneys - Towers and masts)
- DIN EN 1994-1-1 Eurokodi 4: Projektimi i strukturave kompozite çelik dhe beton - Pjesa 1- 1: Rregulla të përgjithshme dhe rregulla për ndërtesa(Eurocode 4: Design of composite steel and concrete structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings)
- DIN EN 1994-1-2 Eurokodi 4: Projektimi i strukturave kompozite çelik dhe beton - Pjesa 1- 2: Rregulla të përgjithshme – Projektimi strukturor ndaj zjarrit(Eurocode 4: Design of composite steel and concrete structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design)
- DIN EN 1998-1 Eurokodi 8: Projektimi i strukturave rezistente ndaj tërmetit – Pjesa 1: Rregulla të përgjithshme, veprimet sizmike dhe rregullat për ndërtesa(Eurocode 8: Design of

Kabine Shtyllore me nje shtyllle

structures for earthquake resistance - Part 1: General rules, seismic actions and rules for buildings)

- DIN EN 1998-5 Eurokodi 8: Projektimi i strukturave rezistente ndaj tërmetit - Pjesa 5: Themelet, strukturat mbajtëse dhe aspekte gjeoteknike(Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance - Part 5: Foundations, retaining structures and geotechnical aspects)
- DIN EN 12843 Produkte të parafabrikuara të betonit - Shtyllat dhe traret (Precast concrete products - Masts and poles)
- DIN EN 10080 Çelik për përforcimin e betonit - Çelik i përforcuar i saldueshëm - Të përgjithshme (Steel for the reinforcement of concrete - Weldable reinforcing steel – General)
- DIN EN 12620 Agregatet e betonit(Concrete aggregate)
- DIN EN 1097- 1 Provat për vetitë fizike dhe mekanike të agregateve - Pjesa 1: Përcaktimi i rezistencës ndaj fërkimit (mikro-Deval) Tests for mechanical and physical properties of aggregates - Part 1: Determination of the resistance to wear (micro-Deval)
- DIN EN 1097-2 Provat për vetitë mekanike dhe fizike të agregateve - Pjesa 2: Metoda të përcaktimit të rezistencës ndaj copëzimit (Tests for mechanical and physical properties of aggregates - Part 2: Methods for the determination of resistance to fragmentation)
- DIN EN 1367- 1 Prova për vetitë termike dhe klimaterike të agregateve - Pjesa 1: Përcaktimi i rezistencës në ngrirje dhe shkrirje (Tests for thermal and weathering properties of aggregates - Part 1: Determination of resistance to freezing and thawing)
- DIN EN 196- 1 Metoda prove për çimento - Pjesa 1: Përcaktimi i fortësisë (Methods of testing cement - Part 1: Determination of strength)
- DIN EN 196- 7 Metoda prove për çimento - Pjesa 7: Metoda për marrjen dhe përgatitjen e mostrave të çimentos(Methods of testing cement - Part 7: Methods of taking and preparing samples of cement)
- DIN EN 197-1 Çimento - Pjesa 1: Përbërja, karakteristikat dhe kriteret e konformitetit për çimentot e zakonshme (Cement - Part 1: Composition, specifications and conformity criteria for common cements)
- DIN EN 197-2 Çimento - Pjesa 2: Vlerësimi i konformitetit(Cement - Part 2: Conformity evaluation)
- ISO 1920- 1 Testimi i betonit - Pjesa 1: Marrja e mostrës së betonit të sapo përgatitur(Testing of concrete - Part 1: Sampling of fresh concrete)
- ISO 1920-3 Testimi i betonit - Pjesa 3:Marrja dhe trajtimi i mostrës(Testing of concrete - Part 3: Making and curing test specimens)
- ISO 1920-4 Testimi i betonit - Pjesa 4:Rezistenca e betonit të ngurtësuar(Testing of concrete - Part 4: Strength of hardened concrete)

Baza ligjore

- Ligji Nr.9072, datë 22.5.2003 “Për sektorin e energjisë elektrike”
- Vendimi i ERE nr.100, date 26.8.2008 “Kodi_Shpërndarjes”
- Vendimi i ERE nr.101, date 2.8.2008 “Kodi_Matjes”
- Vendimi i ERE nr.123, date 24.10.2008 “Kodi_Trasmetimit”
- ERE “Per Lidhjet e Reja ne Sistemin e Shpërndarjes”
- “Rregullore e Sigurimit dhe Shfrytëzimit Teknik per Impiantet, Instalimet dhe Paisjet Elektrike”

Kabine Shtyllore me nje shtyllë

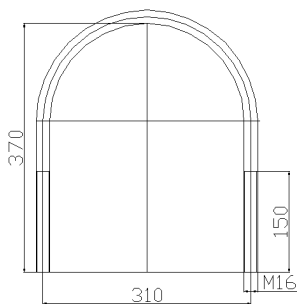
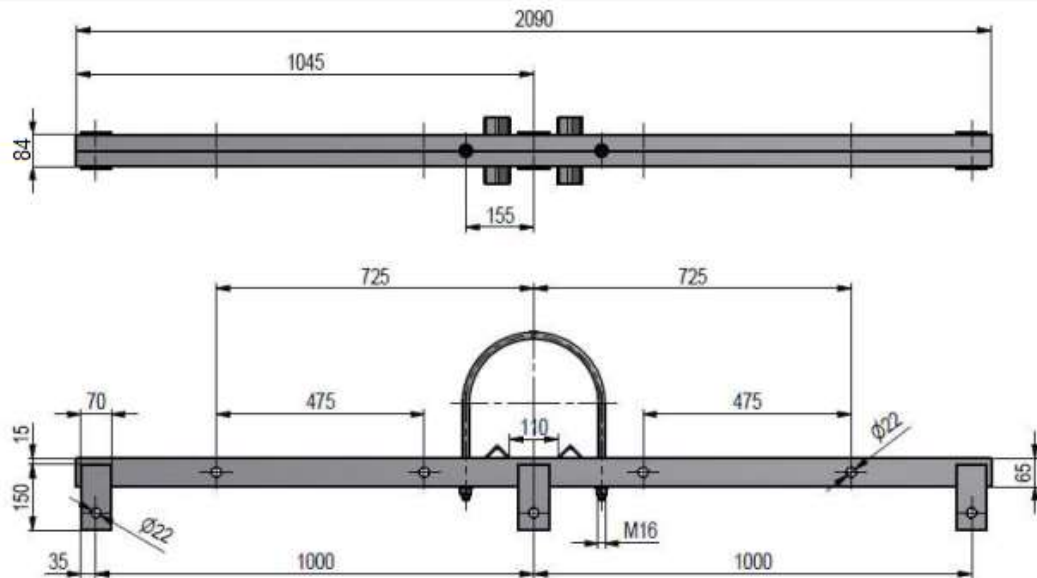
- Vendim i KM nr.312, datë 5.5.2010 Për miratimin e rregullores “Për sigurinë në kantier”
- VKM 68 15.2.2001 “Per Miratimin e Standardeve dhe Kushteve Teknike Te Projektimit dhe Zbatimit te Punimeve te Ndertimit”
- Ligji nr.8405, date 17.9.1998 per “Urbanistiken”
- Ligji nr.8402, date 10.9.1998 per “Kontrollin dhe disiplinimin e punimeve te ndertimit”
- Ligji Nr. 10 440,dt 7.7.2011 “Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis”
- Ligji Nr.9537 date 18.05.2006 “Per Administrimin e Mbetjeve te Rrezikeshme (i permiresuar me LigjinNr.9890 date 20.03.2008)”
- Ligji nr. 8934, date 5.9.2002 per “Mbrojtjen e mjedisit”
- Ligji nr. 8906, datë 6.6.2002 “ Për zonat e mbrojtura ”
- VKM Nr.249, dt 24.04.2003 “Për Miratimin e Dokumentacionit për Leje Mjedisore dhe të Elementeve të Lejes Mjedisore”
- VKM nr 587 date 07.07.2010 “Per monitorimin dhe kontrollin e nivelit te zhurmave ne qendrat urbane e turistike”
- Ligji Nr.152 dt. 21/12/2015 “Për shërbimin e mbrojtjes nga zjarri dhe shpëtimin”
- Udhëzim i ministrit të Punëve të Brendshme nr. 425, datë 24.7.2015: Për pranimin, administrimin e dokumentacionit teknik dhe grafik të projektit të mbrojtjes nga zjarri dhe për shpëtimin dhe lëshimin e akteve teknike.
- Urdhër i ministrit të Punëve të Brendshme nr. 424, datë 24.7.2015: ”Për miratimin e rregullave teknike për mbrojtjen nga zjarri dhe për shpëtimin në ndërtimet e destinuara për banim”

Gjithashtu te gjitha materialet do të jenë në përputhje me dispozitat përkatëse të IEC, EN ose standardeve të tjera ekuivalente.

1. Traverse Linje TM + Qafore (viz. 1)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)

Kabine Shtyllore me nje shtylle



| | | | |
|--------------------------|------|------|---|
| a. Traverse Linje(2 U65) | | cope | 1 |
| b. Qafore M16x310x370 | cope | | 1 |
| c. Rondele d=18mm | cope | | 2 |
| d. Dado M16 | cope | | 4 |

Ngarkesa ne elementet e traverses

Sipas aksit vertikal te izolatorit

5 kN

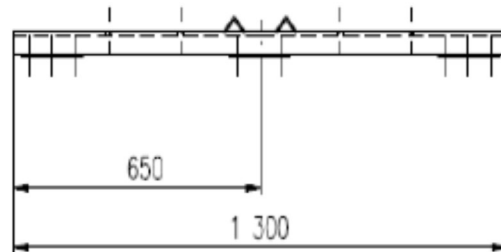
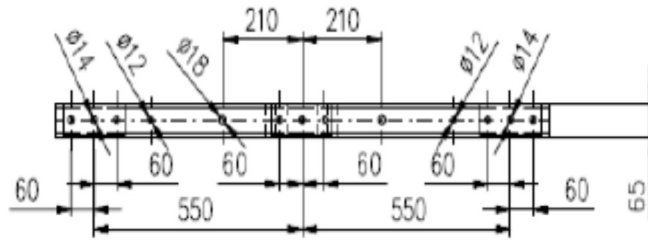
Horizontal sipas terheqjes se linjes

6.7 kN Per cdo percjelles

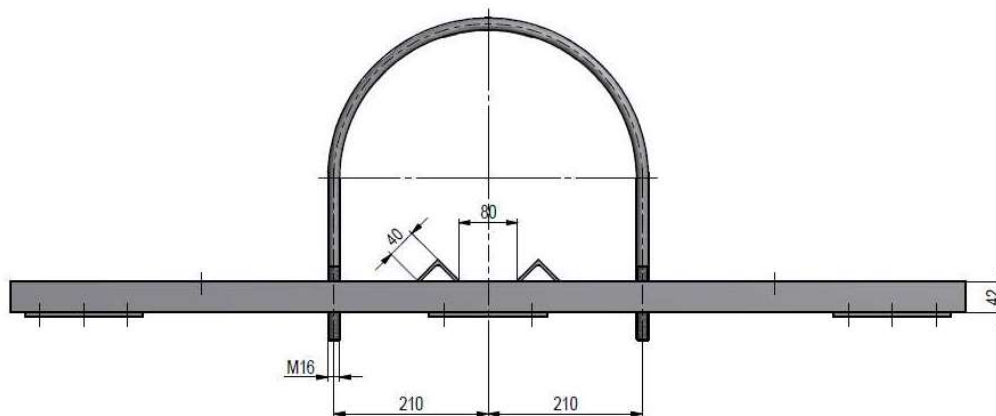
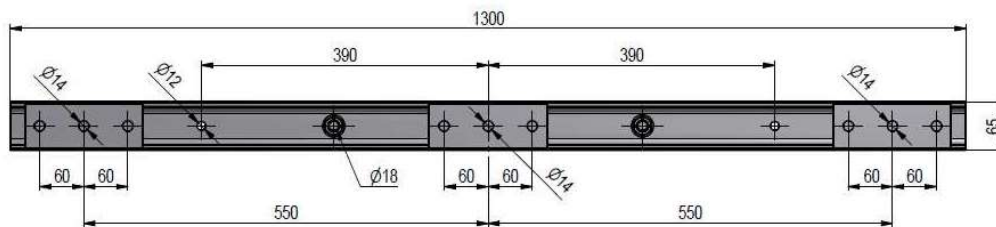
2. Konstruksion Mbajtes Ndaresi TM (viz. 2)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)

Kabine Shtyllore me nje shtylle



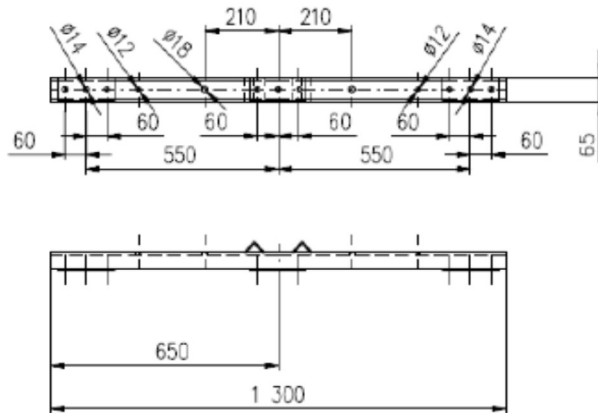
- | | | | |
|-----------------------|------|------|---|
| e. Traverse U65 | | cope | 2 |
| f. Qafore M16x420x370 | | cope | 2 |
| g. Rondele d=18mm | cope | 4 | |
| h. Dado M16 | | cope | 4 |



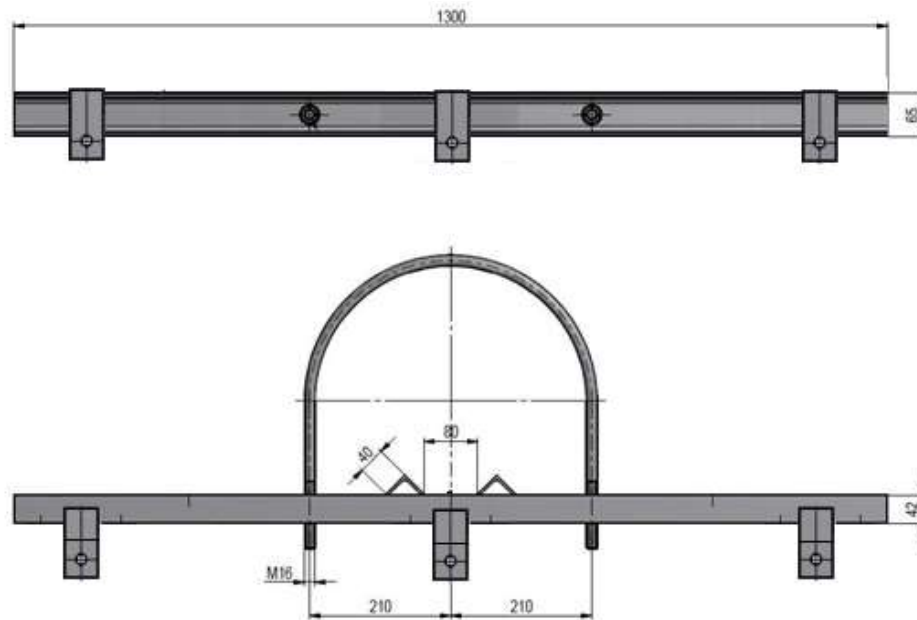
3. Konstruksion Mbajtes Shkarkuesi TM (viz. 3)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)

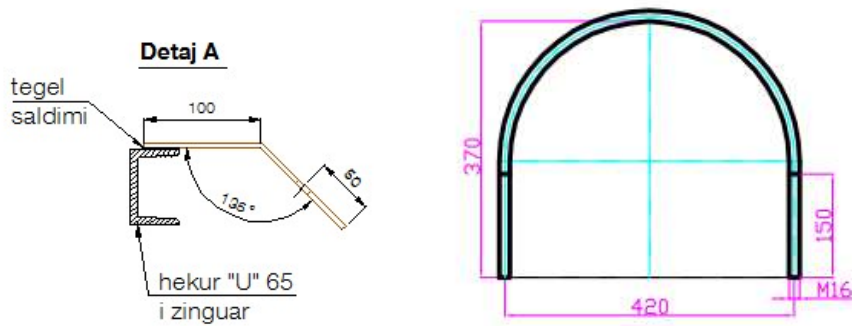
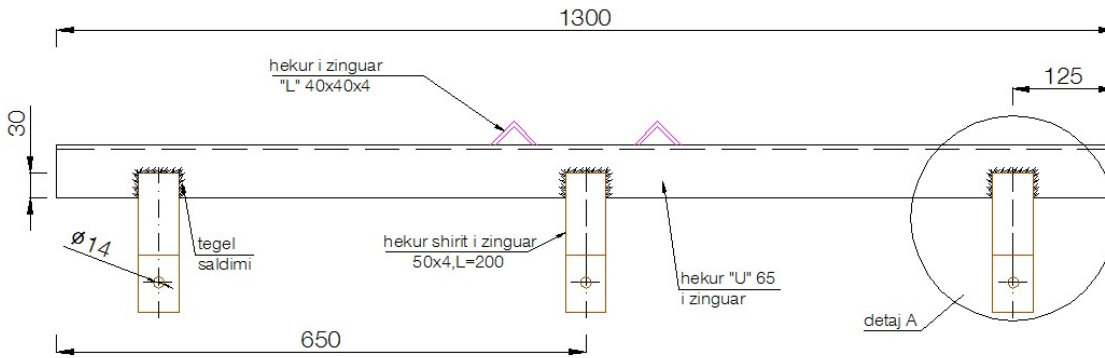
Kabine Shtyllore me nje shtylle



- | | | |
|-----------------------|------|---|
| a. Traverse U65 | cope | 1 |
| b. Qafore M16x420x370 | cope | 1 |
| c. Rondele d=18mm | cope | 2 |
| d. Dado M16 | cope | 2 |

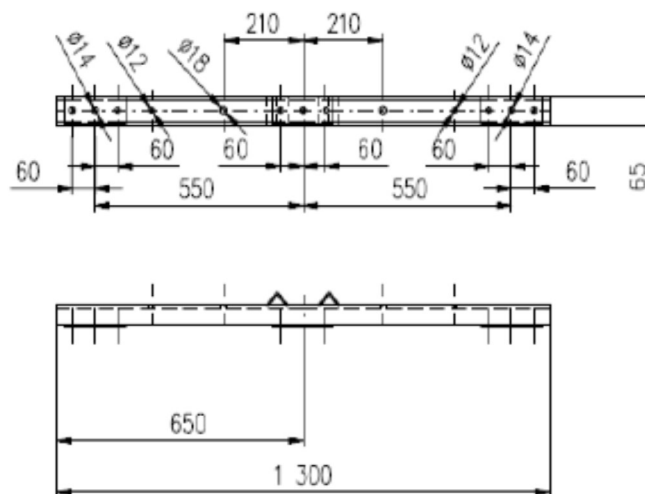


Kabine Shtyllore me nje shtylle

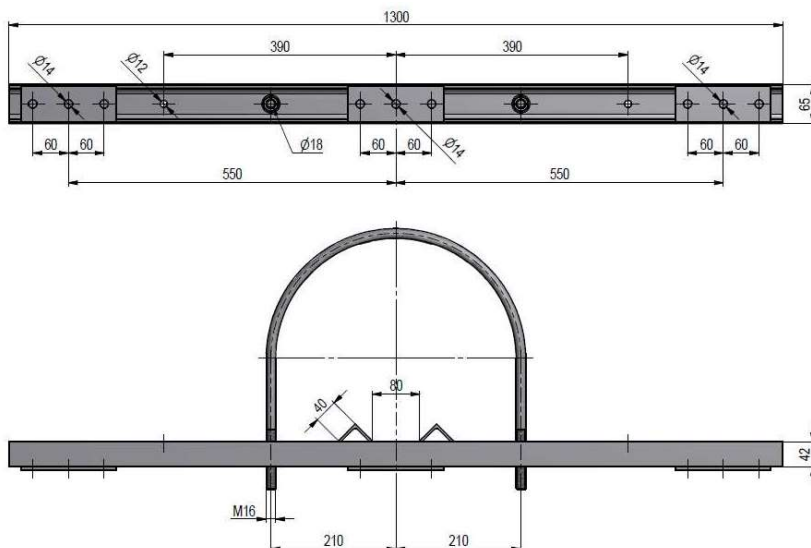


4. Konstruksion Mbajtes Siguresse TM (viz. 4)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)



Kabine Shtyllore me nje shtylle

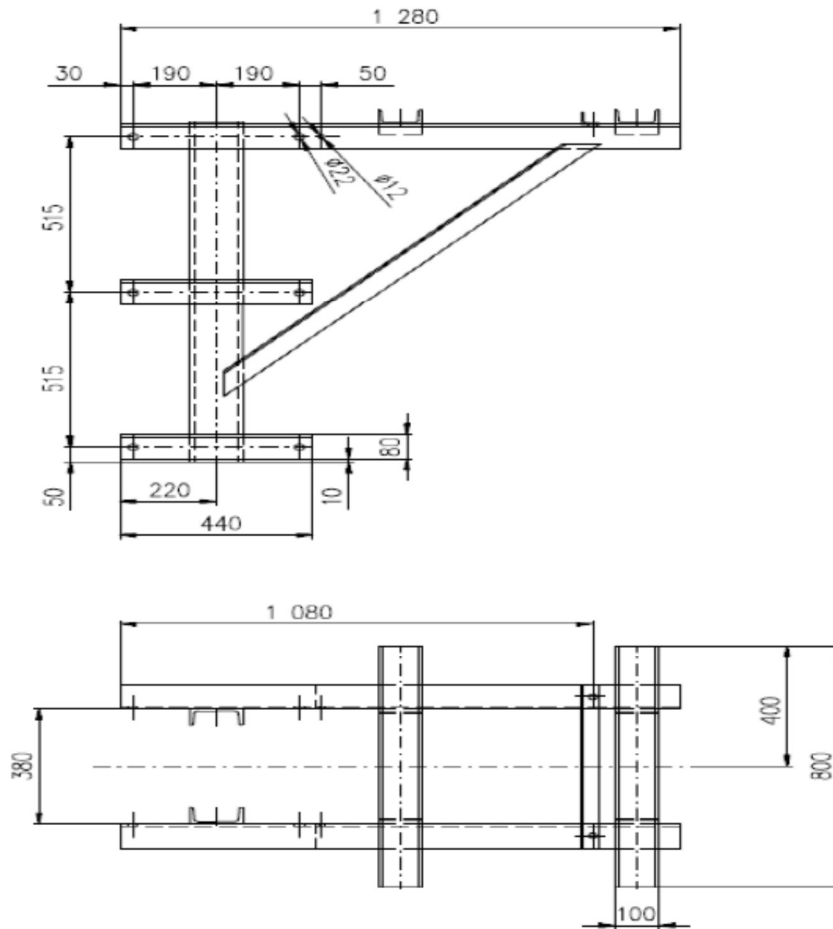


- | | | |
|-----------------------|------|---|
| a. Traverse U 65 | cope | 2 |
| b. Qafore M16x420x370 | cope | 2 |
| c. Rondele d=18mm | cope | 4 |
| d. Dado M16 | cope | 4 |

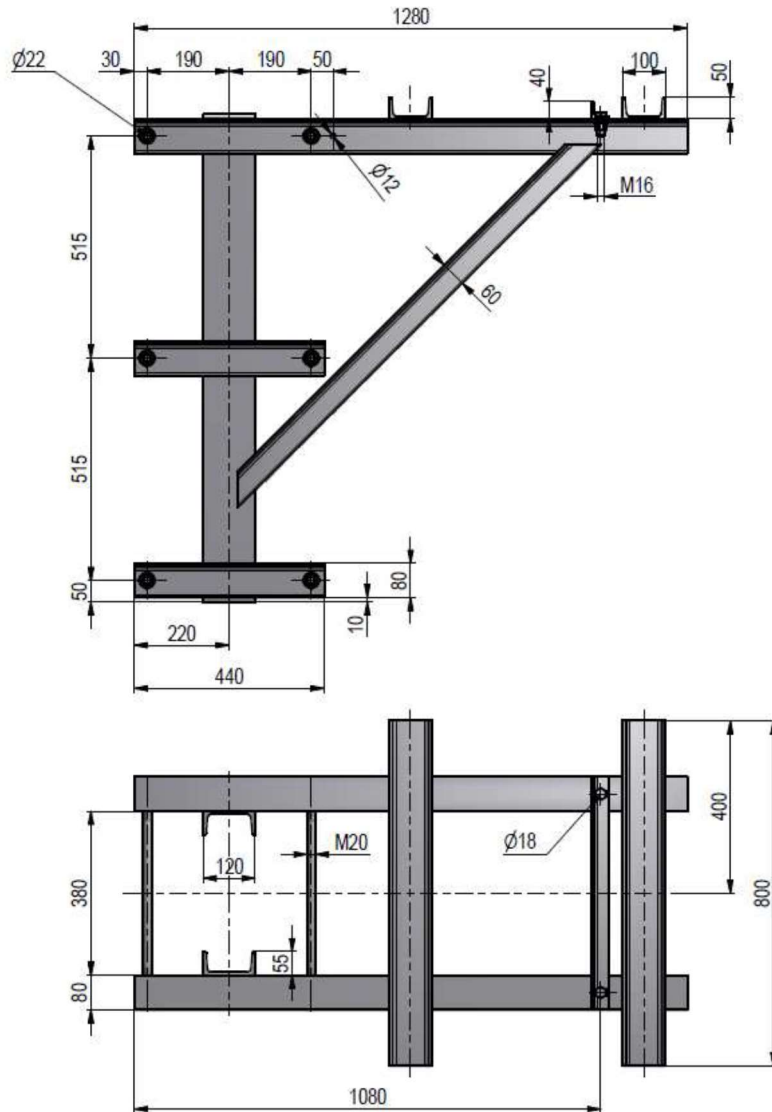
5. Konstruksion Mbajtes Transformator Fuqie (viz. 5)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)

Kabine Shtyllore me nje shtylle



Kabine Shtyllore me nje shtylle

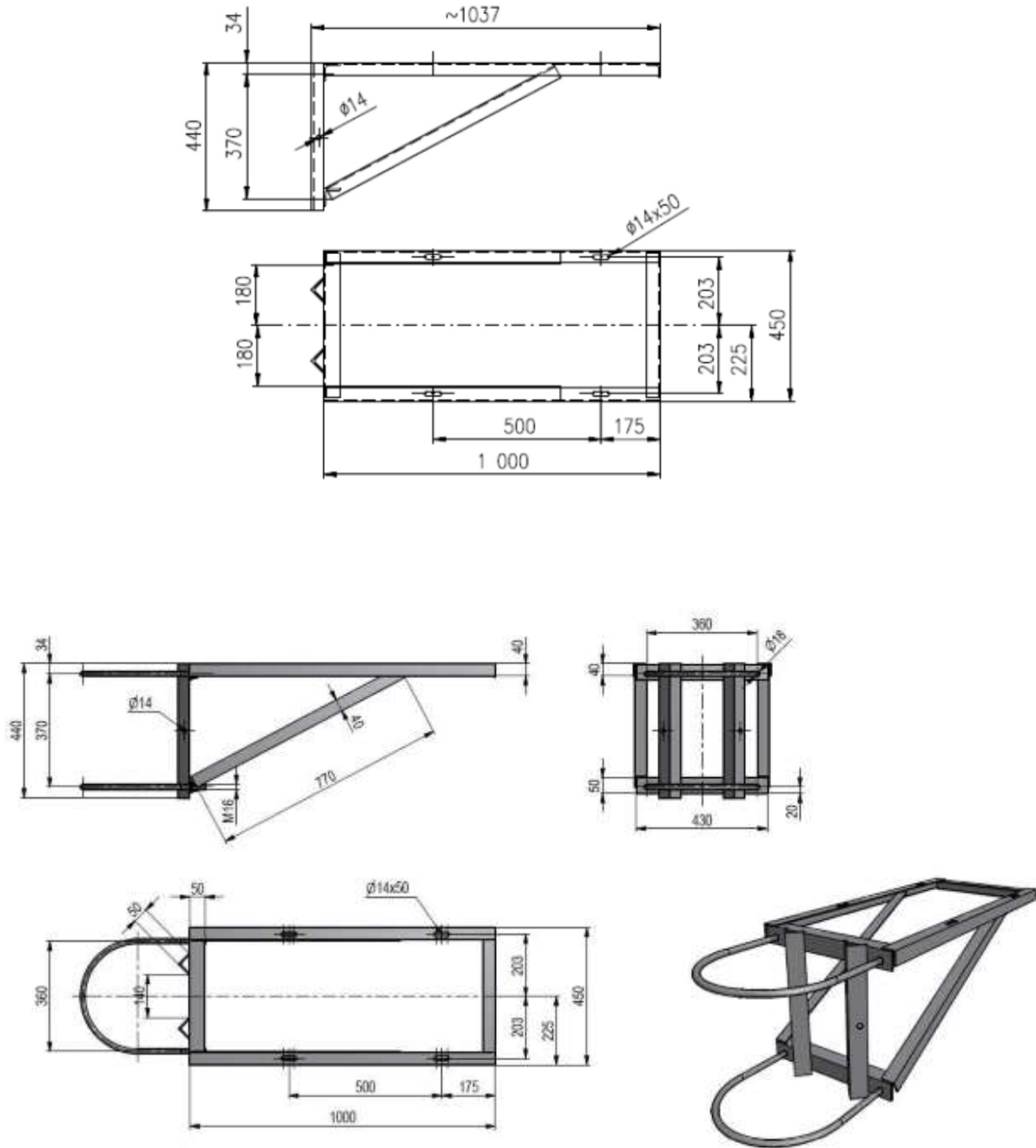


| | | | |
|----|------------------------|------|----|
| a. | Hekur "L" 80x80x8x1200 | cop | 2 |
| b. | Hekur "L" 80x80x8x440 | cop | 2 |
| c. | Hekur "U" 100x50x800 | cop | 2 |
| d. | Hekur L 40x40x4x440 | cop | 1 |
| e. | Hekur L 60x60x6x1100 | cop | 2 |
| f. | Hekur "U" 120x55x1100 | cop | 2 |
| g. | Prizhonjer M20x500 | cope | 6 |
| h. | Rondele d=22mm | cope | 12 |
| i. | Dado M20 | cope | 12 |

Kabine Shtyllore me nje shtylle

6. Konstruksion Mbajtes Panel TU (viz. 6)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)



Kabine Shtyllore me nje shtylle

| | | |
|------------------------------|------|---|
| a. Qafore M16x360x370 | cope | 2 |
| b. Rondele d=18mm | cope | 4 |
| c. Dado M16 | cope | 4 |
| d. Traversa “U” 40x20 x445mm | cope | 2 |
| e. Bullona M12x50 | cope | 4 |
| f. Rondele d=14 | cope | 4 |
| g. Dado M12 | cope | 4 |

Sipas tipit te panelit TU qe do perdoret (qe percaktohet nga projektuesi), prodhuesi percakton permasat dhe detajet e montimit te tij ne bazamentin e mesiperme .

Pesha totale e konstruksioneve

| Emertimi | Sasia(cop) | Pesha per njesi(kG) | Pesha totale(kG) |
|--|------------|---------------------|------------------|
| Traverse per linjen e TM+Qafore(per 1 cope traverse)(traversa ne maje te shtylles) | 1 | 36 | 36 |
| Traverse per Shkarkusin TM+Qafore(per 1 cope traverse) | 1 | 12.7 | 12.7 |
| Traverse per ndares TM+Qafore(te linjave per 1 cope traverse) | 2 | 12.7 | 25.4 |
| Traverse per Siguresat e TM+Qafore(per 1 cope traverse) | 2 | 12.7 | 25.4 |
| Bazament trasformatori | 1 | 112 | 112 |
| Bazament paneli TU | 1 | 17 | 17 |
| Pesha totale | | | 228.5 |

Kabine Shtyllore me nje shtylle

Kabine Shtyllore me dy shtylla

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABINE SHTYLLORE ME DY SHTYLLA

KABINE SHTYLLORE ME DY SHTYLLA

1. Pershkrimi

Kabina shtyllore me dy shtylla, ndertohet me shtylla betoni me gjatesi 10 m dhe 9 m per nje ngarkese ne kulm jo me pak se 10 kN. Kabina shtyllore mund të instalohet si një stacion i përkohshëm ose I perhershëm (ne piken e kerkuar) dhe per transformatore shperndares me fuqi 250, 400,630 kVA .

Materialet zgjidhen sipas specifikimeve teknike perkatese ne perputhje me standartet e OSHEE . Te gjitha materialet prej hekuri ose celiku duhet te jene te galvanizuara.

2. Te dhena te pergjitheshme

| | | |
|---|-----|-------------------|
| Tensioni nominal ne TM | kV | 6, 10, 20,35 |
| Tensioni me i larte per paisjet | kV | 7.2, 12, 24, 40.5 |
| Tempertaura maksimale per llogaritjen e shigjetes se varjes | °C | 80 |
| Temperatura mesatare ditore | °C | 30 |
| Temperature minimale | °C | -20 |
| Trashesia e akullit ne percjelles | mm | 10 |
| Shpejtesia maksimale e eres | m/s | 35 |
| Mesataraja e rreshjeve vjetore | mm | 1000-1500 |

3. Parametrat Teknik

| | |
|---|---------------|
| Tensioni nominal TM (kV) | 6, 10, 20, 35 |
| Tipi i neutrit | i izoluar |
| Tensioni nominal TU (V) | 230/400 |
| Tipi i neutrit | i tokezuar |
| Frekuenca nominale (Hz) | 50 |
| Fuqia e transformatorit (kVA) | 250, 400, 630 |
| Gjatesia e shtyllave te betonit (m) | 10, 9 |
| Ngarkesa nominale e lejuar ne krye te shtylles (kN) | 10, 15 |
| Rryma e lidhjes se shkurter nga ana e TM (kA) | 20 |
| Rryma e lidhjes se shkurter nga ana e TU (kA) | 20 |
| Numri i linjave ajrore te TM | 1 |
| Numuri max. I linjave dalese TU te jashteme (ajrore), ABC, ose kabllore | Max 4 |

Paneli TU duhet te zgjidhet ne perputhje me numrin e linjave dalese TU. Mbrojtja kundër lidhjeve të shkurtëra në transformator realizohet nga siguresat TM.

Kabine Shtyllore me dy shtylla

Mbrojtja e transformatorit nga mbingarkesat dhe lidhjet e shkurtera nga ana e rrjetit TU realizohet nga automati i linjes.

Mbrojtja nga mbitensioni prej shkarkesave atmosferike behet nepermjet shkarkuesave te TM

Per tokezimin perdoret rrjet tokezimi i perbashket per pajisjet elektrike TM e TU, I cili ndertohet me elektroda tokezimi dhe percjelles tokezimi sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE.

Mbrojtja nga kontakti indirekt realizohet:

| | |
|-------|--------------------|
| Ne TU | shkycje automatike |
| Ne TM | me tokezim |

Mbrojtja nga prekja aksidentale e pjeseve me tension realizohet me anen e lartesisë, ku lartesia e pjeseve me tension nga siperfaqja e tokes duhet te jete jo me vogel se 5.5m.

4. Pajisjet dhe Pjeset Konstruktive

Te gjitha paisjet qe perdoren ne kabinat shtyllore duhet te jene projektuar per ambient te jashtem. Ato do te jene ne perputhje me specifikimet perkatese te OSHEE.

Paisjet shoqerohen me test raportet perkatese.

4.1 Paneli TU

Per kabinat shtyllore paneli TU duhet te jete panel per perdorim te jashtem, sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE

4.2 Transformatori I Fuqise

Per kabinat shtyllore duhet te perdoren vetem transformatore trefazor me vaj per vendosje ne ambient te jashtem sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE, me tension 6, 10, 20, 35/0.4kV ne perputhje me standartet e rrjetit, me fuqi nominale 250 400,630 kVA.

4.3 Ndaresi, Siguresat dhe Shkarkuesit TM

Per kabinat shtyllore do te perdoren ndares, siguresa dhe shkarkues 6,10, 20, 35 kV sipas standarteve dhe specifikimeve teknike te OSHEE. Zgjedhja e tyre eshte ne varesi te te dhenave te transformatorit te fuqise dhe standartit te rrjetit. Ndaresi eshte i paisur me mekanizmin operues(doreze, shtange)

4.4 Shtylla Betoni te Centrifuguara

Kabine Shtyllore me dy shtylla

Shtyllat e betonit duhet të jete në përputhje me standartet dhe specifikimet teknike të OSHEE. Ngarkesa në majë të shtyllës 10 ose 15 kN përcaktohet në baze të llogaritjeve mekanike të linjes (sipas rastit konkret).

4.5 Konstruksionet

Te gjitha konstruksionet duhet të jene celik me zingim të thelle në të nxehte. Bazamenti transformatorit duhet të llogaritet që të mbaje një peshë deri 3200 kG.

5. Te Pergjithshme

Zona mbrojtese

Kabina shtyllore mbulon mbrojtjen e saj duke përjashtuar mbrojtjen e rrjetit të TM nga i cili furnizohet me energji elektrike.

Siguria nga zjarri

Kabina shtyllore është një ndarje (nyje) e vecante për sa i përket mbrojtjes nga zjarri. Ngarkesa e zjarrit në një stacion transformimi të tipit shtyllorë me transformator me vaj llogaritet për një kohezgjatje prej 90 minuta.

Distanca nga pjesa e jashtme e transformatorit deri tek ndertimet e tjera duhet të jete më e madhe se 10 m.

Për distanca më të vogla ose në baze të kërkesave të vecanta specifike, për sigurinë e ndertesave në afersi të saj, hartohet një raport i veçantë i mbrojtjes nga zjarri bazuar në vendndodhjet e veçanta të transformatorëve (kabinave shtyllore).

Nëse kabina është e pajisur me një transformator të thatë, vlerat janë të përcaktuara individualisht në raportin e zjarrit, të përgatitur nga projekti.

Sipas ligjit për mbrojtjen nga zjarri kabina shtyllore nuk është një aktivitet ose objekt me rrezik të madh nga zjarri.

Vendndodhja e kabines transformacionit dhe raportet e saj me mjedisin

Kabina shtyllore duhet të jetë e vendosur në mënyrë të tillë që të jete e mundur të kryhet lehtë transporti, montimi, inspektimi dhe mirëmbajtja gjatë gjithë periudhës së shfrytëzimit.

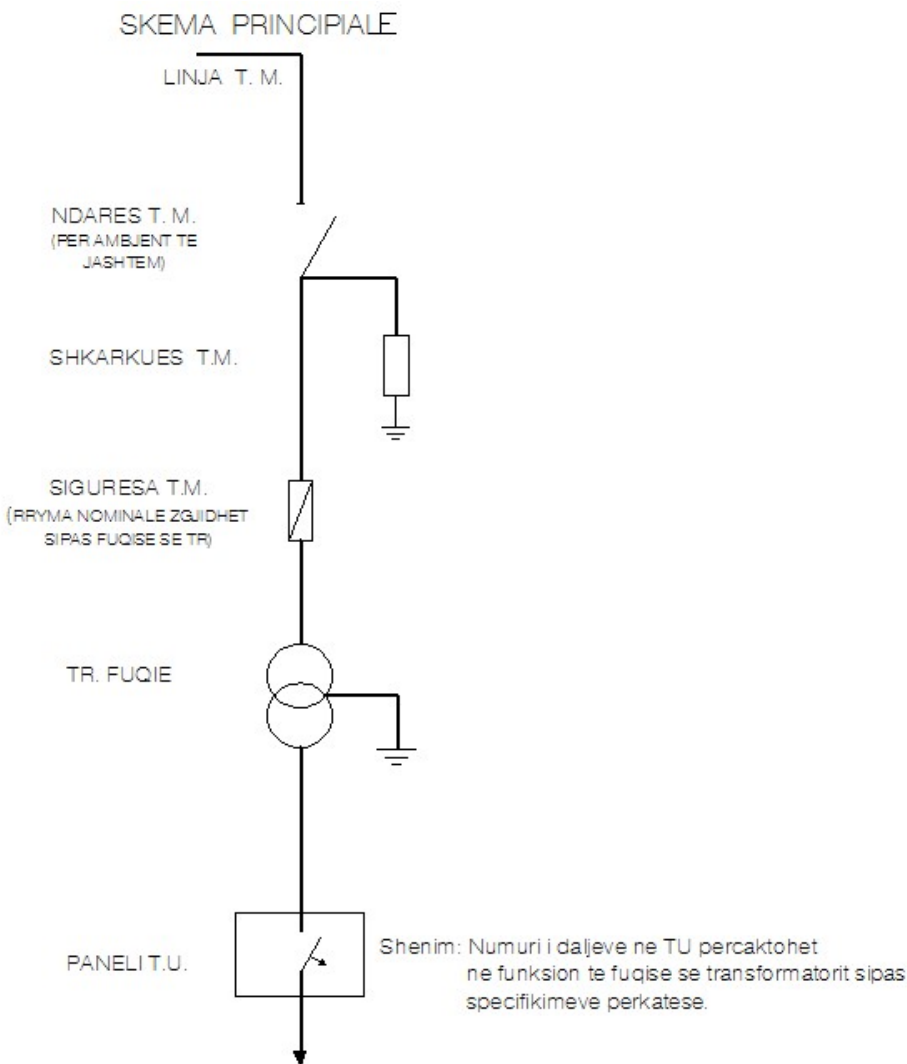
Vendndodhja e kabines shtyllore nuk duhet të rrezikohet nga ujrat sipërfaqesore dhe nëntokesore. Vendndodhja e kabines shtyllore miratohet nga organet kompetente të mbrojtjes nga zjarri. Në rastet kur nuk është e mundur të merret leja e ndertimit për vendndodhjen e kabines shtyllore me transformator me vaj (p.sh. për arsye mjedisore), ose në raste të vecanta në të cilat është e pamundur të gjendet zgjidhje tjetër, atëherë mund të projektohet një kabine shtyllore me transformator të thatë për ambient të jashtëm.

Shenjat e sigurimit teknik

Kabine Shtyllore me dy shtylla

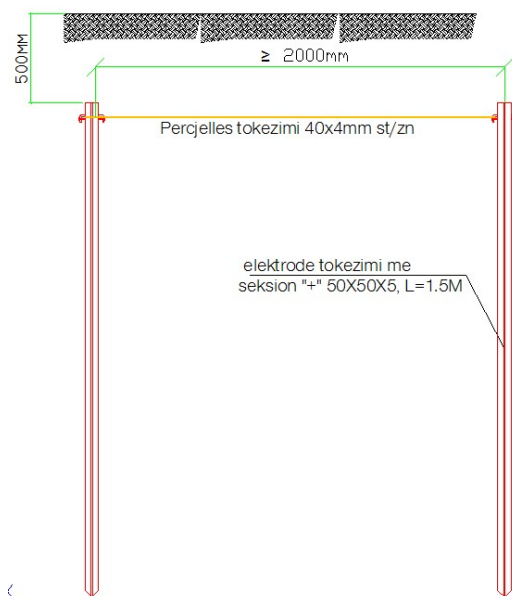
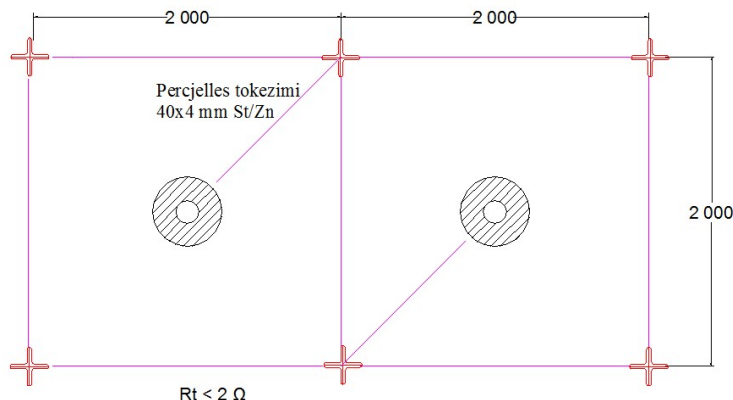
Kabina paiset nga te gjitha anet me pllakata paralajmeruese per rrezikun nga rryma elektrike “Tension i larte – Rrezik vdekje!“, “Mos prek, rrezik vdekje”, Tabela tip me fushe te ujit qe derdhet ne zjarr me shenimin “Te mos shuhet me uje ose me paisje me shkume!”

Skema principiale



Ndertimi i tokezimit(orientues)

Kabine Shtyllore me dy shtylla



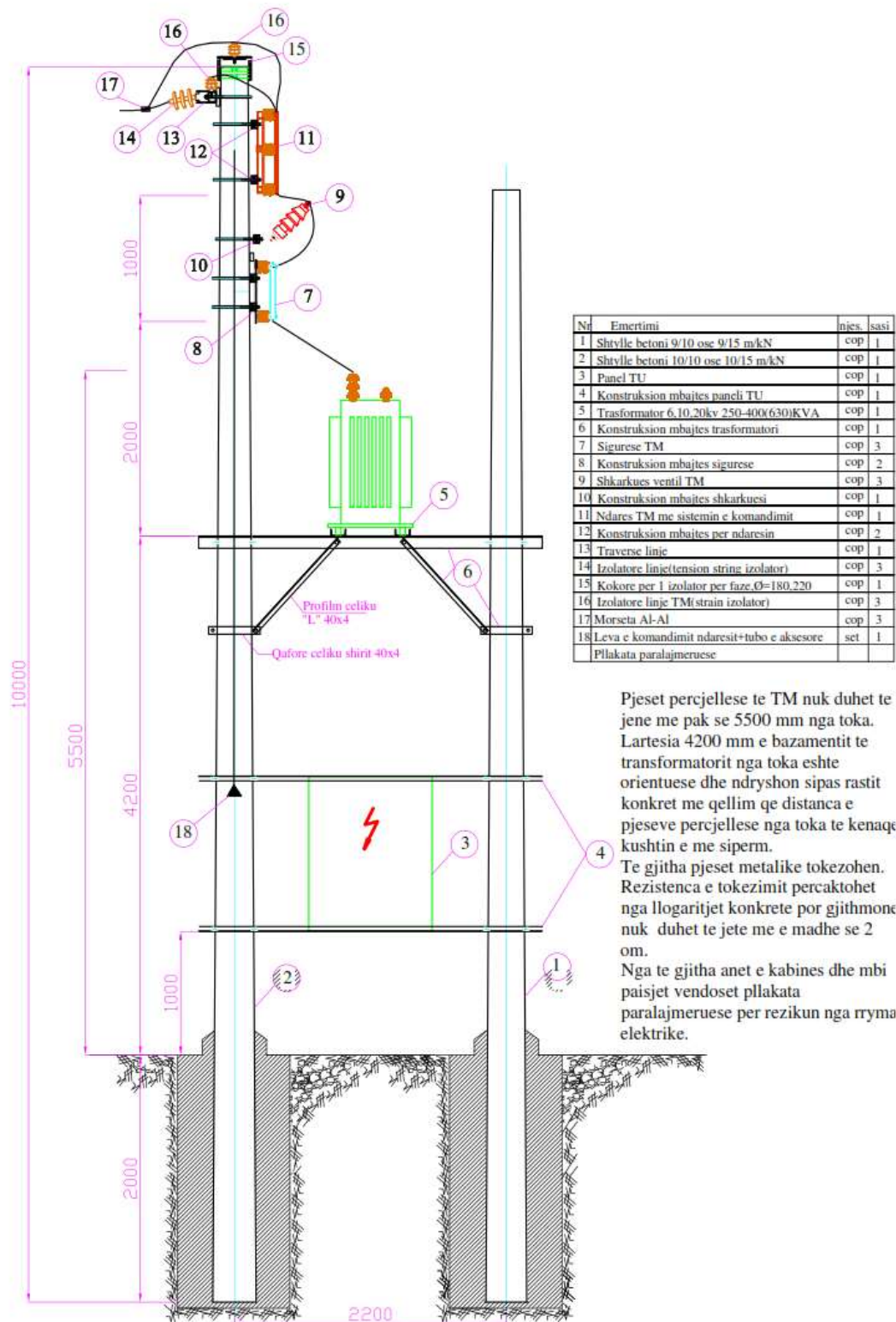
Shenim: Rezistenca e tokezimit percaktohet nga llogaritjet konkrete por gjithmone duhet te jete jo me e madhe se 2 ohm. Numri i elektrodave eshte ne funksion te realizimit te kesaj vlere. Gjithmone konturi i tokezimit duhet te jete unazor.

Shenim: Tokezimi i te gjitha paisjeve dhe konstruksioneve metalike duhet te realizohet me shirit tokezimi tip litar cekliku i zinkuar D-12 mm($S=95 \text{ mm}^2$). Cdo paisje lidhet ne menyre te vecante(vec e vec) te percjellesi zbrites i tokezimit qe eshte litar celiku u izinguar $S=95 \text{ mm}^2$.

Numri i elektrodave te tokezimit dhe i bulonave, dadove e rondeleve eshte orientues.

Instalimi i kabines shtyllore

Kabine Shtyllore me dy shtylla



Pjeset percjellese te TM nuk duhet te jene me pak se 5500 mm nga toka. Lartesia 4200 mm e bazamentit te transformatorit nga toka eshte orientuese dhe ndryshon sipas rastit konkret me qellim qe distanca e pjeseve percjellese nga toka te kenaq kushtin e me siperm. Te gjitha pjeset metalike tokezohen. Rezistenca e tokezimit percaktohet nga llogaritjet konkrete por gjithmone nuk duhet te jete me e madhe se 2 om. Nga te gjitha anet e kabines dhe mbi paisjet vendoset pllakata paralajmeruese per rezikun nga rryma elektrike.

Kabine Shtyllore me dy shtylla

| Nr | Emertimi | njes. | sasi |
|----|--|-------|------|
| 1 | Shtylle betoni 9/10 ose 9/15 m/kN | cop | 1 |
| 2 | Shtylle betoni 10/10 ose 10/15 m/kN | cop | 1 |
| 3 | Panel TU | cop | 1 |
| 4 | Konstruksion mbajtes paneli TU | cop | 1 |
| 5 | Trasformator 6,10,20kv 250-400(630)KVA | cop | 1 |
| 6 | Konstruksion mbajtes trasformatori | cop | 1 |
| 7 | Siguresse TM | cop | 3 |
| 8 | Konstruksion mbajtes siguresse | cop | 2 |
| 9 | Shkarkues ventil TM | cop | 3 |
| 10 | Konstruksion mbajtes shkarkuesi | cop | 1 |
| 11 | Ndares TM me sistemin e komandimit | cop | 1 |
| 12 | Konstruksion mbajtes per ndaresin | cop | 2 |
| 13 | Traverse linje | cop | 1 |
| 14 | Izolatore linje(tension string izolator) | cop | 3 |
| 15 | Kokore per 1 izolator per faze,Ø=180,220 | cop | 1 |
| 16 | Izolatore linje TM(strain izolator) | cop | 3 |
| 17 | Morseta Al-Al | cop | 3 |
| 18 | Leva e komandimit ndaresit+tubo e aksesore | set | 1 |
| | Pllakata paralajmeruese | | |

Permasat e gropes dhe bazamentit te betonit duhet te jene sipas standarteve dhe specifikimeve teknike me qellim qe te garantojne forcat e lejuara .

Pjeset percjellese te TM nuk duhet te jene me pak se 5.50 m nga siperfaqja e tokes.

Ne pjesen e siperme te tubit PVC, qe sherben per mbrojtjen e kabllit TU per mos depertimin e lageshtise, te perdoret material shkume izoluese.

Detaje dhe permasa te sakta jepen nga projektuesi ne fletet perkatese te projektit, ne funksion te terrenit dhe kerkesave te tjera te projektit.

6. Specifikime teknike te detajuara per anen konstruktive

Te pergjitheshme

Te gjitha materialet do te jene te zinguara , me zingim te thelle ne te nxehte .

Standartet

- DIN EN 1993-1-1Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-1: Rregullat e përgjithshme dhe rregullat për ndërtesat (Eurocode 3. Design of steel structures General rules and rules for buildings)

Kabine Shtyllore me dy shtylla

- DIN EN 1993-1-2 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1- 2: Rregullat e përgjithshme - Projektimi strukturor për zjarrin (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design)
- DIN EN 1993-1-4 Eurokodi 3 - Projektimi i strukturave të çelikut - Pjesa 1-4: Rregulla të përgjithshme - Rregulla shtesë për çeliquet e paoksidueshëm(Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-4: General rules - Supplementary rules for stainless steels)
- DIN EN 1993-1-5 Eurocode 3 - Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-5: Elementët strukturor pllakë (Design of steel structures - Part 1-5: Plated structural elements)
- DIN EN 1993-1-6 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-6: Rezistenca dhe stabiliteti i strukturave guackore (Eurocode 3 - Design of steel structures - Part 1-6: Strength and Stability of Shell Structures)
- DIN EN 1993-1-8 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1- 8: Projektimi i xhuntimeve (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-8: Design of joints)
- DIN EN 1993-1-10 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-10: Rezistenca e materialit dhe vetitë nëpërmjet trashësisë (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-10: Material toughness and through-thickness properties)
- DIN EN 1993-1-11 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-11: Projektimi i strukturave me komponentë në tërheqje (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-11: Design of structures with tension components)
- DIN EN 1993-3-1 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 3-1: Kullat, shtyllat dhe oxhakët - Traret dhe shtyllat (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 3-1: Towers, masts and chimneys - Towers and masts)
- DIN EN 1994-1-1 Eurokodi 4: Projektimi i strukturave kompozite çelik dhe beton - Pjesa 1- 1: Rregulla të përgjithshme dhe rregulla për ndërtesa(Eurocode 4: Design of composite steel and concrete structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings)
- DIN EN 1994-1-2 Eurokodi 4: Projektimi i strukturave kompozite çelik dhe beton - Pjesa 1- 2: Rregulla të përgjithshme – Projektimi strukturor ndaj zjarrit(Eurocode 4: Design of composite steel and concrete structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design)
- DIN EN 1998-1 Eurokodi 8: Projektimi i strukturave rezistente ndaj tërmetit – Pjesa 1: Rregulla të përgjithshme, veprimet sizmike dhe rregullat për ndërtesa(Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance - Part 1: General rules, seismic actions and rules for buildings)
- DIN EN 1998-5 Eurokodi 8: Projektimi i strukturave rezistente ndaj tërmetit - Pjesa 5: Themelet, strukturat mbajtëse dhe aspekte gjeoteknike(Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance - Part 5: Foundations, retaining structures and geotechnical aspects)
- DIN EN 12843 Produkte të parafabrikuara të betonit - Shtyllat dhe traret (Precast concrete products - Masts and poles)
- DIN EN 10080 Çelik për përforcimin e betonit - Çelik i përforcuar i saldueshëm - Të përgjithshme (Steel for the reinforcement of concrete - Weldable reinforcing steel – General)
- DIN EN 12620 Agregatet e betonit(Concrete aggregate)
- DIN EN 1097- 1 Provat për vetitë fizike dhe mekanike të agregateve - Pjesa 1: Përcaktimi i rezistencës ndaj fërkimit (mikro-Deval) Tests for mechanical and physical properties of aggregates - Part 1: Determination of the resistance to wear (micro-Deval)

Kabine Shtyllore me dy shtylla

- DIN EN 1097-2 Provat për vetitë mekanike dhe fizike të agregateve - Pjesa 2: Metoda të përcaktimit të rezistencës ndaj copëzimit (Tests for mechanical and physical properties of aggregates - Part 2: Methods for the determination of resistance to fragmentation)
- DIN EN 1367- 1 Prova për vetitë termike dhe klimaterike të agregateve - Pjesa 1: Përcaktimi i rezistencës në ngrirje dhe shkrirje (Tests for thermal and weathering properties of aggregates - Part 1: Determination of resistance to freezing and thawing)
- DIN EN 196- 1 Metoda prove për çimento - Pjesa 1: Përcaktimi i fortësisë (Methods of testing cement - Part 1: Determination of strength)
- DIN EN 196- 7 Metoda prove për çimento - Pjesa 7: Metoda për marrjen dhe përgatitjen e mostrave të çimentos (Methods of testing cement - Part 7: Methods of taking and preparing samples of cement)
- DIN EN 197-1 Çimento - Pjesa 1: Përbërja, karakteristikat dhe kriteret e konformitetit për çimentot e zakonshme (Cement - Part 1: Composition, specifications and conformity criteria for common cements)
- DIN EN 197-2 Çimento - Pjesa 2: Vlerësimi i konformitetit (Cement - Part 2: Conformity evaluation)
- ISO 1920- 1 Testimi i betonit - Pjesa 1: Marrja e mostrës së betonit të sapo përgatitur (Testing of concrete - Part 1: Sampling of fresh concrete)
- ISO 1920-3 Testimi i betonit - Pjesa 3: Marrja dhe trajtimi i mostrës (Testing of concrete - Part 3: Making and curing test specimens)
- ISO 1920-4 Testimi i betonit - Pjesa 4: Rezistenca e betonit të ngurtësuar (Testing of concrete - Part 4: Strength of hardened concrete)

Baza ligjore

- Ligji Nr.9072, datë 22.5.2003 “Për sektorin e energjisë elektrike”
- Vendimi i ERE nr.100, date 26.8.2008 “Kodi_Shpërndarjes”
- Vendimi i ERE nr.101, date 2.8.2008 “Kodi_Matjes”
- Vendimi i ERE nr.123, date 24.10.2008 “Kodi_Trasmetimit”
- ERE “Per Lidhjet e Reja ne Sistemin e Shpërndarjes”
- “Rregullore e Sigurimit dhe Shfrytëzimit Teknik per Impiantet, Instalimet dhe Paisjet Elektrike”
- Vendim i KM nr.312, datë 5.5.2010 Për miratimin e rregullores “Për sigurinë në kantier”
- VKM 68 15.2.2001 “Per Miratimin e Standardeve dhe Kushteve Teknike Te Projektimit dhe Zbatimit te Punimeve te Ndertimit”
- Ligji nr.8405, date 17.9.1998 per “Urbanistiken”
- Ligji nr.8402, date 10.9.1998 per “Kontrollin dhe disiplinimin e punimeve te ndertimit”
- Ligji Nr. 10 440, dt 7.7.2011 “Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis”
- Ligji Nr.9537 date 18.05.2006 “Per Administrimin e Mbetjeve te Rrezikeshme (i permiresuar me LigjinNr.9890 date 20.03.2008)”
- Ligji nr. 8934, date 5.9.2002 per “Mbrojtjen e mjedisit”
- Ligji nr. 8906, datë 6.6.2002 “ Për zonat e mbrojtura ”

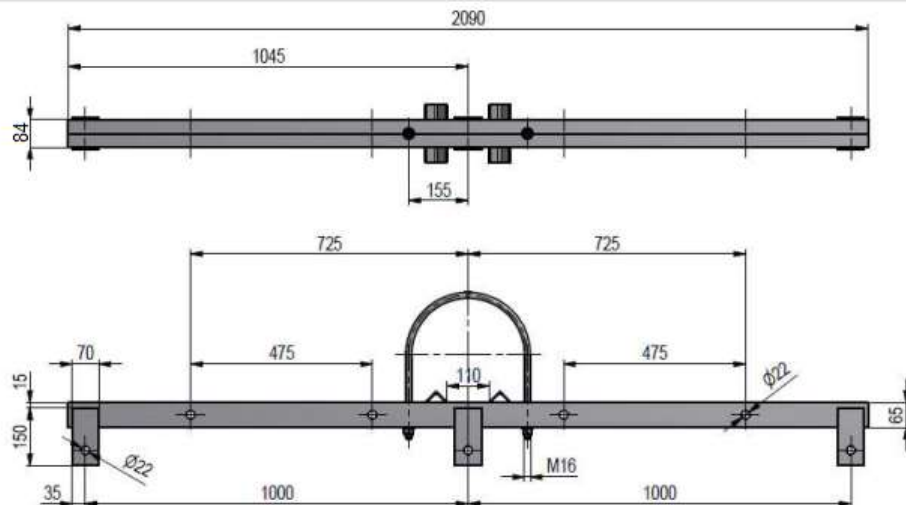
Kabine Shtyllore me dy shtylla

- VKM Nr.249, dt 24.04.2003 “Për Miratimin e Dokumentacionit për Leje Mjedisore dhe të Elementeve të Lejes Mjedisore”
- VKM nr 587 date 07.07.2010 “Per monitorimin dhe kontrollin e nivelit te zhurmave ne qendrat urbane e turistike”
- Ligji Nr.152 dt. 21/12/2015 “Për shërbimin e mbrojtjes nga zjarri dhe shpëtimin”
- Udhëzim i ministrit të Punëve të Brendshme nr. 425, datë 24.7.2015: Për pranimin, administrimin e dokumentacionit teknik dhe grafik të projektit të mbrojtjes nga zjarri dhe për shpëtimin dhe lëshimin e akteve teknike.
- Urdhër i ministrit të Punëve të Brendshme nr. 424, datë 24.7.2015: ”Për miratimin e rregullave teknike për mbrojtjen nga zjarri dhe për shpëtimin në ndërtimet e destinuara për banim”

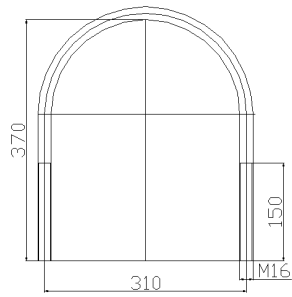
Gjithashtu te gjitha materialet do të jenë në përputhje me dispozitat përkatëse të IEC, EN ose standardeve të tjera ekuivalente.

1. Traverse Linje TM + Qafore (viz. 1)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zincim te thelle ne te nxehte)



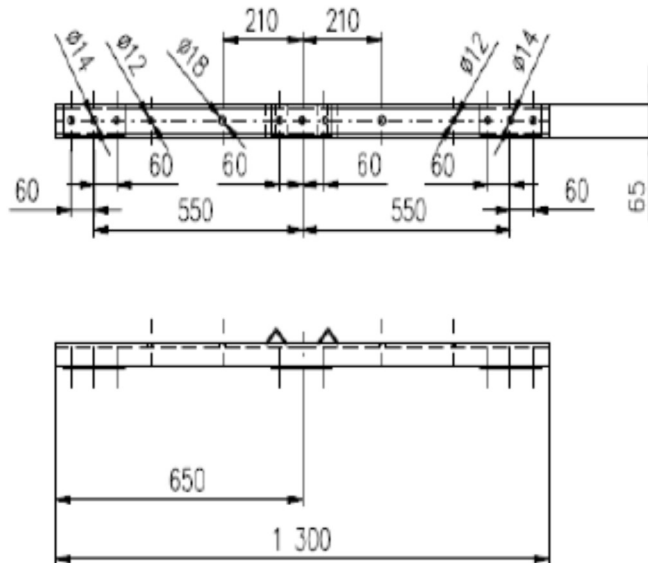
Kabine Shtyllore me dy shtylla



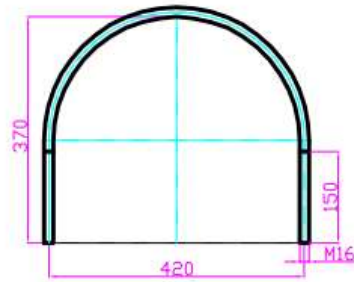
| | | |
|--------------------------|------|---|
| a. Traverse Linje(2 U65) | cope | 1 |
| b. Qafore M16x310x370 | cope | 1 |
| c. Rondele d=18mm | cope | 2 |
| d. Dado M16 | cope | 2 |

2. Konstruksion Mbajtes Ndaresi TM (viz. 2)

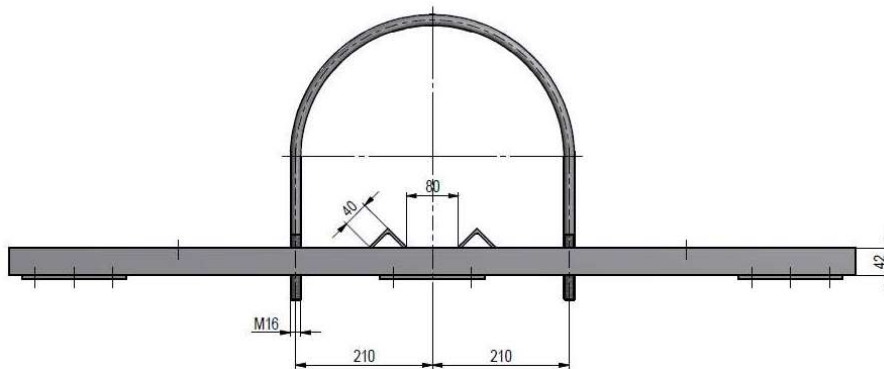
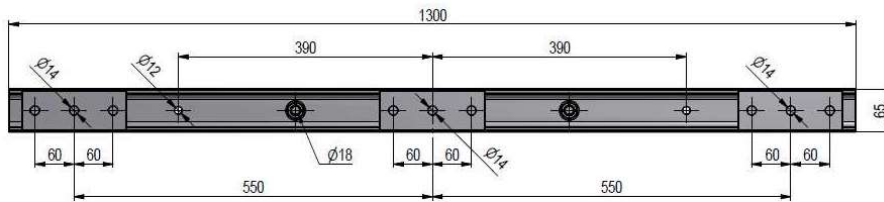
(Te gjithë materialet duhet te jene me zincim te thelle ne te nxehte)



Kabine Shtyllore me dy shtylla



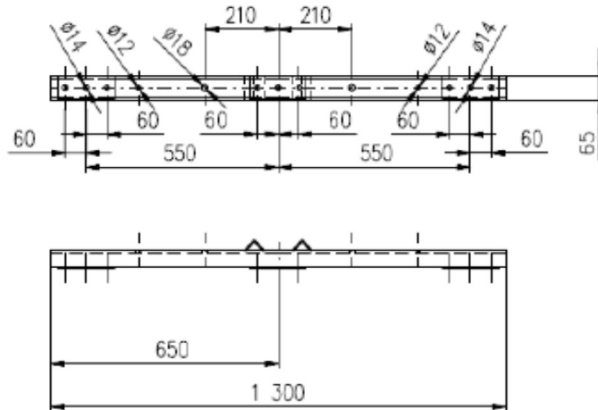
| | | |
|-----------------------|------|---|
| e. Traverse | cope | 2 |
| f. Qafore M16x420x370 | cope | 2 |
| g. Rondele d=18mm | cope | 4 |
| h. Dado M16 | cope | 4 |



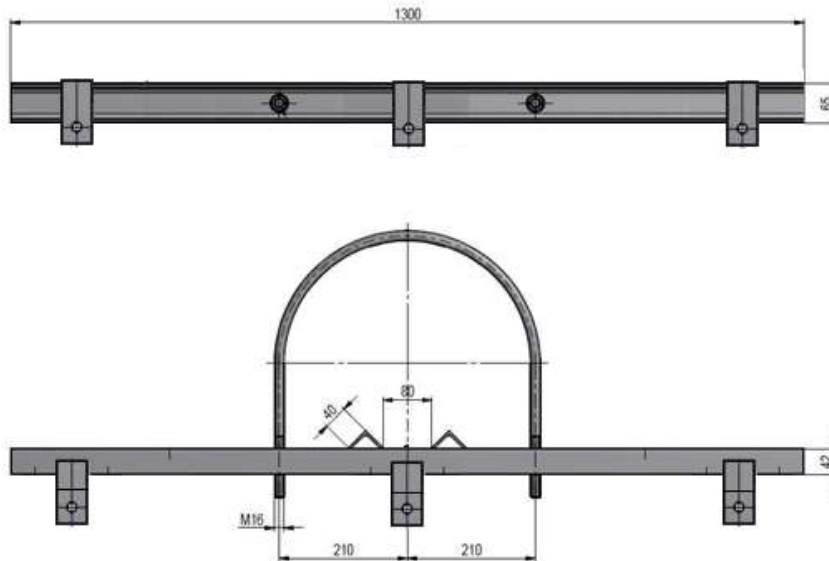
3. Konstruksion Mbajtes Shkarkuesi TM (viz. 3)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zincim te thelle ne te nxehte)

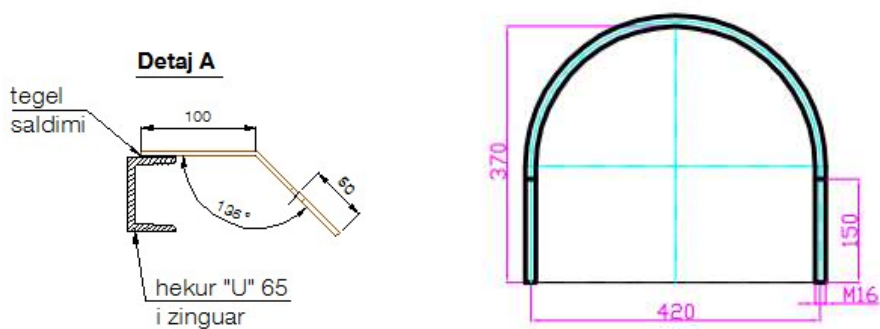
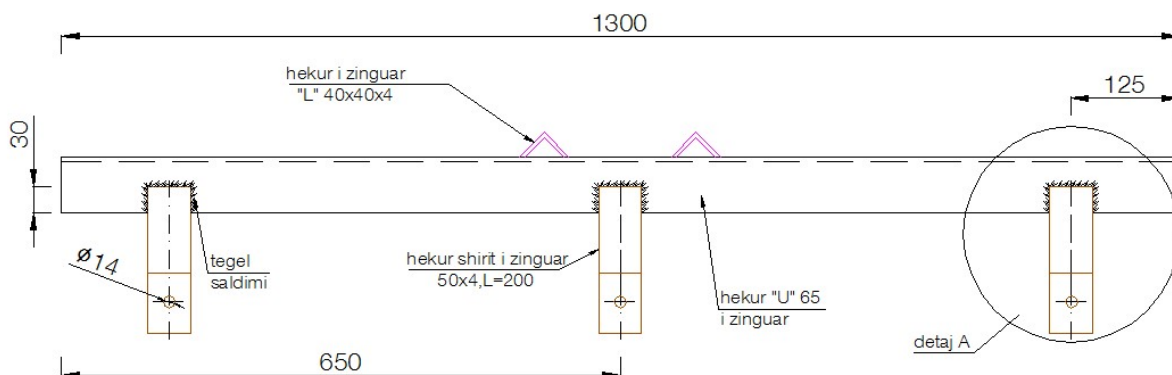
Kabine Shtyllore me dy shtylla



- | | | |
|-----------------------|------|---|
| a. Traverse | cope | 1 |
| b. Qafore M16x420x370 | cope | 1 |
| c. Rondele d=18mm | cope | 2 |
| d. Dado M16 | cope | 2 |

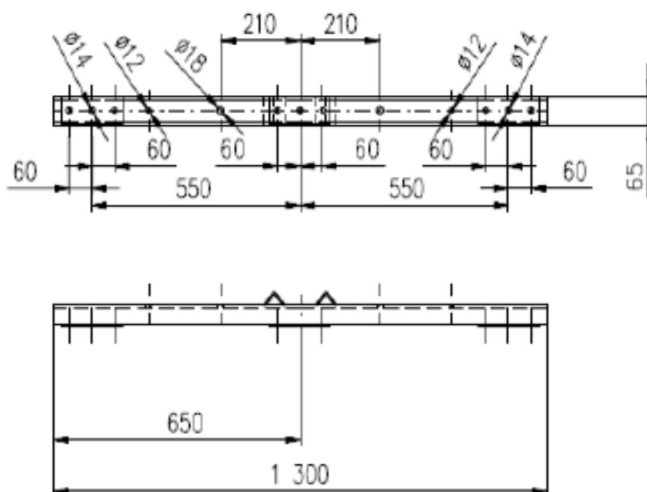


Kabine Shtyllore me dy shtylla



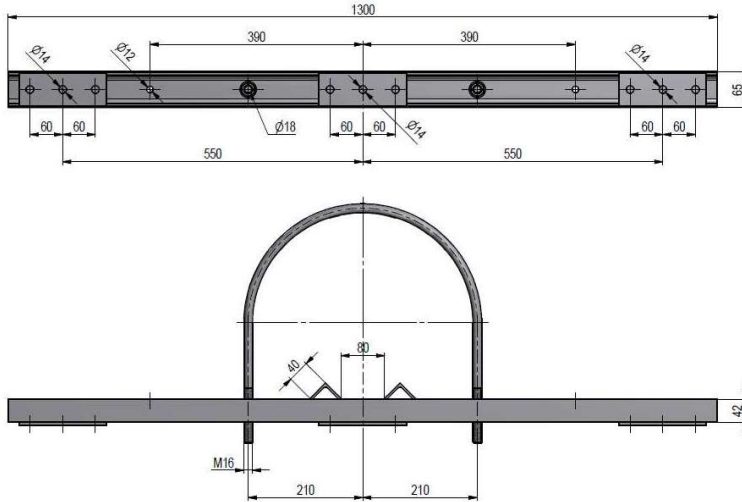
4. Konstruksion Mbjetes Siguresse TM (viz. 4)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zincim te thelle ne te nxehte)



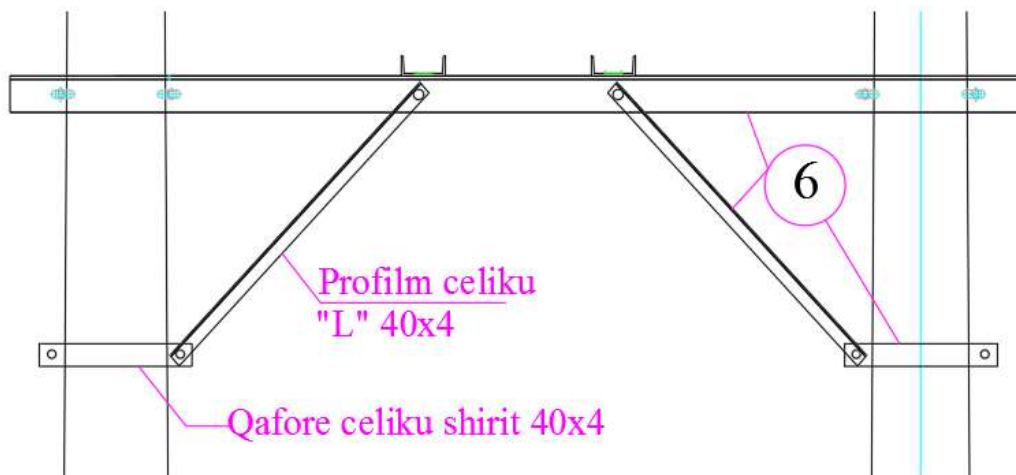
Kabine Shtyllore me dy shtylla

- | | | |
|-----------------------|------|---|
| a. Traverse | cope | 2 |
| b. Qafore M16x420x370 | cope | 2 |
| c. Rondele d=18mm | cope | 4 |
| d. Dado M16 | cope | 4 |

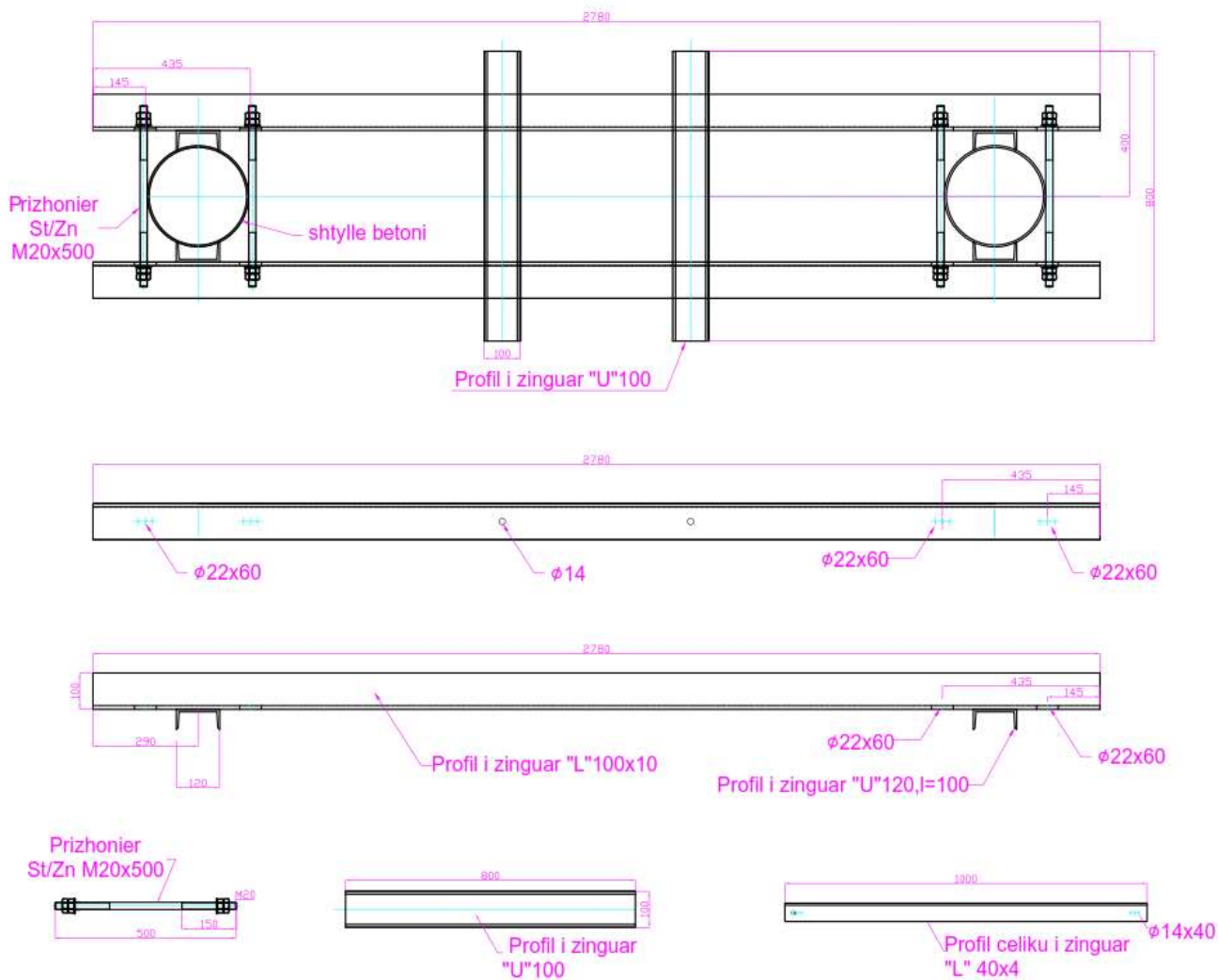


5. Konstruksion Mbajtes Transformator Fuqie (viz. 5)

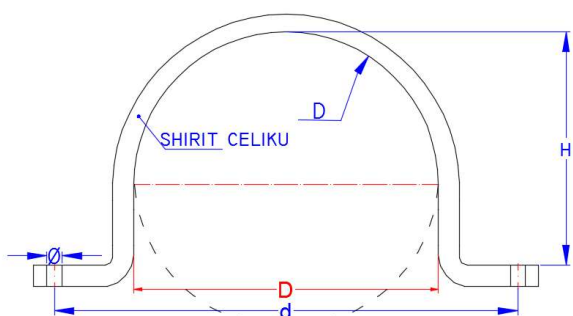
(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)



Kabine Shtyllore me dy shtylla



Qaforja



Gjysma tjetër e qafores është identike

| Tipi i profilit të çelikut | D (mm) | d (mm) | H (mm) | Diametri vrimës Ø (mm) |
|----------------------------|--------|--------|--------|------------------------|
| Shiri 40x4 | 285 | 335 | 120 | 14 |

Kabine Shtyllore me dy shtylla

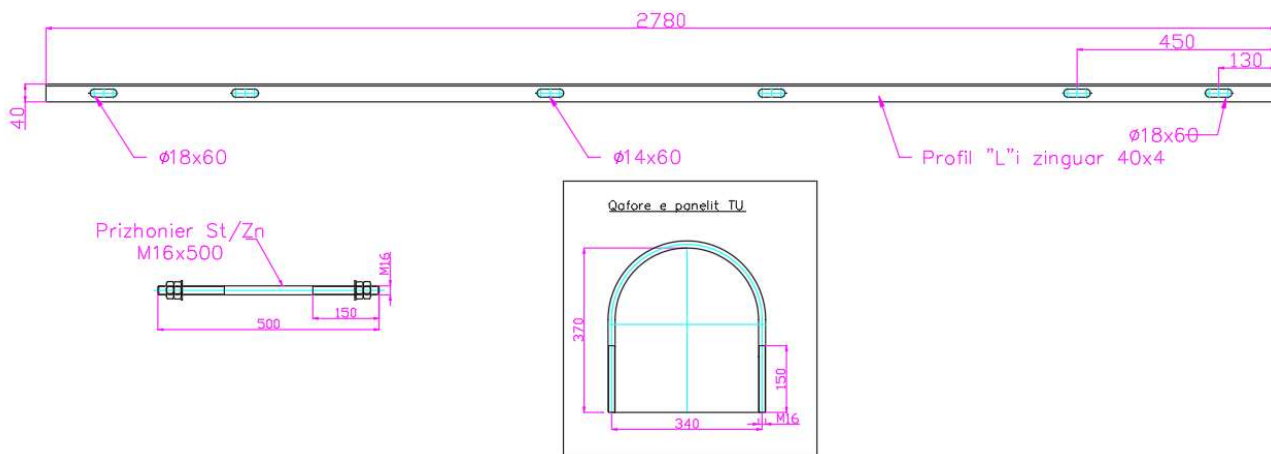
| | | |
|---------------------------------------|------|----|
| a. Traverse profil U 100x10x2780 | cope | 2 |
| b. Profil L 100x40x4 | cope | 4 |
| c. Prizhonier M20x500 | cope | 4 |
| d. Rondele d=22mm | cope | 8 |
| e. Dado M20 | cope | 16 |
| f. Profil I zinguar U100x800 | cope | 2 |
| g. Profil I zinguar U120x150 | cope | 4 |
| h. Qafore shirit celiku 40x4(komplet) | cope | 2 |
| i. Dado+bullona+rondele M12 | set | 6 |

Per te ritur qendrushmerine e transformatorit, traversat horizontale “U120x55” duhet te fiksohen ne bazament. Pozicioni i tyre duhet te pershtatet sipas transformatorit. Edhe transformatori duhet te fiksohet ne traversat horizontale. Prodhuesi percakton detajet dhe anen konstruktive perkatese.

Qaforja perbehen nga dy gjysma rethi sipas vizatimit me siper

6. Konstruksion Mbajtes Panel TU (viz. 6)

(Te gjithë materialet duhet te jene me zingim te thelle ne te nxehte)



| | | |
|------------------------------|------|----|
| a. Traversa | cope | 3 |
| b. Prizhoniere St/Zn M16x500 | cope | 4 |
| c. Qafore | cope | 2 |
| d. Rondele $\phi=18$ mm | cope | 12 |
| e. Dado M16 | cope | 12 |
| f. Bullona M12x40 | cope | 6 |
| g. Dado M12 | cope | 6 |
| h. Rondele d13 | cope | 6 |

Paneli mbeshtetet mbi dy traversat e poshtme dhe fiksohet ne to me bullona M12 ndersa ne pjesen e pasme sipër fiksohet me dy bullona

Kabine Shtyllore me dy shtylla

Sipas tipit të panelit TU që do përdoret (që përcaktohet nga projektuesi), prodhuesi përcakton permasat dhe detajet e montimit të tij në bazamentin (traversat) e mesipër.

Pesha totale e konstruksioneve

| Emertimi | Sasia(cop) | Pesha per njesi(kG) | Pesha totale(kG) |
|--|------------|---------------------|------------------|
| Traverse per linjen e TM+Qafore(per 1 cope traverse)(traversa ne maje te shtylles) | 1 | 36 | 36 |
| Traverse per Shkarkusin TM+Qafore(per 1 cope traverse) | 1 | 12.7 | 12.7 |
| Traverse per ndares TM+Qafore(te linjave per 1 cope traverse) | 2 | 12.7 | 25.4 |
| Traverse per Siguresat e TM+Qafore(per 1 cope traverse) | 2 | 12.7 | 25.4 |
| Bazament trasformatori | 1 | 123 | 123 |
| Bazament paneli TU | 1 | 37 | 28.5 |
| Pesha totale | | | 251 |

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABLLO BAKRI TU 4X6 MM² DHE 4X10 MM²

SPECIFIKIME TEKNIKE

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensione jane orientuese)



KABLLO BAKRIT TU

1. Te pergjithshme

Materialet e meposhtme duhet te jene konform te gjitha specifikimeve teknike.

Materiali eshte projektuar per te punuar ne rrjet ne kushte atmosferike te ndryshme pa u demtuar.

Kablli duhet ti rezistojë rezatimit UV

Kablli duhet te punojne ne kushtet e ndryshimeve te ngarkeses dhe tensionit nga lidhja e shkurter apo ndonje tjeter demtim qe mund te ndodh dhe te siguroje vlerat nominale ne paisje.

Te gjitha materialet e perdorura per prodhimin e kabllit duhet te jene cilesia me e mire dhei pershtatshem per pune ne kushtet e specifikuar me poshte.

Kabllo duhet te kene markim CE.

2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithë test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensione
- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001

3. Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| | Njesia | |
|-------------------------------|--------|---------|
| Tensioni me I larte ne sistem | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400/230 |
| Frekuenca | Hz | 50 |

Kushtet atmosferike

| | |
|----------------------------------|-------|
| Temperatura max.e ambientit | 40°C |
| Temperatura min.e ambientit | -10°C |
| Lageshtia max. relative | 80% |
| Lartesia max. nga niveli i detit | 1000m |

4. Pershkrim, Kerkesa dhe te Dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per percjellesit e perdredhur te bakrit, me izolim PVC. Pjesa e siperme e kabllit duhet te jete me izolim PVC rezistent, me ngjyre te zeze dhe te mos lejoje perhapjen e zjarrit. Ajo duhet te jete rezistente ndaj razatimit UV.

Kabllot e tensionit te ulet duhet te perdoren ne instalime ne ambient te jashtem dhe te brendshem.

Kabllot duhet te jene ne gjendje qe te punojne ne temperature maksimale 70°C per perdorim te brendshem.

Temperatura max. per LSH max 5 sek 160 °C.

Percjellesi I bakrit duhet te jete 99.9 % I paster.

| Shenimet e fazeve | Ngjyra |
|-------------------|--------|
| R | kafe |
| S | e zeze |
| T | gri |
| N | blu |

Te dhena teknike

| | | |
|--|-----------------|-----------------------|
| Tensioni nominal U_0 / U | kV | 0,6/1kV |
| Numri I fazeve | | 3 faze/ 4 percjellesa |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Materiali I percjellesit | | Baker |
| Seksioni I percjellesit | mm ² | 4x10 |
| Rezistenca ne 20 °C | Ohm/km | 1.91 |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 70 °C | A | 55 |
| Materiali I izolimit | | PVC |
| Mbulesa e jashtme | | PVC |
| Temperatura maksimale e punes | °C | 70 |
| Ngjyra e mbuleses se jashtme | | E zeze |

5. Standartet referuese

Kabllot e tensionit te ulet duhet te prodhohen sipas standarteve te meposhtme IEC ose ekuivalentet e tyre.

IEC 60502 – “Kabllot me izolacion PVC per tension te rrjetit deri 1kV”

IEC 60227 - “kabllo me izolim PVC me tension nominal deri dhe perfshire 450/750 V”

IEC 60228 - “Percjellesit e kabllit”

IEC 60230 - “Testet me impulse te kablllove dhe aksesoret e tyre”.

IEC 60724 - “ Udhezim mbi limitin e temperatures ne lidhje te shkurter ne tension nominal qe nuk e tejkalon 0,6/1,0kV”.

IEC 60811-202:2012+AMD1:2017 CSV Kabllot elektrikë dhe optikë - Metodatat e provës për materialet jo metalike - Pjesa 202: Teste të përgjithshme - Matja e trashësisë së mbështjelljes jo metalike

IEC 885 - “Metodat e testimit elektrik te kabllit”

IEC 885 - “Metodat e testimit elektrik te kabllit”

S SH HD 308 S2:2001 Identifikimi i berthamave ne kabllot dhe kordonet fleksibel

S SH HD 361 S3:1999 Sisteme per projektimin e kablllove

S SH HD 361 S3:1999/A1:2006

S SH HD 361 S3:1999/AC: 1999

6. Testet

Llojet e testeve

Llojet e testeve do te kryhen sic specifikohet ne standartet IEC 227, 220, 502, 811.

7. Shenime

Shenimet mbi mbulesen e kabllit te TU duhet te jene te shenuar ne menyre te paheqshme (tu qendrojne te gjithë agjenteve atmosferike). Per me teper ne kabllot e tensionit te ulet duhet te jene shenimet e meposhtme.

- emrin e prodhuesit
- standartet referuese
- Shenimi me emrin e prodhuesit dhe viti I prodhimit
- numri, seksioni terthor dhe diametri I percjellesve
- tensioni izolimit (1000 V)
- lloji I materialit izolues
- Shenimi I gjatesise, qe progresive duhet te filloje me vleren me te madhe me qellim qe gjatesia e kabllit te mbetur ne baraban te kete mundesi per tu lexuar.
- markim CE
- logo OSHEE

Shenimi duhet te kete dimensione te dukshme ne lidhje me diametrin e kabllit per te qene lehtesisht te lexueshme. Hapesira ndermjet grupeve te njepasnjeshme nuk duhet ta tejkaloje 50cm.

8. Identifikimi dhe paketimi

Specifikime teknike – Kabllo bakri TU

Kabli ambalazhohet ne barabane me nje gjatesi jo me pak se 1000m. Fundet e kabllave ne baraban duhet te izolohen kunder hyrjes se ujit dhe lageshtise. Barabanet e kabllave duhet te mbulohen qe gjate magazinimit per nje kohe te gjate te jene te mbrojtur nga rrezatimi diellor.

Ne secilin baraban duht te jete shenuar:

- Iloji I kabllit,
- seksioni,
- gjatesia e kabllit,
- emir I prodhuesit,
- viti I prodhimit,
- pesha bruto,
- numri I barabanit.
- markimi CE
- Shenimi I gjatesise progresive , qe duhet te filloje me vleren me te madhe meqellim qe gjatesia e kabllit te mbetur ne baraban te kete mundesi per tu lexuar.

Barabanet bosh nuk rikthehen.

| III | Kabllo fuqie TU (0.4kV Underground Power Cable) | | | |
|------------|--|-----|--|--|
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | | |
| 1.1 | Tipi kabllit (Type of Cable) | | | |
| 1.2 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 1.3 | Standarti aplikuar (Applied standard) | | | |
| 2 | Te dhena (DATA) | | | |
| 2.1 | Rezistenca max. AC/DC e percjellesit (Maximum AC/DC resistance of conductor) | | | |
| | @ 20°C | /km | | |
| | @ 70°C | /km | | |
| 2.2 | Rezistenca minimale e izolacionit (Minimum insulation resistance) | | | |
| | @ 20°C | /km | | |
| | @70°C | /km | | |
| 2.3 | Rryma per kohe te gjate (Continuous rated current) | A | | |
| 2.4 | Temperature max e lejuar e percjellesit (Max. permissible conductor temperature) | °C | | |
| 2.5 | Rryma e LSH e lejuar per 1 sek (Permissible 1 sec short circuit current) | kA | | |
| 2.6 | Temperature korensponduese e percjellesit (Corresponding conductor temperature) | °C | | |
| 2.7 | Qendrueshmيريا ndaj tensionit impulsive per kabllo (Withstand impulse voltage level for cable) | kV | | |
| 2.8 | Tensioni nominal (Rated voltage) U/U ₀ | kV | | |

Specifikime teknike – Kabllo bakri TU

| | | | | |
|----------|---|-----------------|--|--|
| 2.9 | Gjatesia e kabllit e nevojshme per testet tip (Length of cable necessary for type testing) | m | | |
| 2.10 | Diametri i jashtem i kabllit (Overall diameter of finished cable) (State tolerance also) | mm | | |
| 2.11 | Pesha e kabllit (Weight of finished cable) | kg/km | | |
| 2.12 | Gjatesia max per nje baraban (Maximum length per drum) | m | | |
| 2.13 | Rezja minimale e perkuljes se kabllit (Minimum bending radius of cable) | m | | |
| 3 | Percjellesi (CONDUCTORS) | | | |
| 3.1 | Materiali percjellesit (Conductor material) | | | |
| 3.2 | Seksioni i percjellesit (Cross-sectional area of conductor) | mm ² | | |
| 3.3 | Kabllo me disa deje (Multi-core-cables): | | | |
| | - diametri percjellesit (Diameter of conductor) | mm | | |
| | - nr. Percjellesave ne kabell (No. of conductors (cores) in cable) | | | |
| 4 | Izolacioni (INSULATION) | | | |
| 4.1 | Tipi izolacionit (Type of insulation) | | | |
| 4.2 | Trashesia e izolacionit (Thickness of insulation) | mm | | |
| 4.3 | Pershkrimi mbuleses se perbashket vendosur mbi deje (Description of common covering over laid-up cores) | | | |
| 4.4 | Diametric mbi dejet (Diameter over laid-up cores) | mm | | |
| 4.5 | Trashesia e mbuleses se perbashket te dejeve (Thickness of common covering of cores) | mm | | |
| 6 | Veshja (SHEATH) | | | |
| 6.1 | Tipi veshjes se jashtme (Type of outer sheath) | | | |
| 6.2 | Trashesia e veshjes se jashtme (Thickness of outer sheath) | mm | | |
| 6.3 | Bariera anti parazitare (Anti-vermin barrier) | Yes/No | | |
| 6.4 | Fire retardation | Yes/No | | |

Me qene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.



1_TDSH_LV_CU_CO
NTROL_CABLES.xlsx

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABLLI KONCENTRIK(KOAKSIAL) TU 1X6/6 MM²

SPECIFIKIME TEKNIKE

1. KABLLOT KONCENTRIK TU

Kabllo koncentrik duhet te jene conform standarteve dhe specifikimeve te meposhtme.

Materiali eshte projektuar per te punuar ne rrjet ne kushte atmosferike te ndryshme pa u demtuar.

Kabllo duhet te punojne ne kushtet e ndryshimeve te ngarkeses dhe tensionit nga lidhja e shkurter apo ndonje tjeter demtim qe mund te ndodh dhe te siguroje vlerat nominale ne paisje.

Te gjitha materialet e perdorura per prodhimin e kabllit koncentrik duhet te jene cilesia me e mire dhe te pershtatshme per pune ne kushtet e specifikuara me poshte.

Kushtet e sistemit

| Te dhenat e sistemit | Njesia | |
|---------------------------------|--------|---------------------|
| Tensioni me i larte i sistemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400/230 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri i fazeve | Nr | 3 faze/4 percjelles |
| Sistemi I tokezimit | | Solidly grounded |
| Kushtet atmosferike | | |
| Temperatura max.e ambientit | | 40°C |
| Temperatura min.e ambientit | | -10 °C |
| Lageshtia max. relative | | 80% |
| Lartesia max nga niveli I detit | | 1000m |

1.1 Kerkesa te pergjithshme teknike

Ky specifikim mbulon kerkesat e kablllove koncentrik TU.

Kabli koncentrik eshte projektuar per te punuar ne rrjet ne kushte klimatike te ndryshme.

Kabllo duhet te punojne ne kushtet e ndryshimeve te ngarkeses dhe tensionit nga lidhja e shkurter apo ndonje tjeter demtim qe mund te ndodh dhe te siguroje vlerat nominale.

Kabli koncentrik duhet te permbush standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

Rritjet e temperatures duhet te jene conform standartit IEC.

Te gjitha materialet e perdorura per prodhimin e kabllit koncentrik duhet te jene cilesia me e mire dhe te

pershtatshme per pune ne kushtet e specifikuara me poshte.

1.2 KERKESA TE DETYRUESHME

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithë test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensione
- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001

1.3 KERKESA TE HOLLESISHME TEKNIKE

Kabli I kerkuar duhet te jete kabell me percjelles bakri koncentrik me seksion 6 mm^2 , me izolim PVC. Mbi izolimin PVC eshte vendosur nje shtrese percjellese koncetrike e perbere nga nje numer percjellesish bakri , e cila nga ana e saj rrethohet nga nje shirit flete bakri e holle. Shtresa e dyte percjellese e ka seksionin po 6 mm^2 dhe eshte e izoluar me nje shtrese te jashtme PVC. Kabli koncetrik duhet te jete I pershtatshem per perdorim te jashtem dhe te brendshem , si dhe per tu instaluar direkt brenda murit. Kabli duhet ti rezistojë rezatimit UV dhe te mos lejojë perhapjen e zjarrit

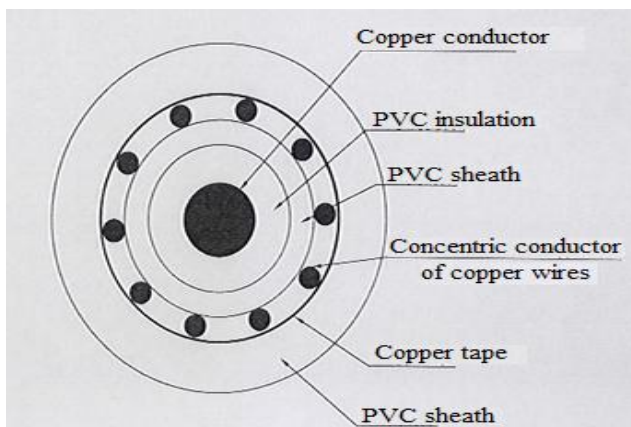
Kabli koncetrik do te perdoret per furnizimin e abonentëve nje fazore.

Ndertimi i kabllit koncetrik duhet te jete si me poshte :

- Percjelles bakri , qendror, rrethor
- Izolim me polivinil klorid (PVC)
- Veshja e brendeshme PVC
- Percjelles bakri koncentrik i perbere nga tela bakri
- Shirit bakri spirale hapur
- Shtrese e jashtme prej polivinil kloridi (PVC) me ngjyre te zeze

Ilustrimi

(ilustrimi dhe dimensioned jane orientuese)



Te dhena teknike

| Pershkrim | Njesia | Vlerat e kerkuara |
|---|-----------------|-------------------|
| Tensioni nominal U_0/U | kV | 0.6/1 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Materiali I percjellesit | | baker |
| Seksioni I percjellesit qendror | mm ² | 6 |
| koncentrik | mm ² | 6 |
| Rryma e lejuar ne ajer (30 °C) | A | 40 |
| Rezistenca Max. D.C. ne 20 °C | Ohm/km | 3.08 |
| Qendrueshmeria ndaj rrymes LSH ne 1 sek | kA | 0.7 |
| Temperatura me e ulet e shtrirjes | °C | -5 |
| Temperatura max. e punes | °C | 70 |
| Temperatura max. per L.SH max. 5sek. | °C | 160 |
| Tensioni I proves AC | kV | 3.5 |
| Materiali I izolimit | | PVC |
| Materiali I mbuleses se jashtme | | PVC |
| Diametri i jashtem i perafert i kabllit | mm | 12 |
| Pesha orientuse e kabllit | kG/km | 245 |

1.4 Testimet

Testet duhet te kryhen sic specifikohet ne standartet IEC 228, IEC 230, IEC 502, IEC 811, IEC 885 etje.

1.5 Shenim

Kablli koncentrik I tensionit te ulet duhet te jete shenuar me simbole te stampuara. Per me teper ne kabllin koncentrik duhet te jene shenimet e meposhtme.

- OSHEE
- Marka e prodhuesit
- Standartet referuese
- Shenimi qe bent e mundur identifikimin e markes se prodhuesit dhe vitin e prodhimit
- numri, seksioni dhe materiali I percjellesit
- tensioni I izolimit (1000 V)
- lloji I materialit te izolimit
- markim CE
- Shenimi I gjatesise progresive , qe duhet te filloje me vleren me te madhe meqellim qe gjatesia e kabllit te mbetur ne baraban te kete mundesi per tu lexuar.

Shenimi do të ketë permasa të mjaftueshme për t'u lexuar në raport me diametrin e kabllit. Hapësira ndërmjet dy shenimeve të njëpasnjëshme nuk do t'i kalojë 50 cm.

1.6 Standartet

Kabllo duhet të prodhohen sipas standarteve të mëposhteme ose ekuivalentet e tyre.

IEC 60502 – “Kabllot me izolacion PVC për tension të rrjetit deri 1kV”

IEC 60227 - “ kabllot me izolim PVC me tension nominal deri dhe perfshire 450/750 V”

IEC 60228 - “Percjellesit e kabllit”

IEC 60230 - “Testet me impulse të kabllëve dhe aksesoret e tyre”.

IEC 60724 - “ Udhezim mbi limitin e temperaturës në lidhje të shkurtër në tension nominal që nuk e tejkalon 0,6/1,0kV”.

IEC 60811-202:2012+AMD1:2017 CSV Kabllot elektrikë dhe optikë - Metodatat e provës për materialet jo metalike - Pjesa 202: Teste të përgjithshme - Matja e trashësisë së mbështjelljes jo metalike

IEC 885 - “Metodat e testimit elektrik të kabllit”

S SH HD 626 S1:1996: Kabllot ajror të shpërndarjes me tension të vlerësuar $U_0/U(U_m)$: 0,6/1 (1,2) kV

S SH HD 626 S1:1996/A1:1997

S SH HD 626 S1:1996/A2:2002

S SH HD 605 S2:2008: Kabllot elektrik - Metodatat shtese të provës

S SH HD 308 S2:2001 Identifikimi i berthamave në kabllot dhe kordonet fleksibel

S SH HD 361 S3:1999 Sisteme për projektimin e kabllëve

S SH HD 361 S3:1999/A1:2006

S SH HD 361 S3:1999/AC: 1999

S SH HD 516 S2:1997: Udhezues për përdorimin e kabllëve të harmonizuar të tensionit të ulët

S SH HD 516 S2:1997/A1:2003

S SH HD 516 S2:1997/A2:2008

S SH HD 603 S1:1994: Kabllot e shpërndarjes me tension të vlerësuar 0,6/1 kV

S SH HD 603 S1:1994/A1:1997

S SH HD 603 S1:1994/A2:2003

S SH HD 603 S1:1994/A3:2007

S SH HD 604 S1:1994: Kabllot e fuqisë 0,6/1 kV dhe 1,9/3,3 kV me performancë speciale ndaj zjarrit për përdorim në stacionet dektrike

S SH HD 604 S1:1994/A1:1997

S SH HD 604 S1:1994/A2:2002

S SH HD 604 S1:1994/A3:2005

S SH HD 605 S2:2008: Kabllot elektrik - Metodatat shtese të provës

S SH HD 605 S2:1994/AC:2010

S SH HD 627 S1:1996/A1:2000

S SH HD 627 S1:1996/A2:2005

S SH EN 50363-0:2011 Materialet e izolimit, mbuluese dhe veshese për kabllot e energjisë me tensionin të ulët – Pjesa 0: Paraqitje e përgjithshme

S SH EN 50363-3:2005: Materialet e izolimit, veshjes dhe mbulimit për kabllot elektrik të tensionit të ulët - Pjesa 3: Materialet elektroizoluese prej PVC-je

- S SH EN 50363-4-1:2005: Materalët e izolimit, veshjes dhe mbulimit për kabllot elektrik të tensionit të ulët - Pjesa 4-1: Materalët veshësë prej PVC-je
- S SH EN 50363-4-2:2005: Materalët e izolimit, veshjes dhe mbulimit për kabllot elektrik të tensionit të ulët - Pjesa 4-1: Materalët mbuluesë prej PVC-je
- S SH EN 50395:2005: Metodët elektrikë të testimit për kabllot elektrik të tensionit të ulët
- S SH EN 50396:2005: Metodët jo elektrikë të testimit për kabllot elektrik të tensionit të ulët
- S SH EN 60228:2005: Konduktorët e kabllorëve të izoluar
- S SH EN 60719:1993: Llogaritja për kufijtë e poshtëm dhe të sipërm për permasat e jashtëme mesatare të kabllorëve me përcjellës rrethorë prej bakri dhe tensionet e vlerësuar mbi dhe duke përfshirë 450/750 V.
- S SH EN 60754:2014: Prova mbi gazetë e ciluar gjatë djegies së materialeve nga kabllot - Pjesa 1: Përcaktimi i përmbajtjes së gazit acid halogjen
- S SH EN 60811-100:2012: Kabllorë elektrikë dhe kabllorë me fibra optike - Metodët e provës për materialet jo-metalike - Pjesa 100: Të përgjithshme
- S SH EN 60811-201:2012: Kabllorë elektrikë dhe kabllorë me fibra optike - Metodët e provës për Materialet jo-metalike - Pjesa 201: Provat e përgjithshme - Matja e trashësisë së izolimit
- S SH EN 60811-203:2012: Kabllorë elektrikë dhe kabllorë me fibra optike - Metodët e provës për materialet jo-metalike - Pjesa 203: Provat e përgjithshme - Matja e permasave tërësore
- S SH EN 60811-301:2012: Kabllorë elektrikë dhe kabllorë me fibra optike - Metodët e provës për materialet jo-metalike - Pjesa 301: Provat e përgjithshme -Matja e konstantes dielektrike të përberjeve mbushëse në 23 °C
- S SH EN 60811-402:2012: Kabllorë elektrikë dhe kabllorë me fibra optike - Metodët e provës për materialet jo-metalike - Pjesa 402: Provat të ndryshme - Provat e përthithjes së ujit
- S SH EN 60811-405:2012: Kabllorë elektrikë dhe kabllorë me fibra optike - Metodët e provës për materialet jo-metalike - Pjesa 405: Provat të ndryshme - Prova e stabilitetit termik për izolimet me PVC dhe veshjet prej PVC

1.7 Identifikimi dhe paketimi

Kablli koncentrik duhet të mblidhet në barabane me gjatësi jo më pak se 1000m. Barabanet nuk janë të rikthyeshëm.

Në secilin baraban duhet të shenohet :

- Lloji i kabllit
- Gjateisa e kabllit
- Emir i prodhuesit
- Viti i prodhimit
- Pësha bruto
- Numri i barabanit

- Markim CE

| Technical Data Sheet | | | |
|----------------------------|--|-----------------|------|
| LV Concentric Cable | | | |
| No. | Type | Unit | Data |
| 1 | Prodhuesi (Manufacture) | | |
| 2 | Tipi (Type) | | |
| 3 | Vendi origjines (Country of origin) | | |
| 4 | Prodhimi standart (Manufacture standard) | | |
| 5 | Kabell fuqie nje fazor me izolacion PVC (Single core power cable with PVC insulation) | | |
| 6 | Percjelles bakri koncentrik (Concentric copper conductor) | | |
| 7 | Seksioni veshjes se jashtme PVC (PVC outer sheath cross section) | mm ² | |
| 8 | Per perdorim te brendshem dhe te jashtem (Indoor and outdoor use) | | |
| 9 | Ndertimi (Construction): | | |
| 10 | Percjelles bakri rethor (Copper conductor, circular; | | |
| 11 | Izolacion PVC (Insulation of polyvinyl chloride (PVC)); | | |
| 12 | Veshje e brendeshme PVC (Inner sheath of PVC;) | | |
| 13 | Percjelles bakri koncentrik i perbere nga tela bakri (Concentric copper conductor consisting of copper wires;) | | |
| 14 | Shirita bakri si tela kontakti (Copper tape as a contact wire;) | | |
| 15 | Veshje e jashtme PVC e zeze (Outer sheaths of polyvinyl chloride (PVC) in black.) | | |
| 16 | Shenime mbi mbulesen e jashtme (Over sheath marked) | | |
| 17 | Tensioni nominal (Rated voltage) U ₀ /U | kV | |
| 18 | Frekuenca (Frequency) | Hz | |
| | Materiali percjellesit (Conductor material) | | |
| 19 | Madhesia: Size: of Conductor | mm ² | |
| 20 | of concentric conductor | mm ² | |
| 21 | Rryma e lejuar (Current carrying capacity:ne toke (in ground) | A | |
| 22 | Ne ajer (in air) | A | |
| 23 | Rezistenca max ne DC ne 20 °C (Max. D.C. resistance at 20 °C) | Ohm/km | |
| 24 | Rryma e LSH per 1 sek.(1 sec. short circuit current☺) | kA | |
| 25 | Temperature me e ulet e vendosjes (Lowest laying temperature) | °C | |
| 26 | Temperatura e lejuar e percjellesit (Admissible conductor temper) | °C | |

Specifikime teknike – Kabli Koncentrik TU 1x6/6

| | | | |
|----|---|----|--|
| 27 | Temperatura e lejuar per LSH e percjellesit (Admissible short circuit temper – conductor) | °C | |
| 28 | Tensioni AC i testimit (AC testing voltage) | kV | |
| 29 | Materiali izolacionit (Insulation material) | | |
| 30 | Materiali veshjes se jashtme (Outer sheath material) | | |

Me qene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.



1_TDSH_LV_CONCENTRIC_CABLE.xlsx

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABLOT E TM 20KV

KABLOTT E FUQISE 20 KV

1. TE DHENA TE PERGJITHSHME

1.1 Te pergjithshme

Te gjithë kabllo nentokesor te fuqise jane projektuar qe te jene te sigurt ne kushte klimatike te ndryshme pa pesuar demtime.

Materialet duhet te jene te sigurta edhe kur jane ne ngarkese , nen tension apo nen veprimin e lidhjes se shkurter apo avarive te tjera qe mund te ndodhin ne system, ato duhet te sigurojne dhe punojne ne kushte optimale.

1.2 Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001
- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikimet teknike
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensioned
- Te kene marketim CE

1.3 Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| Specifikime | Unit | Sistemi 20 kV |
|---|------|---------------|
| Tensioni nominal i sistemit | kV | 20 |
| Tensioni me i larte I sistemit | kV | 24 |
| Frekuenca e sistemit | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | | 3 |
| Sistemi I tokezimit | | I izoluar |
| Rryma maksimale per lidhje te shkurter ne/1 sek | kA | 20 |

Kushtet atmosferike

| | |
|--|---------|
| Temperatura maksimale e ambientit | 40 °C |
| Temperatura ditore mesatare | 30 °C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10 °C |
| Temperatura maksimale ne siperfaqen e ekspozuar nga dielli | 60 °C |
| Lageshtia relative maksimale (toke) | 95 % |
| Lageshtia relative maksimale (ajer) | 80 % |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | <1000 m |

Testet fizike dhe elektrike duhet te jene ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre. Materialet duhet te jene sipas standartit ISO 9001 ose nje standart me i avancuar.

1.4 Furnizimi dhe sherbimet

Kontraktuesi duhet te perfshije me materialet ,skicat ,testimin ,prodhimin, testet dhe transportin ne magazine.

- **Kabllot e fuqise TM 20kV**

Te gjitha furnizimet duhet te jene konform specifikimeve teknike.

1.5 Standartet

Projektimi, materialet, prodhimi dhe testimi I te gjitha puneve duhet te plotesoje kushtet sipas standarteve IEC te permendura dhe ne Specifikimet Teknike ose ekuivalentet e tyre.

1.6 Inspektimet dhe testet e fabrikes

Testet duhet te kryhen ne fabrike ose ne nje laborator te pershtatshem sipas te dhenave ne specifikime teknike.

Rezultati I te gjitha testeve do te regjistrohet ne test reportet qe permbajne te dhena specifike.

2. SPECIFIKIME TEKNIKE TE DETAJUARA

KABLLOT E FUQISE TM 20 KV

1. Pershkrim,kerkesa dhe te dhena

Do te furnizohen kabllo 1-fazor me percjelles te perdredhur alumini(stranded), me presim tre-shtresor (ekrani gjysempercues mbi percjelles, izolimi dhe ekran gjysempercues mbi izolim duhet te prodhohen ne nje proces te vetem pune), izolimi prej materiali XLPE, ekran bakri, shtrese e jashtme polietilene PE, mbulesa PVC dhe qe nuk lejon perhapjen e zjarrit, , te pershtatshme per perdorim ne rjetin trefazor 20kV.

Ne kushte normale shfrytezimi, kablli me izolacion XLPE punon me temperature maksimale te percjellesit 90 °C.

Te dhena teknike S=240 mm²

| Lloji | Kebell Al nje dejesh me izolacion XLPE dhe veshje PE+PVC | |
|---|--|------------------------------------|
| Tensioni nominal U ₀ /U | kV | 12/20 |
| Vlera maksimale e tensionit (U _m) | kV | 24 |
| Vlera nominale e tensionit impulsive qe duron | kV | 125 |
| Tensioni qe duron ne frekuence te fuqise 50 Hz | kV | 50 |
| Numri I fazeve | | 1 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Materiali ipercjellesit | | Alumin |
| Madhesia e percjellesit | mm ² | 240 |
| Materiali izolues | | XLPE |
| Shtresat e gjysempercjellesit (metodat e aplikimit) | | I stampuar I stampuar |
| • Siper percjellesit | | |
| • Siper izolimit | | |
| Mbulesa metalike | mm ² | ≥ 25 (baker) |
| Materiali I mbuleses se jashtme | | PE+PVC |
| Mbrojtja kunder lageshtise | | Gjatesor I pa pershkrushem nga uji |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C /90 °C, per shtrirje ne toke me vendosje ■■ | A | 350/420 |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C /90 °C, per shtrirje ne toke me vendosje ■■■ | A | 370/445 |
| Rezistenca maksimale ne 20 °C | ohm/km | 0.125 |

Te dhena teknike S=185 mm²

| Type | Kebell Al nje dejesh me izolacion XLPE dhe veshje PE+PVC | |
|--|--|------------------------------------|
| Tensioni nominal U ₀ /U | kV | 12/20 |
| Vlera maksimale e tensionit (U _m) | kV | 24 |
| Vlera nominale e tensionit impulsive qe duron | kV | 125 |
| Tensioni qe duron ne frekuence te fuqise 50 Hz | kV | 50 |
| Numri I fazeve | | 1 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Materiali ipercjellesit | | Alumin |
| Madhesia e percjellesit | mm ² | 185 |
| Materiali izolues | | XLPE |
| Shtresat e gjysempercjellesit (metodat e aplikimit) <ul style="list-style-type: none"> Siper percjellesit Siper izolimit | | I stampuar I stampuar |
| Mbulesa metalike | mm ² | ≥ 25 (Baker) |
| Materiali I mbuleses se jashtme | | PE+PVC |
| Mbrojtja kunder lageshtise | | Gjatesor I pa pershkrushem nga uji |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C/ 90 °C, per shtrirje ne toke me vendosje ■■ | A | 300/360 |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C /90 °C, per shtrirje ne toke me vendosje ■■■ | A | 320/380 |
| Rezistenca maksimale ne 20 °C | ohm/km | 0.164 |

Te dhena teknike S=70 mm²

| Type | Kebell Al nje dejesh me izolacion XLPE dhe veshje PE+PVC | |
|--|--|--------|
| Tensioni nominal U ₀ /U | kV | 12/20 |
| Vlera maksimale e tensionit (U _m) | kV | 24 |
| Vlera nominale e tensionit impulsive qe duron | kV | 125 |
| Tensioni qe duron ne frekuence te fuqise 50 Hz | kV | 50 |
| Numri I fazeve | | 1 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Materiali ipercjellesit | | Alumin |
| Madhesia e percjellesit | mm ² | 70 |
| Materiali izolues | | XLPE |
| Shtresat e gjysempercjellesit (metodat e aplikimit) <ul style="list-style-type: none"> Siper percjellesit | | |

| | | |
|--|-----------------|------------------------------------|
| • Siper izolimit | | I stampuar I stampuar |
| Mbulesa metalike | mm ² | ≥ 16 (Baker) |
| Materiali I mbuleses se jashtme | | PE+PVC |
| Mbrojtja kunder lageshtise | | Gjatesor I pa pershkrushem nga uji |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C/90°C, per shtrirje ne toke me vendosje ■ ■ ■ | A | 175/220 |
| Rryma e lejuar per temperature te percjellesit 65 °C /90°C, per shtrirje ne toke me vendosje ■ ■ ■ | A | 185/235 |
| Rezistenca maksimale ne 20 °C | ohm/km | 0.443 |

Rrymat e lejuara ne tabelat e me sipërme jane per kushtet e me poshtme:

- thellesia e vendosjes se kabllit 1 m,
- temperatura e ajrit te ambientit 35 °C,
- temperatura e tokes 20 °C,
- rezistenca termike e tokes (ground thermal resistivity) 1 K.m/W

Te dhenat e instalimit

| | | |
|---------------------------------|---|---|
| Kushtet e instalimit | | Direct ne toke |
| Thellesia e vendosjes nje delli | m | 1 - 1.5 |
| Vendosja e dejeve | | Ne nje vije ose ne kulmet e trekendshit |

2. Standartet referuese

Kabllo TM nentokesor te fuqise duhet te prodhohen konform standarteve IEC ose ekuivalentet e tyre

IEC 183 - "Guide to the selection of high voltage cable"

IEC 228 - "Conductor of Insulated Cables"

IEC 287 - "Electric cables . Calculation of the current rating."

IEC 502 - "Extruded solid dielectric power cables for rated voltages from 1kV up to 30 kV"

IEC 230 - "Impulse tests on cables and their accessories".

IEC 811 - "Common tests methods for insulating and sheathing materials of electric cables".

IEC1238 -"Compression and mechanical connectors for power cables with copper or aluminum conductors"

IEC 60228 - Conductors of insulated cables.

IEC 60287 - Electric cables - Calculation of the current rating.

IEC 60332 - Tests on electric cables under fire conditions.

IEC 60502- Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltage from 1 kV (Um=1,2 kV) up to 30 kV (Um=36kV).

Materiali dhe ndertimi

Kabllo do te jene me percjelles te perdredhur dhe kompakt prej alumini Klasa 2 sipas IEC 60228, ekran gjysempercues te stampuar mbi percjelles, izolimi prej materiali XLPE, ekran gjysempercues te stampuar ne

menyre te ingranuar me izolimin dhe me mundesi zhvoshkajeje, ekрани prej telash bakri te zhveshur, shtrese ndarese zgjeruese dhe mbulesa e jashtme prej polietileni PE (e zeze) dhe PVC(shiko fig.1)

Mbulesa e jashtme duhet te jete rezistente ndaj rezatimit UV dhe qe nuk lejon perhapjen e zjarit.

Ekranimi I percjellesit, izolimi XLPE dhe ekranimi i izolimit duhet te stampohen ne nje proces (hap) te vetem pune dhe te ngurtesohen nepermjet procesit ngurtesim i thate (dry-curing).

Kabli duhet te jete i pershtatshem per shperndarjen e energjise elektrike.

Ai duhet te pergatitet me nje guarnicion gjatesor dhe alternative gjatesor dhe radial per mbrojtjen nga uji pergjate ekranit metalik. Guarnicioni gjatesor duhet te pergatitet nga nje shrese zgjeruese e aplikuar mbi ekranin metalik ose nga nje material zgjerues i vendosur midis percjellsave te ekranit metalik. Guarnicioni radial duhet te pergatitet nga nje metal rezistent ndaj korrozionit ose metal-polietilen i petezuar I aplikuar mbi guarnicion. Kujdes I vecante kerkohet per tu shmangur korrozionin galavanik. Eshte thelbesore qe guarnicioni te mbetet efektiv ,nqs nje pjese e demtuar zevendesohet me ndihmen e mufteve ne nje gjatesi te re.

Kabli duhet te jete konstruktuar ne perputhje me standartet nderkombetar IEC dhe ne vecanti me rekomandimet e IEC 60502-2 .

Kabllo duhet te jene te afte te punojne ne temperature te vazhdueshme pune maksimale prej 90 °C dhe duhet te jene te prodhuar per instalim direkt nen toke, por mund te perdoren edhe ne ambiente te brendshme ose ne tubacione nen toke sipas kushteve te terrenit. Percjellesit prej alumini duhet te jene te shkalles 100% pasterti te grades elektrike ne perputhje me standartet nderkombetare.

Veshja e jashtme duhet te jete prej polietileni PE me densitet mesatar, me nje qendrueshmeri ne terheqje prej 18 N/mm² dhe nje zgjatim minimal prej 300% kur testohen sipas IEC 60811-1-1. Mbi veshjen PE ka edhe nje veshje tjeter PVC

Kabllo me mbulesa polietileni PE duhet te jene te pershtatshem per temperature minimale instalimi -10°C.

Kabllo mund te porositen nje dejesh(1x---) ose tre dejesh te perdredhur((3x1x---) sipas kerkeses.

3. Shenime

Kabllo TM duhet te kene shenimet te stampuara ne menyre te paheqeshme.

Ne kabllo duhet te jene shenimet e meposhtme:

- Seria e prodhimit
- Standartet referuese
- Shenimi qe identifikon numrin serial dhe vitin e prodhimit
- numri, seksioni dhe materiali I percjellesit
- tensioni I izolimit
- lloji I materialit izolues
- markim CE
- Shenimi I gjatesise progresive , qe duhet te filloje me vleren me te madhe meqellim qe gjatesia e kabllit te mbetur ne baraban te kete mundesi per tu lexuar.

Shenimi do të ketë permasa të mjaftueshme për t' u lexuar në raport me diametrin e kabllit. Hapësira ndërmjet dy shenimeve te njepasnjeshme nuk do t'i kalojë 50 cm.

Secila mbulesa e te tria fazave duhet te shenohet ne menyre te vazhdueshme me shirita me ngjyre te kuqe, te verdhe dhe blu respektivisht.

4. Testet

a) Testet Rutine:

Testet e meposhtme rutine duhet te kryhen sipas kerkesave te standartit nderkombetar IEC 60502-2.

1. Matja e rezistences elektrike te percjellesave. Vlera e matur e rezistences duhet te jete korrekte ne temperaturen 20°C dhe ne 1 km gjatesi ne perputhje me formulat dhe faktoret e dhene ne IEC 60228
2. Testi i rrymave te rrjedhjes (*Partial discharge*) ne 1.5 U₀, dhe vlera maksimale e lejuar do te jete 5 pC. Nuk do te pranohen kablo me rryma rrjedhjeje me te medha.
3. Testi me tension te rritur AC : per 3.5 x U₀, ne 50 Hz, per 15 minuta.

b) Testet Speciale:

Testet e meposhtme speciale duhet te kryhen sipas standartit te mesiperm

1. Ekzaminim i percjellesit
2. Kontroll i dimensioneve
3. Testet elektrike
4. Testi ne nxehtesi (*Hot set test*) i izolacionit XLPE

c) Testi I qendrushmerise ndaj ujit

Ne vazhdim te testeve te mesiperm , kabli duhet te testohet per mbrojtjen gjatesore nga uji(ekrani metalik) ne perputhje me Cenelec 629.1S1 , Anex D
Mbrojtja terthore e kablit duhet te demonstrohet nga nje test I pranueshem nga prodhuesi

d) Testet Tip

Te gjithet testet tip, elektrike dhe jo-elektrike, te aplikueshme ne kabllo 10 dhe 20 kV me izolacion XLPE te specifikuar sipas standarteve perkates, duhet te kryhen ne rast se prodhuesi nuk paraqet nje certificate per testet tip per kablo te ngjashem qe jane testuar gjate 5 viteve te fundit.

5. Identifikimi dhe paketimi

Kabllo duhet te levrohen ne barabane te gatshe per tu shtruar ne trase.

Skajet e kablove ne baraban duhet te jene te mbrojtur ndaj depertimit te ujit dhe lageshtise. Ato duhet te mbyllen ne menyre te tille qe gjate qendrimin per kohe te gjate ne magazine, kabllo te jene te mbrojtur ndaj rrezatimit te diellit.

Regjistrimi I tij duhet te filloje me shenimin me te gjate qe ne gjatesine e kabllit te mbetur ne baraban te kete mundesi per tu lexuar.

Bleresi duhet te specifikojte gjatesine e sakte te kabllit ne baraban, ne kohe. Por ne te gjitha rastet minimumi, perafersisht 250 m e tri fazeve te kabllit duhet te mblidhen ne nje baraban.

Barabanet duhet te kene qendrushmerine per ti rezistuar transportit gjate shtrirjes se linjes ne rrjet.

Ne secilin baraban duhet te jete shenuar:

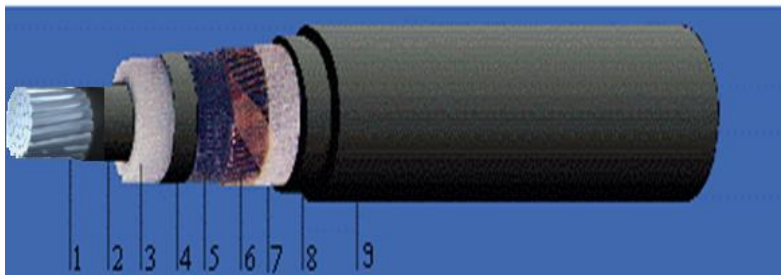
- Lloji I kabllit
- Gjatesia e kabllit
- Emri I prodhuesit
- Viti I prodhimit
- Pesha bruto
- Markim CE

Barabanet bosh nuk rikthehen.

6. Informacioni I kerkuar teknik

- Mbushja e skedulit te te dhenave
- Skica per seksionin terthor te kabllit
- Padeptueshmeria e ujit, pershkrim
- Vetite konstruktive
- Padeptueshmeria e ujit ,procedurat e testeve

Appendix 1 (minimum requirements)



1. Percjellesi i aluminit
2. Shtresa e brendeshme gjysempercjellese
3. Izolimi XLPE
4. Shtresa e jashtme gjysempercjellese
5. Shiriti gjysempercues
6. Rrjeta ekranizuese e bakrit
7. Veshja e brendeshme prej gome
8. Shtresa e jashtme polietilen
9. Shtresa e jashtme PVC

Kablllo fuqie TM (Medium Voltage Power Cables)

| Pershkrimi (DESCRIPTION) | | Njesia (UNIT) | | |
|--|---|-------------------|--|--|
| Kablllo nentokesor me izolacion XLPE (UNDERGROUND CABLE XLPE) | | | | |
| 1 GENERAL DATA | | | | |
| 1.1 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 1.2 | Vendi prodhimit dhe testit (Place of manufacture and test) | | | |
| 1.3 | (Type Designation) | | | |
| 1.4 | Standarti aplikuar (Applied standard) | | | |
| 2 Te dhena (DATA) | | | | |
| 2.1 | Numri veshjeve (Number of Cores) | | | |
| 2.2 | Materiali percjellesit;aliazhi (Conductor material; alloy) | | | |
| 2.3 | Seksioni percjellesit (Conductor cross section) | mm ² | | |
| 2.4 | Materiali izolues (Insulation material) | | | |
| 2.5 | Materiali skermes (Screen material) | | | |
| 2.6 | Seksioni is kermes (Screen cross section) | mm ² | | |
| 2.7 | Tensioni nominal (Rated voltage) U/U ₀ | kV _{rms} | | |
| 2.8 | Tensioni me i larte i sistemit (Highest system voltage) Um | kV | | |
| 2.9 | Frekuenca (Rated frequency) | Hz | | |
| 3 Vlerat termike (THERMAL RATING) | | | | |
| 3.1 | Vlera e rrymes se vazhdueshme per vendosje ne kulmet e nje trekendshi, direct ne toke, ne thellesi 1 m (Continuous rated current trefoil layin direct in ground; 1 m depth) | A | | |
| 3.2 | - temperatura max. percjellesit per kohe te gjate (continuous max. conductor temperature) | °C | | |

| | | | | |
|---|--|-------|--|--|
| 3.3 | Temperature maksimale e lejuar per emergjenca (Emergency max. admissible conductor temperature) | °C | | |
| 3.4 | Rryma e lejuar per kohe te shkurter per 1 sek. (Admiss. short-time current for 1 second at conductor temp.) | kA | | |
| 3.5 | Ritja e temperatures ne percjelles me rymat e lejuara per kohe te shkurter (Conductor temperature rise with admiss. short-time current) | K | | |
| 3.6 | Ritja e temperatures ne skerme me rymat e lejuara per kohe te shkurter 1 sek. (Screen temperature rise with admiss. short-time current 1 s | K | | |
| 4 Karakteristika te tjera (ADDITIONAL CHARACTERISTICS) | | | | |
| 4.1 | Rezistenca per DC ne temperature te percjellesit 20 °C (D.C. resistance at 20 °C conductor temperature) | Ω/km | | |
| 4.2 | Reaktanca per faze ne frekuencen e rrjetit ; e perafert (Reactance per phase at rated frequency; approximately) | Ω/km | | |
| 4.3 | Capacitanca per faze; e perafert (Capacitance per phase; approximately) | μF/km | | |
| 4.4 | Faktori i humbjeve dielektrike per faze ne 20°C (Dielectric loss factor per phase at 20°C) | - | | |
| 4.5 | Rryma e ngarkimit per faze ne tensionin nominal; afersisht (Charging current per phase at rated voltage; approx.) | A/km | | |
| 4.6 | Gradient mesatar i tensionit te izolacionit ne $U_m/\sqrt{3} = 13.9$ kV (Average voltage gradient of insulation at $U_m/\sqrt{3} = 13.9$ kV) | kV/mm | | |
| 4.7 | Gradient max i tensionit te izolacionit (Max. voltage gradient of insulation) | kV/mm | | |
| 4.8 | Resistivity termike e izolacionit (Thermal resistivity of insulation) | °Cm/W | | |
| 4.9 | Resistivity termike e veshjes se jashtme (Thermal Resistivity Of Outer Sheath) | °Cm/W | | |
| 5 Te dhenat konstruktive (CONSTRUCTIONAL FEATURES) | | | | |
| 5.1 | Percjellesi (Conductor) | | | |
| | - diametric (diameter) | mm | | |
| | - nr.fijeve,forma/diametric (no. of strands, shape/diameter) | - | | |
| 5.2 | Percjellesi skermes(ekranit) (Conductor screen). | | | |
| | - materiali (Material) | | | |
| | - trashesia (Thickness) | mm | | |
| 5.3 | Trashesia e izolacionit XLPE (XLPE insulation thickness) | mm | | |

| | | | | |
|---|--|------|--|--|
| 5.4 | Izolacioni ekranit (Insulation screen): | | | |
| | - materiali (material) | | | |
| | - trashesia (thickness) | mm | | |
| 5.5 | Ekрани jashtëm (Outer screen): | | | |
| | - materiali (material) | | | |
| | - nr.fijeve/diametric (no. of strands/diameter) | mm | | |
| | -nr.shiritave,dimensioned (no. of tapes, dimension) | mm | | |
| 5.6 | Veshja e jashtëme (Outer sheath) | | | |
| | - materiali (material) | - | | |
| | - trashesia (thickness) | mm | | |
| Dimensione dhe peshat (DIMENSIONS AND WEIGHTS) | | | | |
| 6 | | | | |
| 6.1 | Diametric i jashtëm i kabllit , nje/tre fazor (Overall cable diameter, single/three core) | mm | | |
| 6.2 | Rezja minimale e perkuljes (Minimum bending radius) | m | | |
| 6.3 | Pesha e kabllit,nje fazor (Cable weight, single core) | kg/m | | |
| 6.4 | Metoda e identifikimit (Method of core identification) | - | | |
| 6.5 | Forca max e terheqjes (Max. pulling force) | kg | | |
| 6.6 | Gjatesia e kabllit ne nje baraban (Continuous (3Phase) cable length on one drum) | m | | |
| 6.7 | Pesha bruto e barabanit (Gross weight of drum) | kg | | |
| 6.8 | Dimensioned e barabanit ,diameter x gjeresi (Drum dimensions, diameter x width) | m | | |

Me qene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.

SPECIFIKIME TEKNIKE

KABLLO ALUMINI TREFAZORE ME KATER PERCJELLESA TE TENSIONIT TE ULET ME IZOLACION XLPE

KABLOTT E TENSIONIT TE ULET ME PERCJELLES ALUMINI DHE IZOLACION XLPE

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensione jane orientuese)



1. Te pergjithshme

Te gjitha materialet duhet te jene te projektuar per te qene te sigurta ne kushte te ndryshme klimatike dhe duke rezistuar ne rrjet pa demtime , dhe prishje ne strukturen e tyre.

Materialet duhet te jene te sigurta edhe kur jane ne ngarkese , nen tension apo nen veprimin e lidhjes se shkurter apo avarive te tjera qe mund te ndodhin ne system. Ato duhet te sigurojne dhe punojne ne kushte optimale.

Te gjitha materialet qe do perdoren duhet te prodhohen me cilesine me te mire dhe te pershtatshme per pune edhe ne kushte specifike.

2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithe test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensioned
- Certifikate ISO 9001
- Te kete marketim CE

3. Kushtet e sistemit

| Te dhena per sistemin | Njesia | |
|-------------------------------|---------------|------|
| Tensioni me I larte ne sistem | kV | 0.66 |

| | | |
|---------------------|----|-------------------------|
| Tensioni nominal | V | 400/230 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | Nr | 3 faze/4 percjelles |
| Sistemi I tokezimit | | I lidhur direct ne toke |

Kushtet atmosferike

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Temperatura maksimale e ambientit | 40°C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10 °C |
| Lageshtia maksimale relative | 80% |
| Lartesia maksimale nga niveli I detit | 1000m |

Duhte te perdoren ngjyrat dhe shenimet e meposhtme

| Shenimet e fazeve | Ngjyra |
|-------------------|----------------|
| R | kafe |
| S | e zeze |
| T | gri |
| N | blu |
| E | jeshile/verdhe |

4. Pershkrime, Kerkesa dhe te dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per kabllo te TU me kater- deje, me percjelles alumini (.Izolimi I dejeve me XLPE mbulesa e jashtme e kabllit eshte PVC me perputhje me standartin HD 603 S1, part 5G-2 Ndermjet dejeve dhe mbuleses se jashtme duhet te kete nje veshje kunder lageshtise(inner sheath) e cila realizon mbrojtjen gjatesore kunder lageshtise.

Kabllo te tensionit te ulet duhet te jene te pershtatshme per tu instaluar ne ambient te jashtem dhe te brendshem.

Kabli I cili perdoret ne rrjetin shperndares ka kater percjellesa alumini me izolim XLPE dhe me nje shtrese lineare.

Pjesa e siperme e kabllit duhet te jete PVC rezistent, me ngjyre te zeze dhe mos lejoje perhapjen e zjarrit. Ajo duhet te jete rezistente ndaj razatimit UV.

Percjellesit e fazave jane me ngjyre kafe, te zeze dhe gri, ndersa neutri blu. Percjellesat(dejet) jane te perbere nga shume tela alumini tip stranded conductor(nga shume fije), SM (sector)ose RM(rethor) ne vartesi te seksionit.

Te dhena teknike

Te kater percjellesit, me izolim XLPE dhe veshje e jashtme PVC:

Kabell 4x50 mm², 4x70 mm², 4 x 95 mm², 3x120+70 mm², 3x150+70 mm², 3x185+95 mm², 3x240+120 mm², 3x300+150 mm²

| | | |
|---|-----------------|-----------------------|
| Tensioni nominal U ₀ /U | kV | 0,6/1kV |
| Numri I fazeve | | 3 faze/ 4 percjellesa |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Materiali I percjellesit | | Alumin |
| Seksioni I percjellesit | mm ² | Sipas radhes |
| Materiali I izolimit | | XLPE |
| Mbulesa e jashtme | | PVC |
| Temperatura maksimale e punes | °C | 90 |
| Temperatura maksimale e lidhjes shkurter(max 5 sek) | | 250 |
| Ngjyra e mbuleses se jashtme | | E zeze |

| Seksioni percjellesit te fazes (mm ²) | Diametri jashtem i perafert (mm) | Rryma e lejuar ne toke, per temperature max te percjellesit 90°C (A) | Maximum DC Resistance @20°C Ω/km |
|---|----------------------------------|--|----------------------------------|
| | | Alumin | Alumin |
| 50 | 35 | 170 | 0.641 |
| 70 | 39 | 209 | 0.443 |
| 95 | 44 | 250 | 0.320 |
| 120 | 49 | 286 | 0.253 |
| 150 | 54 | 320 | 0.206 |
| 185 | 60 | 364 | 0.164 |
| 240 | 67 | 423 | 0.125 |
| 300 | 73 | 477 | 0.100 |

Vlerat e me sipërme janë të përafërta dhe për kushtet: për temperaturë ambiente 30 °C, thellëia e vendosjes së kabllit direkt në tokë 0.5m, temperatura e tokës 15 °C dhe soil resistivity 1.2°K.m/W.

5. Referencat e standarteve

HD 603 S1, part 5G-2 - "Distribution cables of rated voltage 0,6/1kV"

EN 60 228 - "Conductors of insulated cables"

S SH HD 308 S2:2001 Identifikimi i berthamave në kabllot dhe kordonet fleksibel

S SH HD 361 S3:1999 Sisteme për projektimin e kabllëve

S SH HD 361 S3:1999/A1:2006

S SH HD 361 S3:1999/AC: 1999

S SH HD 516 S2:1997: Udhezues për përdorimin e kabllëve të harmonizuar të tensionit të ulet

- S SH HD 516 S2:1997/A1:2003
S SH HD 516 S2:1997/A2:2008
S SH HD 603 S1:1994: Kabllot e shpërndarjes me tension te vleresuar 0,6/1 kV
S SH HD 603 S1:1994/A1:1997
S SH HD 603 S1:1994/A2:2003
S SH HD 603 S1:1994/A3:2007
S SH HD 604 S1:1994: Kabllot e fuqise 0,6/1 kV dhe 1,9/3,3 kV me performance speciale ndaj zjarrit per perdorim ne stacionet dektrike
S SH HD 604 S1:1994/A1:1997
S SH HD 604 S1:1994/A2:2002
S SH HD 604 S1:1994/A3:2005
S SH HD 605 S2:2008: Kabllo elektrik - Metodot shtese te proves
S SH HD 605 S2:1994/AC:2010
S SH HD 627 S1:1996: Kabllo shumeberthameshe dhe shumepaleshe per instalim nentokesor dhe mbitokesor
S SH HD 627 S1:1996/A1:2000
S SH HD 627 S1:1996/A2:2005
S SH EN 50363-0:2011 Materialet e izolimit, mbuluese dhe veshese per kabllot e energjise me tensioni te ulet – Pjesa 0: Paraqitje e pergjithshme
S SH EN 50363-4-1:2005: Materalat e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllot elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 4-1: Materalat veshese prej PVC-je
S SH EN 50363-4-1:2005: Materalat e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllot elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 4-1: Materalat mbuluese prej PVC-je

S SH EN 50363-5:2005: Materalat e izolimit, veshjes dhe mbulimit per kabllot elektrik te tensionit te ulet - Pjesa 5: Materalat elektroizolues te rrjetezuar pa halogjene
S SH EN 50363-5:2005/A1:2011
S SH EN 50395:2005: Metodot elektrike te testimit per kabllot elektrk te tensionit te ulet
S SH EN 50395:2005/A1:2011
S SH EN 50395:2005: Metodot jo elektrike te testimit per kabllot elektrk te tensionit te ulet
S SH EN 60228:2005: Konduktoret e kabllove te izoluar
S SH EN 60719:1993: Llogaritja per kufijte e poshtem dhe te siperm per permasat e jashtme mesatare te kabllove me percjelles rrethore prej bakri dhe tensionet e vleresuar mbi dhe duke perfshire 450/750 V.
S SH EN 60754:2014: Prova mbi gazet e cliruar gjate djegies se materialeve nga kabllot - Pjesa 1: Percaktimi i permbajtjes se gazit acid halogjen
S SH EN 60811-100:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 100: Te pergjithshme
S SH EN 60811-201:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 201 Provat e pergjithshme - Matja e trashesise se izolimit
S SH EN 60811-203:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 203: Provat e pergjithshme - Matja e permasave teresore
S SH EN 60811-301:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 301: Provat e pergjithshme -Matja e konstantes dielktrike te perberjeve mbushese ne 23 °C
S SH EN 60811-402:2012: Kabllo elektrike dhe kabllo me fibra optike - Metodot e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 402: Provat te ndryshme - Provat e perthithjes se ujit

S SH EN 60811-405:2012: Kabllo elektrike dhe kablllo me fibra optike - Metodat e proves per materialet jo-metalike - Pjesa 405: Provat te ndryshme - Prova e stabilitetit termik per izolimet me PVC dhe veshjet prej PVC

6. Projektimi dhe materiali

Kablli duhet te jete ne gjendje qe te punoje vazhdimisht ne temperature maksimale jo me shume se 90°C dhe duhet te prodhohen per ambient te jashtem dhe te brendeshem.

Percjellesit e aluminit duhte te kene 99.5% vleren e pastertise (elektrike).

7. Perdorimi

Kabllo e tensionit te ulet jane projektuar per tu instaluar nentoke por gjithashtu edhe ne ajer.

Temperatura ne lidhje te shkurter (max.5 sek.) eshte 250°C. Temperatura minimale e lejuar per shtrimin e kabllit eshte +4°C.

Rrezja e lejuar e perkuljes gjate shtrirjes se kabllit eshte 12d (per kablllo me diameter 20 mm deri ne 40mm). Per kablllo me diameter mbi 40 mm rrezja e lejuar eshte 15d , ku “d” eshte diametri i jashtem i cdo kablli.

8. Shenime

Shenimet mbi mbulesen e kabllit te TU duhet te jene te shenuar ne menyre te paheqshme (tu qendrojne te gjitha agjenteve atmosferike). Per me teper ne kabllot e tensionit te ulet duhet te jene shenimet e meposhtme.

- emrin e prodhuesit
- standartet referuese
- Shenimi me emrin e prodhuesit dhe viti I prodhimit
- numri, seksioni terthor dhe diametri I percjellesve
- tensioni izolimit (1000 V)
- lloji I materialit izolues
- Shenimi I gjatesise, qe progresive duhet te filloje me vleren me te madhe me qellim qe gjatesia e kabllit te mbetur ne baraban te kete mundesi per tu lexuar.
- markim CE

Shenimi duhet te kete dimensione te dukshme ne lidhje me diametrin e kabllit per te qene lehtesisht te lexueshme. Hapesira ndermjet grupeve te njepasnjeshme nuk duhet ta tejkaloje 50cm.

9. Kerkesa per vendosjen e kabllit

Shtrirja e kabllit do kryhet ne perputhje me normat e standarteve IEC. Gjate shtrirjes se kabllit ,koka e kabllit duhet te mbulohet me kujdes me qellim mbrojtjen e tij nga demtimet dhe ndotja. Terheqja maksimale eshte $P=S$. (ne te cilen S eshte seksioni I pergjithshem I kabllit ne mm^2 ; σ , koeficienti I lejuar i sforcimit per shembull per percjellesit e aluminit eshte $\sigma = 30\text{N} / \text{mm}^2$. Gjate tendosjes se kabllit perdoret I njejti koeficient sforcimi per shtrirjen e tij.

10. Testimet

Llojet e testimit

Llojet e testimit do te kryhen sic eshte specifikuar ne Standartet HD 603 S1part 5G 2 .

- Matja e rezistences elektrike
- Testi me tesion 4 kV , 50 Hz, 5 min.

11. Identifikimi dhe paketimi

Kabllo ambalazhohet ne barabane me nje gjatesi jo me pak se 500 m. Fundet e kabllave ne baraban duhet te izolohen kunder hyrjes se ujit dhe lageshtise. Barabanet e kabllave duhet te mbuloohen qe gjate magazinimit per nje kohe te gjate te jene te mbrojtur nga rrezatimi diellor.

Ne secilin baraban duht te jete shenuar:

- lloji i kabllit,
- seksioni,
- gjatesia e kabllit,
- emir i prodhuesit,
- viti i prodhimit,
- pesha bruto,
- numri I barabanit
- markimi CE

Barabanet bosh nuk rikthehen.

| | | | | |
|------------|--|-----|--|--|
| III | Kablo fuqie TU (0.4kV Underground Power Cable) | | | |
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | | |
| 1.1 | Tipi kabllit (Type of Cable) | | | |
| 1.2 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 1.3 | Standarti aplikuar (Applied standard) | | | |
| 2 | Te dhena (DATA) | | | |
| 2.1 | Rezistenca max. AC/DC e percjellesit (Maximum AC/DC resistance of conductor) | | | |
| | @ 20°C | /km | | |
| | @ 70°C | /km | | |
| 2.2 | Rezistenca minimale e izolacionit (Minimum insulation resistance) | | | |
| | @ 20°C | /km | | |
| | @70°C | /km | | |
| 2.3 | Rryma per kohe te gjate (Continuous rated current) | A | | |
| 2.4 | Temperature max e lejuar e percjellesit (Max. permissible conductor temperature) | °C | | |

Kabllo trefazore me kater percjellesa tensionit te ulet

| | | | | |
|----------|---|-----------------|--|--|
| 2.5 | Rryma e LSH e lejuar per 1 sek (Permissible 1 sec short circuit current) | kA | | |
| 2.6 | Temperature korensponduese e percjellesit (Corresponding conductor temperature) | °C | | |
| 2.7 | Qendrueshmeria ndaj tensionit impulsive per kabllo (Withstand impulse voltage level for cable) | kV | | |
| 2.8 | Tensioni nominal (Rated voltage) U/U ₀ | kV | | |
| 2.9 | Gjatesia e kabllit e nevojshme per testet tip (Length of cable necessary for type testing) | m | | |
| 2.10 | Diametri i jashtem i kabllit (Overall diameter of finished cable) (State tolerance also) | mm | | |
| 2.11 | Pesha e kabllit (Weight of finished cable) | kg/km | | |
| 2.12 | Gjatesia max per nje baraban (Maximum length per drum) | m | | |
| 2.13 | Rezja minimale e perkuljes se kabllit (Minimum bending radius of cable) | m | | |
| 3 | Percjellesi (CONDUCTORS) | | | |
| 3.1 | Materiali percjellesit (Conductor material) | | | |
| 3.2 | Seksioni i percjellesit (Cross-sectional area of conductor) | mm ² | | |
| 3.3 | Kabllo me disa deje (Multi-core-cables): | | | |
| | - diametri percjellesit (Diameter of conductor) | mm | | |
| | - nr. Percjellesave ne kabell (No. of conductors (cores) in cable) | | | |
| 4 | Izolacioni (INSULATION) | | | |
| 4.1 | Tipi izolacionit (Type of insulation) | | | |
| 4.2 | Trashesia e izolacionit (Thickness of insulation) | mm | | |
| 4.3 | Pershkrimi mbuleses se perbashket vendosur mbi deje (Description of common covering over laid-up cores) | | | |
| 4.4 | Diametric mbi dejet (Diameter over laid-up cores) | mm | | |
| 4.5 | Trashesia e mbuleses se perbashket te dejeve (Thickness of common covering of cores) | mm | | |
| 6 | Veshja (SHEATH) | | | |
| 6.1 | Tipi veshjes se jashtme (Type of outer sheath) | | | |
| 6.2 | Trashesia e veshjes se jashtme (Thickness of outer sheath) | mm | | |
| 6.3 | Bariera anti parazitare (Anti-vermin barrier) | Yes/No | | |
| 6.4 | Fire retardation | Yes/No | | |

Me gene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.



1_TDSH_LV_POWER
_CABLE.xlsx

SPECIFIKIME TEKNIKE KAPIKORDA

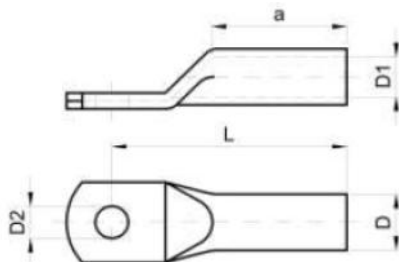
TE PERGJITHESHME

Te gjitha kapikordat ne kete material jane me vrime reth i mbyllur(sy)

1. KAPIKORDA TUBOLARE BAKRI ME PRESIM

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)



Tedhena teknike

| Seksioni I percjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) | | | | | Numri I presimeve cop | |
|--|---------------------|-----|------|------|------|--------------------------|------|
| | a | L | D | D1 | D2 | mech | hydr |
| 10 | 10 | 27 | 6 | 4.5 | 6.5 | 2 | 1 |
| 16 | 20 | 36 | 8.5 | 5.5 | 8.5 | 2 | 1 |
| 25 | 20 | 38 | 10 | 7 | 8.5 | 2 | 1 |
| 35 | 20 | 42 | 12.5 | 8.2 | 10.5 | 2 | 1 |
| 50 | 28 | 52 | 14.5 | 10 | 10.5 | 4 | 2 |
| 70 | 28 | 55 | 16.5 | 11.5 | 13 | 4 | 2 |
| 95 | 35 | 65 | 19 | 13.5 | 13 | 4 | 2 |
| 120 | 35 | 70 | 21 | 15.5 | 17 | 6 | 3 |
| 150 | 35 | 78 | 23.5 | 17 | 17 | 6 | 3 |
| 185 | 45 | 82 | 25.5 | 19 | 17 | 6 | 3 |
| 240 | 52 | 92 | 28 | 21.5 | 17 | | 3 |
| 300 | 58 | 100 | 32 | 24.5 | 21 | | 3 |
| 400 | 62 | 115 | 38.5 | 27.5 | 21 | | 3 |
| 500 | 66 | 125 | 42 | 31 | 21 | | 3 |
| 630 | 72 | 135 | 48 | 33 | 23 | | 4 |

Permasat gjometrike jane orientuese. Ato duhet te plotesojene standartet perkatese dhe te suportojne rrymen qe kalon ne percjellesin ku ato perdoren, pa u mbingrohur.

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

1.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare prej bakri prodhohen nga tubot e bakrit ne perputhje me standartin

Specifikime Teknike - Kapikorda

EN 13600.

Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV. Siperfaqja e tyre galvanizohet me zing

Ne to duhet te shenohet vendet e presimit

Kapikordat duhet te kene markim CE

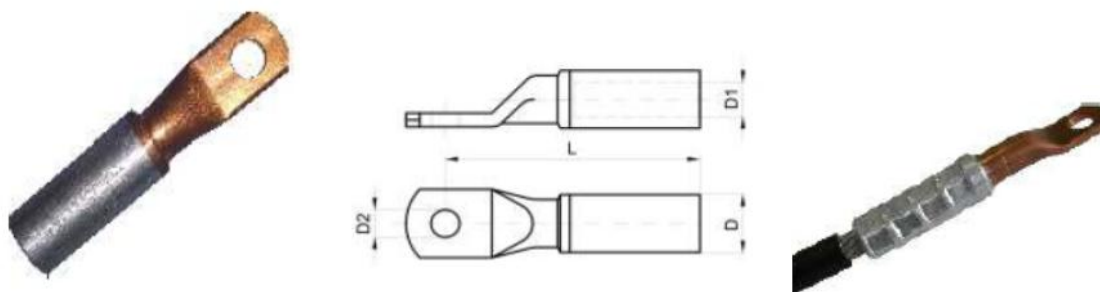
1.2 Testet

Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.

2. KAPIKORDA TUBOLARE BIMETALIKE ALUMIN – BAKER ME PRESIM

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)



Te dhena teknike

| Seksioni I percjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) | | | | Numri I presimeve cop | |
|--|------------------|------|------|------|-----------------------|------|
| | D | D1 | D2 | L | mech | hydr |
| 16 | 12 | 6.0 | 6.5 | 67.5 | 4 | 2 |
| 25 | 12 | 6.8 | 8.5 | 67.5 | 4 | 2 |
| 35 | 14 | 8.0 | 8.5 | 76.5 | 4 | 2 |
| 50 | 16 | 10 | 10.5 | 76.5 | 6 | 3 |
| 70 | 18 | 11.5 | 10.5 | 84.5 | 6 | 3 |
| 95 | 22 | 13.5 | 13 | 88 | 6 | 3 |
| 120 | 23 | 15.5 | 13 | 100 | 6 | 3 |
| 150 | 25 | 17 | 15 | 106 | 6 | 3 |
| 185 | 28 | 19 | 15 | 110 | 6 | 3 |
| 240 | 32 | 21.5 | 17 | 120 | | 4 |
| 300 | 34 | 24.5 | 21 | 120 | | 4 |
| 400 | 40 | 26 | 17 | 160 | | 4 |
| 500 | 46 | 31 | 21 | 165 | | 4 |
| 630 | 49 | 33 | 23 | 170 | | 4 |

Specifikime Teknike - Kapikorda

Permasat gjometrike jane orientuese. Ato duhet te plotesojene standartet perkatese dhe te suportojne rrymen qe kalon ne percjellesin ku ato perdoren, pa u mbingarkuar.

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

2.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare bimetalike Al-Cu prodhohen ne perputhje me standartin EN 50182.

Ato duhet te jene rezistente ndaj korrozionit, rezatimit UV. Siperfaqja e tyre galvanizohet me zing Ne to duhet te shenohet vendet e presimit.

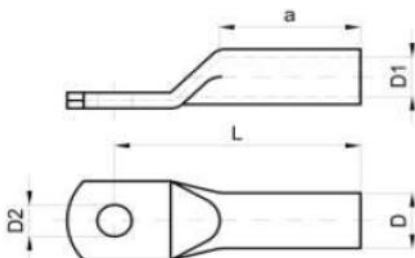
2.2 Testet

Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.

3. KAPIKORDA TUBOLARE ALUMINI ME PRESIM

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)



Te dhena teknike

| Seksioni I percjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) | | | | | Numri I presimeve cop | |
|--|------------------|----|------|------|------|-----------------------|--|
| | L | D | D1 | D2 | mech | hydr | |
| 16 | 50 | 12 | 5.5 | 6.5 | 4 | 2 | |
| 25 | 50 | 12 | 6.8 | 8.5 | 4 | 2 | |
| 35 | 62 | 14 | 8.0 | 8.5 | 4 | 2 | |
| 50 | 65 | 16 | 10 | 10.5 | 6 | 3 | |
| 70 | 72 | 18 | 11.5 | 10.5 | 6 | 3 | |
| 95 | 80 | 22 | 13.5 | 13 | 6 | 3 | |
| 120 | 85 | 22 | 15 | 13 | 6 | 3 | |
| 150 | 90 | 25 | 16.5 | 17 | 6 | 3 | |
| 185 | 95 | 28 | 18.5 | 17 | 6 | 3 | |

Specifikime Teknike - Kapikorda

| | | | | | | |
|-----|-----|------|------|----|---|---|
| 240 | 103 | 32 | 21.5 | 17 | 8 | 4 |
| 300 | 110 | 34 | 24.5 | 21 | | 4 |
| 400 | 116 | 38.5 | 28 | 21 | | 4 |
| 500 | 122 | 42 | 31 | 21 | | 4 |
| 630 | 130 | 46 | 33 | 23 | | 4 |

Permasat gjometrike jane orientuese. Ato duhet te plotesojene standartet perkatese dhe te suportojne rrymen qe kalon ne percjellesin ku ato perdoren, pa u mbingrohur.

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

3.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare prej aluminiprodhohen nga tubot e aluminit ne perputhje me standartin EN 50182

Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV. Ne to duhet te shenohet vendet e presimit

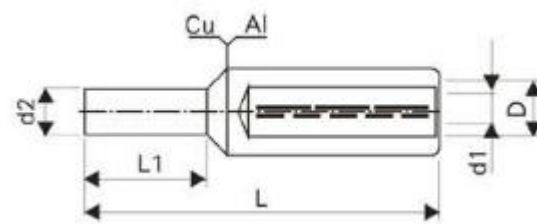
3.2 Testet

Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.

4. KAPIKORDA TUBOLARE, DALJE NE FORME KUNJI, BIMETALIKE ALUMIN – BAKER, ME PRESIM

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)



Te dhena teknike

| Seksioni I percjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) |
|--|------------------|
|--|------------------|

Specifikime Teknike - Kapikorda

| | d1 | D | d2 | L1 | L |
|-----|------|------|----|----|----|
| 16 | 5.5 | 12 | 6 | 20 | 58 |
| 25 | 6.8 | 12 | 6 | 20 | 58 |
| 35 | 8.3 | 14 | 7 | 22 | 71 |
| 50 | 10 | 16 | 8 | 25 | 74 |
| 70 | 11.5 | 18.5 | 10 | 30 | 87 |
| 95 | 13.2 | 22.5 | 12 | 33 | 91 |
| 120 | 14.7 | 23 | 12 | 38 | 98 |

Permasat gjometrike jane orientuese. Ato duhet te plotesojene standartet perkatese dhe te suportojne rrymen qe kalon ne percjellesin ku ato perdoren, pa u mbingarkuar.

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

4.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare bimetalike Al-Cu prodhohen ne perputhje me standartin EN 50182. Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV. Siperfaqja e tyre galvanizohet me zing. Ne te duhet te shenohet vendet e presimit.

4.2 Testet

Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.

5. KAPIKORDA TUBOLARE BIMETALIKE ALUMIN – BAKER ME BULON

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)



Te dhena teknike

| Seksioni I percjellesit per te cilin perdoret (mm ²) | Numri minimal i bulonave |
|--|--------------------------------|
| 10-35 | 1 |
| 25-95 | 1 |
| 35-150 | 1 |
| 95-240 | 2 |
| 120-300 | 2 |
| 185-400 | 3 |
| 530-600 | 3 |

Kapikordat duhet te plotesojene standartet perkatese dhe te suportojne rrymen qe kalon ne percjellesin ku ato perdoren, pa u mbingarkuar.

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

5.1 Pershkrimi dhe materialet

Kapikordat tubolare bimetalike Al-Cu, me bulon, prodhohen ne perputhje me standartin EN 50182, VDE 0220 ose standarte te tjera ekuivalente me to.

Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV.

Këto kapikorda janë të përshtatshme për të gjithë format e përcjellësve: rrethorë, sektorialë, i ngurtë ose elastik. Koka e bulonit shtrëngues parashikohet të pritët kur arrihet “shtrëngueshmëria” e duhur, duke realizuar kështu kontaktin e duhur elektrik, si edhe qëndrueshmërinë e duhur mekanike.

5.2 Testet

Testimi I tyre behet ne perputhje me standartin IEC 220 ose ekuivalentin e tij.

SPECIFIKIME TEKNIKE

KOKA(TERMINALE) KABLLI TM 20 KV

SPECIFIKIME KOKA(TERMINALE) KABLLI TM

Te pergjithshme

Te gjitha terminallet e kabllit 20 kV jane projektuar qe te jene te sigurta ne kushte klimatike te ndryshme pa pesuar demtime.

Terminallet e kabllit 20 kV duhet te jene te sigurta edhe kur jane ne ngarkese , nen tension apo nen veprimin e lidhjes se shkurter apo avarive te tjera qe mund te ndodhin ne sistem, ato duhet te sigurojne dhe punojne ne kushte optimale.

Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001
- Te dhena teknike si ne specifikime teknike
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensionet
- Manual I perdorimit
- Te kene marketim CE

Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| Specifikime | Njesia | |
|---------------------------------|--------|-----------|
| Tensioni nominal ne sistem | kV | 20 |
| Tensioni me i larte per paisjet | kV | 24 |
| Frekuenca e sistemit | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | | 3 |
| Sistemi I tokezimit | | I izoluar |

Kushtet atmosferike

| | |
|---|---------|
| Temperature maksimale e ambientit | 40 °C |
| Temperatura maks. mesatare ditore | 30 °C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10 °C |
| Temperatura maks. ne sipërfaqet e ekspozuara ne diell | 60 °C |
| Lageshtia relative maks (ne toke) | 95 % |
| Lageshtia relative maks (ne ajer) | 80 % |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | <1000 m |

Testet fizike dhe elektrike duhet te jene ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre. Materialet duhet te jene sipas standartit ISO 9001 ose nje standart me i avancuar.

Standartet referuese

Terminallet e kabllit nje dhe terfaze 20 kV duhet te jene conform kerkesave te standartit CENELEC HD 629, EN 50180, IEC 137 ose ekuivalenete e tyre.

Testet

Testet duhet te kryhen ne perputhje sic specifikohet ne standartin CENELEC HD 629, IEC 61442 ose standarte te tjera ekuivalente.

Identifikimi dhe paketimi

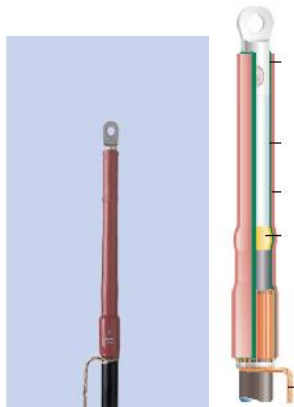
Paketimi duhet te jete I projektuar ne menyre te tille qe te mbroje mallin nga hyrja e ujit dhe demtimet mekanike. Te gjitha pjeset perberese duhet te ruajne parametrat teknike ne temperaturat -5°C deri 40 °C. Cdo koke kablli te duhet te kete brenda amballazhimit udhezimet e instalimit, aplikimin, diapazonin e perdorimit si dhe emertimin dhe sasine e pjeseve perberese. Emertimet, diapazoni, emri firmes prodhuese duhet te jete i stamposur mbi cdo pjese perberese.

A. KOKA KABLLI PER KABLLLOT NJE DEJESH TE EKSPANIZUAR ME IZOLIM POLIMERIK

1. Terminale te brendeshem 20 kV

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrim

Keto specifikime ju perkasin kerkesave per terminale (te termotkurrshem) te brendshme per kablot 1-dejesh te ekranuar XLPE alumini 20 kV.

Trupi I terminalit(I termotkurrshem) duhet te kete nje shtrese kontrolli per te kryer kontrollin e fushes elektrike brenda te gjithe gjatesise se terminalit dhe nje shtrese izolimi ne formen e nje tubi me dy shtresa te stampuara qe ne prodhim per te mos lejuar flluska ajri midis tyre, qe ben te mundur mospasjen e zonave me gradiante te larte te fushes elektrike. Ngjitesin termoshkrires me shkrijren e tij hermetizon skajet e kabllit nga lageshtira dhe papastertite.

Materiali nuk duhet te jete I levizshem, duhet te jete rezistent ndaj erozionit dhe rrezeve ultraviolet. Hermetizimi I plote I kabllit , rrjetes prej bakri realizohet nepermjet perdorimit te mastikes se termotshkrishme ne te dy anet e terminalit. Ngjitesi I termoshkrishem I tubit te jashtem shkrin gjate instalimit dhe dhe mbush poret e kabllit duke u ngjitur me te dhe duke krijuar hermetizim te larte ndaj lageshtise, papastertive etj.

Ai gjithashtu permban nje shirit ne ngjyre te verdhe, i cili mbeshtillet perreth “shtreses gjysem percjellese izoluese”, per te siguruar mos shkarkimin ne kete zone si rezultat i hapësirave me ajer.

Kapikordat ne forme syri duhet te jene prej materiali bimetalik (Al-Cu) dhe te jene brenda kompletit. Me kerkese te vecante ku percaktohet dhe materiali Cu-Al ose Al, kapikordat mund te jene edhe ne forme kunjji,

Bshkueset per lidhjen me token do te porositen te ndara.

Seti I terminaleve te furnizuara duhet te perfshije materialet komplet per gjithe kabllin nje fazor.

Perdorimi

Terminalet e brendeshme jane ndertuar per kabllot e ekranizuar me nje dell me izolim plastic 20 kV dhe perdoren per ambiente te brendeshme.

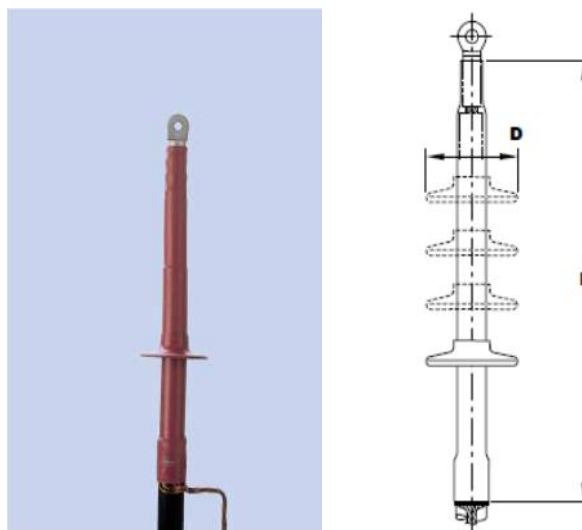
Te dhena teknike per koka kablli 1x----- per ambient te brendshem

| Lloji | Vlera e tensionit (kV) | Seksioni terthor I percjellesit te fazes (mm ²) | L (mm) | Seksioni terthor I percjellesit te fazes (mm ²) | L (mm) |
|-------|------------------------|---|--------|---|--------|
| I | 20 | 25 – 70 | 300 | 50 – 150 | 340 |
| II | | 70 - 240 | 300 | 120 – 240 | 340 |
| III | | 185 - 400 | 300 | 185 - 300 | 340 |
| IV | | 400-800 | 340 | 400-630 | 340 |

2. Terminalet e jashtme 20 kV

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrim

Ndertimi dhe instalimi eshte njesoj si tek terminalet e brendeshme.

Bashkueset per lidhjet e tokezimit do te porositen te ndara.

Fustanellat do te instalohen pergjate tubit .(shiko tabelen)

Seti I terminaleve te furnizuara duhet te perfshije materialet komplet per gjithe kabllin nje fazor.

Perdorimi

Terminalet e jashtme jane ndertuar per kabllot e ekranizuar me nje dell me izolim plastic 20 kV perdoren per ambient te jashtem.

Te dhena teknike per koka kablli 1x----- per ambient te jashtem

| Lloji | Vlera e tensionit (kV) | Seksioni terthor I percjellesit te fazes (mm ²) | L (mm) | D (mm) | Nr.i dejeve dhe fustanellave per 1 dell (cope) |
|-------|------------------------|---|--------|--------|--|
| I | 20 | 25 – 70 | 440 | 85 | 3x3 |
| II | | 70 – 240 | 440 | 95 | 3x3 |
| III | | 185 - 400 | 440 | 115 | 3x3 |
| IV | | 400-800 | 440 | 115 | 3x3 |

| | | | | Date, seal and Signature of Tenderer: |
|---|---|-----------------|----------|---------------------------------------|
| Lista e te dhenave (DATA SCHEDULES) | | | | |
| ITEM | Pershkrimi (DESCRIPTION) | UNIT | required | func. Guarantee |
| I | Koka kablli TM (MV Termination) | | | |
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | | |
| 1.1 | Standarti aplikuar (Applied standard) | | | |
| 1.2 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 1.3 | Tipi (Termination type) | | | |
| 1.4 | Tensioni nominal (Rated voltage) | kV | | |
| | Aplikimi (Application) | | | |
| 1.5 | Numri dejeve (Number of cores) | pcs | | |
| | Numri skajeve (Number of skirts) | pcs | | |
| 1.6 | Seksioni i kokes (Cross section of the termination) | mm ² | | |
| 1.7 | Diametric kokes (Diameter of the termination) | mm | | |
| 1.8 | Gjatesia e kokes (Length of the termination) | mm | | |
| 1.9 | Tipi kapikordes (Type of the lug) | | | |
| 1.10 | Materiali kapikordes (Material of the lug) | | | |
| 1.11 | Seksioni i kapikordes (Cross section of the lug) | mm ² | | |
| 1.12 | Gjatesia e kapikordes (Length of the lug) | mm | | |

Me qene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.

SPECIFIKIME TEKNIKE

KOKA(TERMINALE) KABLLI TU

SPECIFIKIME KOKA(TERMINALE) KABLLI TU

Te pergjithshme

Te gjitha terminalet e kabllit TU jane projektuar qe te jene te sigurta ne kushte klimatike te ndryshme pa pesuar demtime.

Terminalet e kabllit duhet te jene te sigurta edhe kur jane ne ngarkese , nen tension apo nen veprimin e lidhjes se shkurter apo avarive te tjera qe mund te ndodhin ne sistem, ato duhet te sigurojne dhe punojne ne kushte optimale.

Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001
- Te dhena teknike si ne specifikime teknike
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensionet
- Manual I perdorimit
- Te kene marketim CE

Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| Specifikime | Njesia | Sistemi |
|-------------------------------|--------|---------------------|
| Tensioni nominal ne sistem | kV | 0.4/0.23 |
| Tensioni me I larte ne sistem | kV | 0.66 |
| Frekuenca e sistemit | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | | 3 faze/4 percjelles |
| Sistemi I tokezimit | | I izoluar |

Kushtet atmosferike

| | |
|---|-------------|
| Temperature maksimale e ambientit | 40 °C |
| Temperatura maks. mesatare ditore | 30 °C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10 °C |
| Temperatura maks. ne siperfaqet e ekspozuara ne diell | 60 °C |
| Lageshtia relative maks (ne toke) | 95 % |
| Lageshtia relative maks (ne ajer) | 80 % |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | deri 1000 m |

Testet fizike dhe elektrike duhet te jene ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

Materialet duhet te jene sipas standartit ISO 9001 ose nje standart me i avancuar.

Standartet referuese

Terminalet e kabllit duhet te jene conform kerkesave te standartit CENELEC HD 629, IEC 60093, IEC 60216, IEC 60243 ose ekuivalenete e tyre.

Testet

Testet duhet te kryhen ne perputhje sic specifikohet ne standartin CENELEC HD 629, ose standarte te tjera ekuivalente.

Koke kablli per kabell TU me 4 deje

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrim

Kablli duhet te transformohet ne pothuaj kater deje kablli te cilat lejojne kryqezimin e dejeve madje dhe ne hapesirat e mbyllura te lidhjes. Ne 4 dejet e hapura te kabllit futen tuba izolues me termotkurje per mbrojtjen ndaj shkarkimeve siperfaqesore(nje per cdo dell). Tubat te jene te veshur nga brenda me ngjitesin termoshkrires , i cili gjate nxehjes shkrin dhe ngjitet me dejet e kabllit duke siguruar hermetizim te larte. Per hermetizimin e kapikordave me percjellesin duhet te kete nga nje tub me termotkurje te shkurter me ngjites nga brenda. Kapikordat e perdorura ne keto terminale duhet te jene me hermetizim gjatesor.Ne piken ku dejet ndahen vendoset materiali bllokues dhe ngjites(gushorja me kater gishteza). Ngjitesi termoshkrires me shkrirjen e tij hermetizon skajet e kabllit me gushoren nga lageshtira dhe papastertite. Gushorja ben hermetizimin e gjithe kabllit.

Kapikordat ne forme syri se bashku me bullonat jane brenda kompletit .

Te gjitha materialet e perdorura duhet te kene:

- Qendrushmeri te larte në mjedise acide dhe alkaline

- Rezistencë të lartë ndaj rrezatimit ultraviolet.

Seti I terminaleve te furnizuara duhet te perfshije materialet per te tre fazet dhe per neutrin. Gjatesite e dejeve te jene 450 mm dhe mund te reduktohen ne varesi te kerkeses se vendit ku instalohen,

Te dhena teknike

Kokat e kabllit do te jene tre tipe: per seksion te kabllit :

4x25 – 4x95 mm²,

4x50-4x150 mm²,

4x120 – 4x400 mm².

Qendrushmeria dielektrike 14 kV/mm.

Paketimi: Kuti kartoni.

Koke kabli per kabell TU me 1 dell

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrim

Ne dellin e kabllit futet tub izolues me termotkurje per mbrojtjen ndaj shkarkimeve siperfaqesore. Tubi te jete i veshur nga brenda me ngjitesin termoshkrires , i cili gjate nxehtes shkrin dhe ngjitet me kabllin duke siguruar hermetizim te larte. Per hermetizimin e kapikordave me percjellesin duhet te kete nje tub me termotkurje te shkurter me ngjites nga brenda. Kapikordat e perdorura ne keto terminale duhet te jene me hermetizim gjatesor. Ne zonen midis veshjes se kabllit dhe dellit te kabllit vendoset materiali bllokues dhe ngjites(gushorja). Ngjitesi termoshkrires me shkrirjen e tij hermetizon skajet e kabllit me gushoren nga lageshtira dhe papastertite. Gushorja ben hermetizimin e gjithe kabllit.

Kapikorda ne forme syri se bashku me bullonin dadon dhe rondelet jane brenda kompletit.

Te gjitha materialet e perdorura duhet te kene:

- Qendrushmeri te larte në mjedise acide dhe alkaline

- Rezistencë të lartë ndaj rrezatimit ultraviolet.

Gjatesite e dejeve te jene 450 mm dhe mund te reduktohen ne varesi te kerkeses se vendit ku instalohen,

Te dhena teknike

Kokat e kabllit do te jene tre tipe: per seksion te kabllit:

1x25-1x95 mm²,

1x50-1x150 mm²,

1x95-1x500 mm².

Qendrushmeria dielektrike 14 kV/mm.

Paketimi: Kuti kartoni.

SPECIFIKIME TEKNIKE

KOKA FUNDORE

a- KOKE FUNDORE PREJ GOME

Ilustrimi



Pershkrimi, Kerkesa, Te dhena

Kokat fundore prej gome sherbejne per te izoluar skajet e percjellesave te izoluar, me qellim qe te mos lejojne futjen e lageshtires brenda tij. Forma e tyre eshte konike . Vendosen ne fund te percjellesit me perdredhje duke e izoluar plotesisht skajin e tij nga ambient I jashtem.

Ato perbehen prej materiali termoplastik dhe jane rezistente ndaj rezatimit Ultra Violet.

Testohen plotesisht ne tension 6kV dhe nen kushtet e ujit.

Duhet te jene ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalenteve te tyre si psh NFC 33 020

Te dhena teknike

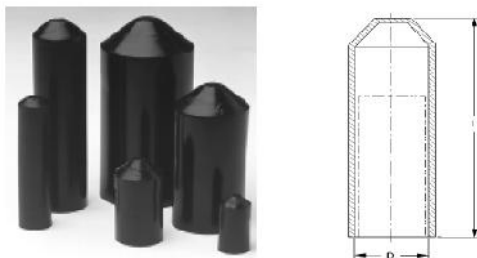
| |
|---|
| Seksioni terthor I dellit (mm ²) |
| 6-35 |
| 16-150 |

Paketimi

Paketoohen ne kuti kartoni

b. KOKE FUNDORE ME TERMOTKURJE PER IZOLIMIN E SKAJEVE TE PERCJELLESAVE OSE KABLLOVE

Ilustrimi



Pershkrimi, Kerkesa, Te dhena

Kokat fundore me termotkurje sherbejne per te izoluar skajet e kablllove ose dejeve gjat kohes se magazinimit, trasportit apo per nevoja te tjera.

Ata realizojnë:

- Izoliminm elektrik
- Qendrushmeri të lartë mekanike ndaj mjedisit të jashtëm
- Qendrushmeri të lartë në mjedise acide dhe alkaline
- Rezistencë të lartë ndaj rrezatimit ultraviolet.
- Duhet të jetë i veshur nga brenda me lëndë ngjitëse termo-tkurrëse, e cila, duke u shkrirë gjatë nxehtësisë, duhet të realizojë ngjitjen e veshjes izoluese te kabllit ose me dejet e kabllit duke bere keshtu hermetizimin e tyre ndaj te gjithë agjenteve atmosferike

Duhet te jene ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalenteve te tyre.

Te dhena Teknike

| Diametri i percjellesit ose kabllit (mm) | Dimensionet | | | |
|--|-------------|--------|---------|---------|
| | D | | L | W |
| | a(min) | b(max) | b(±10%) | b(±20%) |
| 4-8 | 10 | 4 | 38 | 2.0 |
| 8-17 | 20 | 7.5 | 55 | 2.8 |
| 17-30 | 35 | 15 | 90 | 3.2 |
| 30-45 | 55 | 25 | 143 | 3.9 |
| 45-65 | 75 | 32 | 150 | 3.3 |
| 65-95 | 100 | 45 | 162 | 3.8 |

Da- Diametri fillestar para ngrohjes

Db- Diametri pas ngrohjes

Lb- Gjatesia pas ngrohjes

Wb- Trashesia(spesori pas ngrohjes)

Paketimi

Paketohe ne kuti kartoni.

SPECIFIKIME TEKNIKE

KONSTRUKSIONE METALIKE

KONSTRUKSIONE METALIKE

Ky specifikim perfshtin rregullat e pergjithshme per pregatitjen e konstruksioneve metalike.

Konstruksionet do te prodhohen ne baze te vizatimeve perkatese.

Te gjitha materialet e perdorura duhet te jene te galvanizuara ne te nxehte dhe te plotesojne kerkesat e standarteve IEC ose atyre ekuivalente me to.

A- MATERIALET

PROFILE CELIKU

Pershkrimi

Profilet e celikut perftohen nga perpunimi ne te nxehte i hekurit. Ato jane me te buta se perpunimi ne te ftohte.

Ato duhet te plotesojne te gjitha kerkesat e standarteve ASTM A 123/A, 123M dhe A 153/A, 153M.

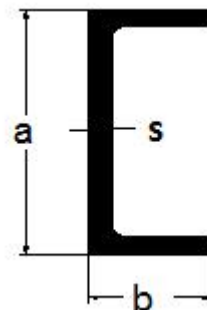
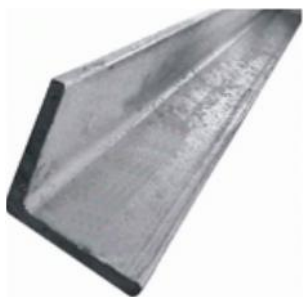
Gjatesia eshte 6 metra ose sipas kerkeses

Te dhena teknike

PROFILE CELIKU “L”DHE “U” TE ZINGUARA

Illustrimi

(Orientues)



Specifikime teknike

Keto prodhohen te galvanizuara ne te nxehte.

Profillet kendore ne forme "L"

| Gjatesia e brinjës se profilit (mm) | Trashësia (mm) | Pesha e perafert (kg/m) | Gjatesia e brinjës se profilit (mm) | Trashësia (mm) | Pesha e perafert (kg/m) |
|---|-------------------|-------------------------------|---|-------------------|-------------------------------|
| 20 | 3 | 0.88 | 70 | 7 | 7.38 |
| 25 | 3 | 1.11 | 70 | 9 | 9.34 |
| 25 | 4 | 1.45 | 75 | 7 | 7.94 |
| 30 | 3 | 1.35 | 80 | 8 | 9.66 |
| 30 | 4 | 1.77 | 80 | 10 | 11.90 |
| 35 | 3 | 1.61 | 90 | 9 | 12.20 |
| 35 | 4 | 2.10 | 100 | 10 | 15.10 |
| 40 | 3 | 1.86 | 100 | 12 | 17.80 |
| 40 | 4 | 2.42 | 110 | 10 | 16.60 |
| 40 | 5 | 2.97 | 120 | 12 | 21.60 |
| 45 | 5 | 3.38 | 140 | 14 | 29.50 |
| 45 | 6 | 4.00 | 150 | 12 | 27.30 |
| 50 | 5 | 3.77 | 150 | 15 | 33.80 |
| 50 | 6 | 4.47 | 160 | 15 | 36.20 |
| 50 | 7 | 5.15 | 180 | 16 | 43.50 |
| 55 | 5 | 4.18 | 180 | 18 | 48.60 |
| 60 | 6 | 5.42 | 200 | 16 | 48.50 |
| 60 | 8 | 7.09 | 200 | 20 | 59.90 |

Profile "U"

| a (mm) | b (mm) | Trashësia s (mm) | Pesha e perafert (kg/m) | a (mm) | b (mm) | Trashësia s (mm) | Pesha e perafert (kg/m) |
|-----------|-----------|------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|---------------------|-------------------------------|
| 30 | 15 | 4.0 | 1.74 | 160 | 65 | 7.5 | 18.80 |
| 40 | 20 | 5.0 | 2.87 | 180 | 70 | 8.0 | 22.00 |
| 40 | 35 | 5.0 | 4.87 | 200 | 75 | 8.5 | 25.30 |
| 50 | 25 | 5.0 | 3.86 | 220 | 80 | 9.0 | 29.40 |
| 50 | 38 | 5.0 | 5.59 | 240 | 85 | 9.5 | 33.20 |

Specifikime teknike

| | | | | | | | |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|------|-------|
| 60 | 30 | 6.0 | 5.07 | 260 | 90 | 10.0 | 37.90 |
| 65 | 42 | 5.5 | 7.09 | 280 | 95 | 10.0 | 41.80 |
| 80 | 45 | 6.0 | 8.64 | 300 | 100 | 10.0 | 46.20 |
| 100 | 50 | 6.0 | 10.60 | 320 | 100 | 14.0 | 59.20 |
| 120 | 55 | 7.0 | 13.40 | 350 | 100 | 14.0 | 60.60 |
| 140 | 60 | 7.0 | 16.00 | | | | |

B- PRODHIMI I KONSTRUKSIONIT

Cilesia e prodhimit

Prodhimi i te gjithave materialeve duhet te behet ne perputhje me specifikimet.

Cilesia e prodhimit duhet te jete ne çdo element shume e mire. Te gjitha pjeset duhet te jene te drejta sipas vizatimit te detajuar dhe pa difikte. Te gjitha punimet, si prerjet, perkuljet, vrimat e bulonave etj. duhet te jene sipas vizatimit perkates te detajuar dhe pa gervishtje.

Kontraktori duhet te jete pergjegjes per montimin e duhur te te gjitha pjeseve. Ai eshte i detyruar te nderroje pa kosto shtese te gjithë elementet e demtuar qe zbulohen gjate montimit dhe te paguaje koston e zevendesimit te tyre.

Te gjitha pjeset e struktures do te jene te mbaruara me cilesi te larte. Te gjitha pjeset e prodhuara duhet te jene ne perputhje te plote me projektet e realizuara nga kontraktori dhe te aprovuara nga Punedhënesi.

Ndarjet dhe prerjet

Te gjitha elementet ne forme "L" ne fundet e tyre mund te priten drejt ose me kend me te vogel se 90° per te mos penguar njeri tjetrin gjate montimit, por me kusht tensionimi te mos transmetohet ne keto pjese dhe vrima e bulonit duhet te plotesoje distancen e lejuart nga fundi i elementit.

E njejta gje mund te thuhet edhe nese prerjet me kend ne njerën faqe te elementit behet me djegie ne temperature te larte.

Hapja e vrimave me punkcion dhe punto

Te gjitha vrimat e bulonave ne elementet e konstrukcionit duhet te realizohen me punkcion me anen e makinerive perkatese ose te hapen me punto para galvanizimit. Vrimat ku kapet percjellesi duhet te hapen vetem me punto.

Te gjitha elementet duhet te pastrohen nga mbetjet pas hapjes se vrimave.

Specifikime teknike

Te gjithë elementet qe kane vrime ose prerje me gabim me shume se 0.8 mm nuk do te pranohen. Nuk do te lejohet asnje saldim, mbushje ose mbyllje e ketij gabimi vetem nese Punedhënesi e aprovon.

Hapja e vrimave me punksion do te ndjeke limitet e meposhtme. Ne listen e meposhtme, vrimat me punto do te hapen me diameter te plote ose ato hapen fillimisht me punksion me diameter 4 mm me te vogel se diametri i plote i kerkuar:

- a) Per te gjithë elementet me trashesi te barabarte ose me shume se 14 mm;
- b) Celik me fortësi te larte me trashesi te barabarte ose me te madhe 10 mm ;
- c) Vrimat ne afersi te kendeve te eleve ose te pllakave kendore;
- d) Vrimat ne elet e traversave te ngarkuara normalisht per keto lloje celiku S235 & S355 sipas standartit EN-10025 ose ndonje standarti ekuivalent me te.

Te gjitha vrimat qe do jene te zgjatura ose te perkulura nuk do te pranohen.

Diametri i vrimave do te jete 13.5, 17.5, 21.5 dhe 26 mm per bulonat respektive 12, 16, 20 dhe 24 mm, per diametra me te medhenj vrime duhet te hapet 2.0 mm me e madh se diametri i bulonit.

Perputhja e vrimave te elementeve qe bashkohen duhet te mos kene shmangje dhe buloni duhet te kaloje lirisht ne to..

Taposja e vrimave duhet te kenaqi kerkesat e standarteve bashkekohore.

Perkuljet

Te gjitha perkuljet e elementeve prej celiqeve me fortësi te madhe do te realizohen ne te nxehte. Perkuljet e nje natyre te veshtire do te behen ne te nxehte, por mund te pranohet edhe ne te ftohte.

Perkulja ne te nxehte e te gjithë elementeve do realizohet me nje flake jo oksiduese mbi nje siperfaqe te mjaftueshme per te eliminuar deformimin e tepert. Perkuljet me te nxehte do te lihen te ftohen me ngadale ne temperaturën e ambientit.

Te gjitha perkuljet duhe te plotesojne kerkesat sipas standartit.

Saldimi

Te gjitha saldimit e mundshme do te behen ne perputhje te plote me standartin EN 1993-1-1 ose standarte te tjera ekuivalente.

Nje procesin e saldimit duhet te perdoret mburoja nga harku i saldimit. Te gjitha saldimit do te plotesojne me korektesi kerkesat teknike per kete proces pune. Procesi i saldimit dhe saldatori duhet te jete kualifikuar sipas kerkesave te permendura ne standardin EN 1993-1-1, ose DIN 18800-7 ose ekuivalente. Struktura prej çeliku, procesi saldim, elektroda dhe trajtimi duhet te jete i tille qe te shmangent demtimi i çelikut dhe te garantohet nje operimin e sigurt ne temperatura te uleta

Tolerancat

Tolerancat per elementet e perfunduar do te jene si me poshte:

- a) Elementet e perfunduar nuk duhet te kene luhatje anesore me te medha se $1/1000$ e gjatesise aktuale ndermjet pikave te mbeshetjeve anesore.
- b) Per elementet e perfunduar te gjate deri ne 3 m do te lejohet tolerance $\pm 1.5\text{mm}$. Per çdo element me te gjate se 3 m do te shtohet 1 mm tolerance per çdo 3 m gjatesi, por ne asnje rast nuk do lejohet me shume se 3 mm tolerance per çdo element.

Mbrojtja nga korozioni

Te gjithë elementet e konstruksionit perfshire dhe aksesoret duhet te mbrohen nga korozioni i vashdushem me galvanizim ne te nxehte.

Standrtet

- DIN EN 1990 Eurokodi - Bazat e projektimit strukturor (Eurocode: Basis of structural design)
- DIN EN 1992-1-1 Eurokodi 2: Projektimi i strukturave të betonit - Pjesa 1-1: Rregullat e përgjithëshme dhe rregullat për ndërtesat Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings
- DIN EN 1993-1-1 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-1: Rregullat e përgjithëshme dhe rregullat për ndërtesat (Eurocode 3. Design of steel structures General rules and rules for buildings)
- DIN EN 1993-1-2 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1- 2: Rregullat e përgjithëshme - Projektimi strukturor për zjarrin (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design)
- DIN EN 1993-1-4 Eurokodi 3 - Projektimi i strukturave të çelikut - Pjesa 1-4: Rregulla të përgjithëshme - Rregulla shtesë për çeliquet e paoksidueshëm(Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-4: General rules - Supplementary rules for stainless steels)
- DIN EN 1993-1-5 Eurocode 3 - Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-5: Elementët strukturor pllakë (Design of steel structures - Part 1-5: Plated structural elements)
- DIN EN 1993-1-6 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-6: Rezistenca dhe stabiliteti i strukturave guackore (Eurocode 3 - Design of steel structures - Part 1-6: Strength and Stability of Shell Structures)

- DIN EN 1993-1-8 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1- 8: Projektimi i xhuntimeve (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-8: Design of joints)
- DIN EN 1993-1-10 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-10: Rezistenca e materialit dhe vetitë nëpërmjet trashësisë (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-10: Material toughness and through-thickness properties)
- DIN EN 1993-1-11 Eurokodi 3: Projektimi i strukturave prej çeliku - Pjesa 1-11: Projektimi i strukturave me komponentë në tërheqje (Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-11: Design of structures with tension components)EN 1994-1-1 Design of composite steel and concrete structures – General rules and rules for buildings
- DIN EN 1994-1-2 Eurokodi 4: Projektimi i strukturave kompozite çelik dhe beton - Pjesa 1-2: Rregulla të përgjithshme – Projektimi strukturor ndaj zjarrit(Eurocode 4: Design of composite steel and concrete structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design)EN 1998-1 Design of structures for earthquake resistance – General rules, seismic actions and rules for buildings
- DIN EN 1998-5 Eurokodi 8: Projektimi i strukturave rezistente ndaj tërmetit - Pjesa 5: Themelet, strukturat mbajtëse dhe aspekte gjeoteknike(Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance - Part 5: Foundations, retaining structures and geotechnical aspects)

Specifikime teknike

SPECIFIKIME TEKNIKE

LITAR ALUMIN –ÇELIKU ALÇ (ACSR)

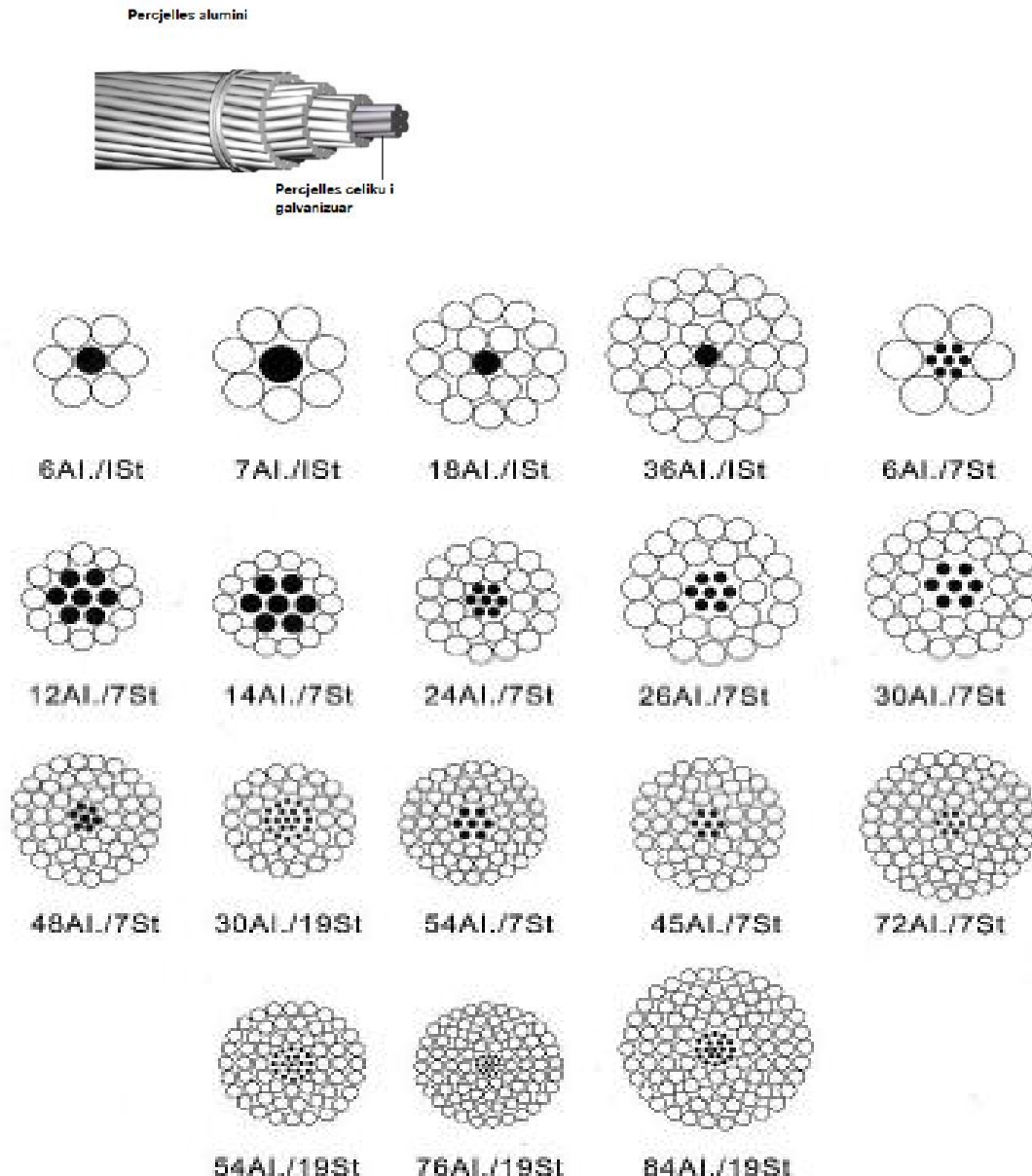
1. Kërkesa te pergjitheshme

Keto specifikime percaktojne te dhenat teknike te pergjitheshme , per blerjen dhe pranimin e percjellesit AlÇ te zhveshur, ne forme litari, , i cili do te perdoret ne linjat e tensionit te larte, dhe linjat e tensionit te mesem.Percjellesi AlÇ mund te perdoren edhe ne linjat e tensionit te ulet ,por ne menyre me te kufizuar.

Ky material duhet te jete komform standartit IEC ose standarteve te tjera dhe te kete markim CE.

Ilustrime

(Ilustrimet dhe dimensione jane vetem orientuese)



2. Kërkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroj si pjese integrale e ofertes se tyre, dokumentat e meposhtme

- Certifikat e fabrikes ISO 9001
- Te dhenat teknike si kerkohen me poshte
- Te gjitha test reportet nga fabrika
- Tabelen per tensionin ne kampate –Hapsire 70-100m ne cdo 10 m
- Skicat sebashku me dimensioned
- Te kete markim CE

3. Kushtet e sistemit

| a | Te dhenat e sistemit | Njesia | Vlera |
|---|---------------------------------|--------|--------------|
| 1 | Tensioni me i larte per paisjet | kV | Deri ne 40.5 |
| 2 | Tensioni nominal | kV | Deri ne 35 |
| 3 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 4 | Numri i fazeve | Nr | 3 faze |
| 5 | Sistemi I tokezimit | | izoluar |

| b | Kushtet atmosferike | |
|---|----------------------------------|----------|
| 1 | Temperatura max. e ambientit | 40°C |
| 2 | Temperatura min. e ambientit | -10°C |
| 3 | Lageshtia relative max | 80% |
| 4 | Lartesia max mbi nivelin e detit | 1000m |
| 5 | Ndotja | mesatare |

4. Pershkrime,kerkesa dhe te dhena

Percjellesi AIC, duhet te kete nje ndertim koncentrik me fije te holla telash Al , ne te cilin pesha dhe percjellshmeria e aluminit jane te kombinuara me fortesine e celikut.Ai do te ndertohe nga nje ose me shume shtresa telash alumin te terhqur fort, te cilat ne menyre rrethore , vendosen rreth berthames se celikut(percjellesi celikut)

Berthama e celikut mund te ndertohe me nje percjelles celiku me nje mbulesa te vetme zinku , ose nga me shume percjellesa celiku te zinkuar vendosur ne menyre koncentrike.

Percjellesi i aluminit duhet te kete nje grade pastertie elektrike prej 99.7%

Te dhena teknike

| Seksionet | | | | | Diametri percjellesve perberes te dellit | | Diametri jashtem orientues i percjellesit |
|-----------|-------|-------|-------|-------|--|--------|---|
| Nominale | | AL | Celik | Total | AL | Celik | |
| AL | Celik | | | | | | mm ² |
| 16 | 2.5 | 15.3 | 2.6 | 17.9 | 6/1.80 | 1/1.8 | 5.4 |
| 25 | 4 | 23.8 | 4 | 27.8 | 6/2.25 | 1/2.25 | 6.8 |
| 35 | 6 | 34.3 | 5.7 | 40 | 6/2.70 | 1/2.70 | 8.1 |
| 50 | 8 | 48.3 | 8 | 56.3 | 6/3.20 | 1/3.20 | 9.6 |
| 70 | 12 | 69.9 | 11.4 | 81.3 | 26/1.85 | 7/1.44 | 11.7 |
| 95 | 15 | 94.4 | 15.3 | 110 | 26/2.15 | 7/1.67 | 13.6 |
| 120 | 20 | 121.6 | 19.8 | 141 | 26/2.44 | 7/1.90 | 15.5 |

Specifikime Teknike – Litar Alumin Celiku ALC(ACSR)

| | | | | | | | |
|------------|----|-------|------|-----|---------|--------|------|
| 150 | 25 | 148.9 | 24.2 | 173 | 26/2.70 | 7/2.10 | 17.1 |
| 185 | 30 | 183.8 | 29.8 | 214 | 26/3.00 | 7/2.33 | 19 |
| 240 | 40 | 243 | 39.5 | 283 | 26/3.45 | 7/2.68 | 21.9 |
| 300 | 50 | 304.3 | 49.5 | 354 | 26/3.86 | 7/3.00 | 24.5 |

| Pesha orientuese | | | Qendrueshmeria ne keputje | Rezistenca ne rryme te vazhduar ne tepm 20oC | Moduli final i elasticitetit | Vlerat e rrymes | Seksioni |
|------------------|-------|-------|---------------------------|--|------------------------------|-----------------|-----------------|
| AL | Celik | Total | | | | | |
| kg/km | kg/km | kg/km | kN | ohm/km | N/mm ² | A | mm ² |
| 42 | 20 | 62 | 5.81 | 1.8793 | 81000 | 105 | 16 |
| 65 | 32 | 97 | 9.02 | 1.2028 | 81000 | 140 | 25 |
| 94 | 46 | 140 | 12.70 | 0.8353 | 81000 | 170 | 35 |
| 132 | 64 | 196 | 17.18 | 0.5946 | 81000 | 210 | 50 |
| 193 | 91 | 284 | 26.31 | 0.4130 | 77000 | 290 | 70 |
| 260 | 123 | 383 | 35.17 | 0.3058 | 77000 | 350 | 95 |
| 336 | 158 | 494 | 44.94 | 0.2374 | 77000 | 410 | 120 |
| 411 | 194 | 605 | 54.37 | 0.1939 | 77000 | 470 | 150 |
| 507 | 239 | 746 | 66.28 | 0.1571 | 77000 | 535 | 185 |
| 671 | 316 | 987 | 86.46 | 0.1188 | 77000 | 645 | 240 |
| 840 | 396 | 1236 | 105.09 | 0.0949 | 77000 | 740 | 300 |

5. Standartet referuese

Te dhenat e percjellesit e AIC duhet te perputhen me kerkesat e zbatueshme nga standartet

IEC 61 089 : Round wire concentric lay overhead electrical stranded conductors

DIN 48 204 : Steel reinforced aluminium stranded conductors

BS EN 50 182: Conductors for overhead lines. Round wire concentric lay stranded conductors .

IEC : 60888-1987: Zinc Coated steel wires for stranded Conductors

ose cdo standart tjeter ekuivalent me sa me siper.

6. Perdorimi

Percjellesit e AIC gjejne perdorim ne ne linjat e tensionit te larte, dhe linjat e tensionit te mesem.

Percjellesi AIC mund te perdoren edhe ne linjat e tensionit te ulet ,por ne menyre me te kufizuar.

7. Kohezgjatja e perdorimit

Rekomandohet qe percjellesit AIC duhet te perdoren per 35 vjet.

8. Kerkesa per instalimin

Per te shtrire dhe terhequr percjellesit AIC, duhet te perdoren paisjet perkatese .

Makaraja e cila qe do te perdoret per te shtrire percjellesin, duhet te leviz lirshem, siperfaqja e saj

duhet te jete e paster dhe e bute ne menyre qe percjellesi te mos mblidhet gjate rruges.

Gjatesia e shiritit mbledhes duhet te jete sa 5x i diametrit te percjellesit.Ndersa gjatesia e mbuleses

se jashtme duhet ete jete sa 50x diametri te percjellesve.

Gjate montimit,ferkimi I percjellesit duhet eliminuar ,percjellesi nuk duhet te prek ne toke, ndertesa apo objekte te tjera.

Rrezja minimale e perkuljes se percjellesit - diametri i rotes mbeshtjellese(diametri i spires) eshte 25 x diametrin e percjellesit per ngarkese deri me 50 Mpa dhe 30 x diametrin e percjellesit per ngarkesa me te medha.

Ngarkesa maksimale e lejuar nuk duhet tejkaluar, dhe terheqja e percjellesit duhet monitoruar. Rekomandohet perdorimi i nje paisje per te regjistruar nivelin e ngarkeses (nivelin e ngarkeses se percjellesit)

Frenat duhet te jetë e pajisur me një nyje mekanike për të kontrolluar tërheqjen,dhe barabani i percjellesit duhet te pajiset me nje paisje rregulluese limituese terheqese me mbyllje automatike.Perdorimi i saj eshte i nevojshem per seksionet 95 mm² e siper.

Gjate shtrirjes se percjellesit Alc, duhet te kemi parasysh qe pjesa e pare e percjellesit te terhiqet ngadale me shpejtesi rreth 5m/min.Me pas terheqja e mund te kaloj maksimumi deri me 60m/min.

9. Ambjenti perdorimit

Percjellesit ALC do te perdoren ne ambjente te jashtme.

10. Ndikimi ne ambjent

Ndikimi i percjellesit ALC ne ambjent , menytrat e shkaterrimit dhe mundesia e riciklimit do jene si me poshte:

Telat e celikut : ndertohen nga material celiku te galvanizuar , te cilat nuk kane ndikim negative ne mjedis dhe jane te riciklueshme

Telat e Aluminit: ndertohen alumin elektrolitik ne nje sasi 99.7% cilat nuk kane ndikim negative ne mjedis dhe jane te riciklueshme

Llojet e mbetjeve: tela celiku dhe alumini

11. Kerkesat per mirembajtje magazinim dhe transport

Percjellesi amballazhohet ne barabane. Ngarkimi dhe shkarkimi i barabanit duhet te behet me paisje te duhura , te cilat nuk demtojne percjellesin.Barabani duhet te vendoset ne pozicion vertical.Gjate transportit ai duhet te sigurohet , dhe levizjet e padeshiruara duhet te shmangen. Materiali paketues nuk duhet te demtohet .Gjate transportit barabani duhet e rrotullohet ne drejtim te kundert me ate te mbledhjes se litarit.Gjate magazinimit, barabani duhet te vendoset vertikalisht dhe duhet te sigurohet nga levizje te pakujdeseshme.Temperatura gjate magazinimit duhet te jete nga -25 °C deri + 70 °C. Per nje magazinim per kohe te gjate ,barabanet duhet te mbrohen nga faktore te jashtem duke i vendosur nen nje tende ose duke i mbuluar.

12. Paketimi

Litari ALC duhet te paketohet ne baraban druri.(barabanet bosh nuk duhet te kthehen)
Ne secilin baraban duhet te shenohet informacioni I meposhtem:

- Emri I fabrikes
- Numri I kontrates
- Numri I urdherit te blerjes
- Dimensionet (mm)
- Gjatesia (m)
- Pesha (kg)

- Marketim CE

13. Testet

Llojet e testeve do të kryhen paraprakisht, sipas standartit IEC 61 089 ose standarteve të tjera ekuivalente.

Testet tip:

- Egzaminimi visual
- Matja e diametrit individual të telave të aluminit dhe të celikut
- Matja e diametrit të percjellesit
- Testi i qendrueshmërisë në keputje
- Testi ambalazhimit
- Testi i rezistencës së telave të aluminit
- Testi i rezistencës në DC të percjellesit të kompozuar
- Testi galvanizimit
- Testi sforcimit në tërheqje

Testet e pranimit dhe testet rutine:

- Kontrolli visual dhe dimensional në baraban
- Egzaminimi visual
- Matja e diametrit individual të telave të aluminit dhe të celikut
- Matja e diametrit të percjellesit
- Testi i qendrueshmërisë në keputje
- Testi ambalazhimit
- Testi i rezistencës së telave të aluminit
- Testi i rezistencës në DC të percjellesit të kompozuar
- Testi galvanizimit

Date, seal and Signature of
Tenderer:

Tabela e të dhënave (DATA SCHEDULES)

| ITEM | DESCRIPTION | UNIT | func. Guarantee |
|----------|--|------|-----------------|
| I | Percjellesa Cu të cveshur (Bare Conductors Cu) | | |
| 1 | Te dhena të përgjithshme (GENERAL DATA) | | |
| 1.1 | Standarti aplikuar (Applied standard) | | |
| 1.2 | Temperaturë maksimale për shigjetën e varjes të llogaritur (Maximum temperature for sag calculation) | °C | |

Specifikime Teknike – Litar Alumin Celiku ALC(ACSR)

| | | | | |
|-----------|---|-------------------|--|--|
| 1.3 | Temperature ditore (Every day temperature) | °C | | |
| 1.4 | Temperature minimale (Minimum temperature) | °C | | |
| 1.5 | Trashesia radiale e akullit(Radial ice thickness) | mm | | |
| 1.6 | Shpejtesia maksimale e eres(periudha 20 vjecare e perseritjes (Maximum wind velocity (20 year return period) | m/s | | |
| 1.7 | Rreshjet mesatare vjetore (Average yearly rainfall) | mm | | |
| II | Te dhena teknike (TECHNICAL DATA) | | | |
| 2.1 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 2.2 | Tipi percjellesit (Conductor type) | | | |
| 2.3 | Seksioni terthor nominal (Cross section nominal) | mm ² | | |
| 2.4 | Seksioni terthor faktik (Cross section actual) | mm ² | | |
| 2.5 | Percjelles shumefijesh dhe diametri cdo fije(teli) (Stranding and wire diameter) | mm | | |
| 2.6 | Diametric percjellesit (Diameter of conductor) | mm | | |
| 2.7 | Pesha e percjellesit (Weight of the conductor) | kg/km | | |
| 2.8 | Temperature maksimale e punes (Maximum conductor operating temperature) | °C | | |
| 2.9 | Tensioni horizontal maksimal ne percjelles (Maximum horizontal conductor stress for): | | | |
| 2.10 | a) 15 °C dhe ngarkese maksimale tee res (15 °C and maximum wind load) | N/mm ² | | |
| 2.11 | b) temperature mesatare ditore ne ajer te qete (everyday temperature in still air) | N/mm ² | | |
| 2.12 | Rezistenca maksimale elektrike ne 20°C (Maximum electrical resistance at 20°C) | Ω | | |

Me qene se kemi te bejme me terma teknike, baze do te jene emrtimet ne anglisht.



TDSH_ACSR.xlsx

SPECIFIKIME TEKNIKE PER MATERIALE PER TOKEZIME

TE PERGJITHESHME

Te gjitha materialet feromagnetike te me poshtme(perfshire pjeset perberese), perjashtuar rastet kur specifikohet, do te jene celik I galvanizuar ne te nxehte me trashesi jo me te vogel se 60µm. Ilustrimi dhe dimensionet janë orientuese.

I. TOKËZIMI

a2. Shirit celiku

Përshkrimi Teknik

Shiriti prej çeliku të zinkuar përbëhet nga një shirit çeliku i zhveshur mbuluar me një shtresë zinku me trashësi jo më pak se 70µm (500gr/m²)

Zbatimi

Përcjellësit shirit prej çeliku të galvanizuar shërbejnë për tokëzimin e pajisjeve si përcjellës tokëzimi.

Kërkesat e instalimit

Temperatura minimale e lejuar e mjedisit duhet të jetë -20 ° C.

Gjatë transportit dhe montimit, rrota me shirit çeliku të zhveshur duhet të vendoset me kujdes në mënyrë që shtresa e zinkut të mos dëmtohet.

Gjatë përdorimit të tij për tokëzimin e pajisjeve, shiriti i çelikut i zhveshur çmbështillet me kujdes.

Bashkimi me elementët e tjerë të tokëzimit realizohet përmes morsetave përkatëse.

Mjedisi: ambjente të jashtme dhe nëntokë

Ruajtja, trajtimi dhe transporti

Paketimi i shiritit të çelikut të zinkuar bëhet në rrota, duke fiksuar spiralet me shirita izoluese, në mënyrë që ato të mos çmbështillen dhe të mos dëmtohet shtresa e zinkut. Gjatë transportit, këto rrota me shirit çeliku të zinkuar duhet të sigurohen ndaj lëvizjeve të padëshiruara.

Temperatura e rekomanduar e ruajtjes varion nga -25 °C deri në + 70 °C.

Gjatë ruajtjes për një kohë të gjatë, rekomandohet që rrotat të mbrohen nga faktorët e jashtëm, duke i vendosur nën një tendë ose duke mbeshtjelle me mushama për t'i mbrojtur nga uji.

Të dhëna teknike

Ilustrim:

(Ilustrimi dhe dimensionet janë orientuese)

Specifikime Teknike - Tokezime



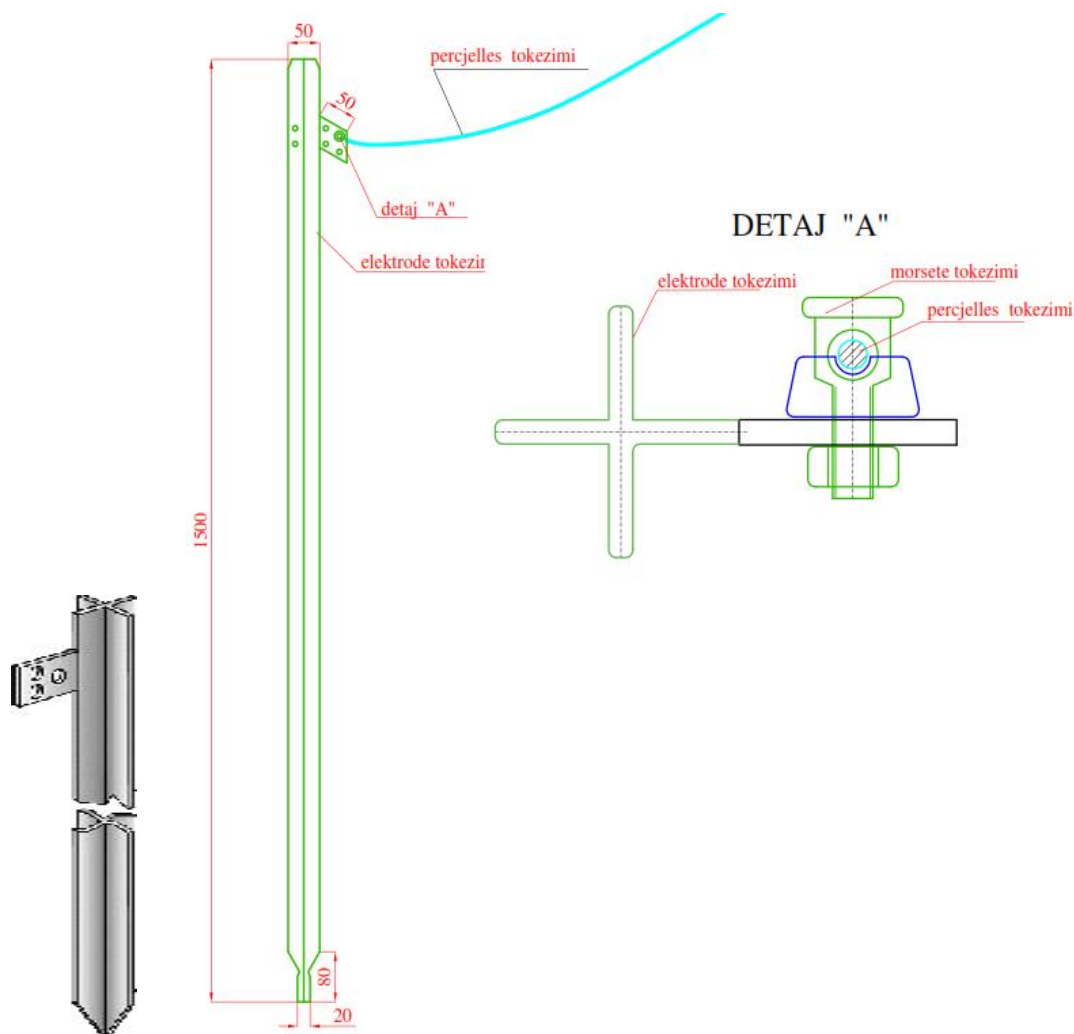
Parametra Teknike

| Përmasat | Sipërfaqja | Materiali | Pesha |
|----------|-----------------|-----------|-------|
| mm | mm ² | | kg/km |
| 20x2.5 | 50 | St/Zn | 400 |
| 25x4 | 100 | St/Zn | 800 |
| 30x3.5 | 105 | St/Zn | 840 |
| 30x4 | 120 | St/Zn | 960 |
| 40x4 | 160 | St/Zn | 1250 |
| 40x5 | 200 | St/Zn | 1670 |

a. Elektrodat e tokëzimit

Ilustrimi

Specifikime Teknike - Tokezime



Përshkrimi, Kërkesat dhe Të Dhënat

Ky specifikim mbulon kërkesat për elektrodën e sistemit të tokëzimit. Pjesë perberese e electrodes është edhe morseta sipas detajit “A”

TË DHËNA TEKNIKE

Formë kryqi “+” jo më pak se 50x50mm, H=1.5 ose 2.0m, që nuk shtrihet/zgjatet
 Cilësia e çelikut DIN 17 100
 Pajisur me pllakë bashkuese
 Paisur me morseten për bashkimin me percjellesin me diametër deri 13mm
 I përputhshëm me DIN 48 – 452
 Shtresë zinku – minimumi 70 mikron.

Identifikimi dhe Paketimi

Elektrodat do të pakëtohen në kuti kartoni (10 copë).

Çdo kuti do të përmbajë informacion për:

- llojin e elektrodës

Specifikime Teknike - Tokezime

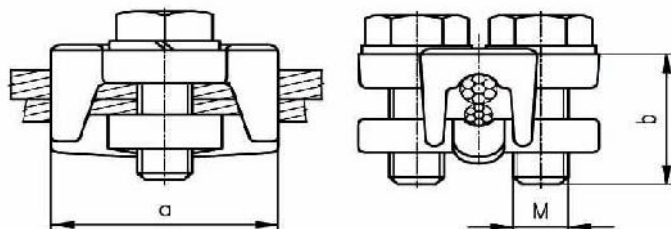
- përmasat e elektrodës
- prodhuesin
- vitin e prodhimit
- pesha bruto
- numrin e kutisë

b. Shkeputes tokezimi per percjellesin e tokezimit

c1. Morsete universale

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Morseta eshte e perbere prej materiali me nje qendrueshmeri shume te larte i cili eshte veshur me nje shtrese anti korrozive zinku me nje trashesi 60 mikron.

Morseta shtrengohet fort me bulona te cilet kane nje shtrese anti korrozive.

Bulonat dhe rondelet jane prej celiku te galvanizuara ne te nxehte

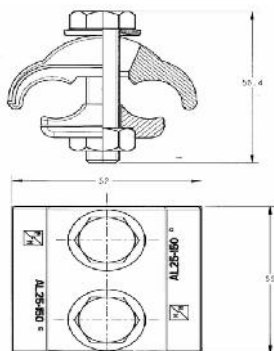
Te dhena teknike

| Dimensionet | | [mm] | diam. percjellesit | Forca e lidhjes(qendrueshmerise) |
|-------------|----|------|--------------------|----------------------------------|
| a | b | M | [mm] | [kN] |
| 50 | 40 | 10 | 2.7-9.4 | 4.6 |

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)

Specifikime Teknike - Tokezime



| Dimensionet mm | | | diam. percjellesit | Momenti perdredhjes Nm | F. e lidhjes(qendru shmerise) kN |
|----------------|----|------|--------------------|------------------------|----------------------------------|
| a | b | c | | | |
| 52 | 61 | 56.4 | 9-16 | 45 | 13.26 |

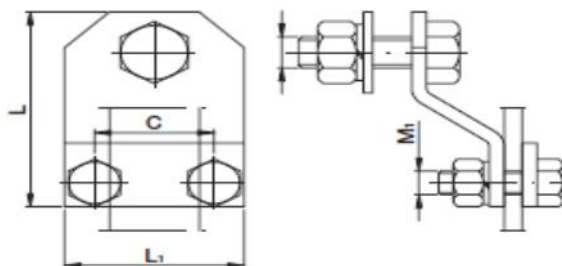
Morseta eshte e perbere prej materiali me nje qendrueshmeri shume te larte i cili eshte veshur me nje shtrese anti korrozive zinku me nje trashesi 60 mikron.
Morseta shtrengohet fort me bulona te cilet kane nje shtrese anti korrozive.
Bulonat dhe rondelet jane prej celiku te galvanizuara ne te nxehte

c2. Shkeputes shirit

c.2.1. Shkeputes shirit - shirit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Te dhena teknike

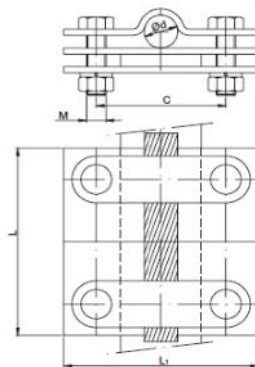
| Shirit (mm) | L (mm) | L1 (mm) | C (mm) | M1 | M | Pesha (kg) |
|-------------|--------|---------|--------|--------|--------|------------|
| 25x4 | 80 | 66 | 50 | M10x30 | M12x30 | 0.33 |

Materiali i shkeputesit, bulonat,dadot, rondelet jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte sipas DIN 17100.
Shkeputesi do te lidhe shiritin e galvanizuar ne te nxehte 25x4 mm me shiritin 25x4 mm.

c.2.2. Shkeputes litar - shirit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Te dhena teknike

| Shirit &Litar (mm) | L (mm) | L1 (mm) | C (mm) | S (mm) | M | Pesha (kg) |
|-----------------------|-----------|------------|-----------|-----------|-------|---------------|
| 40x4 Max. D-12 | 60 | 60 | 40 | 4 | M6x30 | 0.25 |

Materiali i shkeputesit, bulonat,dadot, rondelet jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte sipas DIN 17100.

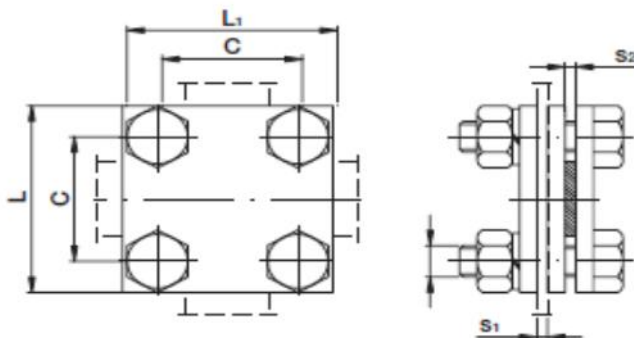
Shkeputesi do te lidhe litarin e galvanizuar ne te nxehte me diameter D 25x4 mm me shiritin 40 x4 mm.

c.2.3. Morsete tokezimi per bashkim shirit-shirit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)

Specifikime Teknike - Tokezime



Te dhena teknike

| Shirit (mm) | L (mm) | L1 (mm) | C (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | M |
|-------------|--------|---------|--------|---------|---------|----|
| 25x4 | 60 | 60 | 40 | 4 | 4 | 8 |
| 25x4 | 60 | 60 | 40 | 4 | 4 | 10 |
| 40x4 | 80 | 80 | 60 | 4 | 4 | 8 |
| 40x4 | 80 | 80 | 60 | 4 | 4 | 10 |

Te gjitha pjeset perberese jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte

c. Fiksues per percjellesin e tokezimit ne faqe te murit ose beton

Tipi per fiksimin e percjellesit shirit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Sherben per fiksimin e percjellesit te tokezimit forme shiriti ne faqe te murit ose betone. Madhesia maksimale e shiritit qe fiksohet eshte 40x4mm. Bullonat shtrengues jane M6x16mm. Ne pjesen e fiksimit, fiksuesi ka dado me fileto M8mm , e pershtatsheme per montim ne up plastik universal me vide me koke me fileto metrike. Dy pjastrat fiksuse kane spesor 3 mm secila. Te gjitha materialet jane celik te galvanizuar ne te nxehte.

Tipi per fiksimin e percjellesit te rumbullakte

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)

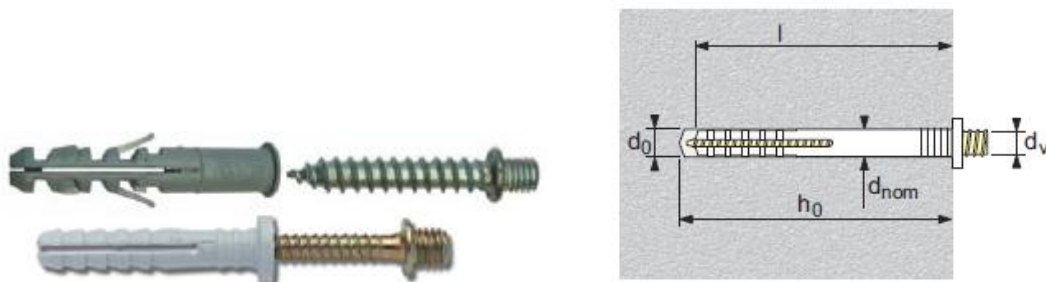


Sherben per fiksimin e percjellesit te tokezimit te rumbullaket ne faqe te murit ose betone. Diametri maksimal i percjellesit qe fiksohet eshte 8-12mm. Bullonat shtrengues jane M6x16mm. Ne pjesen e fiksimit, fiksuesi ka dado me fileto M8mm , e pershtatsheme per montim ne up plastik universal me vide me koke me fileto metrike. Pjastrat fiksuse kane spesor 3 mm. Te gjitha materialet jane celik te galvanizuar ne te nxehte.

Upa plastik universal me vide me koke me fileto metrike

Ilustrim

(Ilustrimi eshte orientues)



Pershkrim

Upi plastik është bërë nga material polyamid 6, dhe buloni është bërë nga çelik i galvanizuar (zingu i bardhë). Në raste të veçanta buloni mund të bëhen prej bronzi. Koka e bulonit eshte me fileto metrike.

Applikimi

Perdoret per fiksimin e elementeve te ndryshem ne sipërfaqet e mureve, ne dysheme, tavan e tje.

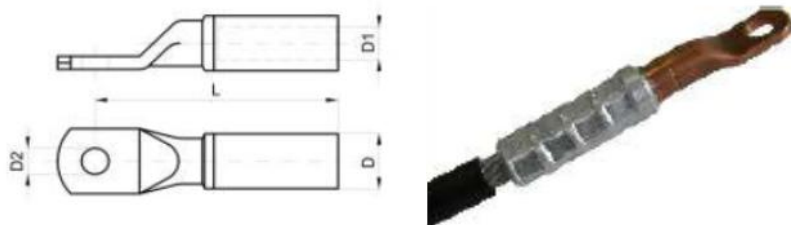
Te dhena Teknike

| Tipi (mm) | Punto Ø (mm) | Gjatesia e ankorimit | Thellesia minimale e cpimit (mm) | Filetua e kokes bulonit x gjatesia pjeses filetuar (mm) |
|-----------|--------------|----------------------|----------------------------------|---|
| | d_0 | 1 | h_0 | |
| 6x35 | 6 | 35 | 45 | M6x12 |
| 8x35 | 8 | 35 | 45 | M8x15 |

d. Kapikordat Al-Cu per kabllin TU

Ilustrim

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Përshkrimi, Kërkesat, Të Dhënat.

Ky specifikim mbulon të kërkesat për kapikorda për:

- Litar alumini, me sipërfaqe të prerjes tërthore 95 mm².

Kapikordat do të prodhohen sipas Standardeve IEC ose standardeve të tjera ekuivalente.

Ndertimi dhe Materiali.

Kapikordat duhet të jenë të përshtatshme për përdorim në përcjellesat litar.

Kapikordat do të përdoren për lidhjen e përcjellesave litar me paisjet.

Kapikordat, në pjesën ku futet përcjellesi do të jetë alumini. Fiksimi i përcjellesit bëhet me presim.

Të dhëna teknike

| Kapikorda Alumin - Baker | Njësia | Vlera e kërkuar |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Tensioni nominal | kV | 0,6/1 |
| Seksioni I përcjellësive | mm ² | 95 |
| Numri i fazave | | 3 faze |
| Frekuenca | Hz | 50 |

| Seksioni I përcjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) | | | |
|--|------------------|------|----|------|
| | D | D1 | D2 | L |
| 95 | 22 | 13.5 | 13 | 90.5 |

Testi

Testet fizike dhe elektrike të materialit do të kryhen në përputhje me Standartin IEC 220 ose ekuivalentit të tij.

e. Fasheta Plastike

Illustrimi

(Illustrime dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi, kerkesa, te dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per fashetat PVC.

Temperatura e punes: - 40°C deri + 80°C

Rezistenca ndaj zjarit 650 °C

Rezistente ndaj kimikateve, vajrave, lubrifikanteve, yndyrnave, alkolit

Me buze te rumbullakosura per te parandaluar demtimin e percjellesit

Rezistent ndaj razatimit UV

Ngjyra : e zeze, e bardhe, ose sipas kerkeses

Te dhena teknike

| Gjeresia (mm) | Gjatesia (mm) | Diametri i kabllit (mm) | Qendrushmeria ne terheqje (kG) |
|---------------|---------------|-------------------------|--------------------------------|
| 2.4 | 75 | 1.5 - 18 | 7.5 |
| 2.5 | 96 | 1.5 - 23 | 8.2 |
| 2.5 | 100 | 1.5 - 25 | 8.2 |
| 2.5 | 100 | 5 - 25 | 8.2 |
| 2.5 | 140 | 1.5 - 35 | 8.2 |
| 2.5 | 200 | 10 - 50 | 8.2 |
| 2.5 | 203 | 1.5 - 55 | 8.2 |
| 3.6 | 150 | 2.5 - 39 | 13.6 |
| 3.6 | 203 | 2.5 - 55 | 13.6 |
| 3.6 | 292 | 2.5 - 85 | 13.6 |
| 4.2 | 205 | 2.5 - 60 | 17 |
| 4.6 | 200 | 10 - 50 | 20 |
| 4.8 | 190 | 2.5 - 52 | 22.7 |
| 4.8 | 280 | 2.5 - 81 | 22.7 |
| 7.6 | 100 | 4 - 35 | 54.5 |
| 7.6 | 200 | 4 - 50 | 54.5 |
| 7.6 | 300 | 4 - 80 | 54.5 |
| 7.6 | 380 | 4 - 110 | 54.5 |
| 8 | 450 | 4 - 128 | 80 |
| 8 | 550 | 4 - 160 | 80 |
| 9 | 610 | 5 - 185 | 80 |

Specifikime Teknike - Tokezime

| | | | |
|---|-----|---------|----|
| 9 | 710 | 5 - 209 | 80 |
| 9 | 780 | 5 - 227 | 80 |
| 9 | 914 | 5 - 270 | 80 |

f. Fashetat vetblokuse prej celiku per fiksimin e mbrojteses ne shtylle



Fashetat vetblokuse prej celiku 0.25x12x1200mm , per fiksimin e mbrojteses ne shtylle duhet:

Tekete nje mekanizem vetblokus qe lejon perdorim te lehte dhe te shpejte,

Qendrushmeri te larte ne terheqeje,

Elasticitet te larte,

Te jete zjarduruse,

Te kete qendrushmeri te larte ndaj agjenteve atmosferike, korozionit si dhe acideve dhe bazave te ndryshme.

Materiali: celik inoksitabel # 316

Fashetat vetblokuse prej celiku per fiksimin e mbrojteses ne shtylle duhet te siguroje mbyllje te sigurte dhe te qendrushme. Ajo perdoret ne ambiente te brendeshme dhe te jashtme.

j. Kapikorda tubolare Alumini me presim

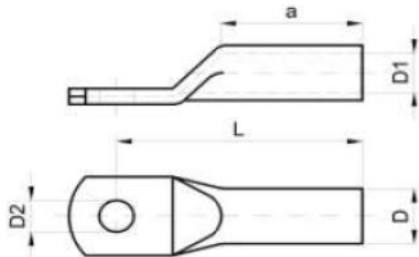
Kapikordat tubolare prej alumini prodhohen nga tubot e aluminit ne perputhje me standartin EN 50182

Ato duhet te jene rezistente ndaj korozionit, rezatimit UV. Ne to duhet te shenohet vendet e presimit

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensioned jane orientuse)

Specifikime Teknike - Tokezime



Te dhena teknike

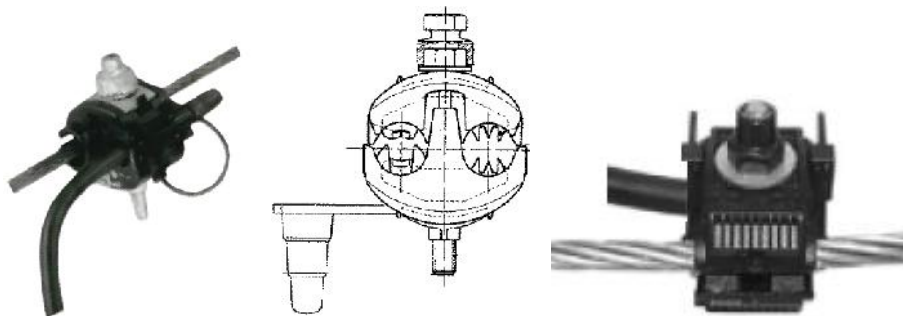
| Seksioni I percjellesit (mm ²) | Dimensionet (mm) | | | | | Numri I presimeve cop | | Pesha per 100 cop (kg) |
|--|------------------|-----|------|------|----|-----------------------|-----------|------------------------|
| | a | L | D | D1 | D2 | mekanik | hidraulik | |
| 95 | 56 | 90 | 22 | 13 | 13 | 6 | 3 | 6.35 |
| 120 | 58 | 91 | 22.5 | 15 | 13 | 6 | 3 | 6.70 |
| 150 | 60 | 103 | 25 | 16.5 | 17 | 6 | 3 | 9.00 |

Kapikordat prodhohen ne perputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre.

k. Nyje lidhese e izoluar per lidhjen e percjellesit te linjes ABC me percjellesa te cveshur

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi dhe perdorimi

Kjo nyje eshte projektuar per te realizuar lidhjen elektrike te linjes me percjelles alumini me vetembajtje(linja ABC) me percjellesa te cveshur (Al, Cu e tje).

Kjo nyje eshte nje kombinim midis nyjeve te izoluar te zakonshme te linjave ABC dhe morsetave qe perdoren per linjat ajrore me percjellesa te cveshur. Bulloni shtrengues duhet te jete i paisur me kapuc izolues.

Gjate shtrengimit te bulonit “dhembet” qe jane ne pjesen ku futet percjellesi i linjes ABC, duhet te levizin drejt percjellsave te izoluar, diametralisht poshte dhe lart, duke u futur fillimisht ne pjesen e izolimit te percjellsave, duke e depertuar ate dhe pastaj ne brendesi te materialit te percjellsave.

Rezistenca e kontaktit qe realizohet duhet te jete ne temperaturen 20 °C jo me i madh se 265 mikro Ohm, por jo me e madhe se 0.815 e vleres se rezistences se percjellesit. Gjithashtu ky shtrengim nuk duhet te zvogeloje qendrueshmerine mekanike te percjellsave.

Specifikime Teknike - Tokezime

Ndersa pjeset paralele ku futet percjellesi i cveshur, gjate shtrengimit te bullonit, levizin edhe ato diametralisht poshte dhe lart njesoj si te morsetat e zakonshme qe perdoren ne percjellesat e cveshur duke realizuar nje rezistence kontakt me vlerat qe u permenden me lart . Ne rastin kur perdoren per percjellesa Al, te dy pjeset e sipermja dhe e poshtnja jane te perbera prej aliazhi alumini me qendrushermeri te larte. Ne rastin kur perdoren per percjellesa Cu, ato jane perbere prej bakri te paster elektrolitik .

Te dhena teknike

| Seksioni i percjellesit(mm ²) | | Buloni | Momenti i shtrengimit(Nm) |
|---|--------------------------|--------|---------------------------|
| Percjellesi i cveshur | Percjellesi i linjes ABC | | |
| 16-95 | 16-95 | 2xM8 | 16 |

SPECIFIKIME TEKNIKE MORSETA ME KANALE PARALELE

MORSETA ME KANALE PARALELE

Illustrimi

(Illustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Fig. 3

1. Te pergjithshme

Ky specifikim percakton kerkesat per prodhimin, furnizimin, testimin dhe shperndarjen e morsetave me kanale paralele per perdorim ne rrjetat ajrore te energjise elektrike ne nje mjedis te ekspozuar plotesisht. Ne kete specifikim perfshihen materialet e me poshtme:

- Morseta me kanale paralele AL/Cu
- Morseta me kanale AL/AL
- Morseta me kanale Cu/Cu

2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001 ose ISO 9002
- Te dhenat teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Skicat me dimensione
- Manual perdorimi
- Te kene markim CE

3. Kushtet e sistemit

| a | Specifikime | Njesia | Vlera |
|---|-------------------------------|--------|-----------|
| 1 | Tensioni nominal ne sistem | kV | Deri 35 |
| 2 | Tensioni me I larte ne sistem | kV | Deri 38.5 |
| 3 | Frekuenca e sistemit | Hz | 50 |
| 4 | Numri I fazeve | Jo | 3 faze |
| 5 | Sistemi I tokezimit | | I izoluar |

| b | Kushtet atmosferike | |
|---|----------------------------------|-------|
| 1 | Temperatura maks. e ambientit | 40°C |
| 2 | Temperatura minimale e ambientit | -10°C |

| | | |
|---|--|----------|
| 3 | Lageshtia relative maks | 80% |
| 4 | Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | 1000m |
| 5 | Ndotja | mesatare |

1. Pershkrimi, Kerkesa, Te dhena

Morsetat sherbejne per te lidhur dy percjelles paralele me qellim qe te behet nje derivim nga percjellesi kryesor, apo per te mbyllur nje lak midis percjellesave ne nje izolator.

Keto morseta perbehen nga dy pjese:

- Pjesa e sipërme dhe e poshtme te cilat kane kanale paralele per vendosjen e percjellesave
- Nje, dy ose tre bullona shtrengues qe perdhkojne ted y pjeset

Ne **morseta e aluminit (Al/Al)** te dy pjeset jane te perbera prej aliazhi alumini me qendrushmeri te larte.

Ne **morseta e bakrit (Cu/Cu)** te dy pjeset jane te perbera prej bakri elektrolitik me qendrushmeri te larte

Ne **morsetat bimetalike (Al/Cu)** te dy pjeset jane te perbera prej aliazhi alumini me qendrushmeri te larte dhe per te shtrenguar percjellesin e bakrit , ne njeren pjese jane ngjitur me te nxehte pllaka bakri te laminuara duke siguruar nje lidhje molekulare.

Per te shmangur korozionin midis percjellesit dhe morsetes, pllakat e bakrit lyhen me vazeline teknike.

Bulonat jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte.

Per te siguruar nje shtrengim te besueshem, bulonat paisen me rondele pjate dhe te care sic tregohet ne figure.

Te dhena teknike

| MORSETA BIMETALIKE AL/CU | | | | | | | | |
|--------------------------|---|--------------|--------|------------------------------|-----------|-------|-----------------------|------------|
| Fig | Seksioni Terthor i Pecjellesit (mm ²) | | | Diametri i Percjellesit (mm) | | Bulon | Forca ne tereqje (Nm) | Pesha (kg) |
| | AAC | ACSR | Cu | AL | Cu | | | |
| 2 | 16-70 | 16/2,5-70/12 | 6- 50 | 5,1-11,7 | 2,75-9,0 | M8 | 20 | 0.110 |
| 2 | 25-150 | 25/4-120/20 | 10- 95 | 6,3-15,7 | 5,1-12,5 | M8 | 20 | 0.150 |
| 3 | 35-185 | 35/6-150/25 | 35-185 | 7,5-17,5 | 7,5-17,5 | M10 | 40 | 0.440 |
| 3 | 35-300 | 35/6-265/35 | 35-240 | 7,5-22,5 | 7,5-20,2 | M10 | 40 | 0.680 |
| 1 | 16-70 | 16/2,5-70/12 | 16- 50 | 5,1-11,7 | 2,75-9,0 | M8 | 20 | 0.060 |
| 1 | 16-95 | 16/2,5-95/15 | 16-70 | 5,1-12,5 | 5,1-11,7 | M8 | 20 | 0.060 |
| MORSETA BAKRI | | | | | | | | |
| 1 | - | - | 2.5-16 | - | 1,8-5,1 | M5 | 5 | 0.030 |
| 1 | - | - | 4-25 | - | 2,25-6,3 | M6 | 8 | 0.045 |
| 1 | - | - | 6-70 | - | 2,75-10,5 | M8 | 19 | 0.120 |
| 2 | - | - | 2.5-16 | - | 1,8-5,1 | M5 | 5 | 0.045 |
| 2 | - | - | 4-25 | - | 2,25-6,3 | M6 | 8 | 0.070 |
| 2 | - | - | 6-70 | - | 2,75-10,5 | M8 | 19 | 0.200 |
| 2 | - | - | 16-95 | - | 5,1-12,5 | M8 | 19 | 0.265 |
| 2 | - | - | 16-150 | - | 5,1-15,7 | M10 | 35 | 0.430 |
| MORSETA ALUMINI | | | | | | | | |
| 2 | 16-50 | 16/2,5-35/6 | - | 5,1-9,0 | - | M8 | 20 | 0.095 |
| 2 | 16-70 | 16/2,5-50/8 | - | 5,1-10,5 | - | M8 | 20 | 0.115 |
| 2 | 16-95 | 16/2,5-70/12 | - | 5,1-12,5 | - | M8 | 20 | 0.145 |
| 2 | 16-120 | 16/2,5-95/15 | - | 5,1-14,0 | - | M8 | 20 | 0.160 |
| 2 | 25-150 | 25/4-120/20 | - | 6,3-15,7 | - | M10 | 40 | 0.240 |

| | | | | | | | | |
|---|---------|---------------|---|-----------|---|-----|----|-------|
| 2 | 35-185 | 35/6-150/25 | - | 7,5-17,5 | - | M10 | 40 | 0.280 |
| 2 | 35-240 | 35/6-210/35 | - | 7,5-20,2 | - | M10 | 40 | 0.450 |
| 3 | 16-50 | 16/2,5-35/6 | - | 5,1-9,0 | - | M8 | 20 | 0.140 |
| 3 | 16-70 | 16/2,5-50/8 | - | 5,1-10,5 | - | M8 | 20 | 0.170 |
| 3 | 16-95 | 16/2,5-70/12 | - | 5,1-12,5 | - | M8 | 20 | 0.210 |
| 3 | 16-120 | 16/2,5-95/15 | - | 5,1-14,0 | - | M8 | 20 | 0.325 |
| 3 | 25-150 | 25/4-120/20 | - | 6,3-15,7 | - | M10 | 40 | 0.360 |
| 3 | 35-185 | 35/6-150/25 | - | 7,5-17,5 | - | M10 | 40 | 0.420 |
| 3 | 35-240 | 35/6-210/35 | - | 7,5-20,2 | - | M10 | 40 | 0.670 |
| 3 | 185-630 | 185/30-560/50 | - | 16.3-33.8 | - | M10 | 70 | 1.20 |

2. Aplikimi

Morsetat me kanale paralele shërbejnë për të bashkuar elektrikisht përcjellesat e cveshur të linjave ajrore

3. Standartet referuse

Morsetat me kanale paralele prodhohen në përputhje me Standartet:

- VDE 0210
- VDE 0212 ose standarte të tjera ekuivalente.

4. Paketimi

Morsetat paketohen në qese plastike

Cdo qese duhet të përmbajë informacionin e më poshtëm:

- Emrin e prodhuesit
- Numrin e kontratës
- Numrin e Urdherit të Blerjes
- Numrin e morsetave në qese
- Peshën e qeses

5. Tests

Të gjitha testet kryhen në përputhje me Standartin VDE 0210, VDE 0212, ose standarte të tjera ekuivalente.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

MUFTE PER KABLLO TE TM NJE FAZORE

MUFTET PER KABLLO NJE FAZORE TE TM 20 KV

1.1 Te pergjitheshme

Te gjitha muftet 20 kV jane projektuar qe te jene te sigurt ne kushte klimatike te ndryshme pa pesuar demtime, duke ruajtur strukturen, ndertimin elektrik dhe mekanik te vete kabllit.

Muftet 20 kV duhet te jene te sigurta edhe kur jane ne ngarkese , nen tension apo nen veprimin e lidhjes se shkurter apo avarive te tjera qe mund te ndodhin ne sistem, ato duhet te sigurojne dhe punojne ne kushte optimale

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensioned jane orientuese)



1.2 Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001 ose ISO 9002
- Te dhenat teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Skicat me dimensione
- Manual perdorimi
- Te kene marketim CE

1.3 Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| Specifikime | Njesia | Sistemi 20 kV |
|---------------------------------|--------|---------------|
| Tensioni nominal ne sistem | kV | 20 |
| Tensioni me i larte per paisjet | kV | 24 |
| Frekuenca e sistemit | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | | 3 |
| Sistemi I tokezimit | | e izoluar |

Kushtet atmosferike

| | |
|---|---------|
| Temperatura maks. e ambientit | 40 °C |
| Temperatura maks. mesatare ditore | 30 °C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10 °C |
| Temperatura maks. në sipërfaqet e ekspozuara në diell | 60 °C |
| Lageshtia relative maks (në tokë) | 95 % |
| Lageshtia relative maks (në ajër) | 80 % |
| Lartësia maksimale mbi nivelin e detit | <1000 m |

Testet fizike dhe elektrike duhet të jenë në përputhje me standartet IEC ose ekuivalentet e tyre. Materialet duhet të jenë sipas standartit ISO 9001 ose një standart më i avancuar.

1.4 Përshkrim, kërkesa dhe të dhëna

A. MUFTE PËR KABLOT NJE DEJESH, TË EKSPANIZUAR, ME IZOLIM POLIMERIK

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet janë orientuese)



Muftet duhet të ruajnë dhe sigurojnë strukturën normale të vetë kabllit ku përdoren.

Muftet e TM për kabell me një dell, $1x - -mm^2$, duhet të jenë me material termotkurres.

Ekranin me rrjete bakri, i cili aplikohet mbi trupin e muftës, duhet të jetë i dimensionuar në mënyrë të mjaftueshme që të lejojë të kalojnë nepermjet muftës rrymat e plota të lidhjes me token të sistemit.

Lidhja elektrike e ekranit metalik të kabllit bëhet me lidhës (gilze) në rastin e ekranit me përcjellës bakri, ndërsa në rastin e ekranit me shirit bakri me thurrje bakri, me susta dredhese. Të dyja duhet të jenë në kompletin e muftës.

Zona e xhantimit të dellit mbulohet me tubin për uniformizimin e fushës elektrike, ndërsa mbi të vendoset tubi i termotkurshëm me parete dyfishtë që siguron edhe izolimin e kërkuar edhe ekranin e izolimit.

Dejet duhet të bashkohen me anën e gilzës me bullon që gjendet brenda setit.

Gilzat duhet të jenë në përputhje me standartin ndërkombëtar IEC-1238-1.

Në komplet duhet të përfshihet edhe lidhja me token pa saldim.

Në komplet është edhe rjeta metalike mbrojtëse.

Hermetizimi dhe qëndrueshmëria mekanike e jashtme e muftës realizohet me një tub të termotkurshëm me parete të trasha dhe i veshur me ngjites të termoshkrishëm, i cili gjatë nxehjes shkrin dhe ngjitet me sipërfaqen e jashtme të kabllit. Ky tub duhet të ketë qëndrueshmëri të mjaftueshme për t'i qëndruar veprimtari të peshave të mëprehta dhe duhet të jetë rezistent për kundërt ujit dhe rrezeve ultraviolette.

Seti i muftëve të furnizuara duhet të përmbajë të gjitha materialet dhe komponentet e nevojshme për montimin e tyre në të gjithë kabllin.

Muftet duhet të jenë dimensionuar në mënyrë të tillë që të lejojnë kushte të përshatshme instalimi

Te dhëna teknike të muftëve për kabllë 1x-----mm²

| Tensioni i rrjetit (kV) | Seksioni i përcjellesit të fazës së kabllit (mm ²) |
|-------------------------|--|
| 24 | 25-70 |
| | 70-150 |
| | 120-240 |
| | 95-240 |

1.5 Aplikimi

Muftet duhet të përdoren për kabllë me përcjelles alumini ose bakri me izolim XLPE me një ose trefazë, deri 35 kV.

Muftet janë të ndërtuara për kabllë nëntokesorë, në kanalinat e kabllëve ose në ajër.

1.6 Standartet referuese

Muftet 10, 20, 35 kV një dhe tre fazore duhet të jenë konform kërkesave të standarteve CENELEC HD 629.1 S1, ose ekuivalentet e tyre.

1.7 Testet

Testet duhet të kryhen konform standartit CENELEC Standard HD 629.1 S1

Muftet janë testuar dhe aprovuar në përputhje me standartet ndërkombëtare.

1.8 Identifikimi dhe paketimi

Paketimi duhet të jetë i projektuar në mënyrë të tillë që të mbrojë mallin nga hyrja e ujit dhe demtimet mekanike. Të gjitha pjesët përberëse duhet të ruajnë parametrat teknike në temperaturat -5°C deri 40 °C. Çdo muftë duhet të ketë brenda ambalazhimit udhëzimet e instalimit, aplikimin, diapazonin e përdorimit si dhe emërtimin dhe sasinë e pjesëve përberëse. Emërtimet, diapazoni, emri i firmës prodhuese duhet të jetë i stamposur mbi çdo pjesë përberëse.

| Tabela e të dhënave | | | | |
|----------------------------|-------------------|---------------|----------------|--------------------------|
| NR | PERSHKRIMI | NJESIA | kerkesa | Funk.e garantuara |
| | | | | |

| | | | | |
|----------|------------------------------------|-----------------|-------------------|--|
| I | MUFTET ME TERMOTKURJE TE TM | | | |
| 1 | TE DHENA TE PERGJITHESHME | | | |
| 1.1 | Standarti i aplikuar | | | |
| 1.2 | Prodhuesi | | | |
| 1.3 | Tipi i muftes | | | |
| 1.4 | Tesioni i rretit | kV | Sipas kerkeses | |
| 1.5 | Numri i dejeve | cop | Sipas kerkeses | |
| 1.6 | Seksioni per te cilin perdoret | mm ² | Sipas kerkeses | |
| 1.7 | Diametri i seksionit | mm | | |
| 1.8 | Gjatesia e muftes | mm | | |
| 1.9 | Tipi i gilzes | | | |
| 1.10 | Material ii gilzes | | Sipas kerkeses | |
| 1.11 | Seksioni per te cilin perdoret | mm ² | | |
| 1.12 | Gjatesia e gilzes | mm | | |
| 1.13 | Diametri i jashtem i gilzes | mm | | |

SPECIFIKIME TEKNIKE

NDARESAT E JASHTEM TE TM

(PER KABINAT E TRASFORMIMIT)

NDARESAT E JASHTENM TE TM (PER TRE FAZE)

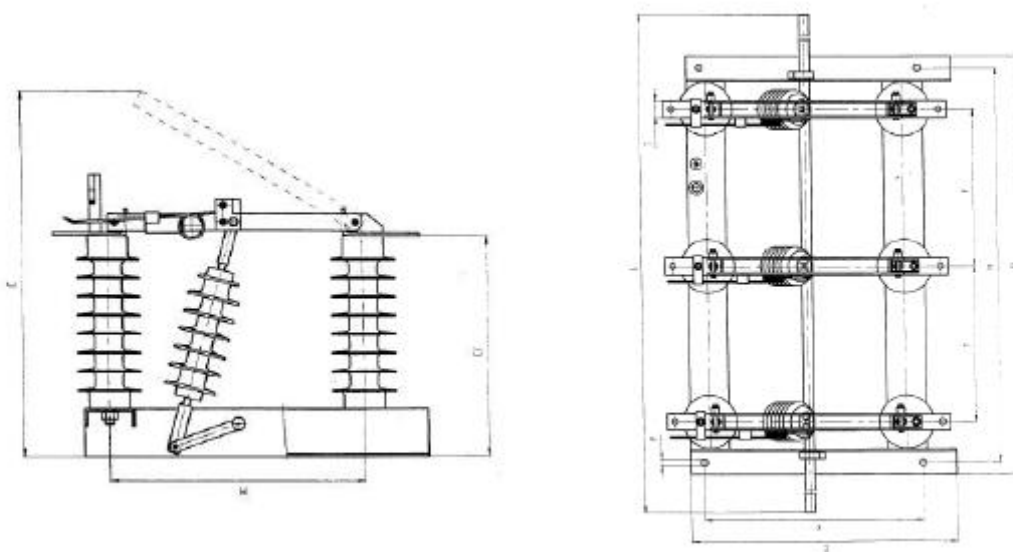
1.1 Kerkesa te pergjitheshme

Ky specifikim percakton kushtet e pergjitheshme teknike per blerjen dhe pranimin e ndaresave te jashtem tre fazore te TM.

Produkti do te prodhohet dhe kontrollohet ne perputhje me standartet IEC ose standarte te tjera ekuivalente me te.

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



1.2 Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe Ofertuse/Furnizuesi duhet te paraqese si pjese integrale e ofertes/furnizimit, dokumentat e me poshtme:

- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001
- Te dhenat teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Skicat me dimensione
- Manual instalimi
- Manual perdorimi
- Te kene markim CE

1.3 Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

Njesia

Tensioni me i larte per paisjet

kV

24

| | | |
|---------------------|----|-----------|
| Tensioni nominal | kV | 20 |
| Frekuanca | Hz | 50 |
| Numuri I fazeve | Nr | 3 faze |
| Sistemi I tokezimit | | I izoluar |

Kushtet atmosferike

| | |
|--|----------|
| Temperature Max. e ambientit | 40°C |
| Temperature Mi. e ambientit | -10 °C |
| Lageshtia relative maks | 80% |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | 1000m |
| Ndotja | Mesatare |

1.4 Pershkrim ,kerkesa dhe te dhena

Ndaresat e jashtem tre fazore jane projektuar per te hapur dhe mbyllur qarkun elektrik (te tre fazet njeheresh) ne gjendjen pa ngarkese. Ne gjendje te hapur ata duhet te bejne nje hapësire izolimi te dukshem dhe te sigurte.

Ndaresat duhet te perdoren ne ambiente te jashtme, ne kushte klimatike te buta dhe temperature te ambientit nga -10°C deri +40°C. Instalimi i paisjes ne kushte te tjera mjedisore duhet te behet ne mareveshje me prodhuesin.

Ndaresi eshte i paisur me nje leve mekanike manuale per komandimin e saje. Parashikohet edhe perdorimi i çernjeres dyfishe. . Gjatesia e leves rregullohet nepermjet tubave me gjatesi te rregullueshme te cilat jane pjese e funizimit te ndaresit. Gjatesia totalee tubave (minimumi 6 m) Parashikohet edhe doreza e izoluar.

Te gjitha pjeset metalike jane te galvanizuara ne te nxehte.

Ndaresi duhet te perballoje rrymat nominale per nje kohe te gjate pa nxehten e kontakteve mbi temperaturen e lejuar. Gjithashtu kontaktet nuk duhet te saldohen ose te pesojne ndonje demtim tjeter nga rrymat e lidhjes se shkurter te difektit.

Ndaresi prodhohet per perdorim manual.

Ndaresi paiset me nje mekanizem te ruajtjes se energjise per ckycje te shpejte.

Korniza baze e ndaresit duhet te jete me zing te praruar dhe e kromuar.

Pjeset percjellese te rrymes duhet te jene te galvanizuara me argjend te praruar.

Boshti operativ duhet te kete opsionin per perdorim majtas osr djathtas.

Izolatoret

Te gjitha izolatoret do te jene per perdorim te jashtem conform standarteve IEC Nr. 60168

Technical data

| | | |
|---|----|-----|
| Tensioni nominal | kV | 20 |
| Frekuenca nominale | Hz | 50 |
| Rryma nominale | A | 400 |
| Rryma per kohe te shkurter | kA | 20 |
| Koha nominale per qendrushermeri ne LSH | s | 1 |
| Vlera e rrymes se shkarkimit impulsiv | kA | 50 |

| | | |
|--|----|-----|
| Vlera e tesionit impulsiv te qendrushmerise ndaj shkarkimeve | | |
| • Faze toke | kV | 125 |
| • Hapesire se ckycjes | | 145 |
| Vlera e tesionit te qndrushmerise ne frekuencen e rrjetit | | |
| • Faze toke | kV | 50 |
| • Hapesire se ckycjes | | 60 |
| Pesha(afersisht) | kg | 31 |

Shenim

Ndaresi duhet te jete i paisur me leven operuese, tubat zingato (1” per tesion deri 20 kV dhe 1e3/4 per tension 35 kV) me gjatesi 6 m, cernierat dhe dorezen.

Tubat dhe gjatesia e tyre jane pjese e negociushme ne fazen e pyetjeve te tenderit.

1.5 Standartet referuse

Ndaresat e jashtem tre fazore prodhohen ne perputhje me standartet me te fundit : IEC 60129, IEC 60265, IEC 60694 ose standarteve ekuivalente me ta.

1.6 Aplikimi

Ndaresat e jashtem tre fazore perdoren ne kabinat e trasformimit TM/TU shtyllore.

1.7 Inspektimet dhe testet

Testet tip

Testet tip duhet te behen ne perputhje me standartet me te fundit IEC si psh IEC 60265-1

Ne qofte se ofertuesi sjell teste tip te leshuara nga nje laborator i pa varur per kete material, ato mund te pranohen ne vend te testeve te tilla.

Testet qe kerkohen jane:

- Testi dielektrik ne qarqet kryesore e ndihmese
- Testi qendrushmerise ne frekuencen e fuqise, per 1 min
- Testi qendrushmerise ndaj impulsev te shkarkimeve ,1.2 x 50 µsec
- Testi ritjes se temperatures
- Qendrushmeria ndaj operimeve mekanike

Testet rutine

- Testi dielektrik ne qarqet kryesore
- Testi dielektrik ne qarqet ndihmese
- Matja e rezistences ne qarkun kryesorx`
- Testet mekanike te operimit ne 50 cikle operative

1.8 Vizatimet, Llogaritjet, Pershkrimet

Ofertuesi/Furnizuesi duhet te ofroje informacionin e me poshtem per cdo funizim

- ✓ Vizatimet e pergjitheshme ku te jepen te gjitha dimensionet e ndaresit perfshire dhe mekanizmat operuese

- ✓ Lista referuese e kushteve klimatike per instalimin e paisjes
- ✓ Katalogun dhe literature pershkruese te te gjitha pjeseve te ndaresit

Technical Data Sheet

Ndaresat (Disconnectors)

| No. | Tipi (Type) | Njesia (Unit) | Data |
|----------|--|--|------|
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | |
| | Prodhuesi (Manufacturer) Vendi prodhimit dhe testi (Place of manufacture and test) Tipi references (Type reference) | | |
| 2 | Detaje (DETAILS) | | |
| | Tensioni nominal (Rated Voltage) Vlera e tensionit impulsiv te shkarkimeve qe duron (Qendrueshmëria ndaj tensionit impulsiv te shkarkimeve) (Rated lighting impulse withstand voltage): Faze-toke (Phase-to-ground) Permes distances se izolimit (Across the isolting distance) Vlera e tensionit me frekuencan e fuqise qe duron per 1 min. (Qendrueshmëria ndaj tensionit me frekuencen e fuqise per 1 min) (Rated power frequency withstand voltage 1 min): Faze-toke (Phase-to-ground) Permes distances se izolimit (Across the isolting distance) Rryma nominale (Rated normal current) Rryma nominale LSH qe duron per kohe te shkurter 1 sek (Qendrueshmëria ndaj rrymes se LSH per kohe te shkurter 1 sek) (Rated short-time withstand current 1 second) Rryma nominale pik qe duron hapësira e shkarkimit (qendrueshmëria e hapësires se shkarkimit ndaj rrymes pik) (Rated peak withstand current Creepage distance) Momenti max i kerkuar per hapje manuale (Maximum torque required to open manually) Materiali siperfaqeve te kontaktit (Material of contact surface) | kVrms kVpeak kVpeak kVpeak kVpeak A kA kApeak | |
| 3 | Paketa e izolatoreve (INSULATOR STACKS) | | |
| | Numri per pakete (Number of unit per stack) Forca max. ne krye te izolatorit (Ultimate strength at top of insulator stack): Krahu (cantilever) Perdredhja (Torsion) Materiali dhe ngjyra (Material and color) | | |

Specifikime teknike-Ndaresat e jashtem te TM

| | | | |
|--------------------|--|---------------------------|--|
| 4 | Dimensione dhe pesha (DIMENSIONS AND WEIGHT) | | |
| | Dimensioned e jashtme ;ne gjendje te mbyllur (Overall dimension; drawing enclosed) Pesha komplet e nje ndaresi pa suportet (Weight of a complete disconnecter without support) Pesha komplet e ndaresit njefazor (Weight of a complete 1 pole disconnecter) | | |
| Ofertuesi (Bidder) | | Nenshkrimi (Signature) | |

Me qene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.

SPECIFIKIME TEKNIKE

PANEL TU PER AMBIENT TE BRENDESHM/TE JASHTEM, ME AUTOMAT, PER KABINAT TM/TU

1. Te pergjitheshme

Materialet e meposhtme duhet te jene conform standarteve dhe specifikime te meposhtme.

Te gjitha materialet jane ndertuar per te siguruar pune normale edhe ne kushte klimatike te ndryshme.

Ato duhet te punojne normalisht edhe ne kushtet e ndryshimit te ngarkeses dhe tensionit nen veprimin e lidhjes ses hkurter ose avarive te tjera qe mund te ndodhin ne system.

Te gjitha materialet qe perdoren per prodhimin e ketij produkti duhet te jene te cilesise me te mire dhe te pershtatshem per pune edhe ne kushte specifike. Ato duhet te kene markim CE.

Panelet e tensionit te ulet me automat duhet te furnizohen te kompletuara dhe gati per tu montuar.

2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikata e fabrikes ISO 9001
- Te dhenat e tendertit si me poshte
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Diagramen elektrike
- Vizatimet (skicat)
- Manuali i perdorimi(skicat e instalimit)
- Markim CE te panelit dhe materialeve perberese

3. Kushtet e sistemit

| Te dhena per sistemin | Njesia | |
|--------------------------------|--------|---------------------|
| Tensioni me I larte is istemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400/230 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | No | 3 faze/4 percjelles |
| Sistemi I tokezimit | | Direkt me token |

Kushtet atmosferike

| | |
|--|----------|
| Temperatura maksimale e ambientit | 40°C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10°C |
| Lageshtia relative maksimale | 80% |
| Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | 1000m |
| Ndotja | mesatare |

4. Pershkrim, kerkesa dhe te dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per panelet e tensionit te ulet me automate, qe sherben per te lidhur pjesen e tensionit te ulet te trasformatorit te fuqise dhe furnizimin me energji elektrike te rrjetit te TU te shperndarjes .

Paneli I tensionit te ulet perdoret per ambient te brendeshem ose te jashtem sipas kerkeses.

Paneli TU duhet ndertuar dhe prodhuar sipas standartit IEC 60439-1.

Paneli duhet te perbehet nga komponentet e meposhtem(shih skemen perkatese ne fund te materialit).

- 1 (nje) boks metalik me metal anti koroziv, me qendrueshmeri te larte termike dhe kundra zjarrit , me dere
- Automatet e TU, sipas tabelës dhe skemes me poshte
- 3(tre) zbara bakri per fazat, 1(nje) zbare bakri per neutrin dhe 1(nje) per token,
- Vrime per linjen hyrese per automatit tre polar (shih spec teknike te automatit)
- Vrima per linjat dalese te automateve tre polar
- 3 (tre) transformatore rryme monofaze tip toroide, rryma ne primar ne perputhje me rrymen e transformaterve te fuqise (pjesa e tensionit te ulet), rryma ne sekondar 5A, fuqia ne dalje 5VA, klasa e saktësisë 0.5 FS 10,
- 1(nje) mates smart 230/400V, 5 A,
- 1(nje) miniautomat trefazor 16A, 400 V per ndricimin e ambientit dhe prize, kl B
- 1(nje) miniautomat trefazor10A, 400V per qarqet e tensionit te matesave, kl C
- 1(nje) prize shuko 16 A
- 1(nje) llambe per ndricim paneli
- Nje llambe modulare tre fazore LED per identifikimin e prezences se tensionit

Shenim: Per dimensionet e birave per hyrjen dhe daljen e kablllove referohu seksioneve te linjave ne tabelen e te dhenave teknike te meposhtme

Paisjet e panelit te tensionit te ulet duhet te montohen ne boks qe ne fabrike. Paneli duhet qe te kete mundesi per tu montuar ne mur ose ne dysheme.

Paneli duhet te kete dyer te levizshme dhe pas tyre pllake mbrojtese izoluese, zjarduruese, transparente me qellim mbrojtjen nga kontaktet aksidentale. Dritaret per leven e automateve duhet te projektohen per perdorimin manual ON/OFF.

Anet e boksit duhet te jene te mbyllura.

Dera duhet te jete me bllokim mekanik dhe te kete mundesi per tu mbyllur me element te sigurie i cili eshte pjese e panelit.

Pjese e panelit jane edhe te gjithë aksesoret e montimit.

Paneli eshte kundra zjarrit (klasa B), mbyllja e dyereve eshte sipas principit te tri pikave te energjise.

Ne panel duhet te parashikohen vrimat per hyrjen dhe daljen e kablllove.Vrima e kabllit dales do te parashikohet ne funksion design prodhimit qe do te percaktohet nga investitori ne fazen e porosise .

Per hyrjen dhe daljen e kablllove duhet te parashikohen cable glands ne perputhje me seksionet e kablllove perkatese.

Montimi perfshin te gjitha lidhjet midis percjellesave dhe paisjeve te montuara ne panel. Zbarat duhet te jene te sheshta, keshtu ajo mund te lejoje lidhjen e kablllove me bashkueset.

Paneli duhet te kete zbaren e tokes me zbare bakri dhe terminalin e tokes me nje bulon M12 plus dado.

Izolatorët ne zbarat e tensionit te ulet duhet te jene porcelan ose “epoxy resin” material i derdhur epox ne gjendje qe te duroje forcat elektrodinamike qe mund te vijne si rezultat i rrymave maksimale te LSH. Lustra duhet te jete e bute dhe solide, dhe duhet te mbuloje te gjitha pjeset e ekspozuara te izolatorit dhe mos te lejoje plasaritjet dhe carje.

Zbarat e tensionit te ulet duhet te jene solide dhe pa defekte.

Ne sipërfaqen e panelit te tensionit te ulet duhet te shenohet e stampuar logoja e OSHEE si dhe nje pllakate paralajmëruese me rrezikun per jeten, me simbolin dhe shenimin "RREZIK VDEKJE 400V".

Ne nje pjese te dukshme te tij, duhet te montohet etiketa (targeta) ku te shenohen te dhenat kryesore si dhe ato identifikuese te tij, ne perputhje me standartet perkatese.

Specifikime Teknike – Panele TU Ambient te brendeshm/jashtem me automat

Ne panel duhet te parashikohet hapësire per montimin ne prespektive edhe te nja automati tjetër per dalje rezerve si dhe per transformatorët e rrymes perkates.

Gjithashtu kompozimi i panelit duhet te behet ne menyre te tille qe ne prespektive te kete mundesi te montohen trasformatore rryme edhe per daljet me qellim qe te behet bilanci i tyre.

Pjesët percjellese te rrymes brenda panelit duhet te jene te sistemuara dhe te mbuluara me kapak plastik transparent.

Ne hapësiren e lire te panelit (ne zonen ku nuk ka as paisje, as zbara, as ku parashikohet te lidhen kablo) duhet te parashikohet :

1. Hapësire per montimin e nje Paisje Speciale per mbrojtjen nga mbitensionet (SPD) me permasa sipas kerkeses se porositesit .
2. Hapësire per montimin ne prespektive te paisjeve telekomunikuese
3. Per hyrjen e kablove duhet te parashikohen cable glands te rakordushme per seksione te ndryshme.

Per sa me siper ne kete pjese duhet te montohet shine DIN RAIL me mundesi per te levizur vertikalisht sipas nevojës.

Qarqet duhet te kontrollohen ne cdo panel per:

- Lidhjet korrekte te percjellesave
- Testi i qendrueshmerise per frekuence te fuqise 50 Hz, 1 sec., 3 kV

Duhet te sigurohen dritare per ajrim pa cenuar shkallen e mbrojtjes IP te kerkuar.

Te dhena teknike

| Nr | Pershkrim | Njesia | Te dhena teknike |
|----|---|--------|---|
| 1 | Standarti I perdorur | | Standarti me i ri IEC, S SH EN 50274:2002 |
| 2 | Tensioni nominal | V | 230/400 |
| 3 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 4 | Numri I fazeve | | 3fazes/4percjelles |
| 5 | Tensioni qe duron per 1 min ne frekuencen e fuqise | kV | 3 |
| 6 | Tensioni impulsiv i shkarkimeve qe duron 1.2/50µs | kV | 8 |
| 7 | Rryma e lidhjes se shkurter | kA | 20 |
| 8 | Rezistenca ne rastin e nje goditje | Xhaul | 20 |
| 9 | Testi ne te nxehte i percjellesve | °C | 750 |
| 10 | Diapazoni i temperaturave | °C | -20 deri +50 |
| 11 | Lageshtia | % | 90 |
| 12 | Izolimi | | Dyfish |
| 13 | Materiali i aksesoreve dhe boksit | | Metalik |
| 14 | Shkalla e mbrojtjes per ambient te brendshem/te jashtem | | IP44/IP65 |
| 15 | Ngjyra e panelit | | RAL7035 |

| | | | |
|----|---------------------|--|------------------------|
| 16 | Lloji I instalimit | | Vertikal, I fiksuar |
| 17 | Ambienti i montimit | | I brendeshem/I jashtem |

| Tipi i panelit TU [mm] | Seksioni terthor I linje hyrese [mm ²] | Dimensioni i panelit | Rryma e lidhjes se shkurter (KA) | Fuqia e Transformatorit [kVA] | |
|---|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|-----|
| 3 automate 1x200+2x100 | 4x95 AL | a=750mm b=750÷850mm c=250÷300mm | 20 | 100 | |
| 4 automate 1x320+(1x160A+2 x 100 A +1 vend per automat rezerve) | 3x120+1x70 AL | a=750mm b=750÷850mm c=250÷300mm | 20 | 160 | |
| Varianti I 3 automate 1x400+(2x250 A+ 1 vend per automat rezerve) Varianti II 4 automate 1x400+(3x160A+ 1 vend per automat rezerve) | Sipas kerkeses | 3x240+1x120 AL | a=750mm b=750÷850mm c=250÷300mm | 20 | 250 |
| 5 automate 1x800+4x200 A + 1 vend per automat rezerve) | 2x(3x185+1x95) AL | a=880÷900mm b=1600÷1800mm c=350÷400mm | 20 | 400 | |
| 5 automate 1x1000+(4x250 A + 1 vend per automat rezerve) | 3x(3x240+1x120) AL | a=880÷900mm b=1600÷1800mm c=350÷400mm | 20 | 630 | |

Per panelet e transformatoreve 250 KVA e me shume, furnizimi i tyre do te behet me kablllo nje fazore duke respektuar numrin dhe seksionin e dhene me lart. Te gjithë kabllot kane izolacion XLPE.

Kompozimi i panelit duhet te behet ne menyre te tille qe te respektohen standartet e panelit ne teresi, standartet e punes se paisjeve, sigurimi teknik e tje. Kujdes duhet te tregohet me ventilimin ne menyre qe temperatura maksimale ne pjesen e sipërme te panelit te mos kaloje 60 °C.

Ne raste te vecanta, cilesuar ne kerkese, paneli mund te kompozohet edhe ndryshe por duke respektuar kerkesat e ketij specifikimi.

Varianti perfundimtar i prodhimit te panelit do te vendoset pas miratimit nga ana e bleresit.

5. Perdorimi

Paneli i tensionit te ulet eshte ndertuar per tu montuar ne mur dhe dysheme, per te lidhur nje linje hyrese dhe linjat dalese dalese me seksion deri 240 mm².

Paneli TU perdoret per ambient te brendeshem/te jashtem (sipas kerkeses)

6. Rajonet e perdorimit

Te gjitha rajonet

7. Paketimi

Materialet paketuese duhet te jene sipas EN 13430 dhe EN 13431. Ato duhet te jene te riciklueshme dhe nuk duhet te permbajne substance radioactive , kancerogjene ose substance te tjera te rrezikshme per shendetin dhe mjedisin. Pjese e paketimit eshte nje tabelë pershkruese e cila duhet te perfshije minimalisht informacionin e meposhtem:

Fabrika, lloji I panelit, numri I copeve, dimensionet, pesha.

8. Testet

Llojet e testeve

- Prova e deformimit,
- Prova dielektrike
- Prova per kufinjte e temperaturave,
- Fortesia e vidave dhe dadove,
- Shkalla e mbrojtjes,
- Rezistenca ne nxehtesi .

Testet rutine

- Inspektime te pergjitheshme,
- Shkalla e mbrojtjes,
- Fortesia e vidave dhe dadove,
- Rezistenca ne nxehtesi.

AUTOMAT TRE FAZOR TU(MCCB)

1. Te dhena te pergjithshme

Ky specifikim paraqet kushtet e pergjitheshme teknike per blerjen dhe pranimin e automateve TU tre fazore, me tre pole te cilet perdoren ne rrjetat e tensionit te ulet si celesa, si paisje mbrojtese.

Paisja duhet te jete konform standarteve IEC.

Paisja duhet te kete markim CE

Pajisjet duhet të ndërtohen për të siguruar funksionimin e sigurve, mirembajtje, mbrojtjen ne punë dhe do të shënohet me një tregues të dukshem të sigurisë.

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



2. Kërkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje dokumentat e meposhtme.

- a) Certifikat e fabrikes ISO 9001
- b) Te dhena teknike sic kerkohen me poshte
- c) Karakteristikat e komutimit per automatet
- d) Te kene marketim CE

3. Kushtet e sistemit

| Te dhena per sistemin | Njesia | |
|--------------------------------|--------|---------------------|
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | No | 3 faze/4 percjelles |
| Sitemi I tokezimit | | Direkt ne toke |

Kushtet atmosferike

| | |
|------------------------------------|----------|
| Temperatura maks. e ambientit | 40°C |
| Temperatura min. e ambientit | -10°C |
| Lageshtia relative maksimale | 80% |
| Lartesia maks. mbi nivelin e detit | 1000m |
| Ndotja | mesatare |

4. Pershkrim, Kërkesa dhe te Dhena

Ky specifikim mbulon kërkesat per automatet tre fazore te TU me tre pole me qellim qe te perdoren ne rrjetat e tensionit te ulet(kryesisht ne kabina trasformacioni) si celesa dhe si element mbrojtës. Automatet tre fazore TU duhet te jene per dorim te brendeshem.

Te dhena teknike

| | | | |
|---|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 100 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrushmeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |

| | | | |
|----|------------------------------------|----|-------|
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 25000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 10000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 160 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrushermeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 25000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 10000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 250 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrushermeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 25000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 10000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|---|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 400 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrushermeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |

| | | | |
|----|------------------------------------|--|-------|
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 630 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrushmeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 800 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrushmeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 1000 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrushmeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

| | | | |
|----|---|----|----------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 1250 |
| 3 | Kufijte e regullimit te rymes nominale 30°C, Ir | A | (0.6-1.0) x In |
| 4 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 5 | Qendrueshmeria ndaj rrymes LSH 1 sek | KA | 20 |
| 6 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 7 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 8 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 9 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 10 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 11 | Kurba e komutimit | | B |

5. Standartet referuese

Automatet tre fazore te tensionit te ulet me tre pole duhet te plotesoje kerkesat e standartit IEC 60898 dhe IEC 60947-1-Z, (ose ekuivalentet e tyre)

6. Ndertimi dhe materiali

Automati tre fazore TU me tre pole duhet te jene konform standarteve te prodhuesit dhe specifikimeve teknike te mesiperme.

Automati tre fazore TU me tre pole duhet te veproje sipas kurbes se komutimi B.

Automatet tre fazore TU duhet te kene karakteristikat kryesore si me poshte :

- Te jene 3(tre) polare me terminale ballore
- Rele te rregullueshme per mbrojtje mha mbingarkesat dhe lidhjet e shkurtra
- Mbulesa e derdhur , e fiksuar

Automatet 3 fazore te TU duhet te jene te afte te percjellin dhe shkyçin rryma ne kushte normale dhe gjithashtu te percjellin per nje fare kohe dhe shkyçin rrymat ne kushte specifike jonormale te qarkut, siç eshte ajo e lidhjes se shkurter.

Pajisjet e mesiperme duhet te kene konstruksion te tille qe te plotesojne kerkesat e meposhtme :

- Qendrueshmeri ne kushtet e nje rryme dhe tensioni te ndryshem
- Qendrueshmeri ndaj kushteve lokale atmosferike

Pjeset rrymepercjelluese duhet te jene prej bakri elektrolitik.

Automatet duhet te parashikohen per punim te pavarur me dore.

Automatet duhet te projektohen te tille qe te jene te mbyllur dhe te siguruar nepermjet nje dryni ne pozicionin “ Hapur”

Siperfaqet e ekspozuara duhet te jene te mbrojtura kundrejt korrozionit nepermjet zingimit ne te xehte ose duhet te jene prodhuar me çelik te pandryshkshem , tunxh, per te parandaluar veshjen me ndryshk ose korrozionin.

Dalja e TU duhet te parashikohet me nje terminal te rrafshet te TU per pranimin e kapikordave te kablrit TU.

Dizenjimi i automateve te TU duhet te jete i tille qe te beje te thjeshte mirembajtjen e kontakteve te levizshem dhe te palevizshem.

Automatet do te jene te tipit te fiksuar ne siperfaqe vertikale dhe jo ne shine.

7. Testet

Llojet e testeve do te kryhen ne perputhje me standartet IEC 60898 dhe IEC 60947-1-2

8. Sherbime

Furnizuesi duhet te siguroje 3 paketa nga dokumentat e meposhtme:

- Karakteristikat e komutimit
- Vizatimet strukturore,
- Manualin e perdorimit.

TRANSFORMATORET E RRYMES TU

1. Pershkrim ,kerkesa dhe te dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per transformatorët e TU nje faze me qellim furnizimin e qarkut te rrymes te matesit elektronik trefaze.

Transformatorët e rrymes TU duhet te jene tip toroidal per ambient te brendeshem.

Te dhena teknike

| | |
|--|-----------------------------|
| Rryma ne primar (I_p) | (100 – 1000) A |
| Rryma ne sekondar (I_s) | 5 A |
| Klasa e saktësisë | 0.5S FS 10 |
| Ngarkesa nominale ne sekondar | 0.2 Ω |
| Fuqia ne dalje | 5 VA |
| Tensioni me I larte i sistemit | 0.66 kV |
| Tensioni qe duron ne frekuence te fuqise (1 min) | 3 kV |
| Frekuenca | 50 Hz |
| Sistemi I tokezimit | I tokezuar ne menyre solide |

Rryma termike e lidhjes se shkurter Ith per 1sek

$40I_p$

2. Standartet referuese

Transformoret TU nje faze duhet te jene conform standartit IEC 60044-1 ose ekuivalentit te tij.

3. Materiali dhe ndertimi

Transformatori I rrymes duhet te jete I pershtatshem per ambient te brendeshem.

Ato duhet te jene te tipit toroidal dhe te vulosshem. Peshtjella primare inkorporohet ne zbarat e panelit te matjes TU dhe mban rrymat qe rrjedhin ne te. Peshtjella sekondare do te parashikohet per lidhjen me rrjetin elektrik te matesit tre-fazor elektronik.

Transformatori i rrymes njefazore TU duhet te parshikohet qe t'i qendroje per 1 sec. rrymes termike te lidhjes se shkurter pa pesuar efekte termike dhe rrymes dinamike pa u demtuar elektrikisht ose mekanikisht si pasoje e forcave elektromagnetike.

Terminalet ne sekondar duhet te pajisen me nje mbulese dhe te kene mundesi per ti vulosur.

Tranformoret e rrymes duhet te furnizohen te plotesuar me aksesoret respektive (bulona , dado etj)

Te gjithë transformoret e rrymes duhet te pajisen me nje pllakate ne perputhje me standartin IEC 44-1 ose ekuivalentet e tij.

4. Llojet e testeve

Llojet e testeve duhet te kryhen paraprakisht sic specifikohet ne standartin IEC 44-1 ose ekuivalentin e tij.

MATESAT ELEKTRONIK ME LEXIM NE DISTANCE 3x230/400V, 5 A

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimesionet jane orientuese)



1. KERKESA TE DETYRUESHME

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje dokumentat e meposhtme:

- Nje mates kampion,
- Certifikatat e fabrikes ISO 9001,
- Te dhenat e tenderit si me poshte ,
- Raportet e testeve sipas Specifikimeve Teknike

2. KERKESA TE PERGJITHSHME

Rregulloret dhe normat

Matesat jane sipas kerkesave EN 62 052-11, EN 62 053-21, EN 62 053-23, EN 62 053-31, EN 61 038, EN 62 053-22, EN 62056-21 ose standarte te tjera ekuivalente me to.

Certifikatat ISO

Prodhuesi duhet te kete certifikatat ISO 9001; ISO 17025 and ISO 14001

Specifikime te pergjithshme

Matesi perdoret per matjen e energjise active dhe reactive per sistemin trefaze me rryme alternative me kater percjelllesa me lidhje me trasformatore rryme. Ai eshte i projektuar me system modular komunikimi, ka funksionet AMI, AMR, AMM.

Tensionet referuese: 3x230/400 V (+15%, -40%)

Rryma nominale: 5 A

Frekuenca nominale: 50 Hz.

Vlerat e temperatures

Temperatura e punes varion nga -20°C ne 60°C.

Prova ciklike ne lageshti me nxehtesi IEC 62 052-11, seksioni 6.3.3

Lageshtia relative: 96%.

Shkalla e mbrojtjes: IP53.

Testi ne uje me kripe sipas IEC 60068-2-11

Konsumi ne qarkun e rrymes dhe tensionit

Konsumi ne qarkun e tensionit ne tension nominal: 1.5 W dhe 2.5 VA, per faze

Konsumi ne qarkun e rrymes ne rryme nominale: me pak se 0.1 VA per faze

Klasa e saktetise:

cl 1 – per energjine active dhe sipas kerkeses,

cl 2 - per energjine reactive dhe sipas kerkeses

Per fuqi 1-10 MVA kl 1per fuqi aktive dhe 2 reaktive

Per fuqi 10-50 MVA kl 0.5s per fuqi active dhe 1 per fuqi reaktive

Qendrushmeria ndaj tenseve

Tensioni qe duron ne frekuencen e fuqise (1 min): 5kV

Tensioni impulsive qe duron (1.2/50 µsec): 10kV

Matesi duhet te jete i qendrushem dhe te punoje normalisht ndaj luhatjeve te tensionit dhe mbitensioneve te komutimit.

Kerkesat mekanike

Matesit duhet te projektohen dhe ndertohen ne nje menyre qe te shmangin rreziqet ne perdorim normal dhe ne kushte normale dhe te sigurojne mbrojtje personale nga goditjet elektrike, kunder efekteve te rritjes se temperatures, mbrojtjen kunder perhapjes se zjarrit, futjes te objekteve solide , duhet te jete I mbrojtur nga futja e pluhurit dhe lageshtise.

Te gjitha pjeset te cilat jane te ekspozuara ndaj korrozionit ne kushte normale pune duhet te jene te mbrojtura. Te gjitha pjeset e jashtme jane rezistente ndaj agjenteve atmosferike dhe rezatimit UV, rezistente ndaj zjarit. Lidhjet elektrike ne mates duhet te jene rezistent ndaj manipulimeve. Kjo duhet te behet qe te parndaloje hapjen e tyre nga jashte aksidentalisht ose pa prishur vulen.

Bloku i terminalit

Terminalet duhet te grupohen ne nje bllok terminalesh duke patur veti te pershtatshme izoluese dhe fortessi mekanike. Lidhja ne terminale behet me vida.

Terminalet duhet te mbyllen me nje mbulese(kapak) qe vulost, ne pjesen e pasme te saj duhet te jete nje skeme lidhje

Lidhja jokorrekte e fazave

Matesi duhet t epunoje edhe ne rastin e mungeses se nje ose dy fazave. Matesi punon sic duhet kur:

- Mungon nje ose dy faza por neutri dhe nje ose dy fazat e tjera jane te lidhura.
- Neutri dhe nje faze jane te lidhura ne menyre inverse

Matesi nuk duhet te lejoje kalimin e energjise kur mungon neutri.

Pajtueshmeria elektromagnetike dhe crregullime te tjera ne mbrojtje

Matesi duhet te behet ne perputhje me standartet e meposhtme: EN 62052 - 11 and EN 62053 – 21 me shtesat e meposhtme:

- Test i shkarkimit per IEC62052-11 seksioni 7.5.6 por me tensionin prove 5kV ne vend te 4kV
- Testi me impulse IEC62052-11 seksioni 7.3.2 por me tension impulsiv 10 kV ne vend te 6kV

Targeta

Targeta duhet te vendoset ne brendesi te matesit ne pjesen ballore , duke treguar informacionin e meposhtem:

- Emri I prodhuesit, vendi dhe viti I prodhimit,
- Tipi I destinimit,
- Numri serial,
- Tensioni nominal,
- Rryma nominale ,
- Frekuenca,
- Konstantja e matesit,
- Klasa e saktetise,
- Marka e aprovuar,
- Bar code,

- Klasa e mbrojtjes,
- OSHEE
- Markim CE

Ekrani

Ekrani duhet te jete i tipit LCD. Minimalisht dy menyra te paraqitjes ne ekran duhet te jene ne dispozicion. Nje menyre paraqitje eshte paraqitja normale ose automatike. Menyra tjeter e paraqitjes ne ekran do te jete manuale per te paraqitur ne menyre te menjehereshme fuqine, tensionin, rrymen dhe frekuencen. Ekran i matesit do te tregojte ne vijim:

- Drejtimin e fluksit te energjise;
- Tregimi i fazave te tensionit;
- Treguesin e tarifes aktuale.

Matesi duhet te kete nje buton shtypja e te cilit te tregojte ne menyre manuale leximet . Ekran i duhet te jete se paku me 8 shifra per konsumin e energjise(numri i shifrave te plota dhe dhjetore eshte 6+2) dhe se paku 8 shifra per kerkesat (numri i shifrave dhjetore eshte se paku 2).

Numri i shifrave per kodin OBIS eshte nga 5 ne 7 shifra. Vlerat qe shfaqen ne ekran jane te programueshme.

Elementet vezullues (pulsues) te ekranit kane nje frekuence 1 Hz

Numri i tarifave

Matesit duhet te kene mundesine per te ruajtur vlerat e matura se paku ne 8(tete) regjistra tarifore. Numri i tarifave eshte i programueshem.

Impulset e daljes

Matesi duhet te kete ne dalje impulset e me poshtme

- Se paku nje impuls dales optic
- Se paku nje impuls dales elektrik

Konstantja e matesit

Konstantet e matesit duhet te jene:

- 1000 imp/kWh per **impuls dales optic** (for optical pulse output),
- 1000 imp/kWh per **impuls dales elektrik**(for electrical pulse output).

3. FUNKSIONET E MATESIT

Energjia aktive

Matesi duhet te kete mundesine per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen energjise active ne vlere absolute sipas planit tarifar brenda klases se saktetise.(treguesi i regjistrimit 15.8.x sipas EN62056-61 (OBIS)).

Energjia reaktive

Matesi duhet te kete mundesine per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen energjise reaktive.

Fuqia mesatare maksimale

Matesi duhet te kete mundesi per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen e fuqise aktive mesatare maksimale te importuar (qe ka kaluar ne mates) sipas planit te tarifor brenda klases se saktetise.(treguesi i regjistrimit 1.6.x sipas EN 62056-61 (OBIS)).

Fuqia e castit

Matesi duhet te kete mundesi per matjen dhe shfaqjen e fuqise se castit.

Tension i castit

Matesi duhet te kete mundesine per matjen dhe shfaqjen e tensionit te castit per secilen faze.

Rryma e castit

Matesit duhet te kene mundesine per matjen dhe shfaqjen e rrymes se castit per secilen faze.

Frekuenca e castit

Matesit duhet te kene mundesine per matjen dhe shfaqjen e frekuences se castit.

Vlera maksimale e rrymes

Matesi duhet te kete mundesine per matjen, ruajtjen dhe shfaqjen e vleres se rrymes maksimale te fazave ne nivel mujor.

Mungesa e fazes se tensionit

Matesi duhet te kete mundesine per regjistrimin e mungeses se tensionit fazor ne nje nga terminalet. Mungesa e secilit tension fazor eshte e treguar ne ekran duke larguar shenjat L1, L2, L3 kur tensioni eshte me pak se 50% e vleres nominale.

Matesit gjithashtu mund te konfigurohen per te aktivizuar nje alarm nese nje faze mungon.

Ora e brendeshme

Ora e brendeshme ne kohe reale jep te gjitha sinjalet e nevojshme per punimin e matesit ne lidhje me treguesin maksimal te kerkeses, menaxhimi i tarifes dhe regjistrime te tjera. Ora e brendeshme duhet te mbaje kohen e sakte dhe daten ne rastin e mungeses se energjise per dy vjet.

Ora duhet automatikisht te pershtetet me oren zyrtare.

Ora e brendeshme e matesit duhet te permbushe kerkesat e treguar ne normen CEI EN62054-21 per komutatoret orare dhe IEC 62052-21.

Bateria

Bateria ka 10 vjet kapacitet dhe jetegjatesia mbi 10 vjet, Bateria eshte vendosur poshte mbuleses se bllokut te terminalit te matesit dhe eshte e arritshme pa levizur vulen e cila mbron pjeset matese te matesit.

Menaxhimi tarifor

Matesi duhet te kete mundesi per dy lloje menaxhimi tarifor. Burimi i ndryshimit te tarifes mund te jete plan i tarifes se brendeshme dhe te jashtme.

Lloji i menaxhimit te tarifave eshte i programueshem.

Mbrojtja e integritetit te matjes

Matesi duhet te kete mundesine per zbulimin e fushes se forte magnetike ne afersi te tij. Ne rastin e tentimit te heqjes se nje nga mbulesave te matesit ne nje hapësire 1 mm gjate perdorimit ose ne qofte se ne afersi te

matesit ka fushe magnetike te forte, kjo ngjarje duhet te regjistrohet ne memorie dhe njekohesisht matesi duhet automatikisht te stakohet(matesi duhet te kete opsionin Tamper Switch) .

Masteri i te dhenave

Matesi duhet te kete te dhena te cilat jane ruajtur ne nje regjister specifik dhe i cili nuk mund te ndryshohet.

Periudha e ruajtjes se te dhenave te faturimit

Matesi duhet te kete mundesine per ruajtjen e te dhenave te faturimit ne nje periudhe jo me te shkurter se 13 perioda faturimi(energjia dhe fuqia mesatare maksimale). Periudha e mosfaturimit eshte 1 muaj. Pas skadimit te 13 periodave te faturimit , kur cikli i ri fillon, memoria e matesit duhet te siguroje hapshire per bllokun e ri te memories, duke fshire leximin me te vjeter ne radhen e regjistrimit.Permbajtja e kesaj liste duhet te jete e programueshme.

Fuqia active mesatare 15 minuteshe (profile i ngarkeses)

Matesi regjistron paraqitjen e ngarkeses per fuqine active. Cdo e dhene eshte regjistruar me daten dhe kohen e matjes. Matesi duhet te masi dhe ruaj ne brendi se paku 4 regjistra fuqi mesatare 15 min. Matesi duhet te kete mundesi perndryshimin e periudhen se integruar.

Matesi duhet te kete mundesi per per ruajtjen e fuqise mesatare 15 min ne nje periudhe jo me te shkurter se 1 vit. Permbajtja e kesaj liste eshte e programueshme.

Profili i ngarkeses duhet te jete gjithashtu ne gjendje te regjistroje nivelet minimum, maksimum dhe mesatar te tensionit si edhe frekuencen ne nje periode 15 min.

Monitorimi i cilesise se rrjetit

Matesi duhet te kete mundesine per te percaktuar se paku kater pragje vlerash te tensionit per secilen faze. Matesi duhet te ruaj se paku 1000 regjistrime. Permbajtja e kesaj liste duhet te jete e programueshme.

4. Komunikimi me matesin

Komunikimi i matesit duhet te siguroje lidhjen midis matesit elektronik dhe paisjeve te ndryshme(konvertuesit, concentratorit)

Nderfaqet komunikuese

Nje mates duhet te permbaje tre nderfaqe komunikimi:

- Matesat jane te paisur me nderfaqe komunikimi realizuar si porta IR(nderfaqe optike)
- Nderfaqja e dyte e komunikimit eshte nderfaqja RS485.Kjo nderfaqe eshte active dhe duhet te jete e izoluar. Kjo interfaqe perdoret per lidhjen e portave te matesit.
- Nderfaqja e trete eshte nderfaqja RS232. Porta RS232 duhet te pranoje modulet GSM/GPRS bazuar ne platformen e komunikimit perdorur deri tani permes operatoreve te levizshem. Modulet e komunikimit duhet te jene te integruara ne nje mates, per shembull poshte mbuleses se bllokut te terminalit te matesit. Nje modem GPRS i cili eshte integruar ne mates dhe perfshihet nen mbulesen e terminalit duhet te funizohet.

Ata duhet te mundesojne edhe lidhjen Ethernet.

Protokollet e komunikimit

Nje mates duhet te mbaj protokollet e komunikimit DLMS/COSEM (IEC 62056-46).Matesit do te suportojne kete protokoll ne te gjitha nderfaqet e komunikimit.

5. MENAXHIMI I KONSUMIT

Celesi i kontrollit te ngarkeses Bi-stable

Matesi ka te instaluar celesin korenspondues te kontrollit te ngarkeses bi-stable(dy gjendje) per komutimin on/of (kycur/c'kycur) ne distance te abonentit. Celesi i kontrollit bi stable eshte montuar si bllok terminal i shtuar poshte mbuleses se bllokut te terminalit te matesit.

Celesi i kontrollit te ngarkeses duhet te jete per ckycjen e fazes ose totale ne distance dhe gjithashtu duhet te kontrollohet ne largesi duke perdorur celsat local. Matesat duhet te kene te integruar nje rele trefaze qe mund te perdoret per te shkeputur furnizimin e nje konsumatori ne distance ose te perdoret per parapagese.

Daljet e releve

Matesit duhet te kene se paku nje rele kontrolli me karakteristikat 2A / 5V,

6. STANDARTET

Standartet e aplikueshme

Matesat bidireksional te perdorur jane conform dhe plotesojn standartet e meposhtme:

- IEC 62052-11 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) – Kerkesa te pergjithshem, Testime dhe kushtet e testimeve pjesa 11: Pajisjet matese (ekuivalent me EN 6205-11)
- IEC 62053-21 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) – Kerkesa specifike, pjesa 21: Matesa Statik per energji aktive (klasi 1 dhe 2), (ekuivalent to EN 62053-21)
- EC 62053-22 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) - Kerkesa specifike, pjesa 22: Matesa Statik per energji aktive (klasi 0,2 S dhe 0,5 S)
- IEC 62053-23 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) - Kerkesa specifike, pjesa 23: Matesa Statik per energji reaktive (klasi 2 dhe 3)
- IEC 62053-31 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) - Kerkesa specifike, pjesa 31: Pajisje pulsuese dalese per matesa elektromekanik dhe elektronik (ekuivalent me EN 62053-31)
- IEC 62053-52 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) - Kerkesa specifike, pjesa 52: Simbole
- IEC 62053-61 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) - Kerkesa specifike, pjesa 61: Fuqia e konsumuar dhe kerkesat ne lidhje me tensionin
- IEC 62054-21 Pajisjet per matjen e Energjise elektrike (AC) – Kontrolli i ngarkeses se tarifuar, pjesa 21: Kerkesa te vecanta per komutatoret e kohes (ekuivalent me EN62054-21)
- IEC 62056-21 Matje elektrike – Shkembim te dhenash per lexim matesi, Tarifim dhe kontroll ngarkese – Shkembim lokal direkt i te dhenave (IEC61107)
- IEC 62056-42 Matje elektrike – Shkembim te dhenash per lexim matesi, Tarifim dhe kontroll ngarkese, pjesa 42: Sherbime fizike dhe procedura te orientuara drejt lidhjeve te shkembimit te te dhenave
- IEC 62056-46 Matje elektrike – Shkembim te dhenash per lexim matesi, Tarifim dhe kontroll ngarkese, pjesa 46: Nderlidhje e te dhenave duke perdorur protokollin HDLC

- IEC 62056-53 Matje elektrike – Shkembim te dhenash per lexim matesi, Tarifim dhe kontroll ngarkese, pjesa 53: Shtresa e aplikimit COSEM
- IEC 62056-61 Matje elektrike – Shkembim te dhenash per lexim matesi, Tarifim dhe kontroll ngarkese, pjesa 61: Sistemi i identifikimit te objektit (Object identification system - OBIS)
- IEC 62056-62 Matje elektrike – Shkembim te dhenash per lexim matesi, Tarifim dhe kontroll ngarkese, pjesa 62: Klasat e nderfaqjes
- EN55022/CISPR22 – Percakton (klasi B) emetimet radio-elektrike ne diapazonin > 150kHz
- Direktiva e perputhshmerise Elektromagnetike 2004/108/EC. Pajtueshmeria eshte demonstruar nga konformiteti me EN62052-11 dhe EN62053-21.
- Direktiva Europiane 2004/22/EC per matje dhe instrumentim (Measurement Instrument

7. GARANCIA

Prodhuesi duhet te siguroje furnizimin e matesave dhe aksesoreve te tyre ne perputhje me tegjitha specifikimet dhe kerkesat e ketij standarti.

Matesit duhet te dergohen pa defekte, duhet te kene karakteristikat e kerkuara dhe te mos kene gabime te cilat reduktojne vlerat dhe karakteristikat e matesit..

Periudha minimale e garancise eshte vendosur 36 muaj nga data e dorezimit. Koha minimale per eleminimin e defekteve per zbatimin e periudhes se garancise eshte vendosur brenda 30 diteve pune, ose e brenda 14 dite pune per t'i ndruar.

8. DOKUMENTACIONI

- Percaktimi i sakte i tipit, prodhuesit dhe vendi i orgjines
- Pershkrimin teknik duke perfshire parametrat e kerkuar dhe aksesoret.
- Nje pershkrim i detajuar i nivelit te sigurise se matesit, mbrojtja kunder nderyhrjeve te paautorizuara.
- Pesha totale
- Jetegjatesia
- Instruksione per perdorim, montim dhe kerkesat per mirembajtje
- Nje pershkrim i shkurtër i sistemit të menaxhimit të cilësisë së prodhimit, provat e mundshme dhe certifikatat përkatëse
- Kerkesa per transportim dhe levizje
- Raporetet e testeve me listen bashkangjitur te testeve
- Certifikata e testeve te pavarura
- Pershkrimi teknik, i nivelit te sigurise, mbrojtja kunder nderhyrjeve te paautorizuara, instruksionet per perdorim, mirembajtje, montim duhet detyrimisht te jene ne gjuhen shqipe.

- **MINIAUTOMATET TRE FAZORE TU**

1. Kërkesa te pergjitheshme

Ky specifikim paraqet kushtet e pergjitheshme teknike per blerjen dhe pranimin e miniautomateve TU tre fazore (Limitaret), te cilet perdoren ne rrjetat e tensionit te ulet si celesa, si paisje mbrojtese.

Paisja duhet te jete konform standarteve IEC.

Pajisjet duhet të ndërtohen për të siguruar funksionimin e sigurve, mirembajtje, mbrojtjen ne punë dhe do të shënohet me një tregues të dukshem të sigurisë.

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



2. Kërkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje dokumentat e meposhtme.

- Certifikat e fabrikes ISO 9001
- Te dhena teknike sic kerkohen me poshte
- Karakteristikat e komutimit per automatet

3. Kushtet e sistemit

| Te dhena per sistemin | Njesia | |
|--------------------------------|---------------|---------------------|
| Tensioni me I larte I sistemit | kV | 0.66 |
| Tensioni nominal | V | 400 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | Nr | 3 faze/4 percjelles |
| Sitemi I tokezimit | | Direkt ne toke |
| Kushtet atmosferike | | |
| Temperatura maks. e ambientit | | 40°C |

| | |
|------------------------------------|----------|
| Temperatura min. e ambientit | -10 °C |
| Lageshtia relative maksimale | 80% |
| Lartesia maks. mbi nivelin e detit | 1000m |
| Ndotja | mesatare |

4. Pershkrim, Kerkesa dhe te Dhena

Ky specifikim mbulon kerkesat per miniautomate te TU nje dhe tre fazore (Limitaret) me qellim qe te perdoren ne rrejetat e tensionit te ulet si celesa dhe si element mbrojtjes.

Miniautomatet e TU nje dhe tre fazore (Limitaret) TU duhet te jene per perdorim te brendeshem.

Miniautomatet tre fazore

| | | | |
|----|---|----|-----------------------|
| 1 | Numri I poleve | | 3 |
| 2 | Ryma nominale ne 30°C, In | A | 10,16(sipas kerkeses) |
| 3 | Rryma max qe nuk shkakton ckycje (Int) | A | 1.13 |
| 4 | Kapaciteti I ckycjes se lidhjes se shkurter | KA | 6 |
| 5 | Tensioni nominal | V | 400 |
| 6 | Tension I izolimit | V | 500 |
| 7 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 8 | Numri i cikleve mekanike te punes | | 20000 |
| 9 | Numri I cikleve elektrike te punes | | 8000 |
| 10 | Kurba e komutimit | | B,C (sipas skemes) |

5. Standartet e references

Miniautomatet e TU tre fazore (Limitaret) TU duhet te plotesojne kerkesat e standartit IEC 898 dhe IEC 947-1-Z (ose ekuivalentet e tyre)

6. Ndertimi dhe materialet

Limitaret (automatët) e ofruar duhet të jenë të serisë standarte të prodhimit aktual dhe duhet të kenë siguri në përputhje me specifikimet e dhena.

Limitaret duhet të jenë të tipit që montohet në shinë dhe duhet të funksionojnë sipas kurbës së komutimit tip B.

Limitaret brenda boksit individual duhet te jene te vendosur ne menyre te tille , qe te lejoje manipulimin e tij nga konsumatori, dhe njekohesisht te parashikojte eliminimin e c’do mundesie vjedhjeje te energjise elektrike.

7. Tests

Llojet e testeve do te kryhen ne perputhje me standartet IEC 898 dhe IEC 947-1-2

8. Sherbime

Furnizuesi duhet te siguroje 3 paketa nga dokumentat e meposhtme:

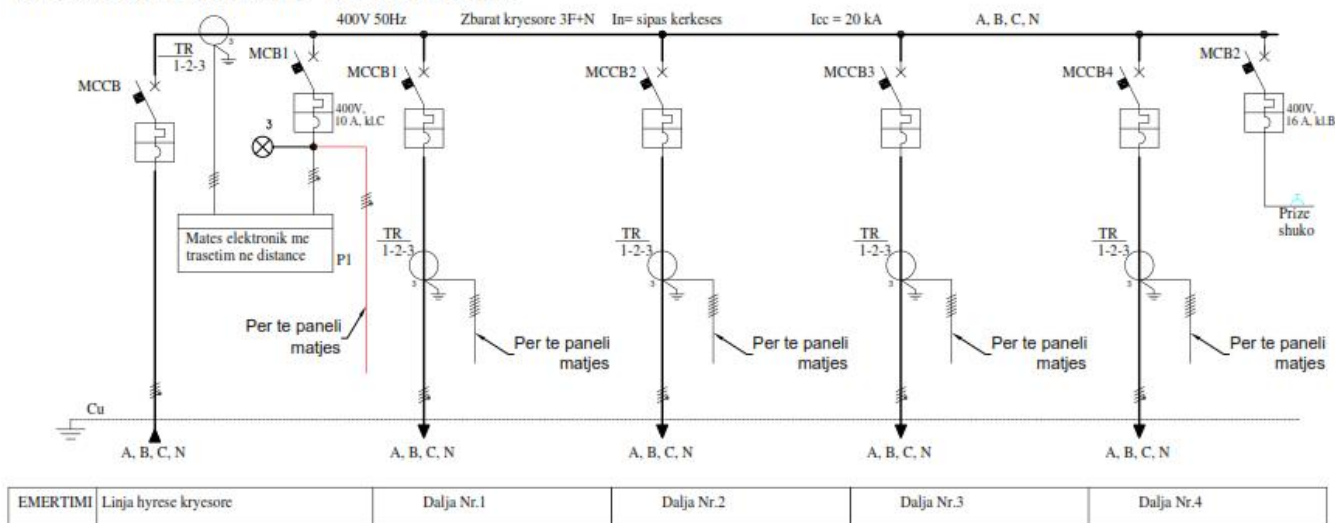
- Karakteristikat e komutimit
- Vizatimet strukturore,
- Manualin e perdorimit

Aneks 1

Skema Nr.1

Skema elektrike e panelit te tensionit te ulet me kater dalje

SKEMA E PANELIT TU KABINES



SHENIME:

Ne kete flete paraqitet skema elektrike njevijeshe e panelit TU me kater dalje, per ambient te brendshem, te kabinave TM/TU.

Paneli eshte i paisur me transformatore rryme kryesore 800/5 per gjithe ngarkesen e kabines si dhe trasformatore rryme 250/5 per cdo dalje. Montimi i transformatoreve te rrymes per daljet eshte opsional (kjo percaktohet sakte ne kerkese).

Paneli eshte i paisur edhe me mates bilanci kryesor.

Per mbrojtjen e qarqeve te tesionit qe furnizojne matesat e vendosur ne panelin e matjes dhe ne vet panelin TU, eshte parashikuar nje miniautomat(limitator) trefazor 10A, 400V, klasa C.

Per mbrojtjen e qarqeve te ndricimit dhe prizave, eshte parashikuar nje miniautomat(limitator) trefazor 10A, 400V, klasa B

Per lidhjen e matesave do te perdoren kablllo Cu 4x2.5 mm² per qarqet e tesionit dh kabell Cu6x2.5 mm² per qarqet e rrymes.

Per prezencen e tesionit ne hyrje eshte parashikuar edhe llamba LED me indikacion per te tre fazet.

Temperatura brenda boksit ne pjesen e sipërme te tij te mos jete me shume se 60 °C

Paneli duhet te mbyllet me dryn.

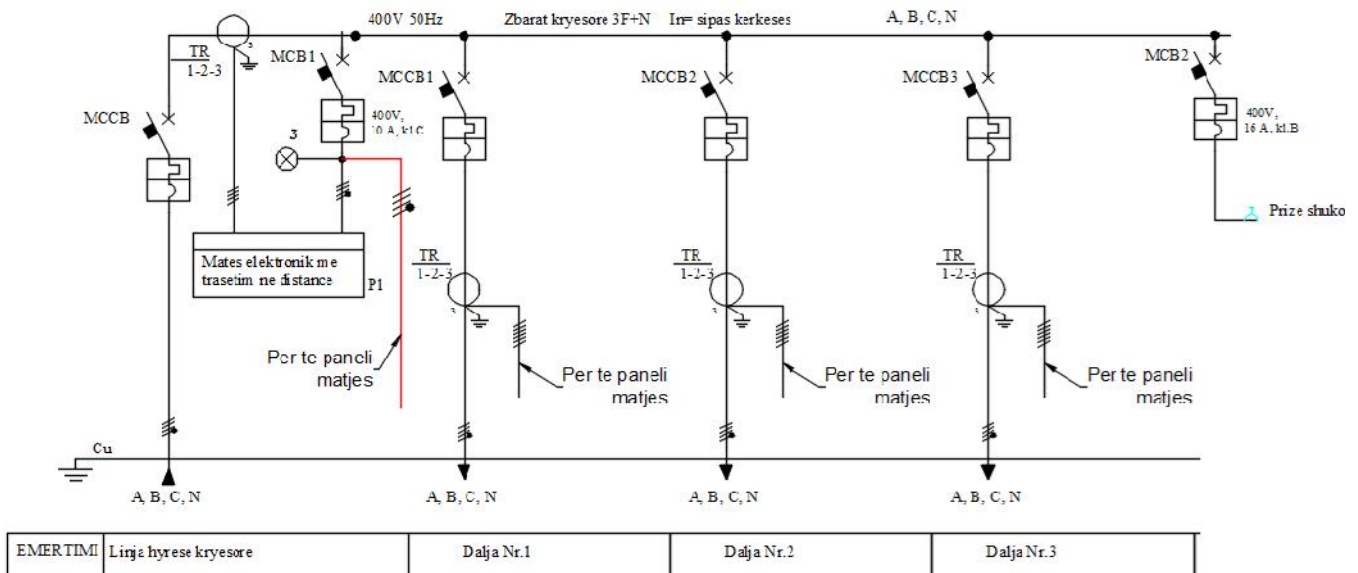
Paneli duhet te kete hapesire rezerve per montimin ne prespektive edhe te nje automati tjetër, per nje dalje tjetër rezerve, si dhe per transformatorët e rrymes perkates.

Per ilustrim eshte mare skema e panelit per trasformator fuqie 400 kVA.

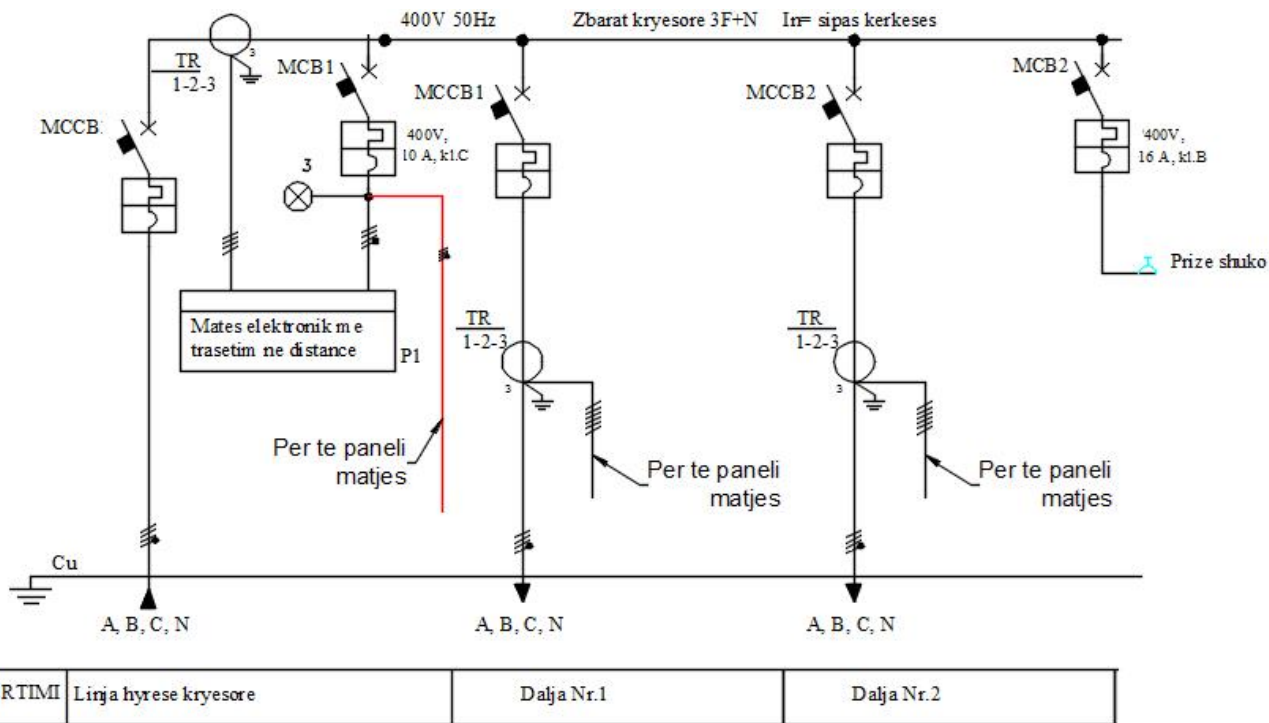
Te gjitha materialet perberese te panelit do te jene ne perputhje me specifikimet teknike te OSHEE.

Gjate zbatimit te punimeve te zbatohen te gjitha kushtet teknike te OSHEE.

Skema per variantin me tre dalje



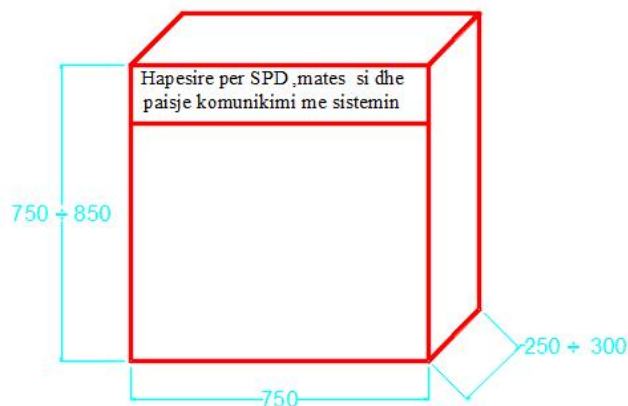
Skema per variantin me dy dalje



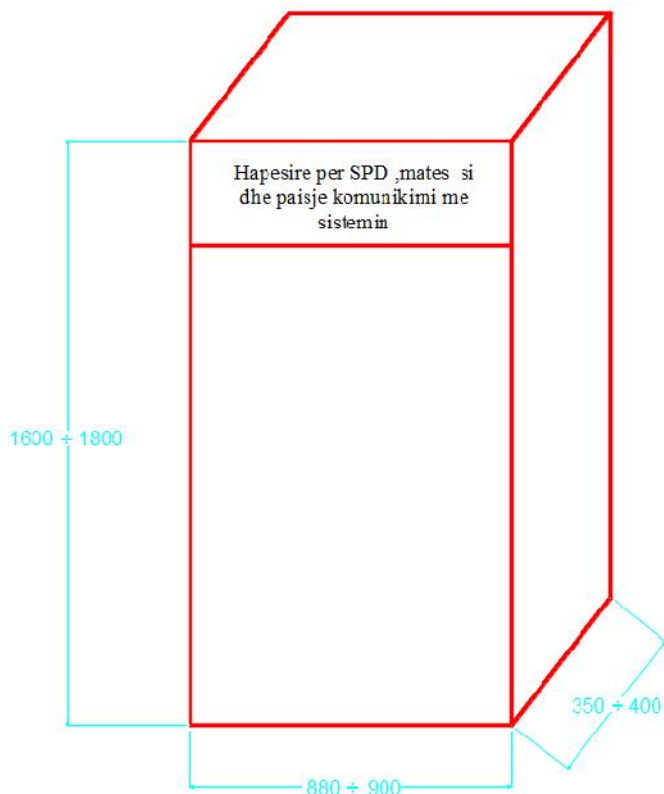
Kompozimi panelit duhet te behet ne menyre te tille qe te respektohen standartet e panelit ne teresi, standartet e punes se paisjeve, sigurimi teknik e tje. Kujdes duhet te tregohet me ventilimin ne menyre qe temperatura maksimale ne pjesen e sipërme te panelit te mos kaloje 60 °C.

Gjeresia e panelit prej 880-900 mm duhet te mbetet e pa ndryshueshme.

Varianti perfundimtar i prodhimit te panelit do te vendoset pas miratimit nga ana e bleresit.



Per trasformator 160 KVA dhe trasformator 250 KVA



Per trasformator 400 KVA dhe trasformator 630 KVA

Dimensionet me siper jane orientuese.

Gjeresia 880 mm eshte e pandryshueshme.

Paneli do te ndertohet sipas skemes me siper.

Temperatura ne pjesen e siperme te panelit nuk duhet te kaloje 60 °C

Ai duhet te permbaje edhe nje hapësire per vendosjen e paisjeve per mbrojtjen nga shkarkimet atmosferike, mates smart 230/400V, 5A si dhe paisjet per komunikim me sistemin.

Varianti perfundimtar i prodhimit te panelit do te vendoset pas miratimit nga ana e bleresit.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

PLLAKATA PARALAJMERUESE

Pllakatat e perhereshme paralajmeruese

Ilustrim



- 1.TENSION I LARTE!
RREZIK VDEKJE!
- 2.NDAL!
TENSION I LARTE!
- 3.MOS PREK !
REZIK VDEKJE!

Permasat (28x21) cm.
Sfondi i verdhe.Shkronjat e zeza.
Korniza e kuqe, gjeresia 10m/m.

Ne dy tllakatat e para shtohet shigjeta e kuqe.
Pllakata e trete , kur plotesohet me shenjen rrezik vdekje vendoset ne shtyllat e linjave ajrore.
Materiali eshte aliazh alumini ose sipas kerkeses.
Te gjitha tabelat, kur jane aliazh alumini, kane ne kater cepat vrima me diameter 2 mm per fiksim.

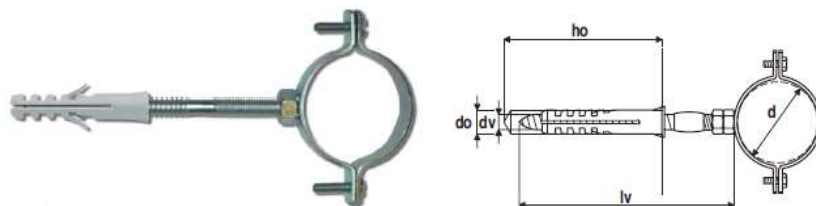
SPECIFIKIME TEKNIKE

QAFORE FIKSUSE PER TUBA

QAFORE ME BULLON PER FIKSIMIN E TUBAVE

Ilustrim

(ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrim

Qaforja fiksuse perbehet nga bulloni i filetuar i pershtatshem per montim ne up plastik universal, qaforje e rumbullakte e perbere nga dy gjysma rethi me veshe me bira te filetuara, bullonat me fileto metrike M6x16mm per shtrengim. Te gjitha jane çelik te galvanizuar(zinku i bardhë) ose te kromuara. Qaforja shoqerohet me up plastik.

Kur specifikohet ne kerkese, qaforja nga ana e brendeshme paiset edhe me guarnicion gome me gjeresi 5 mm me shume se gjeresia e qafores dhe spesor 1.5mm.

Applikimi

Perdoret per fiksimin e tubave te rumbullakte ne siperfaqet e mureve, dhe betoneve.

Te dhena Teknike

| Diametri i tubit Ø (inc) | Punto (Drillt) Ø (mm) | Thellesia minimale e cpimit (Min. Drill hole depth) (mm) | Menyra e fiksimit |
|-----------------------------|--------------------------|--|-------------------------|
| d | d _o | h _o | |
| 3/8" | 10 | 75 | ne up plastik universal |
| 1/2" | 10 | 75 | |
| 3/4" | 10 | 75 | |
| 1" | 10 | 75 | |
| 1 ¼" | 10 | 75 | |
| 1 ½" | 10 | 75 | |
| 2" | 10 | 75 | |
| 2 ½" | 12 | 85 | |
| 3" | 12 | 85 | |
| 4" | 12 | 85 | |

Paketimi

Kuti kartoni

QAFORE ME DADO PER FIKSIMIN E TUBAVE

Ilustrim

(ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrim

Qaforja fiksuse perbehet nga nje dado e filetuar e pershtatsheme per montim ne up plastik universal me vide me koke me fileto metrike, qaforje e rumbullakte e perbere nga dy gjysma rethi me veshe me bira te filetuara, bullonat me fileto metrike M6x16mm per shtrengim. Te gjitha jane celik te galvanizuar(zinku i bardhë) ose te kromuara.

Kur specifikohet ne kerkese, qaforja nga ana e brendeshme paiset edhe me guarnicion gome me gjeresi 5 mm me shume se gjeresia e qafores dhe spesor 1.5mm.

Applikimi

Perdoret per fiksimin e tubave te rumbullakte ne siperfaqet e mureve, dhe betoneve.

Te dhena Teknike

| Diametri i tubit Ø (inc) | Dado | Menyra e fiksimit |
|-----------------------------|------|---|
| d | M | |
| 3/8" | M8 | ne up plastik universal me vide me koke me fileto metrike |
| 1/2" | M8 | |
| 3/4" | M8 | |
| 1" | M8 | |
| 1 ¼" | M8 | |
| 1 ½" | M8 | |
| 2" | M8 | |
| 2 ½" | M8 | |
| 3" | M8 | |
| 4" | M8 | |

Paketimi

Kuti kartoni

SPECIFIKIMET TEKNIKE

SHIRIT PARALAJMERUES KABLLI NENTOKESOR

SHIRITI PARALAJMERUES NEN TOKE

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Peershkrimi:

Shiriti paralajmerues nen toke perdoret per te paralajmeruar pereth prezences se kabllave dhe tubave elektrike nen toke. Ata jane 100% elastik. Shiriti paralajmerues nen toke duhet te kete logon "OSHEE KABELL ELEKTRIK". Hapesira midis fundit te " tekst" dhe fillimit te " tekst" eshte 50 cm.

Ngjyra dhe teksti duhet te jene rezistente ndaj agjenteve atmosferike dhe elementeve alkaline dhe acideve ose elementeve te tjere nentokesore.

Te dhena teknike

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Materiali | Poletilen me densitet te ulet (LDPE) |
| Ngjyra | sfond i kuq dhe teksti ngjyre te zeze |
| Elasticiteti | 100% |
| Rezistent ndaj agjenteve alkaline | |
| Rezistent ndaj acideve nentokesore | |
| Tekstet te pa fshirshme per cdo arsye | |
| Gjeresia e shiritit (mm) | 150 |
| Lartesia e tekstit (mm) | 50 |
| Gjatesia (m) | 100-200-250-500 (sipas kerkeses) |

Standartet

S SH EN 50520:2009: Pllaka mbuluese dhe shirta mbulues per paralajmerimin e vendndodhjes dhe mbrojtjes te kabllave te mbuluar ose te tubave te mbuluar ne instalimet nentokesore

Amballazhimi

Amballazhimi behet ne kuti kartoni

SPECIFIKIME TEKNIKE

SHKARKUESIT METAL-OKSID TE TM 20 KV

SHKARKUESIT METAL-OKSID TE TM 20KV

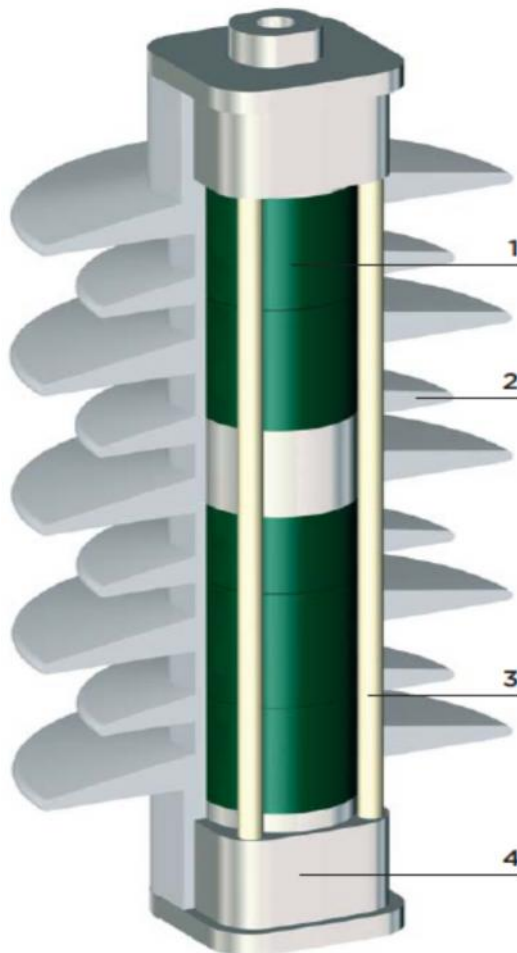
1. Te pergjitheshme

Ky specifikim mbulon kerkesat per prodhimin, furnizimin, testimin dhe shperndarjen e shkarkuesave metal-oksidi te TM 20kV, qe perdoren per mbrojtjen e linjave elektrike te shperndarjes.

Ky specifikim perfshin::

- Shkarkuesit metal-oksidi te TM 20 kV

Ilustrimi



1. Varistori ZnO, (Oksid Zinku)
2. Veshja prej silikoni Bowthorpe silicone housing
3. Struktura rezistente ndaj zjarit
4. Bazamenti I perbere nga aliazhi alumini /Pjesa fiksuse prej celiku te pa ndryshkshem

2. Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001
- Te dhenat teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjitha test raportet e fabrikes
- Skicat me dimensione
- Manual perdorimi

3. Kushtet e Sistemit

| | Specifikime | Njesia | Vlera |
|---|-------------------------------|--------|-----------|
| 1 | Tensioni nominal ne sistem | kV | 20 |
| 2 | Tensioni me I larte ne sistem | kV | 24 |
| 3 | Frekuenca e sistemit | Hz | 50 |
| 4 | Numri I fazeve | Jo | 3 faze |
| 5 | Sistemi I tokezimit | | I izoluar |

| | | | |
|---|--|--|----------|
| b | Kushtet atmosferike | | |
| 1 | Temperatura maks. e ambientit | | 40°C |
| 2 | Temperatura minimale e ambientit | | -10°C |
| 3 | Lageshtia relative maks | | 80% |
| 4 | Lartesia maksimale mbi nivelin e detit | | 1000m |
| 5 | Ndotja | | mesatare |

4. Pershkrimi, Kerkesa, Te dhena

Shkarkuesit metal-oksid te TM 20kV prodhohen duke perdorur Varistor prej oksid Zinku ZnO , te cilet kane karakteristika te mira termike.

Zemra e shkarkuesave elektrike duhet te jete me disqe me oksid zinku , ndersa veshja e jashtme prej polimeresh. Te gjitha pjeset metalike ne ajer duhet te jene te zinkuara ne te ngrohte, çelik i pandryshkshem ose derdhje alumini. Materiali i rezistoreve duhet te jete prej Oksid Zinku.

Trupi i shkarkuesit duhet te jete i ndertuar me materiale polimere dhe te mos demtohen nga harku.

Shkarkuesi duhet te jete rezistent ndaj ndotjes se ambientit ku do te vendoset si avuj uji , pluhura natyror , reres dhe ndotjeve industriale.

Aksesoret e montimit dhe te lidhjes do te jene pjese perberese e shkarkuesit.

| | |
|--|--------------------------|
| Ambienti | I jashtem |
| Kushtet e perdorimit sipas EN 60099-4 (IEC 60099-4 ed.2) | Normal |
| Parametrat e rrjetit te TM te shperndarjes: | |
| Tensioni nominal | 20 000 V |
| Tensioni me I larte I rrjetit | 24 000 V |
| Frekuenca | 50Hz |
| Numri I fazeve` | 3 |
| Tipi I lidhjes se pikes neutrale: | |
| • IT | Shumica e rrjeteve te TM |

- IT(r) Vetëm rrjetet kabllore ne qytetet e medha

| | |
|---|-------------------|
| Vlera maksimale e mbitesionit te perkohshem (lidhje tokesore) | 26.4 kV per 2 ore |
| Niveli I izolimit | |
| • Qendrushmeria ndaj tensionit nominal | 50 kV |
| • Qendrushmeria ndaj tensionit imp. te shkarkimeve atmosferike. | 125 kV |
| Rryma e lidhjes se shkurter te shkarkuesit | |
| • Rryma max. e lidhjes se shkurter tre fazore | 20 kA |

Kërkesat për shkarkuesin në aspektin e vendit brenda sistemit:

Lidhur me sistemin: ndermjet fazes dhe tokes

Lloji i paisjeve te mbrojtura:

- Linjat ajrore dhe kabllore te TM
- Daljet e kabllave te TM(ne piken e tranzicionit te linjes ajrore ne kabllore)
- - Kabllot e TM(ne pikat e degezimit te linjave ajrore dhe kabllore)
- Trasformatoret TM/TU, TL/TM, reaktoreve(i lidhur direkt ne kabllin e TM)
- Paisjet e tjera te N/stacioneve TM/TU dhe TL/TM(Ne hyrje te tesionit te larte)

Te dhena teknike

| | |
|---|-------------------------------|
| • Qendrueshmeria ndaj tesionit te impulsit atmosferik 1,2 / 50 mikrosekonda | 200kV |
| • Qendrueshmeria ndaj tesionit(1 min, 50 Hz) ne lageshtire | 80kV |
| • Shkalla e shkarkimeve te pjeseshme ne 1.05 Uc | 10pC |
| • Materiali I rezistences jolineare(varistorit) | oksid zingu |
| • Materiali per izolues i shtreses se jashtme (ne perputhje me shtojcen 2. te IEC 60099-4) | Polimer |
| • Materialet e aksesorevel | alumin/celik i pa ndryshkshem |
| • Forca ne terheqje | 2 kN |
| • Forca ne rotullim | 50 Nm |
| • Forca ne perkulje(ne perputhje me nenin 13.7.2 ndryshimet A2 IEC 60099-4 dhe ne pajtim me nenin 10.8.9 IEC 60099-4 ed.2) | 350 Nm |
| • Tesioni operativ i vazhdueshem Uc | 24 kV |
| • Qendrueshmeria ndaj tesionit Ur | 30kV |
| • Qendrueshmeria ne shkarkimet nominale In(8/20 μs | 10 kA |
| • Rryma me e larte impulsive (4/10 μs) | 100 kA |
| • Klasa e shkarkimit (klasa e energjise) | 1 |
| • Forca e lidhjes se shkurter ne 0.2 s | 25 kA |
| • Tesioni maksimal i mbetur ne In=10 kA –vlera maksimale | 83 kV |
| • Ryma e qendrueshmerise per impuls te gjate 30/60 μs | 350 A |
| • Tesioni me I larte I perkohshem sipas IEC 60099-4 Aneksi D | |
| ✓ Per kohe 100s | 33 kV |
| ✓ Per kohe 2 ore | 31.4 kV |
| • Gjatesia minimale e ruges se rrymave te rrjedhjes | 758 mm |
| • Gjatesia pa paisje | 299 mm |
| • Pesha | 3 kg |

5. Kërkesa Shtese

Shkarkuesi I TM 20 kV duhet te kete te mbishkruar:

- Emri ose marka e prodhuesit
- Tensioni nominal, kV
- Rryma nominale e shkarkimit, kA
- Viti I prodhimit
- Markim CE

Keto mbishkrime duhet te jene te lexueshme qarte dhe te mos fshihen nga kushtet atmosferike

6. Aplikimi

Shkarkuesit e TM 20kV rekomandohen per mbrojtjen nga shkarkimet atmosferike dhe vala e mbitensioneve ne zonat me nivel te larte shkarkimesh

7. Rajoni I aplikimit

Shkarkuesit e TM 10kV perdoren ne te gjithë vendin

8. Paketimi

Shkarkuesit e TM 20kV paketohen ne kuti kartoni.

Ne cdo kuti duhet te shenohet informacioni I me poshtem

- Emri I prodhuesit
- Numri I kontrates
- Numri I Urdherit te Blerjes
- Tipi I shkarkuesit
- Numri I shkarkuesave
- Pesha (kg)
- Markim CE

9. Standartet Referuese

- IEC 60099-4- shkarkuesit- pjesa 4 perfshire ndryshimet A1 dhe A2
- IEC 60099-4 ed.2-shkarkuesit- pjesa 4 perfshire ndryshimin A1
- IEC 60099-5 –shkarkuesit- pjesa 5 perfshire ndryshimin A1

10. Inspektimi dhe Testet

Shkarkuesit e TM 20kV duhet te testohet ne perputhje me Standartin IEC60099-4

Tipet e Testeve

Tipet e testeve do te behen ne perputhje me standartet IEC ose standarteve ekuivalente me to.

Ne qofte se zoterohen certificata te testeve te kerkuara, te bera nga nje laborator i pavarur ne perputhje me keto specifikime, ato mund te pranohen ne vend te testeve te kerkuara.

Testet Rutine

Ne testet rutine do te perfshihen:

- Testi tensionit referuar frekuences industriale
- Testi I tensionit te mbetur
- Mungesa e shkarkimit te pjesshem dhe zhurma e kontaktit
- Testi qendrusherise termike

Testet e Pranimit

Testet e me poshtme standarte te pranimit do te kryhen ne tre shkarkues:

- Testi I tensionit me frekuence nominale
- Testi i qendrusherise ndaj tensioneve impulsive per kohe te gjate
- Testi I shkarkimit te pjesshem

11. Vizatimet, llogaritjet dhe ceshtjet pershkruese

Ofertuesi duhet te dorezoje informacionin e me poshtem:

- ✓ Vizatimet e pergjitheshme, permasat, peshat
- ✓ Lista referuese e paisjeve identike instaluar ne kushte te ngjashme klimatike dhe sherbimi
- ✓ Katalogun pershkrues, te montimit, perdorimit e tje.

| Technical Data Sheet | | | |
|-------------------------------------|---|--------|------|
| Shkarkuesa (Surge Arresters) | | | |
| No. | Tipi (Type) | Unit | Data |
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | |
| | Prodhuesi (Manufacturer) | | |
| | Vendi prodhimit dhe testimit (Place of manufacture and test) | | |
| | Referenca tip (Type reference) | | |
| 2 | Detaje (DETAILS) | | |
| | Standarti aplikuar (Applied standard) | | |
| | Frekuenca nominale (Rated frequency) | Hz | |
| | Tensioni max i sistemit (Max. system voltage) | kV rms | |
| | Tensioni nominal (Rated voltage) | kV | |
| | Tensioni maksimal operativ i vazhdueshem (Max. cont. Operating voltage) (COV) | kV | |
| | Kapaciteti minimal i mbitensionit te perkohshem (Min. temporary over-voltage capability) (TOV) | | |
| | - 1 sec | kV | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| | <p>- 10 sec. Aftesia e shkarkimit te presionit (Pressure relief capability) Klasa e shkarkimit linear sipas IEC (Line discharge class as per IEC) Rryma nominale shkarkimit sipas IEC (Nominal discharge current as per IEC) Rryma impulsive me e larte qe duron (High current impulse withstand), 4/10 μs Tensioni maksimal i mbetur (Max. residual voltage), 8/20 μs - 2,5 kA - 5 kA - 10 kA - 20 kA Tensioni maksimal i mbetur (Max. residual voltage), 30/60 μs - 500 A - 1000 A Klasa e distances se shkarkimit sipas IEC (Creepage dist. Class as per IEC) Momenti minimal i shkaterimit sipas DIN 48113 (Minimum fracture moment acc to DIN 48113)</p> | <p>kV kArms</p> <p>kA</p> <p>kV crest kV crest kV crest kV crest</p> <p>kV crest kV crest</p> <p>kNm</p> | |
| 3 | Numratori shkarkimeve (SURGE COUNTER) | | |
| | <p>Prodhuesi (Manufacturer) Tipi prodhimit (Type designation)</p> | | |
| 4 | Dimensioned dhe pasha (DIMENSIONS AND WEIGHT) | | |
| | <p>Lartesia (Height) Pasha e nje shkarkuesi komplet (Weight of one complete surge arrester)</p> | <p>mm</p> <p>kg</p> | |
| | Ofertuesi (Bidder) | Nenshkrimi (Signature) | |

Me qene se termat jane teknike, baze do te jete emertimi ne anglisht.



TDSH_MV_SA.xlsx

SPECIFIKIMET TEKNIKE

SHTYLLA BETON ARME TE CENTRIFUGUARA

SPECIFIKIMET TEKNIKE

SHTYLLA BETON ARME TE CENTRIFUGUARA

Ilustrimi

(Ilustrimi dhe dimensionet jane orientuese)



I. TË PËRGJITHSHME

1. Kërkesa të përgjithshme

Shtyllat e betonit të standardizuara ne kete specifikim, do të përdoren në ndërtimin e linjave ajrore te TM dhe TU.

Kontraktori do të optimizojë projektin e linjës duke përzgjedhur kampaten nominale, gjithmone duke marrë në konsideratë kushtet e projektimit të specifikuara më poshtë.

Për trasene e linjes në një vend të hapur për të kapërcyer pengesa të ndryshme, do të përdoren shtylla me lartësi të përshtatshme.

Shtyllat duhet te jene me seksion rrethor me nje vrime te qenderzuar mire pergjate gjithe gjatesise se shtylles dhe me diameter qe ritet ne menyre uniforme nga maja deri ne fund te shtylles.

Cilësia e betonit dhe armimi i tij prej çeliku të përforcuar do të jetë sipas standardeve. Sipërfaqja e jashtme e betonit do të jetë e sheshtë, pa brima ose të çara, siç është përcaktuar në standarte.

Vrima ne maje te shtylles duhet te jete e mbyllur me kapuc betoni per te mos lejuar futjen e ujit.

Kapaciteti(momenti) i shtyllës shprehet me ngarkesën ne perkulje të aplikuar poshtë kokës së shtyllës, siç e përcakton standardi.

Gjatësia e shtyllës duhet të jetë 9 m, 10 m dhe 12 m(Ne raste te vecanta, kryesisht per mirembajtje, per shtylla mbeshtetese mund te perdoren edhe shtylla 8 m; kjo do te percaktohet nga projektuesi).

Te kene marketim CE

2. Detaje teknike

Qellimi

Ky specifikim mbulon projektimin, materialet, prodhimin, inspektimin, testimin, skicimet, transportin dhe dorëzimin e shtyllave të betonit te drejta, te paratensionuara 9, 10 dhe 12 m.

| TE DHENA TE PERGJITESHME | | |
|---|-----|-------------|
| Tensioni nominal | kV | 20 ose 0.4 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Tensioni me i larte I sistemit | kV | 24 ose 0.66 |
| Tempertaura maksimale per llogaritjen e shigjetes se varjes | °C | 60 |
| Temperature minimale | °C | -20 |
| Trashesia e akullit ne percjelles | mm | 10 |
| Shpejtesia maksimale e eres | m/s | 35 |
| Mesataraja e rreshjeve vjetore | mm | 1000-1500 |

3. Perfundime

Per qellimin e ketij standarti duhet te aplikohen perfundimet e meposhtme:

Ngarkesa mesatare e perhershme

Ngarkesa e punes qe mund te konsiderohet. me afat te gjate gjate nje periudhe prej nje viti.

Plasartijet periferike

Plasartijet(carjet) qe shkojne pralelisht me seksionin terthor te shtylles se betonit

Moment I plasaritjes

Momenti qe zhvillohet ne shtylle ne kohen e ushtrimit ne te te forces se plasaritjes .

Fortesia e plasaritjes

Pika ne te cilen betoni sapo fillon te ndahet per shkak te tejkalimit te forces se terheqjes ne faqen betonit te shtylles.

Vendosja ne toke

Pjesa e shtylles e cila eshte e projektuar per tu vendosur ne toke ose ne mbeshtetese.

Devijimet e gropes

Madhesia dhe drejtimi I zhvendosjes se pjeses se shtylles te vendosur ne toke ose ne mbeshtetese ne kushtet e ngarkeses se aplikuar. Zakonisht shprehet ne inc ose mm nga pozicioni vertical me token ose pika ne te cilen pjesa mbeshtetese fillon.

Siperfaqja e terenit(Groundline)

Pika ku fillon ngulja e shtylles. Siperfaqja e terenit perdoret ne projektimin e linjave te transmetimit per percaktimin e distances se percjellesit nga toke. Rezistenca nga pjesa mbeshtetese ne toke fillon ne ose poshte siperfaqes se terenit.

Grupi i vrimave te bulonit

Te gjitha vrimat ne te cilat bashkangjitet gjate montimit nje pjese e vetme e se teres.

Ngarkesa ciklike

Pika ne te cilen nje strukture ka pesuar dipazonin e ngarkesave qe priten te ndodhin mbi jetegjatesine e kesaj strukture.

Ngarkesa e rastit

Grupi I ngarkesave, i kufizuar, (devijimet e gropes) te cilat jane njeheresh te aplikuar ne structure ne nje moment te cakuar..

Koeficienti I ngarkeses

Raporti i ngarkeses perfundimtare terthore me ngarkesen terthore ne plasaritjen e pare

Plasaritjet gjatesore

Plasaritjet ne beton qe shkojne paralelisht ne aksin gjatesor te shtylles.

Perforcimi gjatesor

Celiku perforcues I cili eshte vendosur pergjate aksit gjatesor te shtylles.

Demtimet e shtylles

Pika ne te cilen eshte aplikuar forca maksimale. Demtimi zakonisht ndodh me thermim te betonit ose deformime permanente.

Beton I paratensionuar

Betoni I armuar ne te cilin tensioni I brendeshem eshte aplikuar per te reduktuar tensionin ne terheqje potencial qe rezulton nga ngarkesat.

Shtylle betoni centrifugale

Nje shtylle e cila eshte prodhuar duke vendosur fije celiku te paratensionuar dhe perforcuar me spirale ne nje kallep, duke shtuar beton te sapo pergatitur dhe duke rrotulluar kallepin per te formuar shtyllen.

Transverse

Drejtimi i linjes ndan kendin qe perfshihet nga percjellesit ne shtylle. Ne rastin e nje linje te drejte, kjo do te jete pingul me drejtmin e linjes.

Ngarkesa terthore ne plasaritjen e pare

Per ndertim, ngarkesa terthore ne plasaritjen e pare nuk duhet te merret me pak se ngarkesa e punes.

Ngarkesa e punes

Ngarkesa maksimale ne drejtimin terthor, qe ndodh vazhdimisht duke perfshire forcen e eres ne shtylle. Ngarkesa supozohet te veproje ne nje pike 600 mm poshte majes se shtylles se future ne toke.

Demtimit perfundimtare

Kushtet ekzistuese kur shtylla nuk eshte me e ngritur si rezultat I shtimit te ngarkeses , ose demtimi I betonit ose thyerje gjate paratensionimit ose terheqje permanente te celikut ne ndonje pjese te shtylles.

Ngarkesa terthore perfundimtare

Ngarkesa ne te cilen demtimi ndodh kur ajo aplikohet 600 mm poshte dhe pingul me aksin e shtylles pergjate drejtimit terthor me pjesen e poshtme te shylles sic tregohet ne ndertim.

Ngarkesa perfundimtare

Ngarkesa maksimale e projektimit qe perfshin koeficientin e ngarkeses te specifikuar.

Kapaciteti I momenti perfundimtar

Momenti qe zhvillohet ne shtylle ne kohen kur fortesia perfundimtare ne structure eshte realizuar.

Forca perfundimtare

Forca maksimale ne diagramin e force-tendosje. Per shtyllen, kjo konsiderohet te jete pika ku shtylla demtohet zakonisht me thermim te betonit.

Forca e epjes

Forca minimum ne te cilen cdo material do te filloje te deformohet fizikisht pa rritje te metejshme ne ngarkese ose forcave te perhershme. Ky njihet si kufiri limit I elasticitetit te materialit.

4. Standartet

Projektimi, prodhimi dhe testimi i shtyllave duhet te jete ne perputhje me standartet e me poshtme:

EN 12843 Concrete prefabricates- masts and poles

EN 10080 Concrete reinforcement steel- Reinforcement steel suitable for welding-
General terms

EN 12620 Concrete aggregate

EN 1097- 1 Examination on the aggregate's physical and chemical characteristics- Part
1: Abrasion Resistance Determination

EN 1097-2 Examination on the aggregate's physical and chemical characteristics - Part 2:
Crush Resistance Determination Method

EN 1367- 1 Thermal and atmospheric aggregate properties- Part 1: Determination of Freeze
and Defrost Resistance

EN 196- 1 Cement examination methods- Part 1: Strength Determination

EN 196-7 Cement examination methods- Part 7: Taking and Preparation of Cement Samples Methods

EN 197-1/ AI/ A3 Cement- Part 1: Composition, Specifications and Criteria for Regular Cement Correlation

EN 197-2 Cement- Part 2: Correlation Assessment

ISO 1920- 1 Concrete examination- Testing Tubes- Part: Fresh Concrete Sampling

ISO 1920-3 Concrete Examination- Testing Tubes- Part 3: Taking and Preparation of Samples for Hardness Examination

ISO 1920-4 Concrete- Hardness Determination on a Testing Tube (With Pressure)

Per aspektet e pergjitheshme, materialet perberese te betonit, celikut te paratesionuar, perfshire dhe lidheshit, do te zbatohet standarti EN 13369:2004, klauzola 4.1.

Prodhimi i betonit duhet të jenë në përputhje me EN 13369: 2004, pika 4.2.

5. Procedura e testimit

Testet per betonin duhet te behen ne perputhje me EN 13369:2004 klauzola 5.1.

Matja e dimensioneve

Dimensionet do te maten me paisje qe kane nje saktesi ± 1 mm me perjashtim te gjatesise se shtylles qe do te matet me saktesi $\pm 0,5$ %. Pajisjet matëse dhe metodat e testimit do të përshkruhen në dokumentet e kualitetit të prodhuesit.

Veshja me beton

Testimi i betonit veshes perforcues, mund të jenë shkatërruese ose jo-shkatërruese, do të kryhet me një saktësi prej $\pm 2,0$ mm. Metoda e përdorur për këtë testim do të përshkruhen në kontrollin e prodhimit fabrikë.

Rezistenca mekanike

Testi eshte i perbere nga:

- Matja e deformimit gjate aplikimit te momentit te perkuljes
- Ngarkesa deri ne shfaqjen e plasaritjen e betonit (load when the first transversal crack appears in case of pre-stressed concrete)
- ngaekesa perfundimtare (ultimate load)
- Ngarkesa perfundimtare ne perdredhje (ultimate torsional load)

Testi ne perkulje

Testi do te kryhet ne nje shtylle horizontale, mbeshtetur fort, te shtrire ne nje nje support te levizshem per te shmangur efektet per shkak te peshes dhe te lejoje levizjen e lire te saj. Nëse nuk definohet as në deklaratën e prodhuesit apo në kërkesat e blerësit, ngarkesa do të zbatohet në $90^\circ (\pm 5^\circ)$ te aksit qendror te shtylles, jo te deformuar. Shpejtesia e ngarkimit, aplikuar nen kontrollin e forcave duhet te jete i kufizuar ne 100N/s pa ndonje shok apo impakt. Një saktësi prej $\pm 3\%$ është e nevojshme për ngarkesat e aplikuar të testit dhe në deformimet e matura.

Testi elasticitetit

Testi I kapacitetit mbajtes

Testi perdredhjes

Testi do të kryhet në një shtyllë në pozicion horizontal. Maja e shtylles do te jete e lire dhe deformimi duhet te shmanget. Testi gjatesise embedment eshte percaktuar ne kerkesat e bleresit ose ne deklaraten e prodhuesit. Ajo përcakton seksion kryq embedment. Rritja e momentit rrotullues do te kufizohet ne 100Nm/s pa ndonje shok apo impakt. Një saktësi prej $\pm 3\%$ do të kërkohet mbi ngarkesat e aplikuar të testit.

5. Vleresimi I konformitetit dhe pajtushmerise se kritereve

Pajtueshmëria e produktit me kërkesat e standardit duhet të demonstrohet nga:

- Tipi fillestar i testimit
- Kontrolli i prodhimit në fabrikë

Klauzola 6.1 e EN 13369: 2004 duhet të zbatohet

Tipi i testit

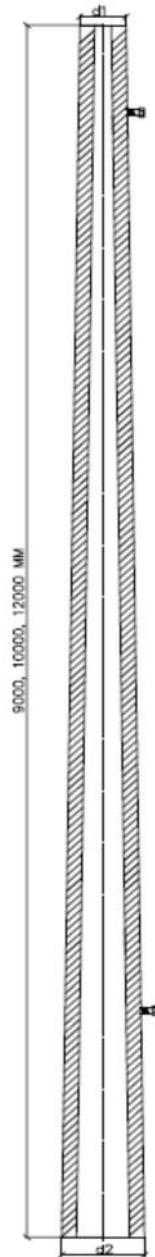
Duhet te zbatohet klauzola 6.2 e EN 13369:2004. Dispozitat specifike plotësuese mund të përcaktojnë kriteret e pajtueshmërisë. Tipet e testeve te me parshme te realizuara perpara aplikimit te standartit te tanishem mund te perdoren si teste tip me kusht qe ata jane per te njejten familje produkti me te njejten metode dhe kerkesa te testit.

Kontrolli I produktit ne fabrike

Duhet te zbatohet EN 13369:2004, 6.3

Inspektimi i skemes per shtyllat do te kryhen ne pajtim me EN 13369: 2004, Anekset 0.1-0.3 dhe 0.5. testi ne shtypje do te kryhet sipas EN 13369: 2004, Anekset 0.1-0.3 dhe 0.5.

6. Ilustrimi



II. KERKESA TEKNIKE TE DETAJUARA

1. Kerkesa teknike te detajuara (pjeresia e shtylles 1.5%)

Shtylla 8.0 m (vetem mbeshtetese ne rastin e riparimeve)
Dimensionet e diametrave jane te rekomanduar

| Kriteret e ndertimit | Njesia | Gjatesia/Forca (m/kN) Shtylla 8/6 |
|---------------------------------|--------|---|
| Gjatesia | m | 8 |
| Diametri d1 | mm | 130 |
| Diametri d2 | mm | 250 |
| Vlera e forces nominale operuse | kN | 6 |

Shtyllat 9.0 m

Dimensionet e diametrave jane te rekomanduar

| Kriteret e ndertimit | Njesia | Gjatesia/Forca (m/kN) | | |
|---------------------------------|--------|-----------------------|--------------|--------------|
| | | Shtylla 9/6 | Shtylla 9/10 | Shtylla 9/15 |
| Gjatesia | m | 9 | 9 | 9 |
| Diametri d1 | mm | 150 | 180 | 220 |
| Diametri d2 | mm | 285 | 315 | 355 |
| Vlera e forces nominale operuse | kN | 6 | 10 | 15 |

Shtyllat 10.0 m

Dimensionet e diametrave jane te rekomanduar

| Kriteret e ndertimit | Njesia | Gjatesia/Forca (m/kN) | | |
|---------------------------------|--------|-----------------------|--------------|---------------|
| | | Shtylla 10/6 | Shtylla10/10 | Shtylla 10/15 |
| Gjatesia | m | 10 | 10 | 10 |
| Diametri d1 | mm | 150 | 180 | 220 |
| Diametri d2 | mm | 300 | 330 | 370 |
| Vlera e forces nominale operuse | kN | 6 | 10 | 15 |

Shtyllat 12.0 m

Dimensionet e diametrave jane te rekomanduar

| Kriteret e ndertimit | Njesia | Gjatesia/Forca (m/kN) | | |
|----------------------|--------|-----------------------|---------------|---------------|
| | | Shtylla 12/6 | Shtylla 12/10 | Shtylla 12/15 |
| Gjatesia | m | 12 | 12 | 12 |
| Diametri d1 | mm | 180 | 220 | 250 |

| | | | | |
|---------------------------------|----|-----|-----|-----|
| Diametri d2 | mm | 360 | 400 | 430 |
| Vlera e forces nominale operuse | kN | 6 | 10 | 15 |

Parametrat teknik

| Lloji i shtyllës [m/kN] | Ngarkesa e lejuar [kN] | Gjatesia e shtyllës [m] | Thellesia e futjes ne toke [m] | Diametri ne maje “d1” [mm] | Diametri ne baze “d2” [mm] |
|-------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 8/6 | 6 | 8 | 1.25 | 130 | 250 |
| 9/6 | 6 | 9 | 1.6 | 150 | 285 |
| 9/10 | 10 | 9 | 1.8 | 180 | 315 |
| 9/15 | 15 | 9 | 1.8 | 220 | 355 |
| 10/6 | 6 | 10 | 1.8 | 150 | 300 |
| 10/10 | 10 | 10 | 2.0 | 180 | 330 |
| 10/15 | 15 | 10 | 2.0 | 220 | 370 |
| 12/6 | 6 | 12 | 2.2 | 180 | 360 |
| 12/10 | 10 | 12 | 2.5 | 220 | 400 |
| 12/15 | 15 | 12 | 2.5 | 250 | 430 |

2. Zgjedhja e shtyllave

Ky kapitull përcakton llojet e rekomanduara të shtyllave si dhe funksionin e duhur të shtyllës përgjatë shtrirjes se linjes, ne varesi te seksionin te percjellesit dhe kushteve specifike te ngarkeses se punes.

Shtylla ndermjetese (mbajtese)

Një shtyllë ndermjetese përdoret kur përcjellësit/telat janë varur ne shtyllë dhe tensioni mekanik është i njëjtë nga të dy anët.

Në këtë rast, supozohet që shtylla të perballoje nje forcë në rënie (perpendikular poshte) dhe një forcë anësore, por jo një forcë gjatësore.

Këto shtylla përdoren aty ku linja ajrore vazhdon në mënyrë lineare ose kthehet në një kënd të ngushtë. Në raste të tjera, do të përdoret shtylla ankerore.

Aplikimi :

- Linja lineare ose këndore me kend 20°
Lloji i shtyllës 9/6, 10/6 or 12/6

Shtyllat Tensionuse/Ankerore/ Fundore/Shtyllat pa vazhdim (Ankerore Fundore) (Dead-end poles)

Shtyllat në fund të një seksioni linear të linjës, aty ku linja mbaron ose merr kënd në një drejtim tjetër quhen shtylla tensionuse/Ankerore/Fundore/Ankerore Fundore. Këto shtylla duhet të perballojne forcat gjatesore të seksioneve dhe gjatesive me te medha te percjellesave. Zakonisht, ato kane nje konstruksion ndertimi me te rende.

Aplikimi:

- këndi ($>20^{\circ}$) - (60°)
Lloji i shtyllës 9/10, 10/10 or 12/10
- këndi ($>60^{\circ}$) - (90°) ose shtylla ankerore , fundore, ankerore fundore
Lloji i shtyllës 9/15, 10/15 or 12/15

3. Ndertimi

Shtyllat duhet të jenë në gjendje t'i rezistojnë të gjitha rasteve të specifikuara të ngarkesës, duke përfshirë erën mbi shtylla dhe tërheqjen dytësore nga devijimi, shmangia dhe lëvizja e bazamentit. Shtylla do t'i rezistojnë ngarkesave pa pasur demtime si dhe duke mos tejkaluar limitet e devijimeve të specifikuara.

Shtyllat do t'i rezistojnë kushteve të ngarkesës, duke përfshirë edhe faktorë specifik të ngarkesës. Projektimi i shtyllës do të përfshijë toleranca për faktorët e ngarkesës nga trajtimi, transporti dhe ngritja pa demtime e saj, si dhe deformimin e përhershëm apo dëmtimin e shtyllës.

Shtyllat do të projektohen në mënyrë të tillë që qendrueshmeria në thyerje e shtyllës e tejkalon forcën e kërkuar, e cila llogaritet nga ngarkesat e shërbimit të aplikuara në shtyllë.

4. Materialet

Te gjitha ankoruset e siguruara nga fabrika duhet të jenë të galvanizuara në të nxehtë ose material jo korroziv. Pllakat kadmium dhe material alumini nuk duhen përdorur. Te gjitha materialet duhet të jenë jo korrozive prodhuar enkas për këtë qëllim bazuar në rekomandimet e fabrikës. Nëse prodhuesi i konsideron heqjen e paisjeve levizëse të nevojshme apo të përshtatshme, ato mund të jenë të derdhura në shtyllë me paisje levizëse.

Betoni duhet të ketë minimum pas 28 ditësh një fortësi në shtypje prej 5,000 psi me një vlerë maksimum të përmbajtjes së uje-cimento 0.40. Fortësia më e madhe dhe vlera më e vogël uje-cimento kompensojnë kërkesat për çelikun.

Agregati i hollë duhet të jetë rere natyrale, me grimca të pastra të forta, të ashpra dhe me të gjitha specifikimet e përfshira më poshtë. Agregati duhet të jetë i një klase të mire.

Agregati i ashprë duhet të jetë i pastër, me gure të thyer dhe i një cilësie të mire. Agregati duhet të jetë i lagur me uje para se të përdoret në beton.

Agregati duhet të testohet për të përcaktuar ndonjë reaksion alkalin-agregat. Guret e copëtuara ose guret e copëtuara pjesërisht janë burimi i agregatit.

Uji duhet të jetë i pastër pa përmbajtje vajrash, acidesh, alkalinesh, kriprash ose material organik apo material të tjera të dëmshme.

Perzierja nuk duhet te permbaje jone kloruri ne sasi qe mund te shkaktojne ne permbajtjen totale te klorurit ne beton qe te tejkalojte 0.4 pound per meter kub

Vetite mekanike te celikut te paratensionuar, , celik I perforcuar dhe perforcimet spirale duhet te jene ne perputhje me standartet e perdorura.

Kerkesat per perzierjen dhe ndertimin e betonit sipas listes se mesiperme mund te ndryshohet me aprovimin e bleresit.

5. Forma gjeometrike(Workmanship)

Shtylla duhet te jete me seksion rrethor dhe diametri i matur ne cfardo vendi ne shtylle, nuk duhet te varioje me shume se 0.6 cm nga ndonje matje tjeter bere ne ate seksoin terthor.

Shtylla duhet te kete forme uniforme konike nga fillimi deri ne fund.

Pjeresia duhet te jete jo me pak se 1.5%, bazuar ne standartin **EN 12853 - Concrete prefabricates - masts and poles. Diametri ne maje te shtylles eshte fiks si ne tabelat e paraqitura ne kete material.**

Devijimi I shtylles eshte I lejuar ne nje plan dhe ne nje drejtim. Nje vije e drejte qe lidh skajin e shtylles ne fund dhe skajin e shtylles ne fillim nuk duhet te jete larg nga siperfaqja e shtylles me teper se 0.6 cm per cdo 3 m gjatesi midis ekstremeve. Tensionimi do te te kryhet ne menyre qe te mbaje forcat e tensionimit simetrike.

Kufinjte e paratensionimit te celikut nuk duhet te tejkalojne:

- a) 80 perqind e forces perfundimtare ose 94 perqind te forces se epjesm ose vleren maksimale te celikut te paratensionua te rekomanduar nga prodhuesit ose teforces se terheqjes (jacking force)
- b) 74 perqind te forces perfundimtare, ose 82 perqind te forces se epjes menjehere pas paratensionimit dhe
- c) 70 perqind te forces perfundimtare per celikun pas tensionimit ne ankorim dhe mberthim menjehere pas ankorimit.

Distanca e lire midis fijeve te celikut te paratensionuar duhet te jete $\frac{4}{3}$ here e madhesise maksimale te gregatit ose sa tre here diametri i fijos, i cili eshte me i madhi. Ne rastin kur ky kusht nuk permbushet ne nje pike te shtylles, hapësira me te vogla do lejohen me kusht qe vendosja e betonit do te realizohet e kenaqeshme, transferimi adekuat i stresit mund te ndodhe dhe kushte te caktuara jane perdorur per ruajtjen e apesirave midis fijeve te celikut te paranderur.

Prodhuesi duhet te siguroje (sipas kerkeses se bleresit) vrime tejpertej cdo shtylle. Vrimat do te performohen duke futur shufra PVC(ose material te tjera te pershtateshme) te cilat qendrojne ne shtylle. Perdorimi behet me urdher te bleresit. Shufrat performuese do te jene me madhesi te tille qe te realizojne nje vrime me diametrin e kerkuar dhe do te jene me gjatesi sa diametri I jashtem I shtylles ne ate pike ku vendosen duke qene rafsh me siperfaqen e jashtme te shtylles. Perverc rasteve kur shenohet ndryshe ne vizatime, vrime do te jete pingul me aksin e shtylles.

Prodhuesi duhet te siguroje ne shtylle futjet performuese ne dy lokacione per te lejuar qarkullimin e ajrit brenda shtylles. Diametri minimal I tyre duhet te jete 3 cm. Lokacionet duhet te jene jo me larg se 3 metra nga maja dhe jo me shume se 3 metra nga siperfaqja e terenit(vija e tokes).

Vrimat nuk duhet te shpohen ne paretin(trashesine) e shtylles pervec si menyre specifike e nevojshme per te korigjuar gabimet ose leshimet dhe vetem me miratim te bleresit.

Vrimat nuk hapen gjate murit te shtylles, vetem ne rastet kur kerkohet per te rregulluar pjeset qe jane lene jashte dhe vetem nese eshte aprovuar nga bleresi

Fijet gjatesore te celikut nuk duhet te jene te prera , pervec ndonje rasti te vecante te aprovuar nga bleresi. Bleresi mund te refuzoje cdo shtylle ne te cilen celiku eshte i prere.Te gjitha pjeset e celikut qe jane te ekspozuara nga vrimat e bera duhet te mbulohet me psate epoxy. Siperfaqet e krisura duhet te pastrohen dhe te mbushen me paste epoxy ose beton te derdhur.

Bleresi ka te drejte te refuzoje cdo shtylle ne te cilen kryerja e nje lidhje me bullona mund te reduktohet per shkak te mungeses ose performimi te qarte te nje vrime te shpuar.

6. Tokezimi

Do të përdoret nje percjelles tokezimi i brendshem . Per lidhjen e percjellesit te tokezimit te shtylles me tokezimin e jashtem do te perdoren elemente te filetuar nga brenda(dado), pozicioni i te cileve ne shtylle tregohet ne vizatimet perkatese dhe sqarohet me poshte.

Fija e celikut e perfshire ne lidhje do te jete tokezimi i brendshem i shtylles. Minimumi nje percjelles celiku gjatesor (me diameter jo me te vogel se 12 mm) do te lidhet elektrikisht me elementet prej bronzi(dado bronzi M12) te filetuar nga brenda, te cilet jane vendosur ne maje dhe ne fund te shtylles.

Dadoja e sipërme do te vendoset ne nje distance 60 cm poshte majes se shtylles, kurse e poshtmjaja do te vendoset ne nje distance 30 cm mbi siperfaqjen e tokes(Groundline)

7. Perfundime

Sipërfaqja e shtyllës duhet te jete pa të çara apo krisje. Të çarat do të ngjiten ose me ane të përdorimit të sistemit të injeksionit të materialit epoxy duke iu referuar specifikimeve të prodhuesit te materialit epoxy, ose me anë të hapjes se kanaleve ne forme V pergjate carjes në një pjerrësi 1:1 me një thellësi minimale prej 0.6 cm, dhe më pas duke e mbushur kanalën V me material epoxy. Mbulimi i të çarave me një mbulesë epoxy nuk do të lejohet.

Zgavrat e vogla të shkaktuara nga flluskat e ajrit, vendet e gërryera nga krimbat apo boshllëqe të tjera të vogla do të meremetohen në mënyrë të hollësishme, do të pastrohen me ujë dhe më pas do të mbushen me kujdes me llaç cimentoje. Një zgavër e vogël përcaktohet si e tillë nëse diametri i saj është jo më i madh se 1.5 cm dhe thellësia jo më e thellë se 0.6 cm.

Nëse ndonjë zgavër apo boshllëk thith ujë, gjë që tregon se boshllëku shtrihet në trupin e shtyllës, atëherë kjo shtyllë nuk do të pranohet apo përdoret.

Prodhuesi duhet të vulosë të dy anët e shtyllës si dhe duhet të mbrojë pjeset e çelikut nga korrozioni. Sistemi i përdorur do të miratohet nga blerësi.

8. Emertimi

Çdo shtyllë do të identifikohet nga etiketa e identifikimit të prodhuesit, etiketa e identifikimit të shtyllës dhe etiketa e sigurimit teknik. Informacioni i mëposhtëm do të stampohet në etiketë me germa jo më të vogla sesa 1 cm në lartësi dhe me ngjyrë të zezë.

- Etiketë e identifikimit të prodhuesit:

Emri i prodhuesit
Data, muaji dhe viti i prodhimit
Numri i strukturës
Gjatësia e shtyllës
Kapaciteti(momenti) në sipërfaqen e tokës, ose pika e fiksimit
Logo e blerësit / OSHEE
Ngjyra e sfondit – gri
Ngjyra e kornizës – e gjelbër me trashësi 10 mm
Dimensionet, ngjyra e sfondit dhe kornizës – e negociueshme

- Etiketë e identifikimit të shtyllës (linja TU):

Emri i pikës së transformimit
Emri i linjës dalëse TU
Lloji i shtyllës, ndërmjetëse, ankerore ose ankerore fundore
Numri i shtyllës
Ngjyra e sfondit – gri
Ngjyra e kornizës – e gjelbër me trashësi 10 mm
Dimensionet 210 x140 mm

- Etiketë e identifikimit të shtyllës (linja TM):

Emri i fiderit
Emri i nënstacionit
Lloji i shtyllës, ndërmjetëse, ankerore ose ankerore fundore
Numri i shtyllës
Ngjyra e sfondit – gri
Ngjyra e kornizës – e gjelbër me trashësi 10 mm
Dimensionet 210 x140 mm

- Etiketë paralajmëruese e sigurimit teknik:

Shenja e kafkës me dy kocka (në ngjyrë të zezë)
Teksti “MOS PREK! RREZIK VDEKJE!”
Ngjyra e sfondit – e verdhë
Ngjyra e kornizës – e kuqe me trashësi 10 mm
Dimensionet 280 x210 mm

Tekstet e shkruara duhet të jenë në gjuhën shqipe.

Etiketa e prodhuesit, shtyllës dhe e sigurisë do të prodhohen nga një metal i pandryshkshëm antikorroziv, si p.sh. tunxhi, çeliku i pandryshkshëm i serisë 300 ose aliazh alumini. Etiketat e shtyllës dhe sigurimit teknik do të kenë një kapse të përshtatshme ose kapese të salduara në pjesën e pasme të etiketës me qëllim që ato të vendosen në shtyllë.

Informacioni identifikues i listuar më sipër mund të shenohet me derdhje (cast in place) mbi sipërfaqen e çdo shtylle.

Lartësia e vendosjes së etiketës identifikuese të prodhuesit: 4.00+- 0.05m.

Lartësia e vendosjes së etiketës identifikuese të shtyllës: 3.80+- 0.05m.

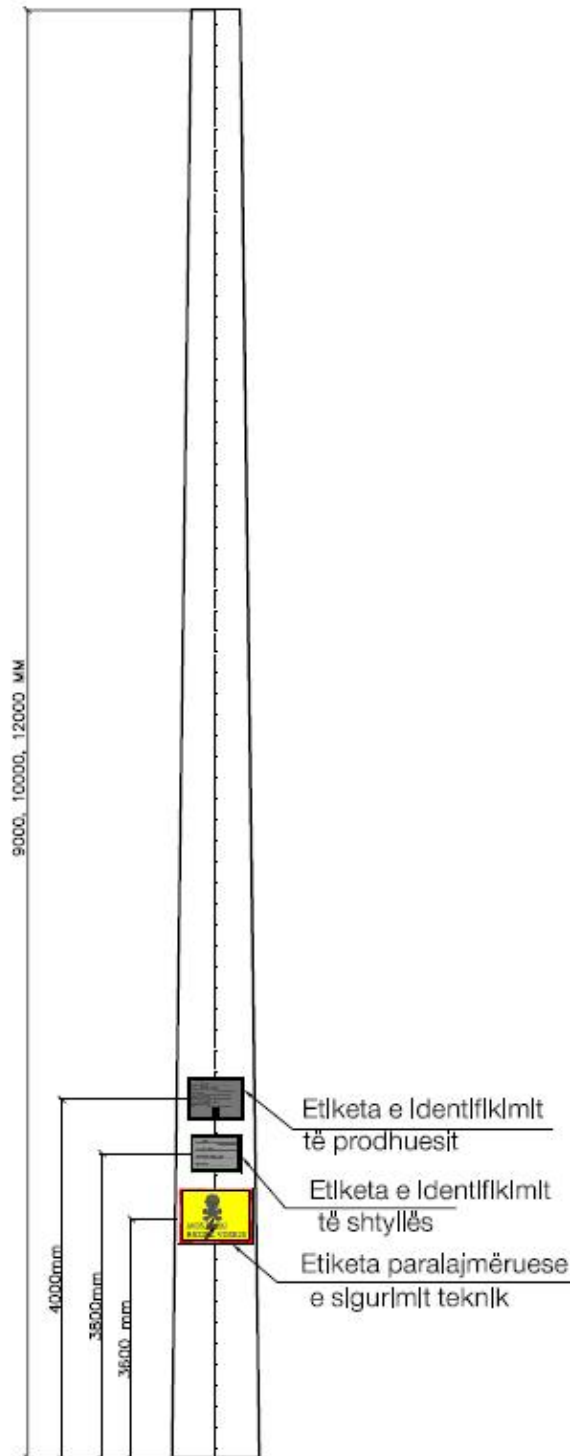
Lartësia e vendosjes së etiketës identifikuese të sigurisë: 3.60+- 0.05m.

Etiketat e identifikimit ose shenjat me derdhje janë pjese perberese e shtylles dhe do të vendosen në njërin anë të shtyllës në drejtimin e transmetimit të energjisë. Pjesa e poshtme e etiketës identifikuese ose rreshti i fundit i shënimeve me derdhje fillon nga etiketa e sigurimit teknik që vendoset 1.80, 2.10 dhe 2.40 m sipër sipërfaqes së tokës.

Secila shtyllë do të shënohet me informacionin e listuar më poshtë. Një shënues i përhershëm do të përdoret dhe shkrimi në të do të jetë i vogël, por i lexueshëm qartësisht.

- a) Pikat e mbeshtetjes;
- b) Dy pika të kapjes për të vendosur shtyllën në një pozicion vertikal;
- c) Një pikë të kapjes për ngritjen e shtyllës në një pozicion vertikal dhe për të mundësuar lëvizshmërinë e saj gjatë operacionit të vendosjes;
- d) Gjatësia e shtyllës, numri i strukturës dhe numër udhëzues për kornizen në fund të shtyllës.
- e) Vend ndodhja e vrimave neqofte se kerkofet nga bleresi

Ilustrimi



III. Kontroll dhe testim

1. Te pergjitheshme

Procedurat e prodhimit dhe testimit do te jene ne perputhje me standartet e permendura me lart.

2. Inspektimi

Prodhuesi duhet te beje testet dhe inspektimet e duhura per te percaktuar qe secila nga shtyllat eshte ne perputhje te plote me kete specifikim. Me kerkesen e bleresit, prodhuesi duhet te paraqese nje raport paraprak te sigurimit te cilesise per cdo shtylle, I cili do te perfshije informacionin minimal si me poshte:

- Numrin e fabrikimit dhe numrin e structures se bleresit
- Trashesine minimale dhe maksimale te pareteve dhe te celikut(Brenda dhe jashte) matjet do te behen 8 cm nga maja.
- Trashesine minimale dhe maksimale te pareteve dhe te celikut(Brenda dhe jashte) matjet do te behen 8 cm nga fundi
- Kushtet e brendeshme te shtylles dhe provat e unazave te ekspozuara perforcuse apo celikut te paranderur
- Vrimat e duhura, vendvendosjen dhe madhesine
- Evidencen e plasaritjeve gjate dhe pas dy pikave te trajtimit
- Pesha aktuale e shtylles se prodhuar
- Raporti I cdo riparimi te bere ne shtylle
- Daten e prodhimit dhe inspektimit dhe
- Vulen e inspektorit

Te gjitha materialet dhe forma do te jene object i inspektimit, egzaminimit dhe testeve nga bleresi per perputhjen me kerkesat e ketij specifikimi. Inspektimi, egzaminimi, ose testimi mund te behen ne cdo kohe gjate prokurimit te materialeve, prodhimit, periudhes se magazinimit, transportit, ose ne destinacionin e shtyllave. Inspektimi, egzaminimi, ose testimi mund te hiqen nga bleresi, por ne asnje rast kjo nuk do te interpretohet se prodhuesi eshte i liruar nga pergjegjesite e prodhimit te shtyllave sipas kerkesave te ketij specifikimi.

Bleresi do te kete hyrje te lire ne cdo moment, ndersa puna eshte duke u kryer per te gjitha pjeset perberese te prodhimit te shtylles. Prodhuesi duhet ti ofroje blerersit kushte te arsyeshme , pa pagese per te verifikuar prodhimin e shtyllave sipas kerkesave te ketij specifikimi.

Prodhuesi do te furnizojë me raportin e testeve bleresin, sipas kerkeses, duke treguar rezultatet e te gjitha provave te kerkuara nga ky specifikim dhe specifikimet e aplikueshme referuese.

Testet do te jene ne perputhje me specifikimet e standartit te aplikuar.

Mungesa e prodhuesit per te respektuar keto specifikime do te jene arsye e mjaftueshme per te refuzuar nje ose te gjitha shtyllat qe nuk kenaqin kerkesat e ketij specifikimi.

3. Tolerancat e lejuara te dimensioneve te shtyllave

| | |
|-------------------------|-------------|
| Gjatësia | + - 100mm |
| Diametri i jashtëm | + - 5mm |
| Trashësia | +15mm, -5mm |
| Devijimi nga vertikalia | 3mm/1m |
| Pesha | -5% |

IV. TRASPORTI

Cdo dergese e shtyllave te betonit nga prodhuesi, duhet te shoqerohet me nje liste te te gjitha pjeseve te identifikueshme , sipas lloit te structures dhe numrin.

Armimi, bullonat, dhe pjeset e ndryshme duhet te identifikohen me nje liste per perputhjen e tyre me boshtin e shtylles. Te gjitha pjeset e kerkuara per cdo structure, duhet te jete nje per cdo dergese, nese eshte e mundur.

Shtyllat do te ngrihen apo mbeshteten gjate procesit te prodhimit, magazinimit dhe transportit, vetem ne pikat e ngritjes apo mbeshtetjes, ose te dyja, te projektuara nga prodhuesi.

Transporti dhe levizja do te behet me paisje dhe metoda te percaktuara dhe nga personel I kualifikuar. Prodhuesi mer masa paraprake per te ruajtur shtyllat nga demtimi gjate transportit.

Shtyllat duhet te jene te stazhonuara para transportit per ti rezistuar forcave gjate magazinimit, transportit dhe ngritjes.

Udhezime trajtimi duhet te perfshihet ne cdo dergese te shtyllave

Shtyllat b.a.c. transportohen me anë të vagonave hekurudhorë ose me automjete me karoceri të posaçme (shih fig.). Vendosja kryhet me anë të vinçave që kap shtyllën në dy pozicione me anë litarësh dhe vendosen me shumë kujdes në platformën e përcaktuar (vagon ose automjet). E njehta procedure ndiqet edhe gjate magazinimit njëlloj si gjatë magazinimit.

Kur vendosen shtyllat në disa shtresa nevoiten struktura mbajtëse të përcaktuara që shtyllat të “flejnë” pa u dëmtuar. Ky kusht vlen për të gjithë vagonat që shërbejnë për këtë destinacion.

Një masë tjetër sigurie është lidhja e shtyllave me litarë të tipeve të ndryshëm ose shirita. Vendosja mbi vagona bëhet duke vendosur shtyllat një here nga maja dhe herën tjetër nga bazamenti (shih fig.)

Ndërsa në automjete shtyllat vendosen të gjitha me anën e bazamentit në fillim të rimorkios. Strukturat mbajtëse realizohen me dru të butë dhe me dimensioned 100 / 60 mm. Kur vendosen në vagona nuk duhen prekur anët e tijë.

Fiksimi kryhet me anë të pykave prej druri me dimensione 50 / 70 mm, këto pyka fiksohen në bazamentin e vagonit.

Në magazinat që përpunohet vendosja e tyre, vihen në ambiente të posaçme të përgatitura më pare, ne

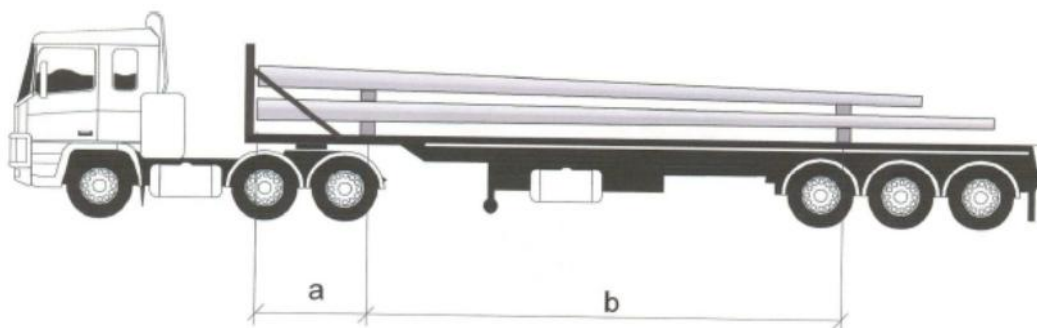
Specifikime Teknike – Shtylla Betonarme te Centrifuguara 9M, 10M, 12M

bazamente betoni. Distancat e bazamenteve përcaktohen nga lloji I shtyllës.

Numri maksimal i shtresave duhet të jetë i tillë, që lartësia e vendosjes të mos kalojë 1,5 m, kjo për arësye të sigurisë në punë

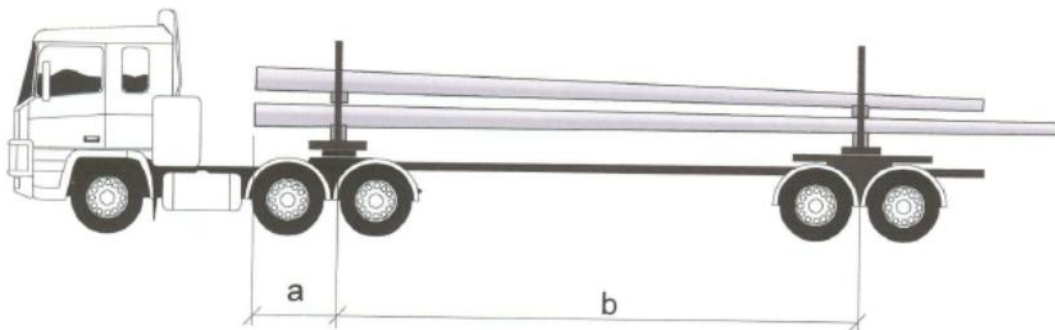
Kur vendosen shtyllat në trasenë e linjës që po ndërtohet, ato duhet të vendosen mbi bazamente dhe të peshojnë në dy pika horizontale.

Litarët shtrëngues për transport mund të jenë prej çeliku ose shirit plastik.



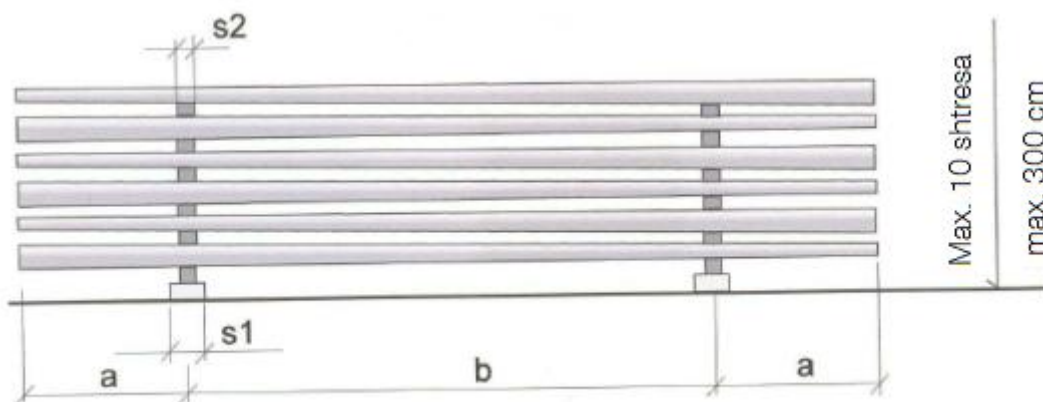
Distanca ndermjetese

| Gjatesia e shtylles [m] | a [m] | b [m] |
|----------------------------|----------|----------|
| 9 | 2.50 | 5.00 |
| 10 | 2.50 | 5.00 |
| 12 | 2.50 | 7.00 |



| Gjatesia e shtylles [m] | a [m] | b [m] |
|----------------------------|----------|----------|
| 9 | min 1 | 7.00 |
| 10 | min 1 | 7.00 |
| 12 | min 1 | 9.00 |

V. MAGAZINIMI



S1 - Gjërësia e bazamentit të parë min. 200 mm

S2 - Gjërësia e mbështetëseve prej druri janë min.120 mm .

Distancat ndërmjetëse

| Gjatesia e shtylles [m] | a [m] | b [m] |
|----------------------------|----------|----------|
| 9 | 2.25 | 4.50 |
| 10 | 2.50 | 5.00 |
| 12 | 3.00 | 6.00 |

VI. VENDOSJA(INSTALIMI)

Levizja, transporti dhe magazinimi I shtyllave te betonit do te behet ne perputhje me udhezimet e prodhuesit, per te shmangur demtimet e tyre.

Kujdes i veçantë duhet treguar për vendosjen e duhur në mënyrë vertikale të shtyllave.

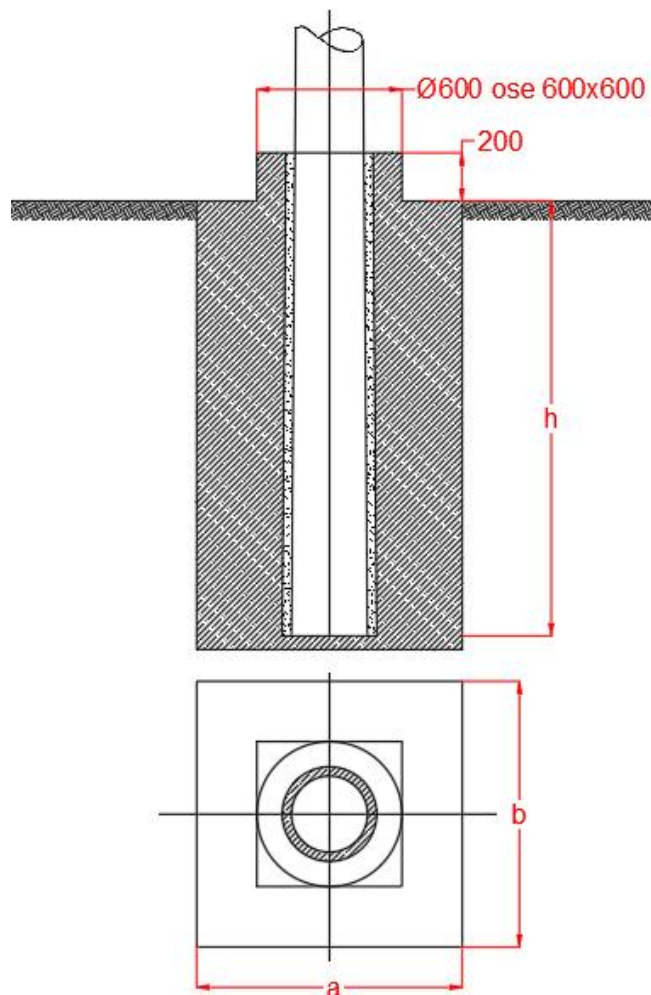
Kundrashtyllat dhe mbështetëset e shtyllave këndore duhet të vendosen në mënyrën e duhur në përputhje me ndarjen më dysh të këndit të linjës me qëllim që të minimizohen forcat mbi shtyllë.

Kundrashtyllat do të përdoren kurdo që të krijohet nevoja. Vetëm në raste të veçanta, kur kushtet nuk e lejojnë këtë, do të lejohet përdorimi i mjeteve të tjera mbështetëse.

Shtyllat duhet të vendosen në përputhje me projektin e përgatitur nga projektuesi i cili përcakton thellësinë e vendosjes në tokë për qendrueshmëri të tokës të përcaktuar konkretisht.

Thellësia e gropes ku shtylla do të vendoset, varet nga dimensionet e shtyllës. Duhet marrë gjithashtu në konsideratë tërheqja e brendshme, e cila ndodh si rezultat i perkuljes. Në mënyrë orientuese jepen të dhëna në tabelën më poshtë (Për baze meren llogaritjet e kryera për qendrueshmëri mekanike të shtyllës sipas sigures reale të përcaktuar në terren).

Për betonim do përdoret beton C16/20.



| Bazamenti I shtylles 9/6 | | | | | | |
|----------------------------------|-----------------|-----|-----|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim [m ³] | Beton [m ³] | Heqje [m ³] |
| | h | a | b | | | |
| Sendimente solide | 1.6 | 0.7 | 0.7 | 0.784 | 0.647 | 0.784 |
| Shkemb i shkrifet | 1.6 | 0.8 | 0.8 | 1.024 | 0.887 | 1.024 |
| Argjile e bute | 1.6 | 1.3 | 1.3 | 2.704 | 2.567 | 2.704 |
| Argjile solide | 1.6 | 1.1 | 1.1 | 1.936 | 1.799 | 1.936 |
| Argjile e forte | 1.6 | 0.9 | 0.9 | 1.296 | 1.159 | 1.296 |
| Argjile shume e forte | 1.6 | 0.7 | 0.7 | 0.784 | 0.647 | 0.784 |
| Rere e mesme | 1.6 | 1.0 | 1.0 | 1.600 | 1.463 | 1.600 |
| Rere e trashe | 1.6 | 1.0 | 1.0 | 1.600 | 1.463 | 1.600 |
| Zhavor | 1.6 | 0.9 | 0.9 | 1.296 | 1.159 | 1.296 |
| Bazamenti I shtylles 9/10 | | | | | | |
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim [m ³] | Beton [m ³] | Heqje [m ³] |
| | h | a | b | | | |
| Sendimente solide | 1.8 | 0.8 | 0.8 | 1.152 | 0.998 | 1.152 |
| Shkemb i shkrifet | 1.8 | 0.9 | 0.9 | 1.458 | 1.304 | 1.458 |
| Argjile e bute | 1.8 | 1.5 | 1.5 | 4.050 | 3.896 | 4.050 |
| Argjile solide | 1.8 | 1.3 | 1.3 | 3.042 | 2.888 | 3.042 |
| Argjile e forte | 1.8 | 1.1 | 1.1 | 2.178 | 2.024 | 2.178 |
| Argjile shume e forte | 1.8 | 0.7 | 0.7 | 0.882 | 0.728 | 0.882 |
| Rere e mesme | 1.8 | 1.2 | 1.2 | 2.592 | 2.438 | 2.592 |
| Rere e trashe | 1.8 | 1.1 | 1.1 | 2.178 | 2.024 | 2.178 |
| Zhavor | 1.8 | 1.0 | 1.0 | 1.800 | 1.646 | 1.800 |
| Bazamenti I shtylles 9/15 | | | | | | |
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim [m ³] | Beton [m ³] | Heqje [m ³] |
| | h | a | b | | | |
| Sendimente solide | 1.8 | 1.0 | 1.0 | 1.800 | 1.607 | 1.800 |
| Shkemb i shkrifet | 1.8 | 1.1 | 1.1 | 2.178 | 1.985 | 2.178 |
| Argjile e bute | 1.8 | 1.7 | 1.7 | 5.202 | 5.009 | 5.202 |
| Argjile solide | 1.8 | 1.5 | 1.5 | 4.050 | 3.587 | 4.050 |
| Argjile e forte | 1.8 | 1.3 | 1.3 | 3.042 | 2.849 | 3.042 |

Specifikime Teknike – Shtylla Betonarme te Centrifuguara 9M, 10M, 12M

| | | | | | | |
|----------------------------------|-----------------|-----|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
| Argjile shume e forte | 1.8 | 0.9 | 0.9 | 1.458 | 1.265 | 1.458 |
| Rere e mesme | 1.8 | 1.4 | 1.4 | 3.528 | 3.335 | 3.528 |
| Rere e trashë | 1.8 | 1.3 | 1.3 | 3.042 | 2.849 | 3.042 |
| Zhavor | 1.8 | 1.3 | 1.3 | 3.042 | 2.849 | 3.042 |
| Bazamenti I shtylles 9/15 | | | | | | |
| Lloji I tokës | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| Sendimente solide | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.428 | 1.620 |
| Shkemb i shkrifet | 2.0 | 1.0 | 1.0 | 2.000 | 1.808 | 2.000 |
| Argjile e bute | 2.0 | 1.6 | 1.6 | 5.120 | 4.928 | 5.120 |
| Argjile solide | 2.0 | 1.4 | 1.4 | 3.920 | 3.728 | 3.920 |
| Argjile e forte | 2.0 | 1.1 | 1.1 | 2.420 | 2.228 | 2.420 |
| Argjile shume e forte | 2.0 | 0.7 | 0.7 | 0.980 | 0.788 | 0.980 |
| Rere e mesme | 2.0 | 1.3 | 1.3 | 3.380 | 3.188 | 3.380 |
| Rere e trashë | 2.0 | 1.2 | 1.2 | 2.880 | 2.688 | 2.880 |
| Zhavor | 2.0 | 1.1 | 1.1 | 2.420 | 2.228 | 2.420 |
| Bazamenti I shtylles 10/6 | | | | | | |
| Lloji I tokës | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| Sendimente solide | 1.8 | 0.6 | 0.6 | 0.648 | 0.475 | 0.648 |
| Shkemb i shkrifet | 1.8 | 0.7 | 0.7 | 0.882 | 0.709 | 0.882 |
| Argjile e bute | 1.8 | 1.3 | 1.3 | 3.042 | 2.869 | 3.042 |
| Argjile solide | 1.8 | 1.1 | 1.1 | 2.178 | 2.005 | 2.178 |
| Argjile e forte | 1.8 | 0.9 | 0.9 | 1.458 | 1.285 | 1.458 |
| Argjile shume e forte | 1.8 | 0.6 | 0.6 | 0.648 | 0.475 | 0.648 |
| Rere e mesme | 1.8 | 1.0 | 1.0 | 1.800 | 1.627 | 1.800 |
| Rere e trashë | 1.8 | 0.9 | 0.9 | 1.458 | 1.285 | 1.458 |
| Zhavor | 1.8 | 0.9 | 0.9 | 1.458 | 1.285 | 1.458 |
| Bazamenti I shtylles 10/6 | | | | | | |
| Lloji I tokës | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| Sendimente solide | 2.0 | 0.6 | 0.6 | 0.720 | 0.528 | 0.720 |
| Shkemb i shkrifet | 2.0 | 0.6 | 0.6 | 0.720 | 0.528 | 0.720 |

Specifikime Teknike – Shtylla Betonarme te Centrifuguara 9M, 10M, 12M

| | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------|-----|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
| Argjile e bute | 2.0 | 1.2 | 1.2 | 2.880 | 2.688 | 2.880 |
| Argjile solide | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.428 | 1.620 |
| Argjile e forte | 2.0 | 0.7 | 0.7 | 0.980 | 0.788 | 0.980 |
| Argjile shume e forte | 2.0 | 0.6 | 0.6 | 0.720 | 0.528 | 0.720 |
| Rere e mesme | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.428 | 1.620 |
| Rere e trashe | 2.0 | 0.8 | 0.8 | 1.280 | 1.088 | 1.280 |
| Zhavor | 2.0 | 0.7 | 0.7 | 0.980 | 0.788 | 0.980 |
| Bazamenti I shtylles 10/10 | | | | | | |
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| Sendimente solide | 2.0 | 0.7 | 0.7 | 0.980 | 0.788 | 0.980 |
| Shkemb i shkrifet | 2.0 | 0.8 | 0.8 | 1.280 | 1.088 | 1.280 |
| Argjile e bute | 2.0 | 1.5 | 1.5 | 4.500 | 4.308 | 4.500 |
| Argjile solide | 2.0 | 1.3 | 1.3 | 3.380 | 3.188 | 3.380 |
| Argjile e forte | 2.0 | 1.0 | 1.0 | 2.000 | 1.808 | 2.000 |
| Argjile shume e forte | 2.0 | 0.6 | 0.6 | 0.720 | 0.528 | 0.720 |
| Rere e mesme | 2.0 | 1.1 | 1.1 | 2.420 | 2.228 | 2.420 |
| Rere e trashe | 2.0 | 1.0 | 1.0 | 2.000 | 1.808 | 2.000 |
| Zhavor | 2.0 | 1.0 | 1.0 | 2.000 | 1.808 | 2.000 |
| Bazamenti I shtylles 10/15 | | | | | | |
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| Sendimente solide | 2.0 | 1.0 | 1.0 | 2.000 | 1.808 | 2.000 |
| Shkemb i shkrifet | 2.0 | 1.1 | 1.1 | 2.420 | 2.228 | 2.420 |
| Argjile e bute | 2.0 | 1.8 | 1.8 | 6.480 | 6.288 | 6.480 |
| Argjile solide | 2.0 | 1.5 | 1.5 | 4.500 | 4.308 | 4.500 |
| Argjile e forte | 2.0 | 1.5 | 1.5 | 4.500 | 4.308 | 4.500 |
| Argjile shume e forte | 2.0 | 0.8 | 0.8 | 1.280 | 1.088 | 1.280 |
| Rere e mesme | 2.0 | 1.4 | 1.4 | 3.920 | 3.728 | 3.920 |
| Rere e trashe | 2.0 | 1.3 | 1.3 | 3.380 | 3.188 | 3.380 |
| Zhavor | 2.0 | 1.3 | 1.3 | 3.380 | 3.188 | 3.380 |
| Bazamenti I shtylles 12/6 | | | | | | |
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |

Specifikime Teknike – Shtylla Betonarme te Centrifuguara 9M, 10M, 12M

| | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------|-----|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
| Sendimente solide | 2.0 | 0.6 | 0.6 | 0.720 | 0.493 | 0.720 |
| Shkemb i shkrifet | 2.0 | 0.7 | 0.7 | 0.980 | 0.753 | 0.980 |
| Argjile e bute | 2.0 | 1.3 | 1.3 | 3.380 | 3.153 | 3.380 |
| Argjile solide | 2.0 | 1.0 | 1.0 | 2.000 | 1.773 | 2.000 |
| Argjile e forte | 2.0 | 0.8 | 0.8 | 1.280 | 1.053 | 1.280 |
| Argjile shume e forte | 2.0 | 0.6 | 0.6 | 0.720 | 0.493 | 0.720 |
| Rere e mesme | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.393 | 1.620 |
| Rere e trashe | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.393 | 1.620 |
| Zhavor | 2.0 | 0.8 | 0.8 | 1.280 | 1.053 | 1.280 |
| Bazamenti I shtylles 12/10 | | | | | | |
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| Sendimente solide | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.393 | 1.620 |
| Shkemb i shkrifet | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.393 | 1.620 |
| Argjile e bute | 2.0 | 1.6 | 1.6 | 5.120 | 4.893 | 5.120 |
| Argjile solide | 2.0 | 1.4 | 1.4 | 3.920 | 3.693 | 3.920 |
| Argjile e forte | 2.0 | 1.1 | 1.1 | 2.420 | 2.193 | 2.420 |
| Argjile shume e forte | 2.0 | 0.7 | 0.7 | 0.980 | 0.753 | 0.980 |
| Rere e mesme | 2.0 | 1.3 | 1.3 | 3.380 | 3.153 | 3.380 |
| Rere e trashe | 2.0 | 1.2 | 1.2 | 2.880 | 2.653 | 2.880 |
| Zhavor | 2.0 | 1.1 | 1.1 | 2.420 | 2.193 | 2.420 |
| Bazamenti I shtylles 12/15 | | | | | | |
| Lloji I tokes | Dimensionet [m] | | | Germim | Beton | Heqje |
| | h | a | b | [m ³] | [m ³] | [m ³] |
| Sendimente solide | 2.0 | 1.1 | 1.1 | 2.420 | 2.193 | 2.420 |
| Shkemb i shkrifet | 2.0 | 1.2 | 1.2 | 2.880 | 2.653 | 2.880 |
| Argjile e bute | 2.0 | 1.9 | 1.9 | 7.220 | 6.993 | 7.220 |
| Argjile solide | 2.0 | 1.7 | 1.7 | 5.780 | 5.583 | 5.780 |
| Argjile e forte | 2.0 | 1.4 | 1.4 | 3.920 | 3.693 | 3.920 |
| Argjile shume e forte | 2.0 | 0.9 | 0.9 | 1.620 | 1.393 | 1.620 |
| Rere e mesme | 2.0 | 1.5 | 1.5 | 4.500 | 4.273 | 4.500 |
| Rere e trashe | 2.0 | 1.4 | 1.4 | 3.920 | 3.693 | 3.920 |
| Zhavor | 2.0 | 1.4 | 1.4 | 3.920 | 3.693 | 3.920 |

SPECIFIKIME TEKNIKE

SIGURESA TM PER AMBIENTE TE JASHTME 20 KV

SIGURESA TM PER AMBIENTE TE JASHTME 20 KV

1.1 Kerkesa te pergjithshme

Ky specifikim percakton kushtet e pergjithshme teknike per blerjen dhe pranimin e siguresave TM per ambiente te JASHTME.

Produkti duhet te kontrollohet ne perputhje me Standartet IEC ose standarte te tjera. Ai duhet te kete markim CE.

Ilustrim

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



1.2 Kerkesa te detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje se bashku me oferten:

- Certifikatat e fabrikes ISO 9001
- TDSH te dhena teknike te tenderit sic kerkojen ne specifikime teknike
- Te gjitha raportet e testeve te fabrikes
- Skemat dhe dimensionet
- Karakteristikat e komutimit

1.3 Kushtet e sistemit

Te dhena per sistemin

| Specifikime | Njesia | Sistemi TM |
|---|--------|------------|
| Tensioni nominal I sistemit | kV | 20 |
| Tensioni me i larte per paisjet | kV | 24 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | | 3 |
| Sistemi I tokezimit | | I izoluar |
| Rryma maksimale per lidhje te shkurter ne/1 sek | kA | 20 |

Kushtet e sistemit

| | |
|--|--------|
| Temperatura maksimale e ambientit | 40 °C |
| Temperatura mesatare maksimale ditore | 30 °C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10 °C |
| Temperatura maksimale ne diell e siperfaqeve horizontale te ekspozuara | 60 °C |
| Lageshtia relative maksimale (ne toke) | 95 % |

| | |
|--|---------|
| Lageshtia relative maksimale (ajer) | 80 % |
| Larteisa maksimale mbi nivelin e detit | <1000 m |

1.4 Pershkrim, Kerkesa dhe te Dhena

Lidhjet e siguresave HRC duhet te ndertohen dhe testohen sipas Standarteve IEC60282-1 (IEC 282-1), IEC 60787 dhe DIN 43625. Dimensionimi i siguresave do te jete sipas DIN 43625.

Siguresat TM duhet te kene karakteristikat e meposhtme :

- Ryme minimale te ulet te shkeputjes ,
- Humbje te ulta te fuqise,
- Tension te ulet te harkut,
- Kapacitet te larte te ckyces,
- Kufizim te rrymes se larte

Siguresat jane ndertuar per temperature ambienti nga -30°C to $+40^{\circ}\text{C}$, dhe per lageshti relative te ajrit deri ne 100%.

Izolatoret mbeshtetes per keto siguresa e kane gjatesine e ruges se shkarkimit me te madhe se siguresat per ambient te brendshem dhe forma gjeometrike e tyre eshte e tille qe te lejoje shkeputjen e ujit dhe jo rjedhjen e vazhdushme te tij drejt bazamentit.

Ne strukturen e sigureses perfshihen emri I prodhuesit, viti I prodhimit dhe parametra teknik.

Ndertimi I fishekeve te siguresave TM per kufizimin e rrymes jane dhene me poshte:

- Trupi I fishekut ka material porcelan te nje cilesie te larte te glazuar me ngjyre kafe I tipit C120.
- Kokat e kontaktit te veshura me Ni / Ag jane te zmusuara te vendosura ne trupin prej porcelani. Izolimi fizik I sigureses midis ketyre komponenteve eshte prej materiali te vecante qe eshte rezistente ndaj temperaturave te larta.
- Mbajtsja ne forme ylli prej porcelani e elementit shkrires te bandazhuar reth saj eshte vendosur ne menyre koaksiale ne trupin e sigureses.
- Elementi shkrires eshte I perbere nga argjent I paster, ne menyre qe te kete mundesi te mbaje seksionin me te ulet te mundshem qe eshte themelor per funksionimin normal te sigureses kur eshte e nevojshme. Elementi shkrires eshte salduar(pikuar) ne te dyja kokat e kontakteve me nje teknike speciale.
- Pjesa mbajtjese e trupit te sigureses eshte e mbushur me kokerriza homogjene kuarci e cila luan nje rol te rendesishem ne shuarjen e harkut.

Bazamentet e jashtme te siguresave perdoren ne rrjetat e TM, zakonisht kur lidhen transformatoret ne linje.

Bazamentet e jashtme te sigureses TM ofrojne zgjidhje te forte dhe te besueshme per sistemin me tension te mesem. Bazamentet 1 polar te siguresave te jashtme perdoren ne sistemin me tension nga 6 kV ne 35 kV me rryma nominale 2 deri 300 A.

Bazamentet e TM te siguresave te jashtme perbehen nga nje pol. Bazamenti I sigureses me nje pol perbehet nga nje baze, nje numer I caktuar izolatoresh mbeshtetes dhe nje numer I caktuar I mbajteseve te siguresave. Te gjitha pjeset metalike te bazamentit te sigureses jane te galvanizuara. Te gjitha pjeset nen tension(kontaktet mbajtes te fishekut dhe kontaktet e terminaleve) te bazamentit te sigureses jane te perbera nga baker elektrolitik I galvanizuar me argjend .Kontaktet e bakrit jane te shtrenguara nepermjet dy unazave suste me qellim qe te realizojne kontaktin e duhur dhe mbajtje te sigurte te fishekut te sigureses. Ndertimi I ketij kontakti mirembahet lehtesisht.

Kontaktet jane me vete pastrim, e cila ben qe bazamentet e sigureses te jene te pershtatshme per instalim ne te gjitha zonat me kushte klimatike te ndryshme.

Bazamentet e sigureses pajisen me izolator ne perputhje me specifikimet IEC, ANSI ose DIN.

Bazamentet e siguresave jane plotesisht te montueshme dhe te rregullueshme. Ndertimi I tyre lejon montimin ne te dyja pozicionet , vertikal dhe horizontal.

Ndertimi I bazamenteve eshte I tille qe lejon te montohen ne vend lehtesisht pa qene nevoja per ndonje paisje speciale.

Bazamentet e siguresave te jashtme jane ndertuar dhe testuar ne perputhje me standartet me te fundit IEC.

Te gjitha specifikimet e pergjithshme te siguresave

| Tensioni nominal (kV) | Rryma nominale (sipas kerkeses) (A) | Qendrushmeria ndaj tensionit me frekuencen e fuqise | Qendrushmeria ndaj tensionit impulsiv | Perdorimi |
|-----------------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|-----------|
| 20 | Deri 100 A | 50 | 125 | jashtem |

Zgjedhja e sigureses per mbrojtjen e transformatorit

| Vlera nominale e tensionit ne siguresa dhe transformator (kV) | Fuqia e transformatorit (kVA) | | | | | |
|---|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 50 | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 |
| | Rryma nominale e fishekut te sigureses (A) | | | | | |
| 20 | 10 | 10 | 16 | 20 | 25 | 40 |

Tabela eshte llogaritur sipas standarteve IEC 60282-1 and IEC 62271-105, DIN 43625 . Kushtet e punes se transformatoreve jane supozuar si me poshte.

- Rryma e thithjes e manjetizimit – 12xIn gjate 100 ms,
- tensioni I lidhjes se shkurter te transformatorit sipas IEC 60076-5,
- kushtet standarte te ambientit te punes se sigureses

Te dhena teknike

| Rated voltage Un(kV) | Rated current In(A) | Dimension e (mm) | Dimension c (mm) | Rated breaking capacity (kA) | Minimum breaking current (A) | Cold resistance 20 °C (mΩ) | Power dissipation (W) | Weight approx. (kg) | | | | | |
|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----|------|------|-----|-----|
| 7.2 | 2 | 192 | 53 | 20 | 8 | 700 | 5 | 1.2 | | | | | |
| | 6 | | | | 24 | 280 | 12 | | | | | | |
| | 10 | | | | 50 | 110 | 15 | | | | | | |
| | 16 | | | | 64 | 65 | 22 | | | | | | |
| | 20 | | | | 92 | 42 | 24 | | | | | | |
| | 25 | | | | 110 | 37 | 30 | | | | | | |
| | 30 | | | | 145 | 27 | 35 | | | | | | |
| | 40 | | | | 160 | 20 | 45 | | | | | | |
| | 50 | | | | 75 | 16 | 250 | | 16 | 55 | 2.1 | | |
| | 63 | | | | | | 360 | | 12 | 62 | | | |
| 12 | 2 | 292 | 53 | 20 | 8 | 1200 | 11 | 1.7 | | | | | |
| | 6 | | | | 24 | 400 | 14 | | | | | | |
| | 10 | | | | 50 | 160 | 22 | | | | | | |
| | 16 | | | | 64 | 95 | 25 | | | | | | |
| | 20 | | | | 92 | 62 | 32 | | | | | | |
| | 25 | | | | 110 | 48 | 39 | | | | | | |
| | 30 | | | | 75 | 16 | 145 | | 40 | 40 | 3.1 | | |
| | 40 | | | | | | 160 | | 29 | 65 | | | |
| | 24 | | | | 2 | 442 | 53 | | 20 | 8 | 2100 | 22 | 2.2 |
| | | | | | 6 | | | | | 24 | 500 | 20 | |
| 10 | | 50 | 275 | 40 | | | | | | | | | |
| 16 | | 64 | 145 | 55 | | | | | | | | | |
| 20 | | 92 | 90 | 60 | | | | | | | | | |
| 25 | | 110 | 75 | 65 | | | | | | | | | |
| 30 | | 75 | 16 | 145 | 60 | | | 70 | | 4.6 | | | |
| 40 | | | | 160 | 55 | | | 110 | | | | | |
| 36 | | 2 | 537 | 53 | 20 | | | 8 | | 2800 | 25 | 2.8 | |
| | | 6 | | | | | | 24 | | 700 | 20 | | |
| | 10 | 50 | | | | 320 | 40 | | | | | | |
| | 16 | 64 | | | | 160 | 85 | | | | | | |
| | 20 | 92 | | | | 110 | 80 | | | | | | |
| | 25 | 110 | | | | 95 | 90 | | | | | | |
| | 30 | 75 | | | | 16 | 145 | 80 | 195 | 5.2 | | | |
| | 40 | | | | | | 160 | 75 | 227 | | | | |
| | 80 | 250 | | | | 46 | 220 | 360 | 38 | 198 | | | |
| | | 450 | | | | 28 | 260 | | 450 | 28 | 260 | | |



Dimensioni i diametrit “C” eshte orientues dhe jo percaktues. (Sipas standartit, ne funksion te rrymave te fillit shkires, ky dimension mund te jete edhe ndryshe).

1.5 Perdorimi

Siguresat e TM per kufizimin e rrymes jane elemente te sistemit te cilat jane gjeresisht te perhapura ne sistemin TM per te mbrojtur linjat ajrore, kabllot e fuqise, motorat, transformatorret, grupet e kondensatoreve, ndaresit dhe celsat kunder rrymes se LSH mbi vlerat e lejuara.

1.6 Transporti dhe magazinimi

Siguresat duhet te vendosen ne kuti kartoni te ndara midis tyre ose mund te vendosen ne kuti druri. Kur magazinimi I tyre eshte I nevojshem, duhet te tregohet kujdes nga goditjet dhe demtime nga faktore te tjere.

1.7 Standartet referuese

Siguresat e TM per kufizimin e rrymes prodhohen sipas standarteve te meposhtme ose ekuivalenteve te tyre

| | |
|-------------|---|
| IEC 282-1 | High-voltage fuse-links “current limiting fuse-links” |
| IEC 60 787 | Application guide for the selection of fuse-links of high-voltage fuse-links for transformer circuit applications |
| DIN 43 625 | High-voltage fuse-links, rated voltages 3,6 to 36kV (fuse-link dimensions) |
| DIN 43 624: | High-voltage fuse-links, rated voltages 3/3,6 to 30/36kV (single-pole fuse-link bases) |

1.8 Testet

Testet fizike dhe elektrike do te zbatohen ne perputhje me IEC 282-1 dhe 60 787 ose standartet ekuivalente.

Nder testet mund te permendim:

- Testi I aftesise se nderprerjes se qarkut(kapacitetit ckyces)
- Testi ritjes se temperatures
- Kurba e vartesise rryme-kohe

1.9 Sherbime te tjera

Furnizuesi duhet te siguroje 3 dokumentat e meposhtme:

- Karakteristikat e komutimit,
- Vizatimet struktorore
- Manual perdorimi.

| Date, seal and Signature of Tenderer: | | | | |
|--|--|------|-----------------|--|
| Tabela e te dhenave (DATA SCHEDULES) | | | | |
| ITEM | DESCRIPTION | UNIT | func. Guarantee | |
| I | Siguresa TM per kufizimin e rrymes (MV Limiting Current Fuse) | | | |
| 1 | Te dhena te pergjitheshme (GENERAL DATA) | | | |

| | | | | |
|----------|--|----|--|--|
| 1.1 | Prodhuesi (Manufacturer) | | | |
| 1.2 | Vendi prodhimit dhe proves (Place of manufacture and test) | | | |
| 1.3 | Type Designation | | | |
| 1.4 | Srandarti aplikuar (Applied standard) | | | |
| 2 | Te dhena (Data) | | | |
| 2.1 | Tensioni nominal (Rated voltage) | kV | | |
| 2.2 | Tensioni me i larte i sistemit (Highest system voltage) | kV | | |
| 2.3 | Frekuenca (Rated frequency) | Hz | | |
| 2.4 | Ryma nominale (Rated current (In) | A | | |
| 2.5 | Rryma max. lejuar(pik) (Maximum let-through current (peak) | kA | | |
| 2.6 | Nr.fazeve (No. of phases) | | | |
| 2.7 | Qendrushmeria ndaj tensionit te shkarkimeve (Rated lightning impulse withstand current) 1.2/50 μ s | kV | | |
| 2.8 | Qendrushmeria ndaj tensionit me frekuencen e fuqise (Rated power frequency withstand voltage, 50Hz) | kV | | |
| 2.9 | Rryma per kohe te shkurter 1 sek (Rated short circuit current (1 s) | kA | | |
| 2.10 | Tipi i instalimit (Type of installation) | | | |

Meqen se termat jane teknike, baze do te meret emertimi ne anglisht.



SPECIFIKIME TEKNIKE

TRANSFORMATORET E SHPERNDARJES

SPECIFIKIME TEKNIKE

TRANSFORMATORET E SHPËRNDARJES

Ilustrimi

(Ilustrimi është orientues)



1. QELLIMI

Ky specifikim mbulon transformatorët e shpërndarjes 6/0.4; 10/0.4; 20/0.4 dhe 35/0.4 kV për përdorim në ambient të brendshëm dhe të jashtëm.

2. KERKESA TE DETYRUESHME

Është e detyrueshme që furnizuesi të sigurojë të dhëna teknike (pjesë e specifikimeve teknike) si pjesë integrale e propozimit të tyre.

- Certifikatat e prodhimit ISO 9001
- Të dhëna teknike (TDSH) plotësuar siç kërkojnë më poshtë
- Katalogu i produktit,
- Emri i llojit, vendi i prodhimit
- Përshkrime teknike përfshirë edhe parametrat dhe aksesoret e garantuar
- Skemat me dimensione përfshirë vendndodhjen dhe përshkrimi i terminaleve të pëshqjellës në mbulësë
- Përshkrimi në pllakate
- Pësha e vajit
- Jetgjatësia (vite)
- Udhezime për përdorim (veprim), vendosje në punë, mirëmbajtje
- Sistemi i kontrollit të cilësive, certifikatat
- Kërkesa për transportin dhe vendosjen
- Protokolli i testeve dhe lista e testeve
- Impakti në ambient
- Deklarimi i statusit për riciklimin e materialeve të përdorura
- Deklarimi për mungesë PCB
- Të ketë markim CE

3. KERKESA TE PERGJITHSHME

3.1 Specifikime Reference

Transformoret duhet te furnizohen dhe testohen ne perputhje me specifikimet te Komisionit Nderkombetar Elektroteknik:

| | |
|--|----------|
| • Insulation co-ordination | IEC 71 |
| • Power transformers | IEC 76 |
| • Bushings for alternating voltages above 1000 V | IEC 137 |
| • Dimensions of tubes, pins and rods of ferromagnetic oxides | IEC 220 |
| • Tests on hollow insulators for use in electrical equipment | IEC 233 |
| • Partial discharge measurements | IEC 270 |
| • Specification for unused mineral insulating oils for transformers and switchgear | IEC 296 |
| • Degrees of protection provided by enclosures (IP Code) | IEC 529 |
| • Determination of transformer and reactor sound levels | IEC 551 |
| • Specification for structural steel | ASTM A36 |

Percaktimet e dhena me siper sipas publikimeve te IEC do te aplikohen me poshte.

Ne rast se kerkesat e meposhtme ndryshojne nga ato te dhena ne IEC te mesiperme, ne nje fushe te vecante, transformoret duhet te plotesojne kerkesat e listuara me poshte sipas ketij artikulli.

Per kete qellim skemat dhe llogaritjet sipas sistemit SI do te perdoren.

3.2 KUSHTET E SHERBIMIT

Strukturat , paisjet dhe te gjithe aksesoret duhet te jene te pershtatshem per perdorim nen kushtet e meposhtme.

LARTESIA

Deri 1000 m mbi nivelin e detit

LAGESHTIA

Lageshtia relative 80 % ne temperaturen e ambientit 40 °C

TEMPERATURA E AMBIENTIT

| | |
|--|--------|
| - Maksimum | 40°C |
| - Mesatare vjetore | 15°C |
| - Minimum | - 33°C |
| - Temperatura max. mesatare e ambientit per 24 ore | 35°C |

KUSHTET E ERES

Deri 40 m/sec, strukturat dhe paisjet sipas ketij specifikimi duhet te jene ne gjendje te durojne shtypje te vazhdueshme mekanike ekuivalente me eren 150 km/h. (1000 N/m²).

KUSHTET SIZMIKE

Strukturat dhe paisjet përdorur sipas specifikimeve duhet të jenë në gjendje të durojnë lëkundje sismike horizontale së paku 2.5 ms^{-2} . Për qëllime projektimi 80 % e vlerës së mesipërme duhet të konsiderohet për lëkundjet vertikale sismike.

SHKALLA E KONTAMINIMIT

Niveli i ndotjes konsiderohet si ndotje e pakapshme. Distanca e shkarkimit duhet të jetë 25 mm/kV.

3.3 SISTEMI I TOKEZIMIT

TM 35, 20, 10 dhe sistemi 6 kV : Me neuter të izoluar.
Sistemi TU 0.4 kV : Neuter të tokezuar direct

3.4 NIVELI I IZOLIMIT DHE LIDHJES SE SHKURTER

NIVELI I IZOLIMIT

Paisjet duhet të plotësojnë nivelin e izolimit përmendur më poshtë. Për përcaktime dhe përfundime në parametrat e nivelit të izolimit, do të përdoren shkurtime të mëposhtme.

- AC Tensioni që duron në frekuencë industriale, 60 sekonda
- Li Tensioni impulsiv që duron, 1,2 / 50 μsec
- SI Tensioni impulsiv që duron në kycje, 250/3500 μsec .

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 35 KV

- | | |
|------------------------------------|-----------------------|
| 1) Tensioni më i lartë për paisjet | 40.5 kV rms |
| 2) AC | 70 kV rms |
| 3) Li | 170 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 20 KV

- | | |
|------------------------------------|-----------------------|
| 1) Tensioni më i lartë për paisjet | 24 kV rms |
| 2) AC | 50 kV rms |
| 3) Li | 125 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 10 KV

- | | |
|------------------------------------|-----------------------|
| 1) Tensioni më i lartë për paisjet | 12 kV rms |
| 2) AC | 28 kV rms |
| 3) Li | 75 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

NIVELI I IZOLIMIT RRJETI 6 KV

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| 1) Tensioni me i larte per paisjet | 7.2 kV rms |
| 2) AC | 20 kV rms |
| 3) Li | 60 kVrms |
| 4) Neutri i transformatorit AC | Plotesisht e izoluar. |

3.5 NIVELI I IZOLIMIT DHE HAPESIRAT

Paisja duhet te jete e pershtatshme per perdorim te vazhdueshem ne nje sistem tre faze 50 Hz.

Hapesira(distance) e punes siguruar ne instalimet e jashtme midis paisjes se izoluar dhe pjese me te afert metalike nuk duhet te jete me pak se hapësira e sepecifikuar dhe nese nuk eshte e specifikuar duhet te aplikohet standarti IEC per hapesirat.

Distanca e shkarkimit ne izolatore dhe pjastra nuk duhet te jete me e vogel se 25 mm/kV ne sistemin me tension me te larte per paisjet e jashtme.

3.6 NIVELI I LIDHJES SE SHKURTER

Paisja duhet te kete nivel te lidhjes se shkurter si me poshte.

Rrjeti 35 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 3 sekonda
- 50 kA pik.

Rrjeti 20 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 3 sekonda
- 40 kA pik.

Rrjeti 10 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 1 sekonde
- 40 kA pik.

Rrjeti 6 kV, niveli i lidhjes se shkurter

- 25 kA rms, 1 sekonde
- 40 kA pik.

4. PERSHKRIM, KERKESA DHE TE DHENA PER TRANSFORMATORET

Transformatori i shperndarjes do të jetë transformator i mbushur me vaj i tipit te mbyllur hermetikisht ONAN.

Transformatorët do të kete vlere nominale te tensionit prej -/0.4 kV.

Regullatori i tensionit i cili vendoset ne anen TM, do te jete plus-minus 5 % me 2.5 % ne cdo shkalle.

Grupi i lidhjes do të jetë sipas aneksit 1.

Daljet TM dhe TU të transformatorit do të jenë për kablllo.

Temperatura maksimale e lejuar do të jetë:

- Vaji 60⁰ C (pjesa e sipërme)
- Peshtjellat 65⁰ C (shtresa më e nëhtë)

Transformatori i fuqisë do të jetë i ndërtuar në atë mënyrë që të përmbushë kërkesat e mëposhtme:

- Të ketë cilësinë për t'i rezistuar çdo tronditjeje gjatë transportit dhe instalimit
- Të sigurojë shpërndarje efikase të nxehtësisë
- Të jetë i papershkueshëm nga uji dhe vaji i nxehtë
- Të ketë zhurma dhe dridhje deri në një nivel të lejuar.

Jetegjatesia teknike duhet të jetë 35 vjet.

Nukli I transformatorit

Nukli duhet të jetë me çelik të cilësisë të lartë, të ketë humbje të ulëta, të ketë formë drejtkëndëshe, i mbyllur me kornizë për të parandaluar dridhjet ose zhurmat. Dizajni i nuklit duhet të sigurojë qëndrueshmëri të humbjeve në punë të vazhdueshme të transformatorëve.

Konstruksioni i qarkut magnetik duhet të jetë i tillë që të shmangë zhvillimin e shkarkimeve statike të lidhjes së shkurter në konturin e brendshëm ose në strukturën fiksuese të tokezuar si dhe prodhimin e komponentes së fluksit pingul me fletën e çelikut të petezuar.

Qarku magnetik do të tokezojë nepermjet një lidhje testuese të heqeshme me konstruksionin metalik, e cila vendoset në një pozicion të favorshëm.

Nukli i transformatorit do të prodhohet prej çeliku të cilësisë së lartë me kristale të orientuara. Nukli duhet të jetë i përbërë nga fletë çeliku të petezuara dhe çdo fletë e petezuar do të jetë e izoluar me material të përshtatshëm, i aftë të përballojë kushtet e punës së transformatorit, për të shmangur humbjet nga rrymat fuko.

Nukli do të mbështetet në bazament nepermjet fiksuesëve të izoluar dhe do të tokezojë nepermjet një lidhje të heqeshme.

Nukli do të jetë i mbrojtur ndaj gjërryerjes duke u lyer me një shtresë resine me trashësi e pakta 1mm.

Peshtjellat

Transformatorët do të kenë peshtjella bakri elektrolit me përcjellshmëri të lartë.

Materiali i izolimit do të jetë e Klases A (IEC 76-2).

Izolimi i peshtjellave dhe lidhjet do të jenë të lira nga kompozimi i izolacionit për të zbutur tkurjen ose keputjen gjatë shfrytezimit. Peshtjellat do të jenë prej bakri elektrolitik. Në mënyrë që të arrihet

qendrueshmeria ndaj lidhjeve te shkurtra nga ana e tensionit te ulet , peshtjella e tensionit te ulet do te ndertoht me shirita bakri ne vend te percjellesave. Transformatori do të ketë izolim të Klases A ose izolim më të mirë. Peshtjellat mund të izoloohen me letër izoluese ose llak në përputhje me standardet e Prodhuesit. Ndertimi i peshtjellave do të jetë i tillë që të arrihet një shpërndarje e njetrajtshme e tensioneve impulsiv dhe tensioneve te shkarkimeve, duke shmangur pikat e dobëta në izolim.

Kazani

Kazani i transformatorit do të prodhohet prej materiali me trashësi dhe fortesi të tillë që të rezistojë pa u dëmtuar apo pa u mbinxehur në kushtet e punës ose gjatë lidhjes se shkurtër. Transformatori do të jetë pa zgjerues vaji .Për kazanin dhe pjese të tjera, preferohet të përdoren konstruksione të salduara. Sistemi ftohës i transformatorit do të jetë me fletë llamarine ne pjeset anesore te depozitës. Transformatori do të pajiset me rrota qe levizin ne të dyja drejtimet për instalimin në objekt.

Rregullatori i tensionit

Rregullatori i tensionit do të sigurohet nëpërmjet një çelësi dhe do të vendoset në një vend të përshtatshëm (mbi kapak) për tu manovruar lehtësisht.

Rregullatori i tensionit do te pajiset me nje celes rregullues me doreze te jashtme rrotulluese qe siguron bllokimin e rregulluesit ne pozicionin e zgjedhur.

Mekanizmi duhet të jete nga jashtë transformatorit per manovrimin e tij. Pozicionet e rregullatorit te tensionit duhen shënuar qartë dhe të mos fshihen me kalimin e kohes. Pozicionet që korrespondojnë me vleren e rregullimit te rregullatorit do të stampohen ose do të gdhenden në një pllakë metali treguese, e fiksuar ne kapakun e transformatorit.

Çelësi i rregullatorit te tensionit, duhet të ketë një vendosje të përshtatshme e ndertuar që të shmangë mundësinë e vendosjes te rregullatorit në një pozicion të ndërmjetëm.

Lidhja e rregullatorit te tensionit me kapakun e transformatorit duhet te jete e tille qe te eliminoje rrjedhjen e vajit gjate shfrytezimit te tij.

Terminalet

Terminalet e kabllave të transformatorit do të projektohen duke pasur parasysh llojin e lidhjeve të përshkruara më poshtë:

- Në TM: kablllo alumini të izoluar
- Në TU: kablllo alumini të izoluar

Tipi i pjastrave pershtatese tip flamur jepet ne aneksin 1.

Daljet e peshtjellave nga brenda jashte transformatorit duhet te realizohen me anen e izolatoreve kalimtare prej porcelani ngjyre kafe. Izolatoret duhet te jene per perdorim ne ambient te jashtem.

Instrumentat dhe aksesoret

Transformoret duhet te pajisen se paku me instrumentat dhe aksesoret e meposhtem:

- Tregues I nivelit te vajit
- Termometer
- Ganxha për ngritje

- Tape në pjesën e sipërme për mbushje me vaj
- Rubinet për kullimi vaji në pjesën e poshme
- Bulona për tokëzim në pozicion diagonal
- Rrota që lëvizin në dy drejtime
- Targeta
- Logoja e OSHEE dhe Numri Serial do të stampohen ose gdhenden në pjesën e sipërme të kazanit
- Çelës I rregullatorit të tensionit
- Kapaku i tapes mbushese me vaj
- Bazamenti metalik për montimin e kazanit dhe të rrotave
- Shkarkues në formë bri.
- Pllakata në shqip në anën e tensionit të ulët;
- Shkronja të dukshme dhe të perhershme mbi mbulese në anën e tensionit të mesëm 1U, 1V, 1W; Ana TU: 2U, 2V, 2W, 2N;
- Valvul sigurie ose ndonjë zgjidhje tjetër teknike kundër shkatërrimit të kazanit;
- Pjastrat përshtatëse sipas aneksit 1

Vaji izolues

Transformatori do të pajiset me sasinë e duhur të vajit izolues me përmbajtje minerali të cilësisë së lartë. Vaji do të jetë në përputhje me Standardin IEC 296 (Class 11).

5. TE DHENA TEKNIKE

| Nr | Lloji I transformatorit | Trasformatore tre fazore të zhytur në vaj, të mbyllur hermetikisht, për përdorim të brendshëm ose të jashtëm | |
|----|---|--|--------------------------|
| | | | |
| 1 | Standarti I aplikuar | IEC | 76 |
| 2 | Fuqia nominale (S_n) | kVA | Si tregohet në aneksin 1 |
| 3 | Tensioni nominal | kV | Si tregohet në aneksin 1 |
| 4 | Numri I fazeve TM | | 3 |
| 5 | Grupi I lidhjes | | Si tregohet në aneksin 1 |
| 6 | Tensioni në qark të shkurter $75\text{ }^\circ\text{C}$ | % | 4 |
| 7 | Frekuenca | Hz | 50 |
| 8 | Kufijte e rregullimit të tensionit në TM | | $\pm 2 \times 2,5\%$; |
| 9 | Sistemi I tokëzimit TM | | I izoluar |
| 10 | Tensioni I ulët nominal | V | 400/230 |

| | | | |
|----|---|----|---------------------|
| 11 | Numri I fazeve TU | | 3 faze/4 percjelles |
| 12 | Sistemi I tokezimit TU | | Direkt me token |
| 13 | Tensioni qe duron ne frekuencen e fuqise per (1 min) TU | kV | 3 |
| 14 | Lloji I ftohjes | | ONAN |

Te dhena teknike te tjera per secilin tip te transformatorit te fuqise tregohet ne shtesen 1 me poshte. Grupi lidhjes Dyn5 mund te jete edhe Dyn11.

6. HUMBJET

Transformoret kerkohej qe te kene humbje minimale.

Humbjet maksimale te pranueshme pa ngarkese dhe me ngarkese per secilin lloj transformatori tregohen ne aneksin 1 me poshte.

Ofertat te cilat do te tejkalojne humbjet e transformatorit te kerkuara ne listen e te dhenave, do te refuzohen.

Ofertat me humbje te ulta ne transformator jame te preferueshme. Per kete arsye oferta me humbjet me te ulta ne transformator do te merret si reference dhe te gjithe humbjet e transformatoreve te tjere do te kapitalizohen me vlerat e vendosura me sipër shtuar ne vleresimin e cmimit te ofertes per secilen oferte.

7. TESTET

Transformoret e shperndarjes duhet te testohen si me poshte:

a) Llojet e testeve

- Testi I rritjes se temperatures (IEC 76-2)
- Testi I dielektricitetit (IEC 76-3)

b) Testet rutine

- Matja e rezistences se peshtjelles
- Matja e raportit te tensionit dhe kontrolli I diagrams vektoriale.
- Matja e rezistences se plote ne qark te shkurter dhe ne humbje ngarkese
- Matja e rrymes ne punm pa ngarkese.
- Testet rutine dielektrike (IEC 76-3)
- Prova me mbitension, 50 Hz, 1 min TM ne TU
- Prova me tension te aplikuar, 50 Hz, 1 min 50 kV

8. GARANCITE DHE PENALITETET

A. GARANCIA E PERGJITHSHME

Oferta duhet të garantojë që:

- 1) Të gjitha punimet dhe materialet duhet të jenë conform specifikimeve dhe standarteve.
- 2) Të gjitha punët dhe materialet duhet të jenë në përputhje me blerjen e materialeve, skemat, fabrikimin, praktiken e ndërtimit dhe procedurat dhe duhet të jenë conform të gjitha standarteve.
- 3) Të gjitha materialet, pjesët dhe aksesoret duhet të jenë të rinj. Prodhim i fundit, pa defekte, të cilësime me të mirë, e përshtatshme për qëllimin që të përmbushë të gjitha aspektet dhe kërkesat për kushtet e punës së këtij specifikimi.

Vlerat e garantuara

Ofertuesi duhet të listojë specifikisht çdo përjashtim nga këto specifikime në një paragraf të ndarë të quajtur "Përjashtime në Specifikimet e Blerësit". Pllakata e ofertuesit për vlerat nominale të transformatorëve dhe aksesoret duhet të ruhet gjatë gjithë jetëgjatësisë së pajisjes sipas specifikimeve për kushtet e mirëmbajtjes.

Vlerat për tu garantuar duhet të përmenden dhe identifikohen si në listën e të dhënave teknike.

Ofertuesi duhet të garantojë këto vlera, blerësi kufizon të drejtën për të refuzuar ndonjë pajisje që nuk është sipas vlerave të kërkuara.

B. GARANCITE E KERKUARA

Lidhja e shkurter

Rezistenca e lidhjes së shkurter dhe zero impedance Z_0 nuk duhet të ndryshojë me shumë se 10 përqind e vlerës së specifikuar.

Humbjet

Humbjet që tejkalojnë vlerat e garantuara, pas një rënies prej 2 përqind të tolerancës, do të penalizohet si më poshtë

| | | |
|-----------------------|-----|---------------|
| - Humbjet pa ngarkesë | ALL | 400'000.--/kW |
| - Humbjet me ngarkesë | ALL | 150'000.--/kW |

Transformatorët do të refuzohen nëse humbja totale tejkalon 10 % të vlerës së garantuar ose nëse humbjet pjesore tejkalojnë 15 % të vlerës së garantuar.

Nuk paguhet demshpërbllim nga blerësi për humbjet e garantuar më poshtë.

Rryma pa ngarkesë

Toleranca e rrymës në punim pa ngarkesë duhet të jetë maksimumi plus 30 përqind e vlerës së garantuar.

Raporti tensionit

Toleranca në punim pa ngarkesë, në rregullatorin në pozicionin kryesor për peshë tërë TM/TU duhet të jetë

Aneksi 1

$\pm 0.5\%$ e raportit nominal të tensionit dhe më pak se $\pm 0.7\%$ në pozicionet e tjera.

Fuqia nominale

Në secilën peshë tërë duhet të përcaktohet fuqia nominale siç specifikohet. Këto peshë tërë duhet të jenë të tilla që transformatori të furnizojë nën kushtet e qëndrueshme të ngarkesë pa tejkaluar limitin e specifikuar të rritjes së temperaturës.

Kapacitetet e mbingarkesës

Transformatori i fuqisë duhet të jetë në gjendje të ngarkohet në përputhje me guidën e ngarkesë sipas IEC. Vlerat në rregullatorin e tensionit ose pajisje të tjera nuk duhet të kufizojnë këto mbingarkesat.

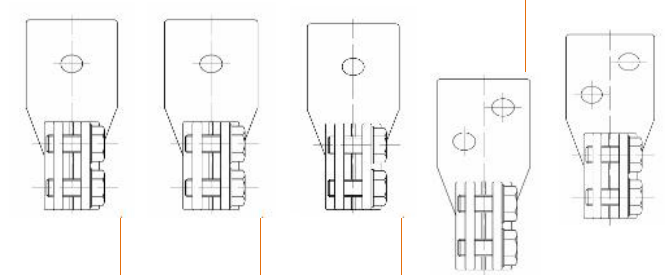
Në ofertë duhet të garantojnë këto vlera, dhe blerësi ka të drejtë të refuzojë çdo pajisje që nuk është sipas këtyre vlerave.

Aneksi 1

Te dhena të tjera teknike për transformatorët e shpërndarjes 6 - 10 - 20 - 35/ 0.4 kV (përmasat dhe peshat janë orientuese)

| N r | Te dhena | Perkufizime | | Njesia | Fuqia nominale (kVA) | | | | | |
|------|-------------------------|-------------|----|------------|------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | 50 | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 |
| I | Humbjet | 6/0.4 kV | Po | w | 125 | 210 | 300 | 425 | 610 | 860 |
| | | 10/0.4 kV | | Pk (75 0C) | | | | | | |
| | | 20/0.4 kV | Po | | w | 125 | 210 | 300 | 425 | 610 |
| | | 35/0.4 kV | | Pk (75 0C) | w | | | | | |
| II | Tensioni L.SH në 75 °C | 6/0.4 kV | | | % | 4 | | | | |
| I | Grupi lidhjes | 6/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| | | 10/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| | | 20/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| | | 35/0.4 kV | | | Yzn 5 | Yzn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 | Dyn 5 |
| II I | Niveli ndotjes akustike | 6/0.4 kV | | Db (A) | 47 | 47 | 49 | 52 | 55 | 55 |
| I V | Dalja në primar | 6/0.4 kV | | | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 | Bullon M12 |
| | | 10/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 20/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 35/0.4 kV | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---------------|--|-----------|--|----|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|
| V | Dalja ne sekondar | 6/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 10/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 20/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 35/0.4 kV | | | | | | | | |
| V I | Pershtates i terminalit ne sekondar | 6/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 10/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 20/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 35/0.4 kV | | | | | | | | |
| V II | Dimensione (L x W x H) | 6/0.4 kV | | mm | 870 x 700 x 1300 | 900 x 670 x 1400 | 1100x7 50 x 1400 | 1100x8 50 x 1400 | 1340x 850 x 1485 | 1300x920 x 1500 |
| | | 10/0.4 kV | | mm | 1000x7 50x 1400 | 1000x8 00x 1400 | 1060x8 40 x 1400 | 1100x8 50 x 1500 | 1200x 900 x 1600 | 1400x985 x 1650 |
| V II I | Pesha totale | 6/0.4 kV | | kg | 510 | 650 | 960 | 1160 | 1770 | 1900 |
| | | 10/0.4 kV | | kg | 600 | 780 | 1080 | 1280 | 1990 | 2250 |
| | | 20/0.4 kV | | kg | | | | | | |
| | | 35/0.4 kV | | kg | | | | | | |



Dalja komletuar me

Dado M12
Bullon M12
Rondele M12
Per nje kabell Al

Dado M12
Bullon M12
Rondele M12
Per nje kabell Al

Dado M12
Bullon M12
Rondele M12
Per nje kabell Al

Dado M12
Bullon M12
Rondele M12
Per dy kabell Al

Dado M12
Bullon M12
Rondele M12
Per dy kabell Al

| | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------------------------|-----------|----|--|--------|--------|--------|--------|-------|---------|
| I X | Dimensi ons of frame | 6/0.4 kV | | | | | | | | |
| | | 10/0.4 kV | | | 475x47 | 475x47 | 520x52 | 520x52 | 670x6 | 670x670 |
| | | 20/0.4 kV | mm | | 5 | 5 | 0 | 0 | 70 | |
| | | 35/0.4 kV | | | | | | | | |

Te dhena teknike

Tabela e te dhenave teknike (Technical Data Sheet)

**Transformoret e shperndarjes(Distribution Transformers)
---- /04**

| | Pershkrimi(DESCRIPTION) | Njesia(UNIT) | Vlerat e ofruara(Offered) | | | | | |
|----------|---|--------------|---------------------------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| | | | 50 kVA | 100 kVA | 160 kVA | 250 kVA | 400 kVA | 630 kVA |
| 1 | Te dhena te pergjitheshme(GENERAL DATA) | | | | | | | |
| | Prodhuesi(Manufacturer) | | | | | | | |
| | Vendi prodhimit dhe proves(Place of manufacture and test) | | | | | | | |
| | Emertimi tipit(Type designation) | | | | | | | |
| 2 | Vlerat(RATINGS) | | | | | | | |
| | Standarti aplikuar(Applied standard) | | | | | | | IEC 60076 |

Specifikime Teknike – Transformoret e shperndarjes

| | | | | | | | |
|---|-----|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tensioni nominal(Rated voltage) | kV | ---/0.4 | | | | | |
| Fuqia nominale(Rated power (Sn)) | kVA | 50 | 100 | 160 | 250 | 400 | 630 |
| Vlera max. tensionit ne TM(Max. rated voltage, MV side (Um)) | kV | | | | | | |
| Qendrushmeria ndaj tensionit impulsive(tensioni impulsive qe duron) duron (Rated lightning impulse withstand voltage) (1.2/50 μ s) | kV | | | | | | |
| Qendrushmeria ndaj tensionit me frekuancen e fuqise ne TM (Rated power frequency withstand voltage) (1 min.) | kV | | | | | | |
| Qendrushmeria ndaj tensionit me frekuancen e fuqise ne TU(LV rated power frequency withstand voltage) (1 min) | kV | | | | | | |
| Rryma ne primar(Primary rated current) | A | | | | | | |
| Rryma ne sekondar(Secondary rated current) | A | | | | | | |
| Grupi lidhjes(Vector group) | | | | | | | |
| Frekuenca nominale (Rated frequency) | Hz | 50 | | | | | |
| Shkallet e rregullimit ne TM(Tapping on MV) | % | $\pm 2 \times 2.5$ | | | | | |
| Tensioni LSH ne 75 °C (Impedance voltage) (at 75 °C) uk | % | | | | | | |
| Sistemi tokezimit ne TM (MV neutral system) | | I izoluar(isolated) | | | | | |
| Tensioni nominal ne TU (Nominal low voltage) | V | 400/230 | | | | | |
| Numri fazeve ne TM (MV number of phases) | | 3 | | | | | |
| Numri fazeve ne TU (LV number of phases) | | 3 faze/4 percjellesa3phase/4wire | | | | | |
| Sistemi tokezimit ne TU (LV neutral system) | | Direct ne toke(solidly ground) | | | | | |
| Menyra e ftohjes (Type of cooling) | | ONAN | | | | | |
| Rritja maksimale e temperatures ne pjesen e sipërme te vajit (Maximum | K | | | | | | |

Specifikime Teknike – Transformatorët e shpërndarjes

| | | | | | | | | |
|----------|---|----|--|--|--|--|--|--|
| | temperature rise in top oil) | | | | | | | |
| | Rritja maksimale e temperatures se peshtjelles ne pjesen me te nxehte (Maximum winding temperature rise (hottest layer) | K | | | | | | |
| | Max i vlerave te garantuara te humbjeve pa ngarkese (Max. guaranteed no-load losses) | W | | | | | | |
| | Max i vlerave te garantuara te humbjeve te ngarkeses (Max. guaranteed load losses) | W | | | | | | |
| 3 | Dimensionet dhe peshat (DIMENSIONS AND WEIGHTS) | | | | | | | |
| | Pesha totale (Total Weight) | kg | | | | | | |
| | Pesha e vajit (Oil Weight) | kg | | | | | | |
| | Dimensionet e jashtme (Overall Dimensions) | | | | | | | |
| | a) gjatesi(length) | mm | | | | | | |
| | b) gjeresi (width) | mm | | | | | | |
| | c)lartesi (height) | mm | | | | | | |

Me qene se termat jane teknike, baze do te jete emrtimi ne anglisht

SPECIFIKIME TEKNIKE

TRAVERSA TM 20 KV

1. Te pergjitheshme

Materialet e ofruara duhet te jene te prodhimit standart dhe ne perputhje me specifikimet e me poshtme.

Te gjitha materialet duhet te jene te projektuara per te siguruar funksionim te kenaqshem sipas kushteve atmosferike qe veprojnë ne vend, pa deformime, perkeqesim apo ritjen e pa nevojshme te tensionit(stresit) ne cdo pjese.

Materialet do te operojne ne kushte te kenaqeshme per ndryshime te ngarkeses dhe tensionit(stresit) dhe te lidhjeve te shkurtera qe mund te ndodhin ne sistem, me kusht qe ato te mbeten brenda vlerave te caktuara te paisjeve.

Të gjitha materialet e përdorura në prodhimin e produktit duhet të jene te cilësisë më të mirë dhe të një lloji të përshtatshëm për punën dhe kushtet e specifikuara.

Prizhonieret, dadot, bullonat, rondelet e permendura ne materialet e me poshtme dhe cfaredo materiali tjetër qe perdoret per fiksimin e tyre ne shtylla, jane pjese e traversave dhe furnizohen se bashku me to.

2. Kerkesa te Detyrueshme

Eshte e detyrueshme qe furnizuesi te siguroje:

- Te dhena teknike sic kerkohen ne specifikime teknike
- Te gjithe test raportet e fabrikes
- Skicat dhe dimensionet
- Certifikatat e prodhuesit ISO 9001 ose ISO 9002

3. Kushtet e Sistemit

Te dhenat e sistemit

| | Njesia | |
|-------------------------------|--------|---------|
| Tensioni me I larte ne sistem | kV | 24 |
| Tensioni nominal | kV | 20 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Numri I fazeve | No | 3 faze |
| Sistemi I tokezimit | | Izoluar |

Kushtet atmosferike

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Temperatura maksimale e ambientit | 50°C |
| Temperatura max. Mesatare ditore | 30°C |
| Temperatura minimale e ambientit | -10°C |
| Lageshtia maksimale relative | 90% |
| Lartesia maksimale nga niveli I detit | 1500m |

4. Aplikimi

Traversat e meposhtme perdoren ne linjat ajrore te TM me percjellesa te cveshur dhe sherbejne per montimin e izolatoreve te TM ne te cilet fiksohet percjellesi. Ato vendosen ne shtyllat e betonit.

5. Jetegjatesia

Minimumi 40 vjet

6. Pershkrime teknike

Elementet mbeshtetes montohen ne pjesen e sipërme te shtylles.

Pamja e jashtme eshte uniforme dhe e lemuar.

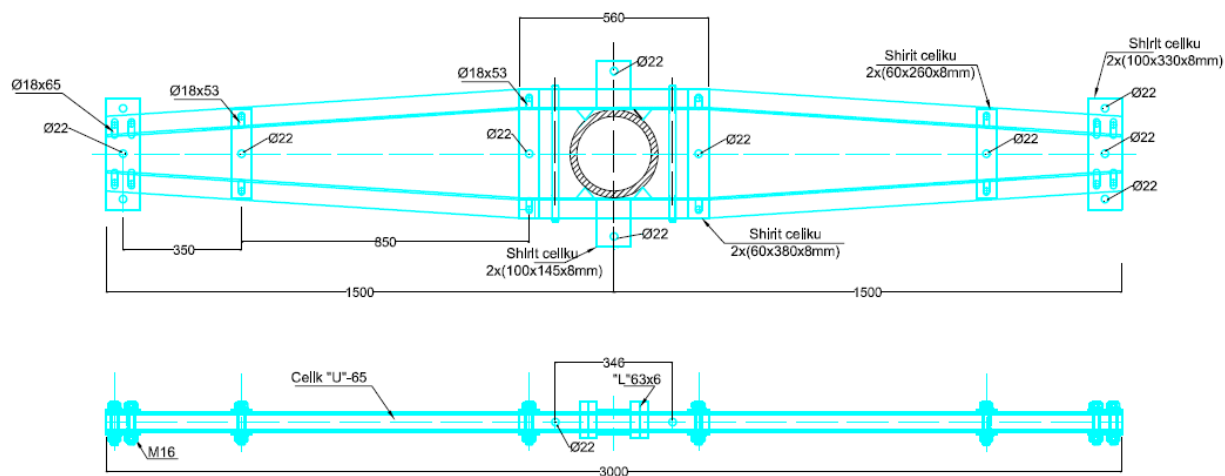
Traversat dhe te gjitha materialet jane prej celiku te galvanizuar ne te nxehte me nje shtrese jo me te vogel se 60 mikron.

Ne shenimet 2 hekura U psh 2xU65 ka kuptimin qe 2 hekurat U 65x42 jane salduar buze me buze duke formuar nje profil katerkendor 65x84 mm.

Te dhena teknike

1. Traverse planare per shtylle betoni teke me diameter Ø 220 – 250 mm

Ilustrimi



Perdorimi

Traversa per izolatore girland perdoret ne linjat ajrore te TM me percjellesa te cveshur dhe sherben per montimin e izolatoreve te TM ne te cilet fiksohet percjellesi. Ajo vendoset ne shtyllat e betonit.

Karakteristika Teknike

Ngarkesa ne elementet e traverses

Sipas aksit vertikal te izolatorit

5.0 kN Per cdo percjelles

Horizontalisht , ne krye te izolatorit sipas drejtimit te linjes

7.0 kN Per cdo percjelles

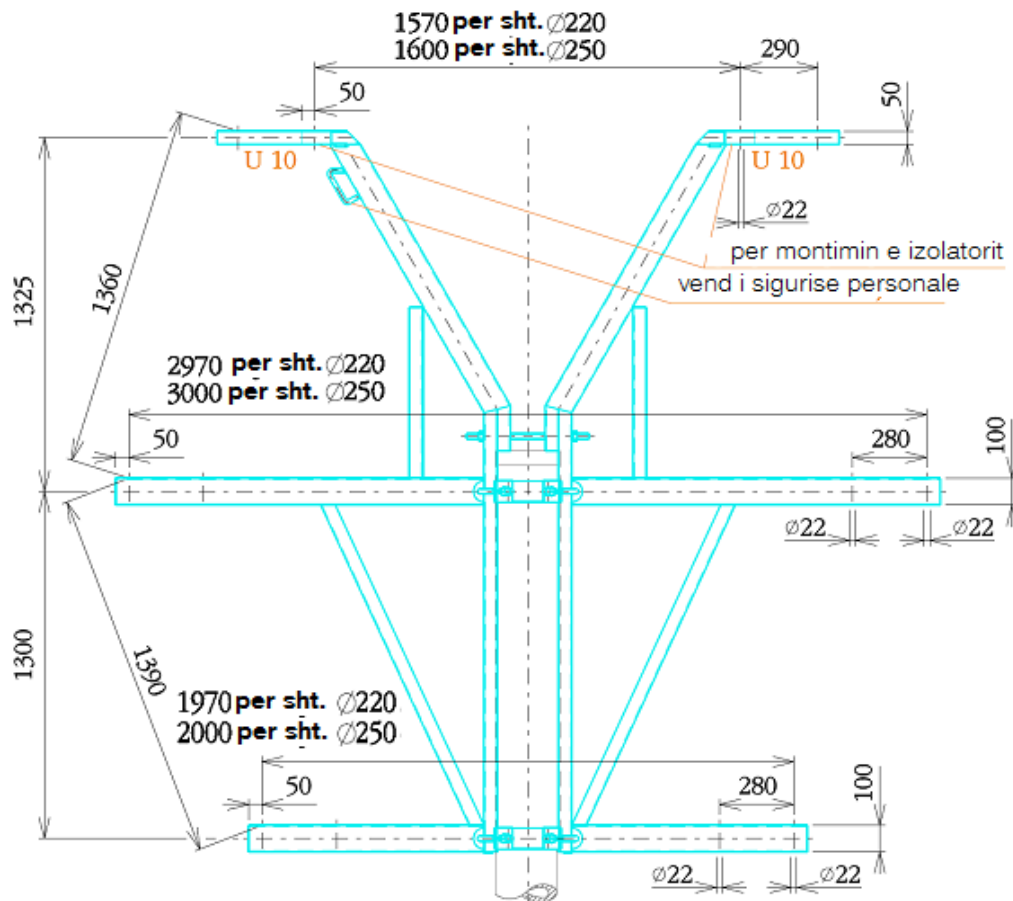
Horizontalisht , ne krye te izolatorit perpendikular me drejtimin e linjes

7.0 kN Per cdo percjelles

Pesha: 69kg

2. Traversa komplet per tre faze per linje me dy qarqe paralele me 2 izolatore per faze per shtylle betoni teke me diameter Ø 220 – 250 mm

Ilustrimi



Perdorimi

Traversa per linje me dy qarqe paralele perdoret ne linjat ajrore te TM me percjellesa te cveshur dhe sherben per montimin e izolatoreve te TM ne te cilet fiksohet percjellesi. Ajo vendoset ne shtyllat e betonit.

Karakteristika Teknike

Ngarkesa ne elementet e traverses

Sipas aksit vertikal te izolatorit

6.0 kN Per cdo percjelles

Horizontalisht , ne krye te izolatorit sipas drejtimit te linjes

1.5 kN Per cdo percjelles

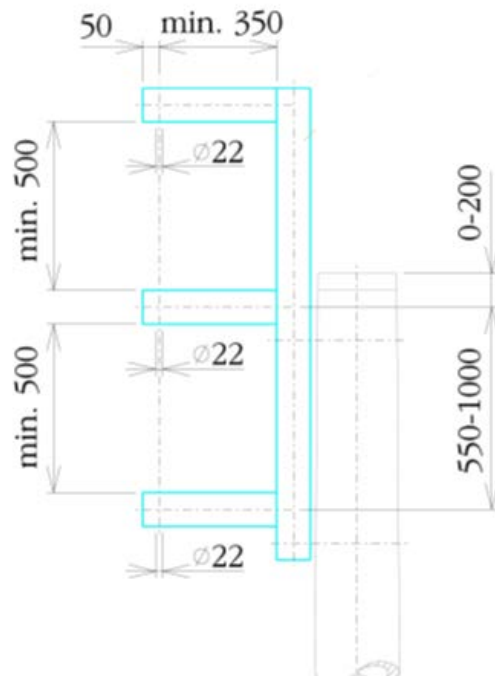
Horizontalisht , ne krye te izolatorit perpendikular me drejtimin e linjes

1.5 kN Per cdo percjelles

Pesha: 113 kg

3. Traversa komplet per tre faze per linje me nje qark me 1 izolatore per faze, per percjelles te vendosur vertikalisht, per shtylle betoni teke me diameter $\varnothing 180 - 250$ mm

Ilustrimi



Perdorimi

Traversa për linje me një qark me përcjelles të vendosur vertikalisht përdoret në linjat ajrore të TM me përcjellesa të cveshur dhe shërben për montimin e izolatoreve të TM në të cilët fiksohet përcjellesi. Ajo vendoset në shtyllat e betonit. Distanca të sakta përcaktohen nga llogaritjet mekanike

Karakteristika Teknike

Ngarkesa në elementet e traversës

Sipas aksit vertikal të izolatorit

4.0 kN Për çdo përcjelles

Horizontalisht, në krye të izolatorit sipas drejtimit të linjes

4.0 kN Për çdo përcjelles

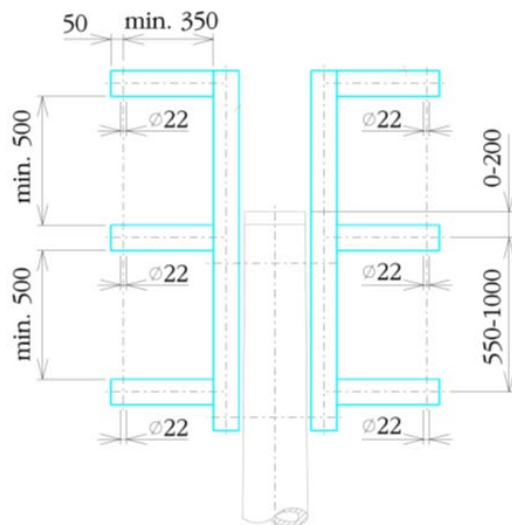
Horizontalisht, në krye të izolatorit perpendikular me drejtimin e linjes

4.0 kN Për çdo përcjelles

Pesha: 30 kg

4. Traversa komplet për tre faze për linje me dy qarqe me 1 izolatore për fazë, për përcjelles të vendosur vertikalisht, për shtyllë betoni teke me diametër Ø 180 – 250 mm

Ilustrimi



Perdorimi

Traversa për linje me dy qarqe, me percjelles te vendosur vertikalisht perdoret ne linjat ajrore te TM me percjellesa te cveshur dhe sherben per montimin e izolatoreve te TM ne te cilet fiksohet percjellesi. Ajo vendoset ne shtyllat e betonit. Distancat e sakta percaktohen nga llogaritjet mekanike.

Karakteristika Teknike

Ngarkesa ne elementet e traverses

Sipas aksit vertikal te izolatorit

4.0 kN Per cdo percjelles

Horizontalisht , ne krye te izolatorit sipas drejtimit te linjes

4.0 kN Per cdo percjelles

Horizontalisht , ne krye te izolatorit perpendikular me drejtimin e linjes

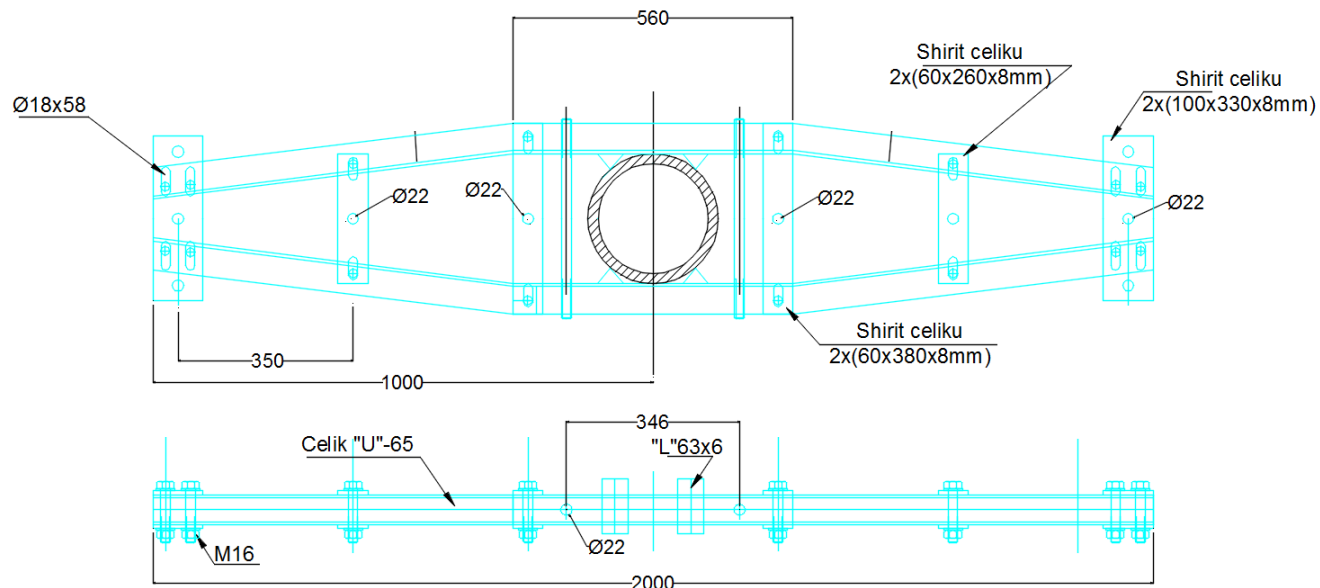
4.0 kN Per cdo percjelles

Pesha: 60 kg

5. Traversa planare per linje me dy qarqe paralele me 2 izolatore per faze per ne shtylle betoni me diameter $\varnothing 220 - 250$ mm

Tipi 1

Ilustrimi



Perdorimi

Traversa per izolatore girland perdoret ne linjat ajrore te TM me dy qarqeme percjellesa te cveshur dhe sherben per montimin e izolatoreve te TM ne te cilet fiksohet percjellesi. Ajo vendoset ne shtyllat e betonit.

Karakteristika Teknike Tipi 3

Ngarkesa ne elementet e traverses

Sipas aksit vertikal te izolatorit

5.0 kN Per cdo percjelles

Horizontalisht , ne krye te izolatorit sipas drejtimit te linjes

7.0 kN Per cdo percjelles

Horizontalisht , ne krye te izolatorit perpendikular me drejtimin e linjes

7.0 kN Per cdo percjelles

Pesha: 55.5 kg

SPECIFIKIME TEKNIKE TUBAT E CELIKUT

TUBAT E CELIKUT

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi

Tubat e celikut per konstruksione jane prej celiku te derdhur. Ato duhet te jene ne perputhje me te gjitha standartet IEC, EN 10219, EN 10210, DIN 17175 ose ekuivalente me to. Gjatesia e tubit eshte 6ml

Te dhena teknike

| | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Diametri i jashtem \varnothing (mm) | 60 | 76 | 89 | 102 | 114 | 127 | 140 | 168 | 194 | 219.1 |
| Trashesia (spesori) (mm) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Pesha(kg/m) | 4.33 | 5.51 | 6.45 | 7.39 | 8.29 | 9.26 | 10.14 | 16.57 | 19.13 | 21.6 |

Tubat duhet te durojne nje presion ne shtypje jo me pak se $300N/mm^2$

Trashesia e paretit(spesori) per qellime te vecanta mund te meret edhe sipas kerkeses(gjithmone brenda standarteve).

Amballazhimi

Tubat e celikut per konstruksione amballazhohen ne paketa sipas kerkeses.

SPECIFIKIME TEKNIKE

TUBAT PVC FLEKSIBEL TE RRUDHOSUR (FLEXIBLE CORRUGATED DOUBLE WALL HALOGEN-FREE PIPE)

TUBAT PVC FLEKSIBEL TE RRUDHOSUR (FLEXIBLE CORRUGATED DOUBLE WALL HALOGEN-FREE PIPE)

Illustrimi

(Illustrimi dhe permasat jane orientuese)



Pershkrimi, kerkesa, te dhena

Tubat fleksibel PE te rrudhosur jane tuba te perforuar, qe kane nje qendrushmeri te mesme ne shtypje, jane fleksibel dhe nuk e ndryshojne seksionin gjate perkuljes. Tubi eshte I perbere nga dy shtresa.

Keta tuba jane te ndertuar prej materiali PVC-U, me qendrushmeri te mesme ne shtypje, rezistente ndaj temperaturave nga -25 °C deri ne +60 °C, jane vetshuares, rezistent ndaj flakes dhe korozionit.

Jane te pershtatshem per vendosje ne kanale, betone etje

Te dhena teknike

| Tipi | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 76 | 90 | 120 |
|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|-------|
| Diametri jashtem ø (mm) | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 76 | 90 | 120 |
| Diametri brendshem ø (mm) | 11.1 | 14.2 | 18.2 | 23.7 | 31.0 | 39.0 | 52.0 | 65 | 75.4 | 105.4 |
| Gjatesia ne nje rote (m) | 100 | 100 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |

Standartet

S SH EN 61386-1:2008: Sistemet e tubave për menaxhimin e kabllit - Pjesa 1: Kërkesa të përgjithshme

S SH EN 61386-2.:2010: Sistemet e tubave për menaxhimin e kabllit - Pjesa 24: Kërkesa të veçanta - Sistemet e tubave fleksibel

Paketimi

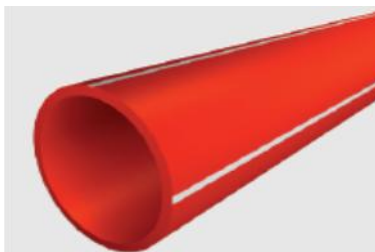
Paketohehet ne rota me gjatesi si me siper ose sipas kerkeses.

SPECIFIKIME TEKNIKE TUBAT PE PER KABLLO NENTOKESORE

TUBAT PE PER KABLLO NENTOKESORE(tubo me parete te trasha)

Ilustrimi

(Ilustrime dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi

Tubat per instalimin e kabllave nentokesore jane te perbere prej polietileni me densitet te larte(HDPE). Ata jane te perbere prej materiali te forte dhe jane projektuar ne menyre te atille qe te durojne ngarkesat e shkaktuara nga toka dhe automjetet. Proceset speciale te prodhimit, sigurojne nje qendrushmeri te larte ndaj shtypjes dhe sforcimeve.

Tubi ka nje siperfaqe te brendeshme dhe te jashtme te lemuar dhe qe ruan vetite ne temperaturat nga -25 deri + 90 °C. Ngjyra standarte e preferuar ne tub duhet te jete e kuqe me nje shirit te bardhe(alternative edhe ngjyre tjeter).

Tubat jane projektuar duke ruajtur metoden konvencionale te montimit- duke e terhequr me tela. Jane veteshuares, rezistent ndaj flakes dhe korozionit.

Tubat per instalimin e kabllave ne kanale jane me gjatesi te ndryshme ose ne rulon.

Funksionaliteti I tubave

- Ndertim te shpejte, te pershtatshem dhe me kosto eficente te rrjetave kabllore duke perdorur metoden e shpimit horizontal te drejtuar
- Mbrojtje te gjate te kabllave te instaluar kunder substancave aggressive te pranishme ne toke
- Zevendesim I shpejte I kabllave pa punime shtese

Aplikimi

Tubat per instalimin e kabllave nentokesore mund te perdoren per te mbrojtur dhe izoluar kabllot ne instalimet nentokesore duke perdorur metoden e shpimit te drejtuar . Ato jane veçanërisht të përshtatshme për përdorim në sistemet që kërkojnë një forcë të lartë compressioni (PN10), p.sh. nën rrugë, sheshe, etj

Te dhena teknike

| | | | | | | | | |
|---|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Tipi i tubit | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 180 | 200 | 250 |
| Diametri i jashtem \varnothing (mm) | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 180 | 200 | 250 |
| Diametri i brendshem \varnothing (mm) | 66.0 | 79.2 | 96.8 | 110.2 | 141.0 | 158.6 | 176.4 | 220.4 |
| Trashesia e paretit(mm) | 4.5 | 5.4 | 6.6 | 7.4 | 9.5 | 10.7 | 11.8 | 14.8 |

Mund te perdoren edhe diametra te tjere me kusht qe te plotesohet kushti I durimit te kompresionit si per tubat e tjere.

Standartet

S SH EN 61386-1:2008: Sistemet e tubave për menaxhimin e kabllit - Pjesa 1: Kërkesa të përgjithshme

S SH EN 61386-24:2010: Sistemet e tubave për menaxhimin e kabllit - Pjesa 24: Kërkesa të veçanta - Sistemet e tubave që vendosen nën tokë

DIN 8075 Kerkesat e Përgjithshme të cilësive të tubave HDPE – Testimi .

Ambllazhimi

Sipas kërkesës.

SPECIFIKIME TEKNIKE

TUBAT PVC ME PARETE TE HOLLE

TUBAT PVC ME PARETE TE HOLLE

Ilustrimi

(Ilustrimet dhe dimensionet jane orientuese)



Pershkrimi

Tubat PVC me parete te holle, klasa1, jane perbere prej PVC - U gri(RAL 7037). Kane qendrushmeri te ulet ndaj shtypjeve dhe sforcimeve(2.5 bar). Prodhoen te drejte me gjatesi 3 m. Njeri skaj i tij eshte me i gjere per te lehtesuar montimin.

Tubi ka nje siperfaqe te brendeshme dhe te jashtme te lemuar dhe qe ruan vetite ne temperaturat nga -25 deri + 60 °C. Ka qendrushmeri te perkohshme ndaj temperatures deri 70°C. Jane veteshuares, rezistent ndaj flakes dhe korozionit.

Aplikimi

Tubat PVC me qendrushmeri mesatare ne ngjeshje perdoren per kerkesa inxhinerike qe kerkojne qendrushmeri te ulet ne shtypje dhe ku ka substanca agresive.

Te dhena teknike te tubave klasa 1 (2.5 bar)

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tipi i tubit | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 400 |
| Diametri i jashtem ø (mm) | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 225 | 400 |
| Trashesia (mm) | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 3.2 |

Standartet

S SH EN 61386-1:2008: Sistemet e tubave për menaxhimin e kabllit - Pjesa 1: Kërkesa të përgjithshme

S SH EN 61386-24:2010: Sistemet e tubave për menaxhimin e kabllit - Pjesa 24: Kërkesa të veçanta - Sistemet e tubave që vendosen në tokë

Ambllazhimi

Tubat PVC me qendrushmeri te ulet ne ngjeshje ambllazhohen ne paketa sipas kerkeses.