

REPUBLIKA E SHQIPËRISË

BASHKIA VLORË
DREJTORIA E PËRGJITHSHME EKONOMIKE ,TURIZMIT DHE
SHËRBIMEVE MBËSHTETËSE
DREJTORIA E FINANCËS, BUXHETIT DHE KONTABILITETIT

Nr. _____ prot.

Vlore, me ____/____/2026

SPECIFIKIMET TEKNIKE

PER UNIFORMA ZJARRDURURESE PER ZJARRFIKESIT DHE UNIFORMA PER
POLICINE BASHKIAKE

Bazuar ne Ligjin nr.139/2015 datë 27.12.2015 ‘ Për vetëqeverisjen vendore” neni 9 PIKA 1/1 .1//a,b,neni 64,ne ligjin nr.162/2020 “Për prokurimin publik “ ,neni 49,te VKM nr.285,date 19.05.2021 “Per miratimin e rregullave të prokurimit publik , neni 36 jane hartuar këto specifikime teknike për “Blerje uniforma Policie Bashkiake & Zjarrfikëse”.Specifikimet teknike të Uniforma policie dhe unifroma zjarrfikëse janë hartuar në përputhje me kërkesat ligjore dhe teknike në fuqi dhe përfaqesojnë kërkesat minimale të detyrueshme.

Specifikimet teknike janë përcaktuar bazuar në Vendimin Nr.494,date.24.08.2023 “Për miratimin e uniformës ,shenjave dalluese dhe modelit të dokumentit individual të identifikimit,ngjyres shenjave dhe përdorimit të mjeteve lëvizëse të policisë Bashkiake, dhe Vendimit Nr.1153,date.24.12.2020 “Për miratimin e uniformës ,shenjave dalluese përkatëse,flamurit dhe stemes se shërbimit te mbrojtjes nga zjarri dhe shpëtimin.

Specifikimet teknike për secilin artikull janë minimale dhe të detyrueshme. Materialet e përdorura duhet të jenë të cilësisë së parë, rezistente ndaj konsumit, kushteve atmosferike dhe larjeve të shpeshta, duke garantuar jetëgjatësi dhe funksionalitet në përdorim.

Çdo artikull duhet të jetë në përputhje me standardet përkatëse kombëtare dhe ndërkombëtare (ISO/EN ose ekuivalente), sipas natyrës së secilit produkt,dhe operatori ekonomik duhet të paraqesë certifikata konformiteti ,deklarata prodhuesi ose dokumentacion tjetër provues për përmbushjen e këtyre standarteve ,si dhe të plotësojë kërkesat për siguri dhe performancë sipas funksionit përkatës (Policia Bashkiake / Shërbimi Zjarrfikës).

Objekti i këtij dokumenti është përcaktimi i specifikimeve teknike për furnizimin me uniforma për Policinë Bashkiake dhe për personelin e Shërbimit të Mbrojtjes nga Zjarri dhe Shpëtimit, në përputhje me kuadrin ligjor në fuqi.

Hartimi i këtyre specifikimeve mbështetet në kërkesat e parashikuara në ligjin nr. 162/2020 “Për prokurimin publik”, si dhe në aktet nënligjore përkatëse, të cilat përcaktojnë se autoriteti kontraktor duhet të hartojë specifikime teknike të qarta, të paanshme dhe të lidhura drejtpërdrejt

me objektin e prokurimit, duke garantuar konkurrencë të ndershme dhe trajtim të barabartë të operatorëve ekonomikë.

Njëkohësisht, ky dokument bazohet në legjislacionin sektorial për funksionimin e Policisë Bashkiake dhe të Shërbimit të Mbrojtjes nga Zjarri dhe Shpëtimit, konkretisht në ligjin nr. 8224, datë 15.05.1997 “Për Policinë Bashkiake” (i ndryshuar), si dhe në ligjin nr. 152/2015 “Për shërbimin e mbrojtjes nga zjarri dhe shpëtimin”, të cilat përcaktojnë detyrimin për pajisjen e personelit me uniforma të përshtatshme dhe mjete mbrojtëse në funksion të kryerjes së detyrave.

Uniformat përbëjnë një element thelbësor për garantimin e sigurisë në punë, identifikimit institucional dhe ushtrimit efektiv të detyrave. Në mënyrë të veçantë, uniformat zjarrduruese janë pajisje mbrojtëse personale kritike, të cilat duhet të përmbushin standarde të larta sigurie për të mbrojtur jetën dhe shëndetin e zjarrfikësve gjatë ndërhyrjeve në situata emergjente.

UNIFORMA ZJARRDURUESE E PERSONELIT OPERUES (ZJARRFIKËS)

<i>Nr</i>	<i>ARTIKULLI</i>	<i>Njesia</i>	<i>Ngjyra</i>	<i>Sasia</i>
1	Helmeta zjarrduruese per drejtuesin	<i>cope</i>	E kuqe, e verdhë	1
2	Helmeta zjarrduruese per zjarrfikësin operues	<i>cope</i>	E kuqe, e verdhë	1
3	Kapuç mbrojtës poshtë helmetës	<i>cope</i>	Blu e errët	1
	UNIFORMA ZJARRDURUESE			
4	Xhaketë zjarrduruese	<i>cope</i>	Blu e errët	1
5	Pantallona zjarrduruese	<i>cope</i>	Blu e errët	1
6	Çizme zjarrduruese	<i>pale</i>	Blu e errët	1
7	Doreza zjarrduruese	<i>pale</i>	Blu e errët	1

SPECIFIKIMET

HELMETA PËR ZJARRFIKËS & SISTEMI PËR NDRIÇIM

Helmeta për përdorim nga zjarrfikësit për mbrojtje kundër zjarrit e gjatë ndërhyrjeve operuese duhet të jetë në përputhje me standardet ndërkombëtare EN 443:2008 dhe EN 14458.

Helmeta duhet të jetë e llojit A3B,**, E2C.

Helmeta duhet të jetë e pajisur me një xham transparent me ngjyrë lumineshence (nuanca të buta ngjyrë portokalli), të punuara nga materiali PESU (*polyethersulfone*), për të rezistuar në temperatura të ngritura.

Në pjesën e brendshme duhet të jetë e pajisur me syza, sipas EN 166.

Rezistenca ndaj ndikimeve të jashtme

Helmeta duhet të jetë e pajisur me një amortizues të punuar nga poliuretani, i cili duhet të jetë i integruar në gëzhhojën e helmetës e që nuk mund të hiqet.

Në mes të gëzhhojës, e cila duhet të jetë e punuar nga materiale kompozite (fibra karboni), dhe poliuretanit (e integruar në poliuretan) duhet të jetë e integruar një gëzhhojë e dytë dhe një shkumë izoluese.



Për zjarrfikësin operues



Për drejtuesin/komandantin e zjarrfikësit

Pjesa e brendshme e helmetës

- Duhet të jetë e punuar nga materiale kompozite SMC (nuk lejohen pjesë plastike për përforcime).
- Për t'iu përshtatur kokës, rregullimi i madhësisë së helmetës duhet të bëhet përmes një rregullatori i cili duhet të realizojë ndryshimin e madhësisë nga 52–64 cm.
- Gjerësia e jashtme e helmetës duhet të jetë në mes 236 mm–247 mm në zonën e veshëve, gjatësia nuk duhet të tejkalojë 316 mm dhe lartësia nuk duhet të tejkalojë 216 mm.
- Helmeta duhet të jetë ngjyrosur me ngjyrë lumineshence.
- Të dyja anët e helmetës duhet të pajisen me nga një shirit reflektues që shtrihen pothuajse përgjatë gjithë helmetës.
- Gjerësia e shiritit duhet të jetë në mes 24 mm–25 mm.
- Helmeta duhet të jetë e pajisur me një mbrojtës qafe të punuar prej fibrave karbonike dhe të trajtuara me alumin.
- Mbrojtësi duhet të lidhet me helmetën, përmes 3 pikave dhe duhet të jetë i lehtë për t'u hequr dhe instaluar.
- Helmeta duhet të mundësojë përdorimin e papenguar të maskës së aparatit të frymëmarrjes.
- Peshë totale së bashku me mbrojtësin e qafës nuk duhet të jetë më e madhe se 1,4 kg.
- Në pjesën ballore të helmetës duhet të jetë përcaktuar vendi për logo. Madhësia e vendit për logo duhet të jetë e gjerë rreth 65 mm–80 mm, kurse lartësia nga 65 mm–75 mm.
- Logoja e përdoruesit të fundit duhet të jetë e shtypur fabrikisht në anën e përparme të helmetës. Nuk lejohet ngjitja e etiketave të plastikës (*stickers*).
- Helmeta duhet të jetë rezistente në temperaturë deri në 1000°C për një periudhë kohore prej së paku prej 10 sec, në kontakt me fenomenin “Flash over”, si dhe i testuar në temperaturë 250°C në një kohëzgjatje prej 30 min.
- Helmeta duhet të ofrojë mbrojtje të plotë të kokës, duke përfshirë edhe qafën dhe fytyrën.
- Rripi i mjekrës duhet të jetë nga materiali nomex dhe i testuar për të mos shkaktuar irritime (alergji).
- Helmeta duhet të jetë e pajisur me llambë ndriçuese xenon dhe mbajtës përkatës, si dhe të mundësojë vendosjen e sistemit të komunikimit.

KAPUÇI MBROJTËS PËR ZJARRFIKËSIN

Kapuçi mbrojtës duhet të jetë i certifikuar në harmoni me standardet EN13911:2005 & EN 1149-3.

- Struktura/përbërja;
- Strukturë/ndërtim dyshtresor;
- Materiali 100% Aramid;
- Ngjyra: blu e errët.



Madhësia duhet të jetë universale, kapuç me shtresë dopio, shtresë teke që vjen përpara si grykashkë, me një rreth të hapur rreth fytyrës me fund të rrafshët dhe strukturë tegelash, me qepje me fill nomex. Të gjitha të jenë një masë.

Nënkapela duhet të mundësojë vendosjen e papenguar të maskës. Nënkapela duhet të mbulojë në pjesë të madhe gjoksin, supet dhe shpinën.

UNIFORMA MBROJTËSE NGA ZJARRI **(XHAKETA & PANTALLONAT)**

Xhaketa dhe pantallonat për mbrojtje nga zjarri, duhet të jenë të punuara dhe të certifikuara në përputhje me standardin EN 469:2005, niveli 2 i mbrojtjes.

Përveç kësaj, xhaketa për mbrojtje nga zjarri duhet të plotësojë edhe standardin EN 469:2005, shtojca B.

Prodhuësit ose subjekti që i trajton këto produkte është i detyruar të paraqesë certifikatat e vlefshme të produktit.

Në xhaketë, mbrapa, në pjesën e sipërme, do të vendoset një shirit me përmasa në lartësi 15 cm, dhe gjerësi sa ajo ndërmjet gavaturave. Ngjyra e shiritit do të jetë gri metalizato, mbi të cilën do të shkruhet me shkronja shtypi kapitale “MZSH”. Shkrimi do të jetë ngjyrë blu e errët. Përmasat e shkrimit do të jenë në lartësi 10 cm dhe gjerësi shkronje 1.8 cm, në përpjesëtim me masat trupore të uniformave;

Në pjesën e përparme të xhaketës duhet të jenë të qepura horizontalisht në pjesën e gjoksit. Një xhep për vendosjen e radiomarrësit duhet të vendoset në pjesën e përparme, afërsisht rreth 2 cm majtas nga shiriti i përparmë;

Rreth 9 cm mbi xhepin e radiolidhjes, duhet të jetë i vendosur një shirit me dimension 7.5x3 cm i cili do të shërbejë si mbajtës i mikrofonit dhe duhet të jetë nga materiali i sipërm;

Përveç kësaj, në anën e djathtë të pjesës së përparme nën tegelin e qepjes horizontale, duhet të jetë i vendosur mbajtësi i llambës ndriçuese;

- Dimensionet e përafërta të xhepit duhet të jenë 5.5 cm thellësi, gjerësia 8.5 cm dhe lartësia rreth 19 cm. Xhepi në pjesën e sipërme dhe të poshtme është i hapur. Në pjesën e sipërme është i fiksuar me ndihmën e një shiriti me dimension 5.5x11 cm, me shirit velcro.



Pjesa e pasme (shpina)

Pjesa e shpinës duhet të jetë e ndarë horizontalisht në dy seksione.

Mbishkrimet në shpinë duhet të jenë në një ose dy rreshta ku madhësia e shkronjave duhet të jetë rreth 6 cm. Ngjyra e sfondit duhet të jetë e verdhë flourishente, kurse e shkronjave e argjendtë:

Në shirit duhet të shkruhet “MZSH” apo ndonjë mbishkrim tjetër sipas marrëveshjes;

Ngjitja e mbishkrimit në shpinë duhet të bëhet me velcro ose e përhershme;

Xhaketë e gjatë, minimumi i gjatësisë së xhaketës do të jetë 92 cm.

Xhepat anësore

Xhepat anësore duhet të jenë të futur brenda dhe të mbuluar me kapakë (me dimension afërsisht 22x7,5 cm). Të dy kapakët në pjesën e poshtme duhet të mbyllen me shirit velcro. Një shirit me një karabinë me kokë rrotulluese duhet të jetë i vendosur në kapakun e xhepit (madhësia rreth 7,5 cm).

Xhaketa duhet të jetë në tërësi e pajisur me astar të përhershëm rezistent ndaj zjarrit. Astarin nuk duhet të jetë i fiksuar në asnjë pikë me tegelat e qepjes.

Në pjesën e përparme, në anën e djathtë të astarit duhet të jetë i vendosur një xhep nga materiali i sipërm (i jashtëm) me përmasa afërsisht 18x2 cm, me kapak i cili mbyllet me shirit velcro me përmasa 2x2 cm. Një hapje për riparim duhet të ndodhet në pjesën e shpinës me gjerësi rreth 54 cm, kurse hapja tjetër në anën e djathtë me gjerësi rreth 28 cm.

Përshkrimi i detajuar në skicë

Duhet të jetë rezistente në temperatura të larta sipas EN 469;

Penjtë të jenë prej materiali kundër lagështisë dhe rezistente ndaj zjarrit;

Gavaturë të gjerë të mëngëve, për veprime të rehatshme;

Me zinxhir të tipit të qëndrueshëm dhe rezistent ndaj zjarrit dhe i mbuluar me kapak;

Jaka dhe bërrylat të jenë me përforcues;

Të ketë xhep te kraharori për radio, me kapak mbrojtës, si dhe dy xhepa anësorë me kapak.

MATERIALET

Përbërja e materialeve të shtresës së jashtme

Pesha e materialit të shtresës së jashtme duhet të jetë afro 195g/m², që përbën përzierje të fijeve aramidi 100% (me një përmbajtje prej se paku 23 % paraaramid dhe 2% fije karboni ngjyrë blu të errët e ngjashme me RAL 5004) ose ekuivalente.

Ngjyra: blu e errët.

Materiali për pengimin e depërtimit të fluideve.

Duhet të jetë membranë mikroporoze PTFE, me shtresa fine të polimereve të një performance të lartë në materialin bartës me përbërje 50% aramid dhe 50 % melamin të mbyllur, shkumëzime silikoni për mbajtje distance ose ekuivalente.

Saldimi i qepjeve me shirit dyshtresor.

Materiali bartës për saldimin e qepjeve duhet të jetë membranë mikroporoze dykomponentëshe nga politetraflouretileni i ekspanduar.

Testimi i papërshkueshmërisë në mbikalime të qepjeve duhet të bëhet pas 10 trajtimeve (larjeve në temp. 60 °C në harmoni me standardin EN 26330/2A dhe 10 cikleve të pastrimit kimik në harmoni me standardin DIN EN ISO 3175:2000 mm, në kohëzgjatje prej 2 min dhe presion 0,2 bar).

Astari (angl.: *Lining*):

Nomex 50%/viskoze FR 50%, 110 g/m²

Pengesat absorbuese (angl.: *Absorption barriers*)

Duhet të jenë nga një membranë ajrosëse (angl.: *breathable*) PTFE, e mbështjellë në të dyja anët nga aramid i petëzuar, i qëndrueshëm në larje dhe pastrim kimik.

Mbrojtëset (mbushjet ose jastëkët mbrojtës):

Mbushjet mbrojtëse mbi supe shërbejnë si amortizues dhe duhet të jenë të punuara nga materiale përtherë të qëndrueshme në flakë, nga plastike joabsorbues që nuk thithin lagështi gjatë gjithë jetës së tyre dhe të jenë të lehta sa më shumë që është e mundur.

Duhet të jenë të testuar sipas standardit EN 532 dhe pas testimit nuk duhet të ketë formim vrimash, nuk duhet të ketë ndezje ose pika të shkrirjes, nuk duhet të ketë ndezje në krye apo në skajet. Rezistenca termike sipas EN 469; shtojca A: pa shkrirje, pa pikim apo ndezje.

Aksesore të tjerë

Zinxhirët për mbyllje (Zippers)

Xhaketa: Zinxhiri i xhaketës duhet të jetë i pajisur me patentë paniku, si dhe dhëmbë metalik me madhësi prej 8mm.

Shiritat velcro për mbërthyerje (mbyllje)

Shiritat velcro duhet të jenë të rezistueshëm ndaj zjarrit, në larje dhe pastrim kimik.

Penjtë për qepje

Duhet të jenë rezistente ndaj flakës, 100% nga materiali meta aramid për të gjitha qepjet, kurse ngjyra duhet të jetë identike me ngjyrën e materialit të jashtëm.

Shiritat reflektues

Shiritat reflektues duhet të jenë një kombinim i ngjyrave verdhë/argjend/verdhë, kurse vetitë e tyre duhet të plotësojnë kërkesat e HuPF 09/99, pika 2.6, 2.5.1.1 dhe 2.6.1.2.

Jaka

Jaka, në pjesën e shpinës duhet të jetë e lartë afërsisht rreth 12 cm, kurse rreth 10 cm në pjesën e përparme. Mbyllja e jakës bëhet me ndihmën e shiritave (copëzave) nga materiali velcro të cilat janë të vendosura nën kapakët frontal për mbulimin e zinxhirit. Gjerësia e jakës duhet të rregullohet me ndihmën e një shiriti. Shiriti duhet të jetë i punuar nga materiali sikurse shtresa e jashtme e xhaketës, kurse në buzën e sipërme të brendshme të jakës duhet po ashtu të jetë i qepur një shirit që shërben për varjen e xhaketës.

Mëngët

Në mëngë duhet të jenë të qepura mansheta me gjerësi rreth 12 cm. Manshetat duhet të jenë të pajisura me struktura të papërshkueshme nga uji, në të cilat pjesa e brendshme e manshetës nga kyçi i dorës duhet të jetë nga një material i thurur dhe ndodhen brenda mëngës. Duhet të sigurohet pengimi i penetrimit të lagështisë në astarin e brendshëm, i cili duhet të bëhet përmes një inkorporimi funksional të pengesave të lagështisë, të punuara nga materiali sikur shtresa e jashtme e xhaketës.

Mansheta e brendshme nga materiali i thurur, duhet të jetë dyshtresor dhe ketë një hapje të rumbullakët për vendosjen e gishtit të madh. Materiali i thurur duhet të jetë i punuar në atë mënyrë që të pengojë daljen e fijeve (shthurjen).

Gjatësia përfundimtare duhet të jetë përafërsisht rreth 18 cm, kurse diametri i përafërt rreth 6,5 cm. Materiali i përdorur duhet të jetë nga aramidi kualitativ (93% meta aramid, 5% para aramid, 2% fibra karboni ose të ngjashme). Ngjyra duhet të jetë blu e errët.

Pantallonat

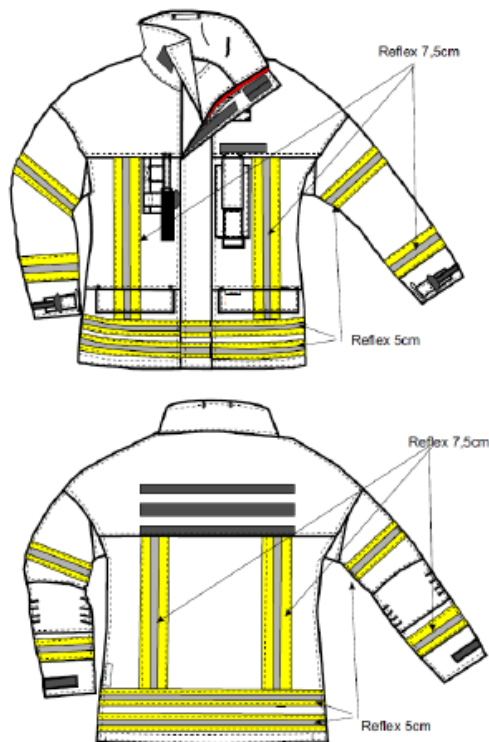
Duhet të jenë të certifikuara në harmoni me standardet EN 469.

Pantallonat e mbrojtjes nga zjarri duhet të jenë me shtrat të lartë, penjtë të jenë prej materiali kundër lagështisë dhe rezistente ndaj zjarrit dhe qemerit të jetë i përshkruar nga brenda me llastik, i përshtatshëm të qëndrojnë mirë në bel.

Pantallonat në pjesën e përparme përfundojnë me një brez të gjerë rreth 6 cm, i cila në pjesën e pasme shkon duke u zgjeruar deri në 12 cm për të mbrojtur veshkat.

Brezi duhet të jetë i punuar në të dy anët nga materiali i sipërm (i jashtëm). Të dyja anët duhet të jenë të pajisura me shirita elastikë, 4 cm të gjerë dhe 12 cm të gjatë. Në pjesën e përparme të brezit, djathtas dhe majtas palëve, duhet të jetë i qepur nga një shirit (qepja duhet të bëhet në formë zarfi).

Në skajin e majtë të palës së brezit duhet të jetë i vendosur një shirit me një kopsë që shërben si zgjatje dhe përforcim shtese. Dy shirita me mbërthim velcro janë qepur në mesin e brezit në një



distancë prej përafërsisht 7 cm, të qepura në formë zarfi. Mekanizmat për mbërthim (“katramat”) të gjera 5 cm, janë të fiksuara me kapëse plastike në shiritat e përparmë dhe të pasmë. Mekanizmat për mbërthim mbahen së bashku në anën e pasme me ndihmën e një kapëseje.

XHEPAT

Xhepat anësor

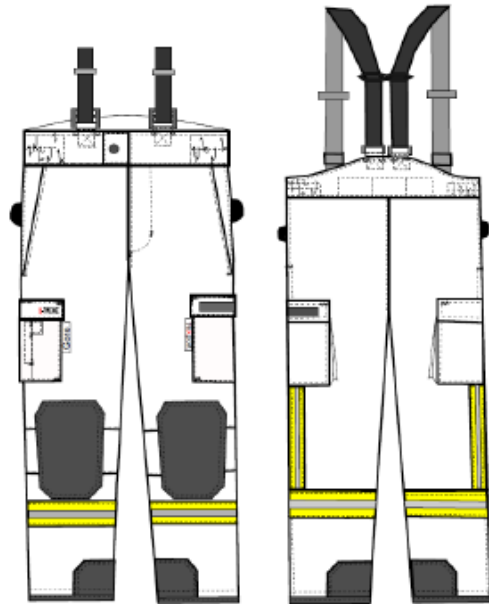
Pantallonat duhet të pajisen me xhepa (“të fryra”), majtas dhe djathtas mbi nivelin e gjurit. Xhepat janë të drejtë, thellësia e të cilëve arrin rreth 5 cm dhe mbyllen me kapakë me dimensione 6x18 cm dhe mbyllje velcro. Në xhepin e djathtë duhet të jetë shtesë e integruar edhe një xhep për thikë. Në të dy anët e pantallonave, xhepat duhet të jenë të pajisur me fileto në formë shiriti.

Pantallonat gjithashtu në pjesën e sipërme duhet të jenë të pajisur me xhepa.

Këmbët e pantallonave

Pjesa e përparme, e poshtme, e pantallonave, në zonën e gjunjëve duhet të jetë e pajisur me përforcime nga materiali me përbërje silikon/karbon.

Nën këtë material të përforcuar duhet të vendosen “jastëkë” të cilët duhet të kenë formë ergonomike dhe të jenë punuar nga material rezistent në flakë, jo thithës dhe të papërshkueshëm nga uji. Formësimi i jastëkut duhet të jetë në formë ergonomike dhe të mundësojë lëvizje të lehtë dhe të papenguar në të gjitha drejtimet. Diametri afërsisht 14 cm të larta, 22 cm të gjera dhe trashësia rreth 1 cm.



Shiritat reflektues (fosforeshent)

Pantallonat duhet të jenë të pajisura me nga një shirit të vazhdueshëm fosforeshent me gjerësi rreth 7,5 cm të cilët duhet të vendosen horizontalisht nën përforcimin e pjesës së gjurit dhe me nga një shirit të trefishtë reflektues me gjerësi 5 cm, të cilët vendosen anash këmbëve duke filluar nga buza e sipërme e shiritit horizontal që përfundon në pjesën e poshtme të xhepave anësorë.

Rripat mbajtës të pantallonave

Rripat e pantallonave duhet të jenë të prodhuara nga material gomë elastike e gjerë. Mbërthimi i pantallonave duhet të bëhet përmes mbërthyesve të posaçme nga një plastike rezistente në temperatura.

ÇIZMET MBROJTËSE NGA ZJARRI

Duhet të jenë të certifikuara sipas standardeve EN ISO 15090:2012 F2A HI3 P T CI AN SRC EN ISO.

Çizmet duhet të jenë të prodhuara nga materiali lëkurë e zezë me kualitet të lartë, si dhe duhet të jenë të pajisura me veqe anash për veshje më të lehtë dhe të shpejtë.

Në mes të astarit dhe të lëkurës së jashtme çizmet duhet të jenë të pajisura me një membranë të papërshkueshme nga uji dhe rezistente në flakë.

Të jenë të pajisur me shirit reflektues.

Çizmet duhet të jenë rezistente ndaj ujit, nxehtësisë, vajrave, derivateve, si dhe të jenë antistatike.



DOREZAT PËR MBROJTJE NGA ZJARRI

Duhet të jenë të certifikuara në harmoni me standardet: EN 659:2003.

Struktura/përbërja:

Strukturë e papërshkueshme nga uji–liner, (angl:“*liner construction*”)

Duhet të jenë absolutisht të papërshkueshëm nga uji dhe të kenë aktivitet të lartë të ajrosjes të cilën duhet t’ia ofrojë membrana;

Duhet të jenë të punuara nga materiale të teknologjisë së lartë;

Mbrojtje ekstreme nga konsumimi në pjesën e brendshme të dorës;

Të garantojë mbrojtje nga të nxehtit dhe të ftohtit;

Pjesa e pasme e dorës të duhet të jetë e punuar në mënyrë të veçantë që të punë optimale pa tension;

Duhet të ketë izolim të dyfishtë në zonën e ekspozuar sidomos pjesën e pasme të dorës;

Mbrojtje shtesë të gishtave nga materiali kevlar të përforcuar me materiale shtesë.



lejojë

FLAMURI

Pjesa valëvitëse e flamurit

Drejtëndësh me përmasa me raport 1:1,4, ngjyrë e bardhë, me stemën e shërbimit të vendosur në mes.



STEMA E SHËRBIMIT “MZSH”: Stema e shërbimit të MZSH-së, vendoset në krahun e majtë të uniformës



Specifikimet e stemës së MZSH-së: Paraqitet me një shqiponjë të zezë në pjesën e sipërme, hidrant në pjesën e djathtë, në qendër paraqet imazhin e flakës, simboli i shkallëve dhe sëpatës, në pjesën poshtë me shkronja kapitale “MZSH”, me ngjyrë të verdhë, në të majtë imazhin e shpëtimit.

LIDHJA NR. 5

SHENJAT DALLUESE

PËRCAKTIMI I MBIEMRIT: vendoset në pjesën e majtë të përparme të uniformës.



SHENJA NË KAPELE: Kjo stemë vendoset në pjesën ballore të kapelës.



LOGO E BASHKISË PÛRKATËSË.

SHENJA CEREMONIALE: të cilat vendosen në krahun e majtë të uniformës në raste ceremonish të ndryshme.



Niveli madhor



Niveli lartë



Niveli mesëm

