

SPECIFIKIMI I ÇMIMEVE

OBJEKTI: TEREN SPORTIV BREGAS FAZA E II

- **Gërmim dhe seksion I detyruar**

Ne kete cmim parashikohet teresia e shpenzimeve qe nevojiten per realizimin e 1 m³ germim dhe themel pavarësisht nga kategoria e tokës. Germimi te behet duke patur parasysh detajet teknike dhe permasat përkatëse në projekt-preventiv.

Germimi duhet te kryhet ne perputhje me nivelet dhe vijen e prerjeve sic tregohet ne Vizatime.

Përmasat e prerjeve duhet te jene ne perputhje me detajet e seksione terthore tip sic tregohen ne Vizatime.

- **Beton C – 6 /10**

Në këtë çmim parashikohet teresia e shpenzimeve qe nevojiten per realizimin e 1 m³ beton C – 6 /10 për ndërtimin e shtresës së varfër te betonit me trashësi 10 cm nen themelin e shtyllave të rrethimit sipas detajit dhe projektit teknik përkatës duke respektuar kushtet teknike të zbatimit. Ne çmim futet teresia e shpenzimeve per prodhimin ose blerjen e materialeve inerte, cemento, transportin, pergatitjen e armaturave me derrese te stazhionuar ose metalike, pergatitjen e betonit dhe hedhjen ne veper, trajtimin me uje per realizimin e markes te kerkuar. Ne cmim futen dhe testet e bera per marken e betonit. Betoni te merret I gatshem nga nje nyje e mekanizuar ose te prodhohet me betoniere ne objekt sipas kushteve teknike dhe standartet..

- **Beton C – 16 /20**

Në këtë çmim parashikohet tëresia e shpenzimeve që nevojiten per realizimin e 1 m³ beton C – 16 /20 për ndërtimin e shtresës së betonit me trashësi 10 cm mbi shkallët e gurit sipas detajit dhe projektit teknik përkatës duke respektuar kushtet teknike të zbatimit. Ne çmim futet teresia e shpenzimeve per prodhimin ose blerjen e materialeve inerte, cemento, transportin, pergatitjen e armaturave me derrese te stazhionuar ose metalike, pergatitjen e betonit dhe hedhjen ne veper, trajtimin me uje per realizimin e markes te kerkuar. Ne cmim futen dhe testet e bera per marken e betonit. Betoni te merret I gatshem nga nje nyje e mekanizuar ose te prodhohet me betoniere ne objekt sipas kushteve teknike dhe standartet..

- **Beton C – 20/25**

Ne këtë cmim parashikohet teresia e shpenzimeve që nevojiten për realizimin e 1 m³ beton C – 20/25 për ndërtimin themelit (tip tra) ku do të fiksohen shtyllat metalike Ø 60,3 dhe 48 mm sipas detajit të themelit dhe projektit teknik përkatës (Plan vendosje Planimetri, Prerje, Pamje etj) Në këtë çmim futet teresia e shpenzimeve për prodhimin ose blerjen e materialeve inerte, çimento, transportin, përgatitjen e armaturave me derrese të stazhionuar ose metalike, përgatitjen e betonit dhe hedhjen në veper, ngjeshjen me vibrator, trajtimin me ujë për realizimin e markës të kërkuar dhe dizarmimin e armatures. Në cmim futen dhe testet e bera për markën e betonit. Betoni të merret l gatshe nga një nyje e mekanizuar ose të prodhohet me betoniere në objekt sipas kushteve teknike dhe standartet në fuqi.

- **Shtresë çakëlli makinerie t=10/15cm (Nënshtresa me material të granular).**

Ky zë parashikon ndërtimin e nënshtresës me çakëll mbeturina gurore. Shtresat me çakëll duhet të jenë të granuluara me fraksione 0-31.5mm (për trashësi të shtresës t=10cm) dhe me fraksione 0 – 50 mm për trashësi të shtresës t=15cm. Çakëlli mbeturina (ose zhavorri) duhet të plotësojë këto kushte:

- Indeksi i plasticitetit nuk duhet të kalojë 10

- Nuk duhet të përmbajë grimca me përmasa mbi 2/3 e trashësisë së shtresës, në sasi mbi 5%.

- Nuk duhet të përmbajë mbi 10% grimca të dobëta dhe argjilore.

Vlera minimale e ngjeshjes duhet të jetë 95% e vlerës së Proktorit të Modifikuar, kjo e matur në vendet në gjendje të thatë të shtresës së ngjeshur.

Shtresa e ngjeshur do të plotësojë të gjitha kërkesat për trashësinë, kuotën, seksionin tërthor dhe densitetin. Trashësia maksimale e nënshtresës (subbase) e ngjeshur duhet të jetë t=10cm ose t=15cm (sipas seksionin tip).

- **Shtresë stabilizanti t=5cm (Nënshtresa me material të granular).**

Ky zë parashikon ndërtimin e nënshtresës me stabilizant (çakëll i thyer dhe i granular). Shtresat e stabilizantit duhet të jenë të granuluara me fraksione 0-20mm.

Shtresa e stabilizantit e ngjeshur do të plotësojë të gjitha kërkesat për trashësinë, kuotën, seksionin tërthor dhe densitetin. Trashësia e shtresës shkon në përputhje me pjerësinë e fushës.

- **Shtresat asfaltike**

- Shtresa e binderit (ose asfaltobetonit poroz). Kjo shtrese përdoret për shtresën lidhëse ndërmjet shtresës së stabilizantit dhe shtresës së asfaltobetonit. Materiali për shtresën e binderit (asfaltobetonit poroz) përgatitet me 60 deri 75% çakëll të thyer, 20 deri në 35% rërë dhe që mbas ngjeshjes ka porozitet mbetës 5 deri 10% në vëllim. Kjo shtresë parashikohet të realizohet me trashësi t=4cm

- Shtresa e Asfaltobetonit me ngjyrë (asfaltobeton i ngjeshur). Kjo shtresë përdoret si shtresë përdoruese (shtresa konsumuese). Materiali për këtë lloj shtrese përgatitet me çakëll të thyer e granil në masë 35 deri 40%, rërë 50% dhe pluhur 5 deri 15% dhe që mbas

ngjeshjes ka porozitet mbetës në masën 3 deri në 5% në volum. Kjo shtresë parashikohet të realizohet me trashësi $t=3\text{cm}$.

Asfaltobetoni duhet të përgatitet në fabrika të posaçme, të cilat këshillohet të jenë sa më afër vendit të përdorimit të tij. Temperatura e masës së asfaltobetonit mbas shkarkimit nga përzierësi duhet të jetë në kufijtë 140-160 gradë celsius. Kur temperatura e mjedisit të jashtëm ku do kryhen punimet është 5 deri në 10 gradë celsius, kufiri më i ulët i temperaturës së asfaltobetonit duhet të jetë jo më pak se 150 gradë Celsius.

Transporti i asfaltobetonit duhet të bëhet me mjete vetëshkarkuese. Karrocëria e tyre parangarkesës duhet të jetë e pastër, e thatë dhe e lyer me përzieres solari të holluar me vajgur, për të mënjeluar ngjitjen e masës së asfaltobetonit. Këshillohet që karrocëria e mjetit të jetë e mbuluar, për të mbrojtur asfaltobetonin nga lagështia dhe të ngadalësojë shpejtësinë e ftohjes së masës gjatë transportit.

- **Shtrimi dhe ngjeshja e asfaltobetonit**

a) Ndërtimi i shtresave asfaltike rrugore fillon të kryhet mbasi të kenë përfunduar punimet e themelit(nënshtresat rrugore) dhe të jenë plotësuar treguesit teknik, në lidhje me ngjeshmërinë ose aftësinë mbajtëse të tyre, kjo në përputhje me kërkesat e projektit.

b) Trashësia e shtresës së asfaltobetonit në momentin e shtrimit (në gjendje të shkrifët) duhet të jetë 1.20% deri 1.25% më me e madhe se trashësia e dhënë në projektzbatim në gjendje të ngjeshur.

c) Temperatura e masës së asfaltobetonit në momentin e shtrimit në rrugë duhet të jetë në kufijtë 130-150 gradë Celsius. Në kohë të nxehtë jo më pak se 130 gradë celsius dhe në kohë të ftohtë (kur temperatura e mjedisit të jashtëm është 5-10 gradë celsius të jetë jo më pak se 140 gradë celsius.

d) Ngjeshja e shtresës së asfaltobetonit duhet të kryhet menjëherë mbas shtrimit të tij në rrugë. Cilindri ngjeshës duhet të ndjekë nga pas makinerinë asfaltoshtruese duke qëndruar në largësi deri 4m, me qëllim që ngjeshja të kryhet në gjendje sa më të nxehtë.

e) Për rrugë me pjesë kaluese mbi 5.0m, ngjeshja e shtresës së asfaltobetonit për gjysmën e parë të rrugës fillon nga kufiri me bankinën, ndërsa për gjysmën tjetër nga fuga gjatësore, e cila mund të jetë aksi i rrugës.

f) Makineritë që përdoren për ngjeshjen e shtresave të asfaltobetonit duhet të jenë rula të zakonshëm me pesha të ndryshme nga 5 deri në 12 ton ose rula me vibrim.

g) Kur përdoren për ngjeshje rula të zakonshëm, numri i kalimeve luhetet në kufij 12 deri 17 herë,ndërsa kur përdoren rula vibrues, numri i kalimeve ulet në masën deri 50%.

k) Në fillim të ngjeshjes, cilindri në kalimet e para (deri 4 kalime) duhet t'a bëjë në të gjithë sipërfaqen e shtresës së asfaltobetonit duke ecur me shpejtësi 2 deri në 2.5km/orë. Ngjeshja duhet të bëhet me kujdes, në mënyrë që të mënjanohej rrudhosjet e shtresës.

l) Në kohë të nxehtë, fillimisht ngjeshja e shtresës së asfaltobetonit bëhet me rulo me peshë të lehtë 5 deri 7 ton dhe më pas vazhdohet me rulo me peshë 10 deri në 12 ton, ndërsa në kohë të ftohtë, ngjeshja fillohet me rulo të rëndë 10 – 12 ton dhe më pas vazhdohet me rulo të lehtë, shpejtësia e lëvizjes së rulit duhet të jetë në kufijtë 2 deri 4km/orë.

m) Në rastet kur është e pamundur të futen makineritë ngjeshja e shtresës asfaltike mund të kryhet me tokmak ose pllaka të nxehta.

n) Cilindri ngjeshës në çdo kalim duhet të shkelë në gjurmën e mëparshme jo më pak se 0.25 të gjerësisë së tij.

o) Ngjeshja e asfaltobetonit quhet e përfunduar atëherë kur mbi sipërfaqen e asfaltuar cilindri gjatë kalimit të tij nuk lë më gjurmë.

p) Cilindri i rulit gjatë punës për ngjeshjen shtresës së asfaltobetonit duhet të lyhet vazhdimisht me solucion solari të holluar me vajgur për të mënjeluar ngjitjen e kokrrizave të bituminuara në të.

q) Nuk lejohet që ruli të qëndrojë në shtresën e asfaltobetonit të pangjeshur plotësisht ose të bëjë manovrimë të ndryshme mbi të.

t) Kur shtrimi i asfaltobetonit kryhet pa ndërprerje dhe përbëhet nga dy shtresa, këshillohet që shtresa e asfaltobetonit(shtresa konsumuese) të bëhet 24orë pas hedhjes së shtresës së binderit.

u) Për të mënjeluar rrudhosjen e shtresave të asfaltobetonit në rrugët, që kanë pjerrësi gjatësore mbi 6% është e domosdoshme që të sigurohet sipërfaqe e ashpër e shtresës së asfaltobetonit duke përdorur për prodhimin e tij çakëll kokërmadh dhe ngjeshja me cilindër të kryhet duke filluar nga pjesa më e ulët.

v) Fugat të cilat krijohen gjatë shtrimit të asfaltobetonit në kohë të ndryshme duhet të trajtohen me kujdes të veçantë, për të mënjeluar boshllëqet që mund të krijohen në to.

Këshillohet që të respektohen rregullat që vijojnë:

v-1) Fugat midis shtresës së binderit dhe shtresës përdoruese të asfaltobetonit duhet që në çdo rast të jenë të larguara nga njëra-tjetra në kufijtë 10 deri 20cm.

v-2) Para fillimit të shtresës pasardhëse të asfaltobetonit, shtresa e mëparshme duhet të pritët me daltë duke e bërë fugën të pjerrët me kënd 45 gradë.

v-3) Para fillimit të shtresës së asfaltobetonit fuga lyhet me bitum dhe në buzë të saj vendoset listelë druri, e cila kufizon trashësinë e asfaltobetonit të shkrifët dhe nuk lejon asfaltin e freskët mbi shtresën e ngjeshur më parë. Kur fillon ngjeshja hiqet listela dhe cilindri duhet të bëjë ngjeshjen duke shkelur jo më pak se 20cm fugën. Mbas përfundimit të ngjeshjes, fuga në të dyja anët e saj në një gjerësi prej 6cm duhet të lyhet me bitum.

w) Në rastet kur shtresa e asfaltobetonit (shtresa konsumuese apo përdoruese) shtrohet mbasi shtresa lidhëse (binderi) i është nënshtruar me parë lëvizjeve të automjeteve, duhet detyrimisht të pastrohet sipërfaqja e saj nga papastërtitë e pluhuri, të mos përmbajë lagështi dhe të spërkatet me bitum të lëngshëm (në sasi deri 0.6 kg/m²) para fillimit të hedhjes së shtresës asfaltobetonit (shtresa konsumuese apo përdoruese).

- **Kontrolli mbi cilësinë e asfaltobetonit të shtruar**

a) Sipërfaqja e shtresës së asfaltobetonit duhet të jetë e lëmuar, e rrafshët dhe e njëtrajtshme, të mos ketë plasaritje, gungëzime ose valëzime, të mos ketë porozitet e ndryshime në kuota. Shtresa asfaltike duhet të ketë pjerrësi dhe trashësi, sipas detajit të dhënë në projektin e zbatimit.

b) Ndryshimet në kuotat anësore të rrugës nuk duhet të jenë më shumë se 20mm në krahasim me kuotat e përcaktuara në profilin tërthor të projektit.

c) Valëzime të matura si në drejtim tërthor, ashtu dhe në atë gjatësor të rrugës nuk duhet të jenë më shumë se 5 mm.

d) Ndryshimet në trashësinë e shtresës krahasuar me ato të përcaktuara në projekt nuk duhet të jenë më shumë se 10%.

e) Kontrolli që përcakton cilësitë kryesore të asfaltobetonit të vendosur e ngjeshur në vepër përcaktohen me prova laboratorike. Për këtë qëllim për çdo segment rruge të përfunduar ose për sasi deri në 2500m² asfaltobetonit të shtruar rruge, nxirren mostra me madhësi 25 x 25 cm mbi të cilat kryhen prova laboratorike për përcaktimin e vetive fiziko-mekanike. Vlerat e tyre krahasohen me kërkesat e projektit ose të STASH 660-87.

f) Për çdo segment rruge të shtruar me asfaltobeton duhet të mbahet akt-teknik, ku të pasqyrohen të gjitha të dhënat e kontrollit me pamje, matje e laboratorit dhe të miratohet nga përfaqësuesit e investitorit dhe firmës zbatuese, kur treguesit cilësorë janë brenda kufijve të kërkuar nga projektuesi ose kushtet teknike.

- **Ndertim pusete me zgare gize për ujrat e shiut. C – 16 / 20**

Ne këtë cmim parashikohet teresia e shpenzimeve që nevojiten për realizimin e 1 cop pusete shiu beton C – 16 / 20. Në cmim futet teresia e shpenzimeve për germimin e dheut për prodhimin ose blerjen e materialeve inerte, cimento, transportin, përgatitjen e armaturave me derrese të stazhionuar ose metalike, përgatitjen e betonit dhe hedhjen në veper, ngjeshjen me vibrator, dhe trajtimin me ujë për realizimin e markes të kërkuar dhe dizarmimin e armatures dhe për vendosjen e kapakun të gizes. Në cmim futet dhe testet e bera për marken e betonit. Betoni të merret i gatshëm nga një nyje e mekanizuar ose të prodhohet me betoniere në objekt sipas kushteve teknike dhe standartet, me rere guri + cakell, të realizohet marka e kerkuare betonit. Në cmim futet dhe testet e bera për marken e betonit. Të përdoret rere guri.

- **Ndertim pusete 0.4x0.4 x1m**

Ne kete cmim parashikohet teresia e shpenzimeve qe nevojiten per realizimin e 1 cop pusete shiu beton C – 16 / 20. Ne cmim futet teresia e shpenzimeve per germimin e dheut per prodhimin ose blerjen e materialeve inerte , cimento, transportin , pergatitjen e armaturave me derrese te stazhionuar ose metalike ,vendosjen e hekurit,pergatitjen e betonit dhe hedhjen ne veper , ngjeshjen me vibrator , dhe trajtimin me uje per realizimin e markes te kerkuar dhe dizarmimin e armatures dhe per vendosjen e kapakun te gizes . Ne cmim futet dhe testet e bera per marken e betonit. Betoni te merret i gatshem nga nje nyje e mekanizuar ose te prodhohet me betoniere ne objekt sipas kushteve teknike dhe standartet, me rere guri + cakell, te realizohet marka e kerkuare betonit. Ne cmim futet dhe testet e bera per marken e betonit. Te perdoret rere guri.

F.V. Tub korogato Ø = 200.

Ne kete cmim parashikohet teresia e shpenzimeve qe nevojiten per furnizimin dhe vendosjen e 1 ml tubo korogato Ø = 200 ne veper qe ploteson te gjitha kushtet teknike dhe kerkesave te projektit. Ne cmim futet teresia e shpenzimeve per piketimin, blerjen e materialeve, transportin dhe vendosjen ne veper sipas profilave terthor. Tubot duhet te jene te shoqeruar me certifikaten e cilesise

- **Ndertim mur guri dekorativ llac cimento M 15**

Ne kete çmim parashikohet teresia e shpenzimeve qe nevojiten per realizimin e 1 m3 mur guri mbajtës dekorativ ll.ç. M=15 per ndertimin e mureve sipas detajit teknik me gjeresi dhe lartesi sipas projektit. Pjesa ballore e murit do te behet me fugatim. Ne çmim futet tërësia e shpenzimeve per blerjen e materialeve rërë guri, çimento, gurë gelqelore, transportin. Ne cmim futet dhe testet e bera per marken e gurit. Llaci te prodhohet me betoniere ne objekt sipas kushteve teknike dhe standartet, me rere guri, te realizohet marka e kerkuar e llacit.

- **F.V. Hekur betoni**

Ne këtë çmim parashikohet tërësia e shpenzimeve që nevojiten për F.V. ne veper e 1 ton hekur betoni i zakonshem Ø 6 ~ 10mm . Ne çmim futet teresia e shpenzimeve per blerjen e materialeve si hekur sipas Ø në projekt preventiv, tel bari, transportin, përgatitjen e hekurit dhe lidhjen ne veper sipas projektit.

- **F.V. Konstruksione metalike**

Në këtë çmim parashikohet tërësia e shpenzimeve që nevojiten per F.V. ne veper e 1 ton hekuri dhe lyerjen me bojë vaji. Ne çmim futet tërësia e shpenzimeve për blerjen e materialeve si tubo çeliku profil rrethor Ø 60.3 mm δ=3.25mm dhe 48mm me δ=2.9mm sipas projektit dhe preventivit përkatës, transportin, përgatitjen e hekurit dhe vendosjen ne themel sipas projektit (plan vendosje,plaimetri e objektit, pamje, prerje, detaje etj).

- **F.V. Rjetë me fije çeliku e galvanizuar në formë rombi 50x50 mm me trashësi $\delta=2.9\text{mm}$ me peshë 4 kg/m².**

Në këtë çmim parashikohet tërësia e shpenzimeve që nevojiten për F.V. në veper e 1m² rjetë metalike e plastifikuar. Në çmim futet tërësia e shpenzimeve për blerjen e rjetës metalike të plastifikuar, transportin, përgatitjen dhe vendosjen në shtyllat e rrethimit (deri në lartësinë 2.5 m) sipas projekt preventivitet përkatës (plan vendosje, plaimetri e objektit, pamje, prerje, detaje etj).

- **F.V. Rjetë polietileni për pritjen e topit, në formë katrore 13x13cm e trajtuar kundër rezeve UV me fije të paktën $\delta=2.5\text{mm}$.**

Në këtë çmim parashikohet tërësia e shpenzimeve që nevojiten për F.V. në veper e 1m² rjetë polietileni formë katrore 13x13 cm e trajtuar kundër rezeve UV trashësi $\delta=2.5\text{mm}$. Në çmim futet tërësia e shpenzimeve për blerjen e rjetës, transportin, përgatitjen dhe vendosjen në shtyllat e rrethimit (nga lartësia 2.5 m deri 5.5 m) sipas projekt preventivitet përkatës (plan vendosje, plaimetri e objektit, pamje, prerje, detaje etj).

PREVENTIVUES

Ing.

Ing.