

Specifikime Teknike

Punime Ndertimit i

Rrethimit Dekorativ te

Stadiumit te Lojrave me

Dore Bajram Curri

Përmbajtja

1. Punime Prishje	3
1.a Prishje, cmontime dhe largimi i elementeve ose strukturave metalike	3
1.b Prishje e shtresave te betonit	3
1.c Prishje dhe cmontimi i rrethimeve , gardheve dhe bordurave	3
1.d Pishje dhe sistemimi i shtrimeve me pllaka granili	4
2. Punime Betoni dhe Betonarme	4
2.a Themele betoni	4
2.b Perforcimi i themeleve	4
2.c Breza Betonarme	5
2.d Kollona	5
2.e Hekuri	5
3. Rifiniturat	6
3.a Vetrat me xham	6
4. Punime Elektrike	6
4.a Aksesore (Te Pergjithshme)	6
4.b Tela dhe Kablo	6
4.c Kutite Shperndarese	7
4.d Llambat dhe ndricuesit	7
4.e Sistemi i tokezimit	10

1. Punime Prishje

1.a Prishje, çmontimi dhe largimi elementeve ose strukturave metalike

Puna për prishjen ose çmontimin e elementeve ose strukturave metalike do të filloje vetëm pasi të sigurohet kushtet që të mos dëmtohen elemente të tjere konstruktiv. Skelera e nevojshme do të ngrihet për të bërë më të lehtë punën e prishjeve. Kur është e nevojshme do të kryhen pajantime të elementeve për sigurinë e nevojshme gjatë punës. Në rastë kur është e mundur, do të bëhet çmontimi i elementeve. Për rastet kur kjo nuk është e mundur do të bëhet prerja e elementeve me gur fleksibel. Duhet marë masat e nevojshme për largimin e sigurt të elementeve nga objekti. Largimi mund të bëhet me vinç ose me krik hidraulik të lëvizshëm. Në rastet kur largimi i elementeve, për arsye peshe ose madhësi është i vështirë ose i pamundur, elementet mund të priten në pjesë më të vogla për të lehtësuar procesin. Komponentët të cilët sipas drejtuesve të Qendres nuk janë të përshtatshëm për ripërdorim, duhen larguar, punë kjo që kryhet nga kontraktuesi. Materialet që janë të ripërdorshme do të mbeten në pronësi të investitorit dhe do të ruhen në vende të veçanta nga kontraktori, derisa të lëvizen prej tij deri në përfundim të kontratës. Prishje të çfarëdo lloji duhet ndjekur me pastrim, larje, duke përfshirë largimin e materialeve jashtë ambientit të kantierit, si dhe çdo detyrim tjetër.

1.b Prishje e shtresave të betonit

Prishje totale ose e pjesshme e shtresave të betonit deri në trashësinë 5 cm, duke përdorur çdo mjet, përfshirë puntelimet, marrjen e masave për aplikimin e të gjithë akteve përkatëse të sigurisë së mbrojtjes së punetoreve dhe popullsisë, sinjalet e drites dhe te nates si dhe personelin për lajmërimin e kalimtareve, punimet për rrethimet e perkohshme, riparimin për demet e mundshme që mund t'u shkaktohen të tjerëve dhe restaurimi i tubacioneve publike dhe private, duke përfshirë ngarkimin e materialeve që rezultojnë nga prishja dhe transportin për shkarkim.

1.c Prishja, çmontimi rrethimeve, gardheve dhe bordurave

Prishje e rrethimeve dhe gardheve të çfarëdo lloji sipas projektit dhe prishje e elementeve që ndodhen poshtë, pastrim, larje, duke përfshirë largimin e materialeve jashtë ambientit të kantierit, si dhe çdo detyrim tjetër. Prishje e bordurave të çfarëdo lloji sipas projektit dhe prishje e elementeve që ndodhen poshtë, pastrim, larje, duke përfshirë largimin e materialeve jashtë ambientit të kantierit, si dhe çdo detyrim tjetër.

1.d Prishja dhe sistemimi i shtrimeve me pllaka granili

Prishja dhe sistemimi i shtrimeve me pllaka granili bashke me shtresat e kollës ose llacit deri në shtresat e tjera bazë duhet bere sipas kushteve teknike te percaktuara . Pas cdo prishje duhet bërë pastrim, larje, duke përfshirë largimin e materialeve jashtë ambientit të kantierit, si dhe çdo detyrim tjetër.

2.Punime Betoni dhe Betonarme

2.a Themele betoni

Themelet të kryera prej betoni Marka 150 të dozuar për m³ dhe të pastruar në shtresa të trasha të vibruar mirë, me dimensione dhe formë të treguar në vizatimet përkatëse, duke përfshirë kallëpet, formën e punës, mbështetjen dhe të gjitha kërkesat për të kompletuar punën me cilësi. Themelet të kryera prej betoni C16/20 të dozuar për m³ dhe të pastruar në shtresa të trasha të vibruar mirë, me dimensione dhe formë të treguar në vizatimet përkatëse, duke përfshirë kallëpet, formën e punës, mbështetjen dhe të gjitha kërkesat për të kompletuar punën me cilësi. Hedhja e betonit të prodhuar në vend bëhet sipas mundësive dhe kushteve ku ai do të hidhet. E rëndësishme në procesin e hedhjes së betonit në vepër është koha nga prodhimi në hedhje, e cila duhet të jetë sa më e shkurtër. Gjithashtu, një rëndësi të veçantë në hedhjen e betonit ka edhe vibrimi sa më mirë gjatë këtij procesi.

2.b Përforcimi i themeleve

Gërmim poshte themeleve, per perforcime te nevojshme, deri në thellesine, gjerësinë dhe largesinë e dhene sipas udhezimeve ne projekt, ne terren te çfarëdo natyre dhe konsistence, te thare ose te lagur (argjile edhe n.q.s. eshte kompakte, rërë, zhavorr, gure etj..), përfshirë prerjen dhe heqjen e rrenjeve, trunqeve, gureve dhe pjesëve me volum deri në 0,30 m³, plotesimin e detyrimeve ne lidhje me ndertimet e nendheshme si kanalet e ujrave te zeza, tubacionet ne pergjithesi etj.., Përforcimin e çfarëdo marke dhe rezistence, mbushjen e pjesëve që mbeten bosh pas realizimit te themeleve me materialin e Gërmimit te kryer me dore, si dhe spostimin brenda ambientit te kantierit.

Perforcime te themeleve, ne thellesi, gjerësi dhe gjatësi sipas udhezimeve ne projekt, realizuar me beton m-150 , sipas pikes 4.a.1, duke përfshirë kallepet e mundshme, dhe çdo gje tjetër te nevojshme per ti dhene fund perforcimeve dhe per ti realizuar ne menyre perfekte.

2.c Breza betonarme

Realizimi i brezit, në të gjithë gjerësinë e muraturës poshtë dhe lartësi prej 15 deri në 20 cm, i armuar sipas KTZ dhe STASH, i realizuar me betonin të prodhuar në vepër, i shtuar nështresa të holla të vibruara mirë, beton M 150 deri te M 200 me inerte dhe siç tregohet në vizatime, duke përfshirë kallëpet, përforcimet, hekurin e armaturës, skelat e shërbimit ose skelerinë, si dhe çdo detyrim tjetër për mbarimin e punës.

2.d Kollona

Kollona betoni, të armuara në mënyrë të rregullt dhe sipas udhëzimeve në projekt, deri në lartësinë të percakuar ne projekt i realizuar me betonin të dhënë në vepër, i shtuar në shtresa të holla të vibruara mirë, duke percaktuar dhe menyren e vendosjes se kallepeve ne menyre decorative . Realizimi I ketyre kolonave behet ne menyre sa me te paster dhe te rregullt pasi do perdoren ne menyre dekorative dhe te perdoren qe te bukurojne sa me shume rrethimin e stadiumit. Kallëpët prëgatitën prej druri osë prej mëtali dhë janë të gatshme osë prëgatitën në objekt. Sipërfaqet e kallëpeve që do të jenë në kontakt me betonin, do të trajtohen në mënyrë të tillë, që të sigurojnë shqitje të lehtë dhe mosngjitjen e betonit në kallëp gjatë heqjes.

Përpara ripërdorimit, të gjitha kallëpet dhe sipërfaqet e tyre që do të jenë në kontakt me betonin, duhen pastruar me kujdes pa shkaktuar ndonjë dëmtim në sipërfaqen e kallëpit.

2.e Hekuri

Përgatitja e çelikut për të gjitha strukturat e betonit dhe komponentët e metalit, që duhen prodhuar në kantier, duke konsideruar çelikun që plotëson të gjitha kërkesat e projektit dhe pa prezencën e ndryshkut, në format dhe përmasat sipas vizatimeve dhe standarteve tekniko-legale për bashkimin, lidhjen dhe duke e shoqëruar me çertifikatën e prodhuesit për të verifikuar që çeliku plotëson kushtet e kërkuara që nevojiten për punë të tilla dhe duke përfshirë të gjitha kërkesat e tjera jo të specifikuar. **Ne ndertimin e pjeses se skenes do kombinohen strukturat betonarme me konstruksione metalike(kapriata)**

Depozitimi i hekurit në kantier duhet të bëhet i tillë, që të mos dëmtohet (shtrëmbërohet, pasikjo gjë do të shtonte procesin e punës së paranderjes) si dhe të mos pengojë punimet ose materialet e tjera të ndërtimit.

Hekurat do të pozicionohen siç janë paraqitur në projekt dhe do të ruajnë këtë pozicion edhe gjatë betonimeve. Për të siguruar pozicionin e projektit ata lidhen me tel 1,25 mm ose kapëse të përshtatshme.

3.Rifiniturat

3.a Vetrat me xhami

Vetrata- Furnizimi dhe vendosja e vetratave prej xhami siç përshkruhet në specifikimet teknike me dimensione të dhëna nga kontraktori, përbëhen nga material alumini profilet e të cilit janë sipas standarteve Europiane dhe janë profile të lyera përpara se të vendosen në objekt. Ngjyra e tyre do të jetë sipas kërkesës së investitorit. Korniza fikse e vetratave do të ketë një dimension që do të përcaktohet nga vizatimet teknike. Ato kanë elemente që shërbejnë për vëndosjen dhe ankorimin e vetratave në strukturat e murit. Skeleti i fiksuar i vetratës do të vidhohet me telajon pas përfundimit të suvatimit dhe bojatisjes. Kanate të hapshëm me xhama do të vendosen me mentesha në skeletin e vetratës dhe do të pajisen me bravë mbyllëse dhe dorezë. Ngjitja dhe mbushja

4.Punime Elektrike

4.a Aksesorët (të përgjithshme)

Aksesorët e instalimeve elektrike do të specifikohen në mënyrë të detajuar në pikat e mëposhtme të këtij seksioni.Këtu ne po japin kërkesat e përgjithshme dhe kushtet teknike të zbatimit që duhet të plotësojnë këta aksesorë dhe në përgjithësi instalimi elektrik. Instalimi elektrik në përgjithësi duhet të jetë i plotë në të gjitha pikëpamjet (montimi dhe materiale) siç është treguar në projekte dhe skica, përshkruar me specifikimet ose udhëzimet e projektuesit.

Montimi duhet të përfshijë furnizimin me energji elektrike për të gjitha pajisjet elektrike të cilësuar dhe të ofruara, si edhe pajisjet e ofruara dhe të instaluar nga të tjerët.Pika e furnizimit të pajisjeve duhet të jetë kutia terminale furnizuese në pajim ose aparati iafërt mbyllës (izolues)/hapës.

Pozicioni i gjithë pikave nëpër skica është i përafërt dhe duhet konfirmuar nga kontraktuesi duke iu referuar skicave të fundit të projektit, për gjithë rregullat e ambienteve të veçanta.Specifikimi përbën një plotësim të skicave të projektit. Në rast se ka përplasje midis skicave dhe specifikimeve, propozuesi (ofruesi) duhet të marrë një sqarim (të shkruar) ose interpretim nga projektuesi para se të shtrojë ofertën e tij (tenderin e tij).nëse nuk kërkohet një sqarim i tillë, interpretimi i inxhinierit në kantier (vendi i punës) do të jetë përfundimtar.

Kontraktuesi duhet të vizitojë (kontrollojë) kantierin para se të vlerësojë qëllimin (fushën,sferën) e punës.

4.b Tela dhe kablllo

Të gjitha telat dhe kabllot duhet të kenë çertifikatën e aprovimit të autoriteteve lokale përkatëse dhe çertifikatën e fabrikës.

Telat duhet të jenë përçues të thjeshtë bakri të izoluara (veshura) me shtresë teke PVC për tu futur brenda tubave dhe linjave.Izolimi i telave dhe këllëfi duhet të jenë me izolim të ngjyrosur për të identifikuar fazën dhe nulin.

Të gjitha rastet kur kabllot PVC përfundojnë në një panel shpërndarës siguresash, pajisje elektrike etj, duhet lënë një sasi kablli të lirshëm për të lejuar në të ardhmen, zhveshjen e rilidhjes me terminalet pa shkaktuar tërheqje të tyre.

Kabllo për çdo seksion të instalimit duhet të mbyllet nëpër tuba dhe në sistemin e kutive futëse përmbledhëse për atë ndarje të veçantë. Kabllot duhet të instalohen duke përdorur sistemin "lak".

Zhveshja e izolimit në kabllot e izoluar me PVC duhet të kryhet duke përdorur një vegël të përshtatshme për zhveshjen, dhe jo një thikë.

Telat duhet të jenë të ngjyrosura për identifikim. E zeza duhet të përdoret për përçuesit e neutrit, Jeshilja/e verdha duhet të përdoren për përçuesit e tokës dhe ngjyra e kuqe/blu dhe e verdhë për përçuesit fazë. Të njëjtat ngjyra duhet të përdoren për lidhjet në të njëjtët përçues fazë. Të njëjtat ngjyra duhet të përdoren për lidhjet në të njëjtën fazë furnizimi për të gjithë instalimet.

Të gjitha kabllot tek duhet të vendosen në mënyrë të tillë që të kenë në anë etiketën dhe vulën e prodhuesit ose prova të tjera të origjinës dhe kontraktuesi duhet të marrë certifikatat e testeve të përhershme të prodhuesit kundrejt një urdhri të dhënë, n.q.s kërkohet nga inxhinieri.

Numri i kabllave që duhen instaluar në tuba duhet të jetë aq sa të lejojë futjen e lehtë pa dëme të kabllave dhe nuk duhet të zërë në asnjë rrethanë më shumë se 40% të hapësirës. Instalimi duhet të përputhet me KTZ në Shqipëri.

4.c Kutitë shpërndarëse

Kutitë shpërndarëse në varësi të sistemit që do të përdoret janë për nën suvatim ose mbi suvatim kështu që mënyra e fiksimit të tyre është ose me allçi ose me anë të vidave me upa.

Përmasat e kutive shpërndarëse variojnë sipas rastit dhe nevojës. Ato janë në formë rrëthore, katrore ose drejtkëndëshe dhe kapakët e tyre mbyllës janë me ngjyra të ndryshme.

E rëndësishme është që lidhja e telave/kabllave brenda në kutitë shpërndarëse të realizohet me anë të klemëve bashkuese ose fundore.

4.d Llampat dhe ndriçuesit

Pozicioni i ndriçuesve duhet të jetë si ai i treguar në projekt skicën e Inxhinierit Elektrik. Instalimi i ndriçimit do kryhet duke përdorur kabllot e izolimit sipas preventivit perkates, që kalojnë brenda tubit fleksibël, në përgjithësi të fshehura brenda suvasë së ndërtesës ose në kanaleta kur përdoret sistemi i kanalinave.

Kabllot duhet të jenë në seksion minimal 1.5 mm², për t'u përshtatur me ngarkesën e qarkut, tolerancës së duhur, të bërë për të siguruar limitin e rënies së voltazhit për nënqarqet përfundimtare. Në të gjitha rastët një tel togëzues i ndarë duhet instaluar. Ndriçuesit duhen fiksuar me siguri në tavanin

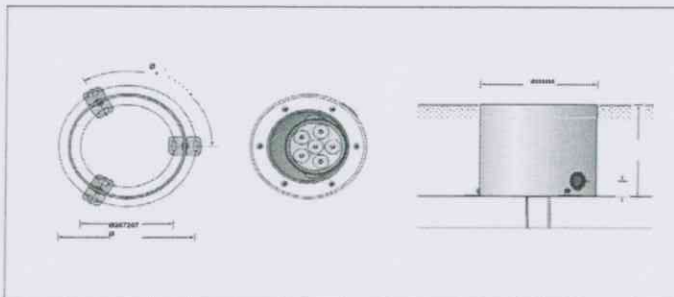
ambienteve, të varur ose direkt në sipërfaqen e tavanit sipas llojit të ndriçuesit dhe të rekomandimit të dhëna nga prodhuesi. (Neonët bashkë me llampat do vendosen nga kontraktuesi).

Ndriçuesit që do përdoren janë ato të tipit Glob. Shkarkim me abuj zhive, Sap, 75 W

Ndricues



Skeda Teknike



Aplikacion

Prozhektore LED per instalime te veshtira ne toke me shperndarje rregullueshme te drites instalimin ne sipërfaqe kompakte, rrugica dhe zona të hapura. I pershtatshem per kalim makinash me goma pneumatike.

Ndricuesi eshte i bere prej celiku dhe inoxi, pershtatur per forca shtypese me presion jashtëzakonisht të lartë prej 5.000 kg (49 kN). - dhe i patentuar per keto forca shtypje

-

Përshkrim i produktit

Ndricues i perbere prej celiku dhe inoxi.

Klasa e celiku 1.4301

Qelq sigurie i tejdukshem

Sipërfaqja reflektuese e perbere nga alumini i paster.

Lidhja e kabllit deri ne 1.8m rezistente ndaj ujit me ndalues uji te implementuar dhe 1.2 m kablo PVC

Njesi e ushqimit te LED

220-240 V ~ 0 / 50-60 Hz

DC 176-264 V

DALI i kontrollueshme

Një izolimi themelore ekziston midis kabllos të energjisë dhe linjes së komandimit.

Klasa e mbrojtjes 1

Klasë mbrojtje IP 68 10 m

I papershkrueshem nga pluhuri dhe uji me presion.

Thellesi maksimale 10m

Jo i pershtatshme per funksionime përhershme nen uje.

Fuqja qe perballon ne shtypje 5.000 kg (49 kN)

Indeksi i forces IK10

Mbrojtja kundër ndikimeve mekanike <20 xhaul

Maksimumi i temperatures ne sipërfaqe 35 ° C (matur sipas EN60598)

CE-Mark konformitetit

EN EC - Marka e sigurise

Pesha: 11.0 kg

Lampa

Fuqja e modulit te lidhur

11.5 W

Fuqja e llampes se lidhur

13.8 W

Temperatura e punes

t a = 25 ° C

Temperatura e ambientit

t a max = 40 ° C

Kur është e instaluar në materiale me izolim xehlesie

t a max = 30 ° C

Me kërkesë mund te ofrohen modifikime për mjedisë me temperatura të larta, si një produkt i përshtatur.

1

Përcaktim i modulit

LED-0604/840

Temperatura e ngjyres

4000 K

Indeksi i ngjyres

CRI> 80

Fluksi i ndricimit te modulit

2010 LM

Fluksi i ndricimit te llampes

1046 LM

Efektiviteti i ndricimit te llampes

75.8 lm / W

2

Përcaktim i modulit

LED-0604/840

Temperatura e ngjyres

4000 K

Indeksi i ngjyres

CRI> 80

Fluksi i ndricimit te modulit

2010 LM

Fluksi i ndricimit te llampes

840 lm

Efektiviteti i ndricimit te llampes

80.9 lm / W

3

Përcaktim i modulit

LED-0604/830

Temperatura e ngjyres

3000 K

Indeksi i ngjyres

CRI> 80

Fluksi i ndricimit te modulit

1830 LM

Fluksi i ndricimit te llampes

952 lm

Efektiviteti i ndricimit te llampes

69 lm / W

4

Përcaktim i modulit

LED-0604/830

Temperatura e ngjyres

3000 K

Indeksi i ngjyres

CRI> 80

Fluksi i ndricimit te modulit

1830 LM

Fluksi i ndricimit te llampes

765 lm

Efektiviteti i ndricimit te llampes

55.4 lm / W

Jeta e shërbimit të LED

Temperatura e ambientit t_a=25°C

- në 200,000 h:

Temperatura maksimale e ambientit t_a=40°C

- në 200,000 h:

Teknika e ndricimit

Prozhektor i montueshem ne toke me sistemin rregullueshme optik.

Sistemi optik 0 - 30 ° i rregullueshem ne 3 hapa dhe ± 180 ° i rotullueshem. Rreze të ngushtë të shpërndarjes.

Për detyra te veçanta të ndricimit është e mundur të ndryshohet kendi i ngushtë i perhapjes ne te gjere ose te sheshte duke perdorur lente difuzore.

Per shperndarje me kend te gjere te drites

Per shperndarje me kend te sheshte te drites

Koni i drites ± 90 ° i rregullueshem.

Numri i artikullit

Ngjyra e ndricimit te llampes opsionale 3000K ose

4000K.

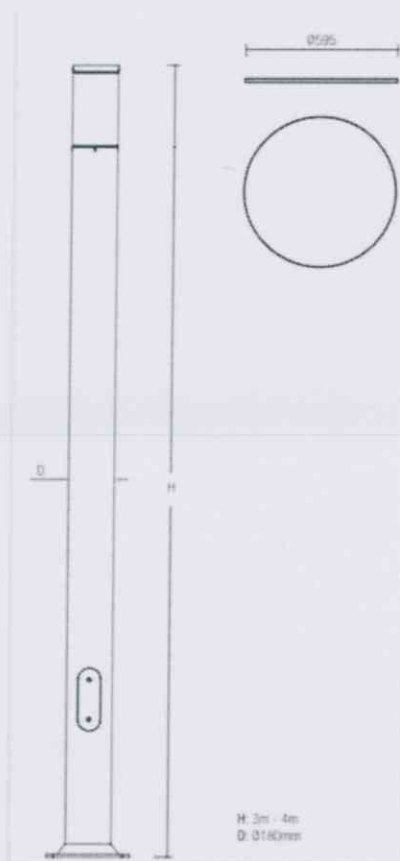
3000 K - Numri i artikullit + K3

4000 K - Numri i artikullit + K4

Aksesore

- Lente me kend te gjere shperndarje

- Lente me kend te sheshte shperndarje



TE DHENA TE PERGJITHSHME

- E pajisur me modul hibrid
- Optimizim i shperndarjes se ndricimit me teknologji te reflektimit dytesor.
- Temperatura e operimit $-40^{\circ}\text{C} / +55^{\circ}\text{C}$
- Në përputhje me EN 60598, EN 62722

SPECIFIKIME ELEKTRIKE

- Amperazhi i punes: 700mA, 525mA (opsionale), 350mA (opsionale)
- Disenjim i optimizuar PCB
- Klasa e izolimit: Klasa I
- Faktori i Fuqise > 0.95
- Tensioni ne hyrje : 220V - 240V në 50Hz / 60Hz
- Tipi i kontrollit: On / Off, 1-10V (optional)

4.e Sistemi i tokëzimit

Të gjitha aparatet ose pjesët e tyre të lidhura në mënyrë josolide me togëzimet, duhet të jenë të lidhur me një sistem të vetëm togëzimi, sipas një mënyre të aprovuar nga përçues të fuqishëm të siguruar me anën e mëngave. Aty ku çdo pjesë e pajisjes është e lidhur me një linjë uji, gazi ose lëndë djegëse aparati, duhet të jetë i lidhur me linjën duke përdorur shirit bakri të kallajisur 20 mm x 1.5mm ose togëzim me izolator PVC. Përgjatë gjithë instalimeve të linjës edhe të gypave një përçues i ndarë mbrojtës duhet instaluar, lidhur me një linjë të fundme toke në çdo kuti aksesorësh edhe gypash, dhe të instaluara brenda çdo gjatësie të gypit fleksibël .

Megjithatë, pajisja e një përçuesi të ndarë mbrojtës, vazhdimësia e instalimit të tubave edhe linjës kryesore, duhet të jetë në të njëjtin standart, sikur ata ishin përçuesit e vetëm mbrojtës.

Pjesët metalike të instalimit dhe pjesët e pajisjeve të tjera të lidhura me instalimin duhet të togëzohen në mënyrë të pavarur nga nuli i shpërndarjes dhe nuli i transformatorit të shpërndarjes. Konduktori i vazhdimësisë të togëzimit, duhet të instalohet në të gjithë qarqet dhe të ngjitet në pjesët metalike të ndriçuesve të fiksuar, me fashetat e togëzimit të të gjitha portollampave dhe me pllakën metalike të murit. Të gjitha pjesët metalike të pajisjeve dhe të motorave duhet të lidhen me sistemin e togëzimit.

Hartoi Grupi i Punes

Ing. Egzon MUHAMETAJ

Tek. Mustaf VATOCI

Ark. Hazir ISUFAJ