



REPUBLIKA E SHQIPËRISË
UJËSJELLËS – KANALIZIME
SHKODËR SH.A

Shkoder, me 13.12.2022

SPECIFIKIME TEKNIKE PER MATESA UJIT TE PISHEM

Matesi duhet te jete $\frac{1}{2}$ per ujie te pishem, , fushe e thate, trup bronzi, qendrushmeri ndaj temperaturave -10 C deri ne 40 C, me nr serial.Matesi duhet te jete sipas standarteve te Bashkimit European 2014/32/EU ose kerkesave te MID (ose ekuivalent).

Numrat e ne fushen e matesit qe tregojne matjen e ujit te konsumuar duhet te jene te mbyllur ne menyre hermetike, ne nje kase qe nuk krijon kondesim per te penguar leximin dhe te jene te ndare ne 2 ngjyra (5 numra me te njejten ngjyre qe tregojne m³ dhe tre numra me nje ngjyre tjeter qe tregojne nenfishat e m³). Matesi duhet te kete element sigurie per te dalluar nese eshte ushtruar force mbi fushen e tij per te penguar levizjen e lire te numratorit.

Matesi i ujit duhet te ofroje mundesine dhe te jete kompatibel me teknologjine e Leximit Automatik te Matesit, te suportoje vendosjen e nje moduli transmetues te te dhenave me vale ne perputhje me standartin EN 13757-4 ose ekujalent. . Mekanizmi i matesit duhet te kete minimalisht mbrojtje te trefishte manjetike per siguri sa me te larte dhe nje matje sa me te mire kundrejt interferencave te fushave manjetike te jashtme ose te brendshme.. Duke pasur parasysh se percimi i rrotullimit te turbines te matesit drejt mekanizmit te matjes behet me ane te fushes magnetike, matesat e ofruar duhet te kene rezistence te larte ndaj nderprerjes te transmetimit te rrotullimeve, si dhe fusha e matesit te ofroje mundesine per tu rrotulluar 360°, ne menyre qe te behet leximi sa me i thjeshte, por jo me shume se 360°.

Mates uji DN 15					
Diametri i matesit DN			mm	15	
Rrjedha e perhershme Q3			m ³ /h	2.5	
Rrjedha maksimale Q4			m ³ /h	3.125	
Rrjedha indirekte Q2	Montim horizontal	R100	l/h	40	

	Montim vertikal	R50		80	
Rrjedha minimale Q1	Montim horizontal	R100	l/h	25	
	Montim vertikal	R50		50	
Rrjedha fillestare			l/h	8	
Raporti Q2/Q1				1.6	
Temperatura nominale e punes				T30	
Klasa e ndjeshmerise se tipeve te rrjedhjes				U0, D0	
Rregjistrimi maksimal			m ³	100 000	
Rregjistrimi minimal			l	0.05	
Presioni			bar	16	
Humbja maksimale per Q3 Δp			kPa	63	
Gabimi maksimal i lejuar ndermjet Q2 dhe Q4			%	± 2	
Madhesia e filetimit				G ^{3/4}	G1